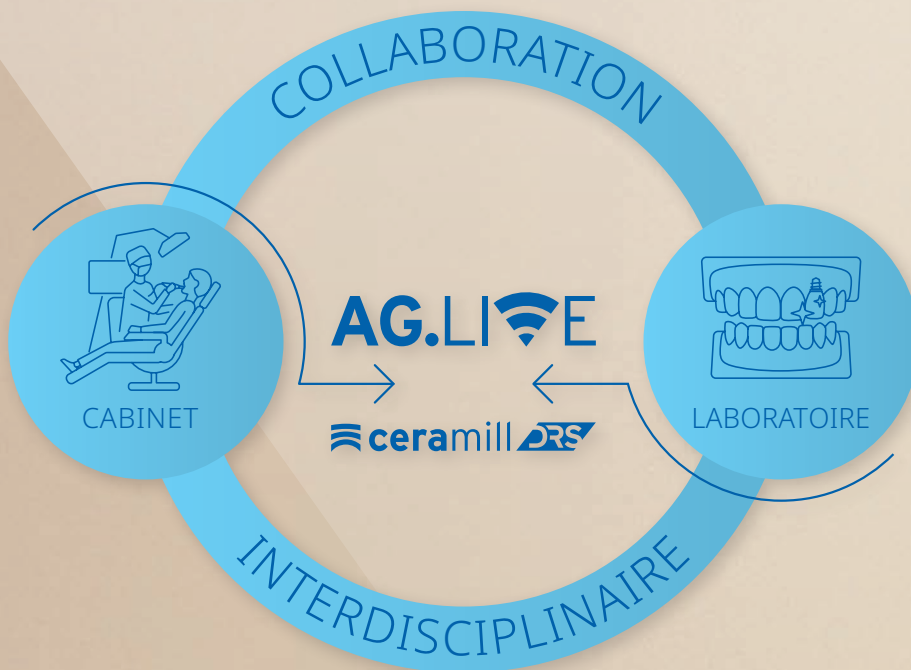




DENTISTRY UNIFIED

General Catalog

DENTISTRY UNIFIED



Connect to the Workflow!

Les progrès réalisés dans les technologies numériques et l'apparition du CAD/CAM au laboratoire et au cabinet dentaire ont transformé le profil professionnel du prothésiste et du dentiste. Amann Girrbach s'engage à accompagner les professionnels de santé dentaire avec des solutions qui optimisent la collaboration interdisciplinaire entre cabinet et laboratoire. Comblar les écarts interdisciplinaires est déjà aujourd'hui une réalité avec Ceramill DRS en combinaison avec la plateforme AG.Live. Pour mieux répondre aux exigences actuelles des patients, le laboratoire et le cabinet peuvent désormais coopérer de manière transparente, combinant leur savoir-faire et concevant ensemble des flux de travail par simple pression d'un bouton.

Chaîne de précision fonctionnelle.

Détermination anatomiquement correcte de la relation crâne-axe

- ✓ Détermination anatomiquement correcte de la relation crâne-axe en deux minutes seulement
- ✓ Transfert sans perte de la situation buccale sur l'articulateur Artex
- ✓ Précision optimale permettant une réduction/un gain de temps de meulage sur le patient

Précis, stable et 1.000 fois éprouvé

- ✓ Offre toutes les fonctions pour l'analyse des espaces libres et modèles de mouvements
- ✓ Réglage en continu de la rétrusion, protrusion et fonction sideshift
- ✓ Base en carbone légère et stable pour une manipulation optimale

Modèles de précision – réalisation rapide et rentable

- ✓ Contourne l'expansion du plâtre et supprime ainsi un meulage difficile
- ✓ Gain de temps grâce à la confection de l'arcade dentaire en 6 minutes seulement (temps de travail)
- ✓ « Base » sans erreur pour la numérisation

Le scanner hautes performances pour scan articulateur ouvert

- ✓ L'acquisition universelle intégrée pour tous les types d'articulateurs assure une flexibilité maximale
- ✓ La commande intelligente de la hauteur de numérisation pour le positionnement optimal du modèle dans le champ de numérisation offre une sécurité maximale de processus
- ✓ La numérisation HD par capteur 3D avec technologie à lumière bleue et résolution variable garantit des résultats optimaux et reproductibles
- ✓ La fonction DNA Speed Scanning permet la numérisation de la mâchoire complète avec des résultats exploitables à l'infini en 18 secondes

Le logiciel intelligent de construction

- ✓ Gain élevé de temps grâce au flux intuitif basé sur les techniques prothétiques
- ✓ Harmonisation parfaite entre processus de numérisation et CAM pour un travail continu
- ✓ Artex CR virtuel avec plage sans restrictions de fonctions
- ✓ Guidage automatique pour une sécurité de processus maximale et un maniement simple
- ✓ Évolutif grâce à l'extension continue des modules de mise à jour

Matériaux CAD/CAM pour les exigences les plus pointues de qualité et esthétique

- ✓ Oxyde de zirconium pour toutes les exigences – esthétique, rentable et performant
- ✓ Métal fritté CoCr et carbure pour la réalisation de restaurations en métaux non précieux
- ✓ Résines pour restaurations provisoires et gouttières thérapeutiques
- ✓ Céramiques hybrides qui profitent des points forts du composite et de la céramique

Unités de fraisage à 5 axes pour une production idéale en interne

- ✓ Spectre maximal d'indications
- ✓ Rapide et efficace grâce à la commande optimisée pour l'art dentaire et les stratégies d'usinage
- ✓ Construction monocoque pour une stabilité absolue et des vibrations d'usinage réduites

Full Service Unit avec gain de temps maximal

- ✓ Gain de temps maximal dans l'exploitation des ressources grâce à la gestion automatique des outils et matériaux
- ✓ Confort optimal grâce aux usinages sec et humide alternatifs autonomes
- ✓ Gamme complète d'applications grâce à la diversité maximale d'indications et matériaux
- ✓ Évolutivité garantie avec le développement logiciel constant et la gamme extensible des supports

Les fours de frittage confèrent au matériau les propriétés nécessaires

- ✓ Grande variété dans le travail quotidien – depuis les cycles de frittage rapide en 20 minutes au frittage classique pendant la nuit
- ✓ Frittage intelligent répondant aux exigences les plus élevées en matière d'esthétique et de résistance

WORKFLOW CLASSIC

artex® arc facial



artex®



giroform®



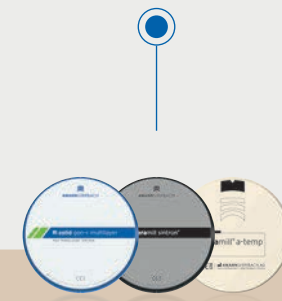
ceramill® map



DESIGN (CAO) FONCTION VIRTUELLE



Matériaux CAD/CAM



CHOIX DU MATÉRIAU

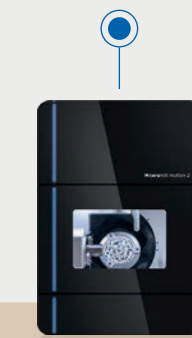


Matériaux d'impression 3D

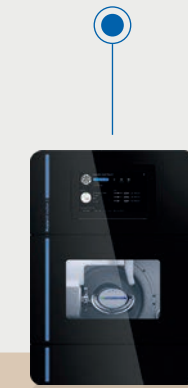
Validation minutieuse des matériaux pour d'excellents résultats

- ✓ Vaste choix de matériaux d'impression NextDent 3D ouvre un champ maximal d'application au laboratoire
- ✓ Matériaux et des possibilités de retouche coordonnées simplifient l'utilisation de ces matériaux

ceramill® motion 2



ceramill® motion 3



ceramill® matik



PRODUCTION



NextDent™ 5100 for ceramill®

L'imprimante 3D grande vitesse pour matériaux dentaires

- ✓ Impression jusqu'à 3x plus rapide grâce à la technologie Figure 4™ qui assure productivité et flexibilité
- ✓ Excellents résultats d'impression de précision optimale grâce au flux de travail, appareils, matériaux et accessoires harmonisés
- ✓ Amortissement rapide grâce à la gamme maximale de matériaux et indications ainsi que des coûts réduits d'investissement et fixes

ceramill therm 2RS



ceramill® therm 3



FINITION



Light Curing Box

WORKFLOW 100 % DIGITAL



zebris FOR ceramill®

L'arc facial numérique

- ✓ Offre la base de quasiment chaque indication de technique dentaire
- ✓ Flux de travail simple, intuitif et sans fil
- ✓ Transfert numérique des données dans le système CAD/CAM

NUMÉRISATION DE PRÉCISION



ceramill map 2RS

Le scanner intraoral qui a tout compris (IOS)

- ✓ Compact, léger et rapide, cet IOS est parfait pour les restaurations simples et ouvre la voie vers des soins réalisés le jour même (Same Day Dentistry)
- ✓ Totalement intégré dans le logiciel Ceramill Labor et AG.Live pour une gestion optimisée des cas cliniques
- ✓ Confort sans pareil pour dentiste et patient



Matériaux CAD/CAM

ZOLID ZIRCONIA



zolid drs multilayer



zolid gen-x



zolid ht+ preshade



zolid ht+ white



zolid fx multilayer



zolid fx multilayer



zi white

MÉTAUX



ceramill sintron



**ceramill CoCr
MoguCera C Disc**



**ceramill ti
Starbond Ti 5 Disc**



ceramill ti-forms

POLYMÈRES/CIRE



**ceramill a-temp
multilayer**



ceramill a-temp



ceramill a-temp



ceramill a-splint



ceramill a-cast



ceramill wax



ceramill peek



ceramill m-plast

CÉRAMIQUES



VITA SUPRINITY® PC



**VITABLOCS® Mark II /
TriLux Forte**



**VITA ENAMIC®
VITA ENAMIC® multiColor**

HYBRIDES



**NextDent
for ceramill®**

RÉSINES D'IMPRESSION 3D

MODEL MANAGEMENT



Les diagnostics fonctionnels professionnels exigent des instruments adaptés. Je n'utilise que les meilleurs instruments pour mes patients.

Privat-docent Dr. M. Oliver Ahlers
CMD-Centrum Hamburg-Eppendorf
Allemagne



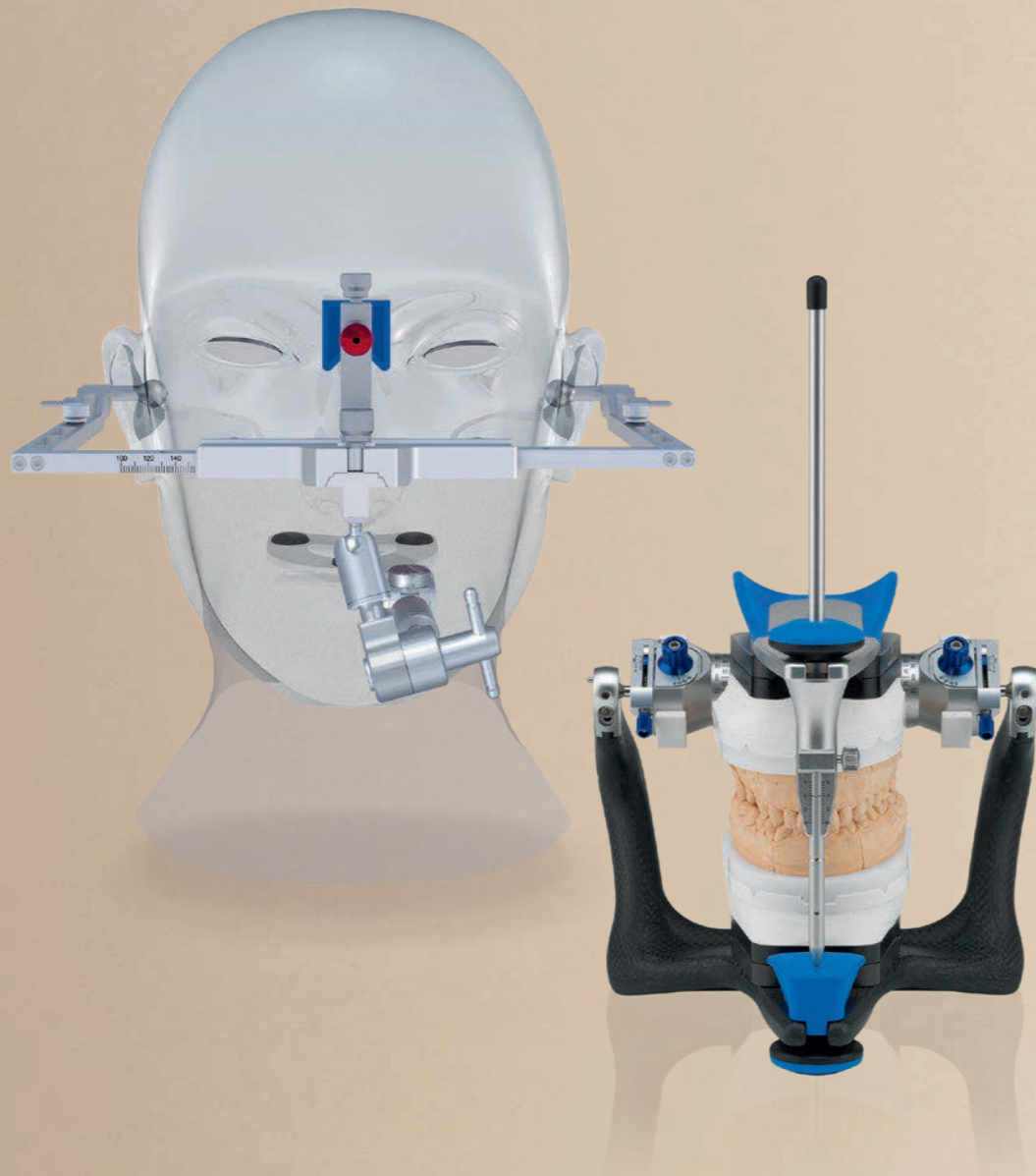
≡ artex® system	10
≡ artex® arc facial	12
zebris for ≡ ceramill®	14
≡ artex®	16
≡ artex® guidage antérieur	22
≡ giroform® system	24
≡ giroform®	26



Système Artex – la communication parfaite entre le dentiste, la technicien et le patient.

Il est indispensable, pour obtenir une précision d'ajustement maximale des prothèses dentaires, de travailler avec un articulateur. Le système Artex est reconnu dans le monde entier pour sa nature pratique et sa fiabilité et représente pour les dentistes et les prothésistes un instrument efficace permettant d'enregistrer grandeur nature les situations buccales statiques et de simuler les mouvements mandibulaires.

Pour une communication optimale entre le dentiste et le prothésiste. Pour une fiabilité et une précision optimales. Pour un service parfait destiné au patient.



Articuler les éléments du système

artex® arc facial

Détermination de la position du maxillaire par rapport à l'axe crânien.



zebris FOR ceramill®

Arc facial numérique pour un traitement rapide des données et une réduction des retouches manuelles



artex®

Articulateur de gestion de modèle et simulateur de mastication.



splitex®

Calibrage des articulateurs Artex.



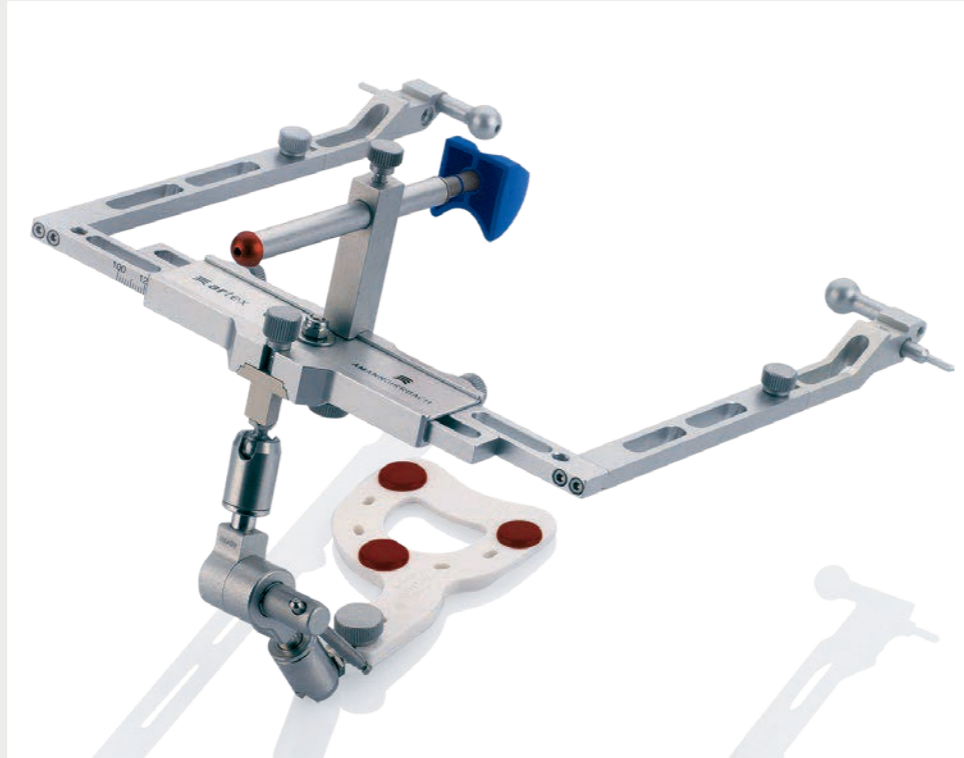
artex® Guidage antérieur

Garantit un fonctionnement correct des dents antérieures



Fixation anatomique correcte de la relation «crâne/axe charnière» en deux minutes

L'arc facial Artex, l'arc de transfert et l'articulateur forment une unité de communication. L'arc facial Artex permet au dentiste de transmettre la relation « crâne/axe charnière » du maxillaire supérieur. Saisie rapide et précise, cette grandeur anatomiquement importante est transférée en toute sécurité sur l'arc de transfert. Elle est ainsi sécurisée pour le transport entre le cabinet et le laboratoire où les modèles sont utilisés sur l'articulateur Artex comme sur le patient.



- ✓ La transmission de la relation «crâne/axe charnière» du modèle maxillaire à l'articulateur transfère la situation buccale réelle dans l'articulateur et réduit considérablement la durée des opérations de meulage réalisées sur le patient
- ✓ Reproductibilité fiable de la position de l'axe arbitraire axe par un appui glabellaire de Leipzig à ressort
- ✓ Enregistrement anatomiquement correcte de la relation «crâne/axe charnière» en deux minutes seulement
- ✓ Support articulé en 3D rapide et sûr



Pose de la fourchette



Pose de l'arc facial sur le patient



Retirer le support articulé, mini de la fourchette, de l'arc facial

Arc facial Artex pour une détermination anatomiquement correcte de la relation «crâne/axe charnière»



1 Préparation de l'arc facial. Le support nasal est reculé et le support articulé est légèrement serré pour empêcher qu'il ne se balance



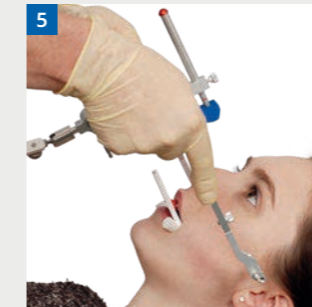
2 On place la fourchette dans un bain d'eau chaude



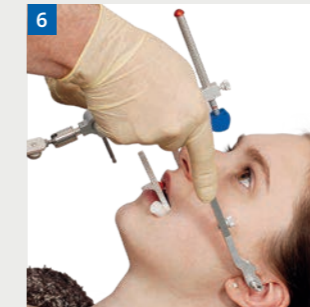
3 Introduction de la fourchette dans la bouche du patient



4 Pose de la fourchette contre les dents de la maxillaire



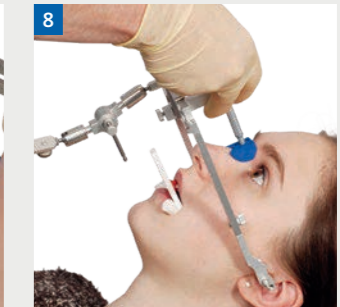
5 Amener l'arc facial Artex vers le patient



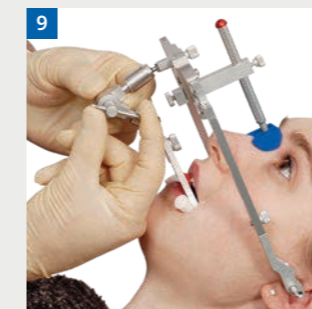
6 Placer les embouts dans le conduit auditif extérieur du patient tout en ramenant les deux branches de l'arc vers l'avant, bien parallèles et visser



7 Patient incliné vers l'arrière, mettre l'adaptateur nasal sur la glabella, en appuyant légèrement du pouce jusqu'à atteindre le repère rouge sur le bord



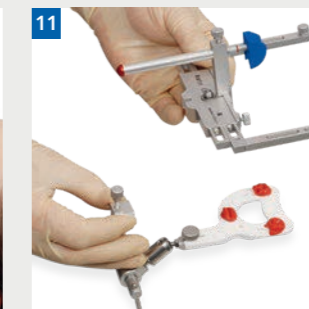
8 De la main libre fixer le support nasal avec la vis



9 Fixer le support articulé sur la fourchette



10 Laisser l'arc facial 2 minutes sur le patient



11 Ôter l'arc facial et retirer le support articulé avec le manche de la fourchette



12 Sur la table de transfert, fixer la fourchette dans le lit de plâtre pour garantir un transport sûr, de cette dernière, position figée de la maxillaire, vers le laboratoire dentaire

L'arc facial numérique pour des prothèses plus précises

L'arc facial numérique Zebris for Ceramill fournit rapidement les paramètres de l'articulation temporo-mandibulaire du patient au format numérique et gomme les différences entre les scanners intra-oraux sur la page du dentiste et dans les systèmes CAD/CAM du laboratoire. Il convient pour la majorité des indications de médecine prothétique : restaurations unitaires, bridges, technique implantaire, gouttières thérapeutiques ainsi que prothèses totales. L'arc facial léger et sans fil saisit et calcule les relations axiales et l'espace articulaire du patient en quelques minutes. Une simple pression de bouton permet d'obtenir une documentation patient complète et les valeurs pour la programmation de l'articulateur.

Des modules spécifiques d'extension permettent un enregistrement avancé du patient en un temps très court. Avec le scanner intra-oral Ceramill Map DRS, Zebris for Ceramill complète le flux Ceramill. Aussi bien les données Zebris que les données de numérisation peuvent être chargées rapidement et simplement dans le système Ceramill CAD/CAM côté laboratoire. Grâce au support de transfert, il trouve facilement sa place dans la chaîne de processus analogique.



- ✓ Flux numérique complet – gomme les différences entre le scanner intra-oral et le système CAD
- ✓ Gain de temps, d'efficacité et de rentabilité – processus simplifié depuis la numérisation précise de la situation occlusive individuelle jusqu'au meulage réduit en raison de la précision d'ajustement de la prothèse – optimisation du quotidien
- ✓ Documentation patient complète obtenue par simple pression de bouton grâce à la numérisation des données
- ✓ Modules d'extension spécifiques permettant un enregistrement occlusal avancé du patient en un temps record



Le module logiciel Ceramill M-Pass permet de transférer avec une précision optimale les mouvements complexes de la mâchoire dans le logiciel Ceramill Mind. Avec le système d'enregistrement du rapport intermaxillaire Zebris, tous les mouvements du maxillaire inférieur peuvent être enregistrés. Toutes les données émises peuvent être importées dans le système Ceramill.



Grâce à l'état unique de transmission, il est possible de transférer la position individuelle du maxillaire supérieur sur n'importe quel articulateur mécanique.



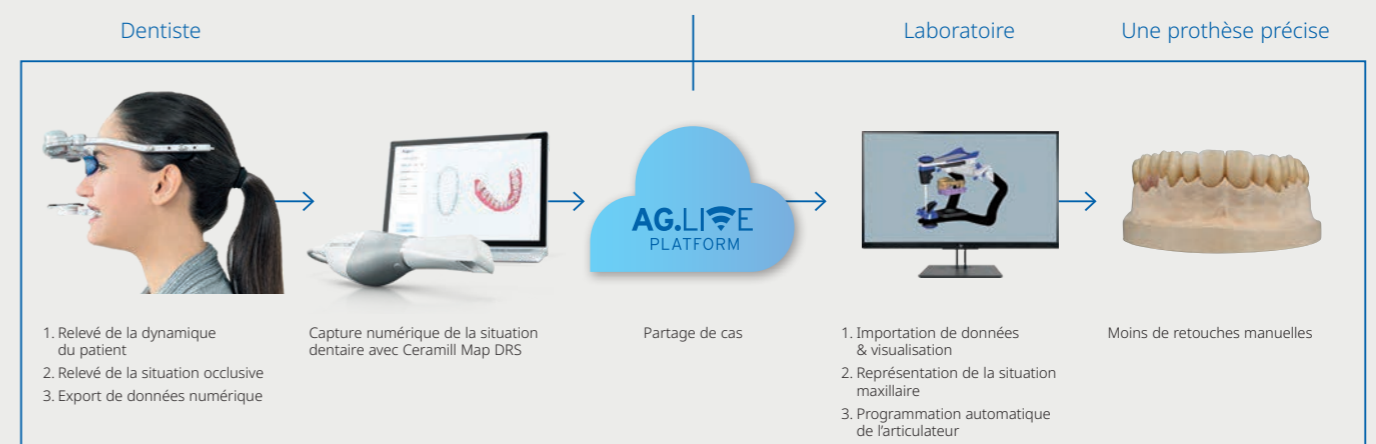
Le support propre au système permet un positionnement sûr des composants de mesure et sert parallèlement de station de charge inductive pour l'arc facial. Le système peut en option être raccordé à une interface USB ou fonctionner totalement en Wifi.

Gagner du temps avec l'arc facial numérique – le flux de travail 100% numérique



LE FLUX DE TRAVAIL NUMÉRIQUE

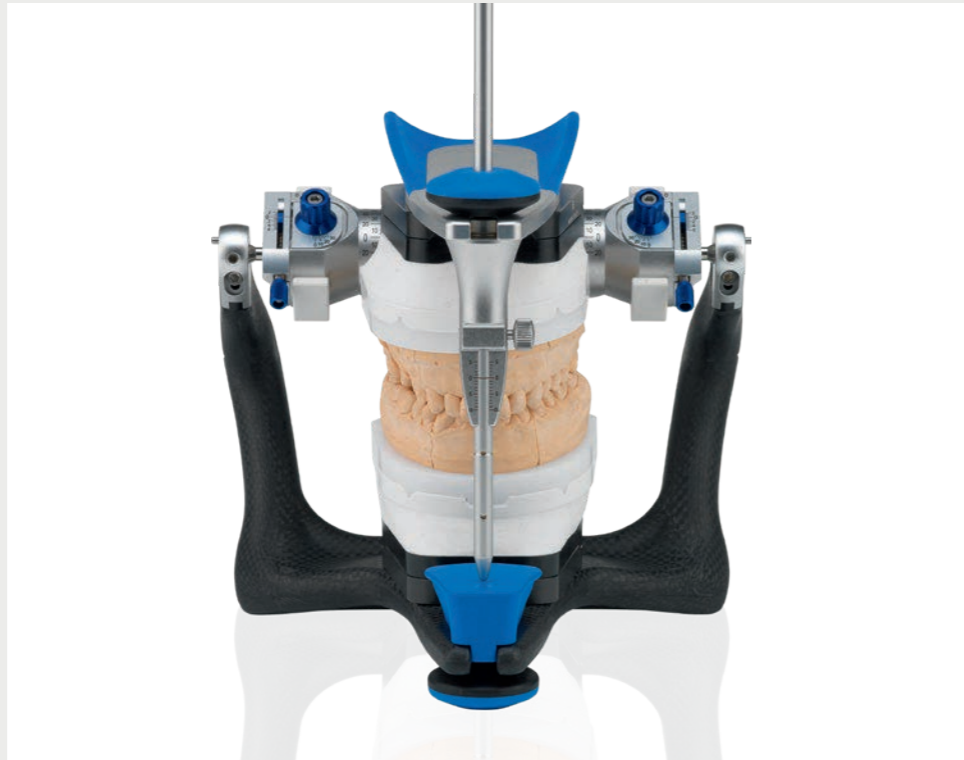
Du cabinet dentaire à l'ajustement précis individuel



Simulateurs de mouvement sensibles – précis, stables et 1000 fois éprouvés

Ce que le prothésiste réalise sur l'articulateur doit fonctionner sur le patient. Les articulateurs Artex permettent de reproduire avec une précision de pointe les mouvements des patients. Légers et robustes à la fois, ils simplifient et accélèrent le travail sur le modèle, mais réduisent parallèlement le travail en bouche pour un confort accru du patient.

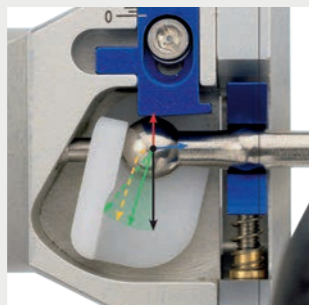
Grâce à leur précision fiable, leur flexibilité et leur manipulation alliant simplicité et ergonomie, les articulateurs Artex figurent parmi les simulateurs de mastication les plus utilisés au monde.



- ✓ Système à plaques magnétiques intégrées
- ✓ Hauteur intérieure 126 mm – grand espace de travail, facilité d'accès aux modèles
- ✓ Triangle de Bonwill avec 110 mm de côté – formé par la distance intercondylienne et le point incisal
- ✓ Repère du plan occlusal moyen
- ✓ Tige de guidage incisive graduée (-5 mm à + 10 mm)
- ✓ Tige-support pour partie supérieure ouverte de l'articulateur Artex
- ✓ Base en carbone légère et stable (CN, CT, CPR, CR)



Une relation centrée reproductible garantit une position sûre de départ et d'arrivée pour chaque mouvement. Les défauts de moins de 20 µm peuvent être détectés, contrôlés et éliminés.



Arc facial et articulateurs Artex – l'unité de communication pour un travail analogue à la réalité du patient.

Tous les articulateurs Artex en un coup d'œil

DONNÉES TECHNIQUES	Modèles arcon			Modèles non arcon	
	ARTEX CR	ARTEX CPR	ARTEX CT	ARTEX CN	ARTEX BN
SKN (Pente condylienne sagittale)	-20° à +60°	-20° à +60°	-15° à +60°	35°	35°
Angle de Bennett	-5° à +30°	-5° à +30°	0° à +20°	0° à +20°	15°
Protrusion	0 à 6 mm	-	-	-	-
Rétrusion	0 à 2 mm	0 à 2 mm	-	-	-
ISS (Bennett Immédiat)	0 à 1,5 mm (par page)	-	-	-	-
Distraction	0 à 3 mm	0 à 3 mm	-	-	-
Centrique	Centrique par levier	Centrique par levier	Centrique par verrouillage des clips de l'articulateur	Centrique par verrouillage des clips de l'articulateur	Centrique par verrouillage des clips de l'articulateur
La désolidarisation entre la partie supérieure et inférieure de l'articulateur en cas d'ouverture de la centrique est empêchée par	Arcon-Clip plastique	Arcon-Clip plastique	Deverrouillage des clips de l'articulateur	Deverrouillage des clips de l'articulateur	Deverrouillage des clips de l'articulateur
Tiges arbitraires pour transfert direct avec arc facial Artex	Oui	Oui	Oui	Non	Non



Modèle en arcon

Les articulateurs Artex de type arcon suivent le modèle anatomique. La boule condylienne se trouve ainsi dans la partie mandibulaire et la zone de guidage condylienne dans la partie supérieure de l'articulateur. L'alignement des éléments de guidage condylien est possible avec des enregistrements individuels de position.



Articulateur pour la gestion de modèles, l'appareil de diagnostic et de thérapie

- ✓ Offre maintes possibilités de réglage pour retracer les espaces et la géométrie de mouvement du patient
- ✓ Articulateur Artex Carbone réglable avec fonctions supplémentaires :
- ✓ Fonction SideShift (décalage immédiat) réglable de 0 à 1,5 mm de chaque côté
- ✓ Protusion réglable de 0 à 6 mm
- ✓ Rétrusion réglable de 0 à 2 mm
- ✓ Distraction pour détente de l'articulation temporo-mandibulaire comprimée de 0 à 3 mm
- ✓ Idéal pour analyse de modèle, fabrication de gouttières et correction
- ✓ Pente condylienne à inclinaison variable entre -20° et + 60°
- ✓ Angle de Bennett réglable de -5° à + 30°



L'appareil de base arcon

- ✓ 3 positions de travail anti-bascule
- ✓ Clips de verrouillage de la centrique très précis et stables par semi-arbres mécaniquement guidés
- ✓ Tiges arbitraires pour le transfert direct avec l'arc facial Artex
- ✓ Pente condylienne à inclinaison variable entre -20° et + 60°
- ✓ Distraction pour détente de l'articulation temporo-mandibulaire comprimée de 0 à 3 mm
- ✓ Clip Arcon pour empêcher la chute des deux parties de l'articulateur quand la centrique est ouverte
- ✓ Angle de Bennett réglable de -5° à + 30°
- ✓ Rétrusion progressive réglable de 0 à 2 mm

Modèle non arcon

Les articulateurs Artex de type non arcon allient sécurité et simplicité de manipulation. Contrairement aux modèles arcon, la boule condylienne se trouve sur la partie maxillaire et la zone de guidage condylienne dans la partie inférieure de l'articulateur. L'anatomie du patient est ainsi «tête en bas», les parties maxillaire et mandibulaire des articulateurs non arcon formant un ensemble, même lorsque la centrique est ouverte.



Le modèle de base Artex non-Arcon

- ✓ Articulateur Non Arcon partiellement réglable
- ✓ Pente condylienne sagittale réglable -15 à 60°
- ✓ Angle de Bennett réglable 0 à 20°
- ✓ Verrouillage de centrique par clips
- ✓ Tiges arbitraires pour transfert direct avec l'arc facial



Le modèle de base Artex non-Arcon

- ✓ Manipulation simple et conviviale
- ✓ 3 positions de travail anti-culbute
- ✓ Centrique par verrouillage des clips
- ✓ Pente condylienne moyenne sagittale 35°
- ✓ Angle de Bennett réglable 0 à 20°



Le modèle de base Artex non-Arcon

- ✓ Éléments fonctionnels précis en aluminium et en acier inoxydable
- ✓ Système de plaques magnétiques intégrées pour modèles
- ✓ Condyle fixe avec un rayon de trajectoire de 19 mm
- ✓ Pente condylienne sagittale fixe moyenne de 35°
- ✓ Angle de Bennett fixé à 15°
- ✓ «Clic» – loquet de verrouillage rapide en relation centrée

Articulateurs Artex avec calibrage précis

La clé Splitex et le jeu de plaques Splitex permettent de calibrer de la même manière tous les articulateurs Artex. Grâce au système de plaques magnétiques, on peut procéder au calibrage métrique des articulateurs. La précision de ce calibrage est telle que les écarts sont inférieurs à 10 µm. Les modèles sont donc parfaitement transférables de manière proprioceptive sur tout Artex calibré.

Par ailleurs, le calibrage des articulateurs Artex simplifie le transfert de modèles entre le cabinet dentaire et le laboratoire. Si les deux disposent d'un articulateur calibré, seuls les modèles voyagent et non plus l'ensemble de l'articulateur. Cela permet non seulement de préserver l'articulateur, mais aussi d'économiser des frais d'expédition.



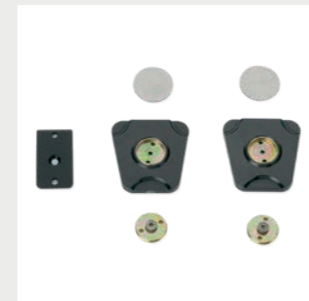
- ✓ Prouvé scientifiquement : Il est possible de calibrer les articulateurs Artex avec des tolérances < 10 µm
- ✓ Ménage les articulateurs et améliore leurs performances
- ✓ Facilite l'expédition (on envoie simplement le modèle) et augmente le flux d'informations
- ✓ Les contre-plaques Splitex permettent d'éviter les risques d'ajustement dus à l'expansion du plâtre, et de garantir ainsi une adaptation rapide et précise aux plaques métalliques Splitex



Clé Splitex



Contre-plaques Splitex noires ou blanches (sans illustration)

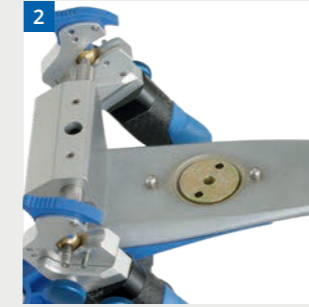


Jeu de plaques version « C »

Splitex calibration



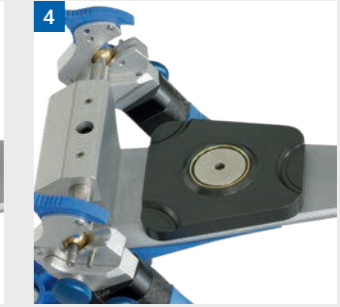
1 Oter la plaque bleue, l'aimant et le support de l'aimant des deux branches de l'articulateur



2 Visser les plaques de montage à la place des supports d'aimants



3 Visser la plaque TOP Splitex dans la partie supérieure de Artex



4 Mettez le nouveau support d'aimant (à ne pas confondre avec l'ancien) et l'aimant dans la plaque Splitex TOP



5 Isoler la surface carbone avec une fine couche de vaseline à l'endroit où l'on placera la plaque intermédiaire



6 Visser la plaque intermédiaire



7 Retourner l'articulateur (tige incisale à 0) et placer la clé Splitex



8 Poser la contre-plaque Splitex sur la clé



9 Déposer deux bandes de colle au centre de la plaque Splitex



10 Fermer l'articulateur et attendre que la colle durcisse



11 Utiliser la clé pour reproduire le même réglage sur d'autres articulateurs Artex



12 Les modèles peuvent être placés d'un articulateur Artex sur un autre, chaque prothésiste, chaque dentiste a le sien

Protège les dents des secteurs latéraux et permet d'assurer le guidage antérieur

Le guidage antérieur Artex est utilisé pour réaliser des restaurations antérieures fonctionnelles. En effet, le rétablissement d'un guidage antérieur correct est indispensable à la réalisation de restaurations dans la région postérieure et à la conservation des dents postérieures restantes. Le guidage incisivo-canin peut être déterminé à l'aide des modèles de situation avant le fraisage des dents et le réglage du guidage antérieur individuel.

Le guidage antérieur individuel a été intégré sans restriction au système Ceramill CAD/CAM et fait partie de l'articulateur virtuel Ceramill Artex.



- ✓ Reproduit le guidage antérieur du patient
- ✓ Garantit un fonctionnement correct des dents antérieures et protège les restaurations postérieures de la surcharge
- ✓ Préviend les fractures de céramique engendrées par une surcharge
- ✓ Sert également à la mise en place du guidage lors de la réalisation de restaurations postérieures
- ✓ Évite les meulages fastidieux
- ✓ Partie intégrante de l'articulateur virtuel Ceramill Artex



Réglage personnalisé du guide incisivo-canin à l'aide des modèles de situation – désocclusion des dents des secteurs latéraux.



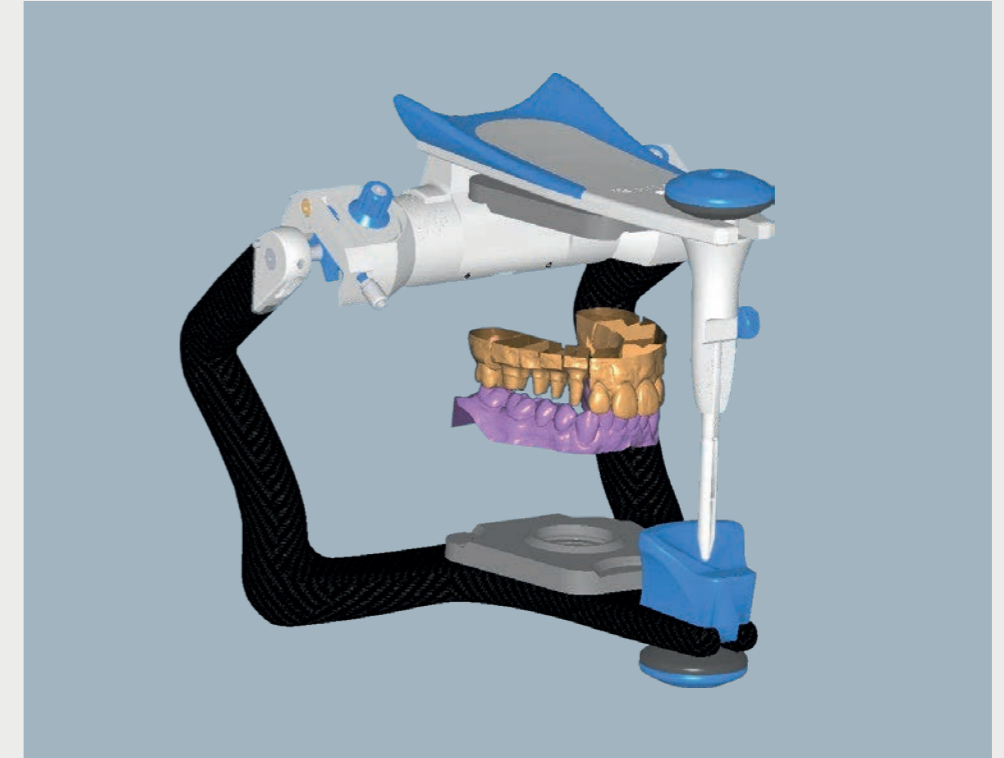
Dents antérieures préparées avec le guide incisivo-canin personnalisé opérationnel.



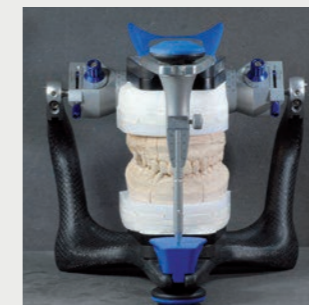
Plateau incisif personnalisé dans l'articulateur Ceramill Artex. Le travail est identique avec la technologie virtuelle ou la technologie analogique.

L'interface fonctionnelle entre techniques manuelle et numérique

Dans la confection manuelle de prothèses dentaires, le travail dans l'articulateur est un standard pour les laboratoires dentaires. Pour obtenir une qualité égale des travaux en virtuel, il est logique de retrouver cette méthode dans les systèmes CAD/CAM. Ce pont entre la technique manuelle et la numérique est jeté par l'articulateur virtuel « Ceramill Artex » : grâce au kit de transfert Ceramill, la paire de modèles articulée dans l'articulateur Artex est transférée dans le scanner Map 600+ sous préservation des coordonnées de l'Artex et numérisée en fonction d'elles. Les possibilités de mouvement du Artex CR sont activées simultanément en numérique tout comme en manuel. Des structures gênantes peuvent être éliminées immédiatement ce qui réduit le meulage en bouche à un minimum.



- ✓ Articulateur virtuel Artex CR pour une initiation rapide dans le monde numérique
- ✓ Mêmes fonctionnalités que l'articulateur Artex CR réel
- ✓ Le kit de transfert Ceramill garantit un transfert sans perte des données du patient dans le scanner
- ✓ Le calcul de la construction entièrement anatomique est dynamique et statique et tient compte des antagonistes et des valeurs réglées de l'articulateur
- ✓ L'espace pour la céramique de recouvrement est planifié automatiquement lors de la conception



Modèle monté dans l'articulateur Artex CR



Modèles dans le fixateur Ceramill



Possibilités de réglage sur l'Artex CR

Le système Giroform déjoue l'expansion du plâtre dentaire et est facile à utiliser, rapide et précis.

La précision d'ajustement des prothèses dentaires dépend en grande partie de la précision des modèles. Et c'est justement à ce niveau que l'expansion naturelle de prise du plâtre représente la plus grande source d'erreurs. Les effets de l'expansion du plâtre se font ressentir dans la bouche du patient par des problèmes d'ajustement des prothèses et, par exemple, par des tensions. Giroform déjoue l'expansion du plâtre composant la couronne dentaire et restitue ainsi une situation buccale analogue à celle du patient. Le système Giroform a apporté à la technologie dentaire un système permettant de fabriquer un modèle parfait de haute-precision. Offrant des étapes de travail standardisées et optimisées, Giroform garantit une qualité durable et reproductible.



Réalisation numérique de modèles

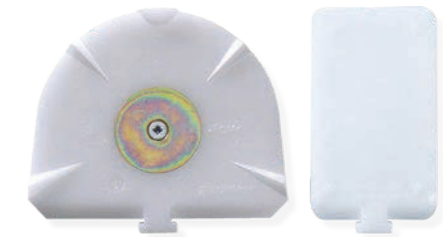
giroform® foreuse à pins

Réalisation rapide, précise et simple de modèles de précision.



giroform® plaques de soclage

Plaques en plastique stables permettant la prise d'empreinte et freinant l'expansion du plâtre.



giroform® plaques secondaires

Plaque splitcast indéformable et réutilisable avec aimant.



giroform® cuvette à dupliquer

Duplication de modèle de segments unitaires.



Parfait dans le façonnage, très bel aspect extérieur, imbattable au niveau des résultats

La foreuse à pins Giroform permet de trouver très rapidement et avec beaucoup de précision la position de forage.

Le forage est déclenché par simple touche. A ce moment il y a fixation magnétique du support de plaque ce qui assure une position de forage fixe très précise.

Pour garantir la friction des pins, les perforations effectuées dans la plaque de soclage Giroform sont identiques, lisses et uniformes. Le guidage précis du foret assure une profondeur identique pour tous les trous. Ces caractéristiques spécifiques de la foreuse Giroform garantissent une fabrication précise, rapide et rentable du modèle.



- ✓ Faisceau laser pour signalisation simple de la position de forage
- ✓ Travail rapide et sûr grâce au positionnement libre des supports pour plaques
- ✓ Fixation magnétique automatique de la plaque de soclage dès déclenchement du forage
- ✓ Processus de forage semi-automatique par simple touche (0,5 seconde par trou)
- ✓ Forage précis, garanti des trous identiques dans les plaques
- ✓ Bouton Tip-on positionné de manière ergonomique permettant d'obtenir un grand confort d'utilisation et un déclenchement facile du forage
- ✓ Changement de forêt plus facile grâce aux rainures de guidage



Robuste, pratique et esthétique
Boîtier en inox



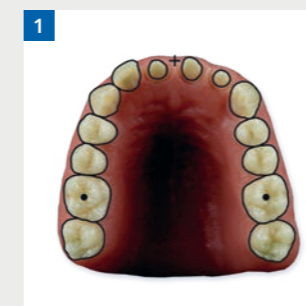
Faisceau laser pour trouver rapidement la position



Fixation magnétique automatique de la plaque de soclage dès déclenchement du forage

Surmonter l'expansion du plâtre

EXPANSION INDÉSIRABLE DU PLÂTRE DANS LA FABRICATION DE MODÈLES



1 Situation buccale originale du patient.



2 Empreinte après l'expansion du plâtre.



3 La superposition de l'original et de l'empreinte après expansion permet de mettre clairement en évidence les erreurs.

COMMENT GIROFORM RÉSOUT-IL LE PROBLÈME?

Surmonter l'expansion avec Giroform = Eviter les tensions dans les travaux de prothèse



4 Les positions des pins sont sélectionnées en fonction de l'empreinte. Le forage des perforations de pins permet de les transposer de manière définitive et analogue au patient dans la plaque Giroform de dimension stable. Les informations relatives à la situation sont mémorisées grâce aux perforations des pins. La plaque de soclage Giroform fait donc office de memory stick.



5 L'empreinte en plâtre devra être désolidarisée de la plaque de soclage au bout de 30 minutes, c'est-à-dire avant le début de l'expansion du plâtre. L'arcade peut ainsi s'étendre librement, mais ne correspond plus alors aux informations d'origine se trouvant sous forme de pins sur la plaque Giroform.



6 Après le sciage ou la séparation de l'arcade, les pins entrent à nouveau dans les perforations. Le trait de sciage sert aussi de rainure d'expansion; celle-ci se limite désormais aux différents segments et n'occasionne donc aucune déformation de l'arcade. Le modèle segmenté représente ainsi une base précise pour un travail d'ajustement parfait.

Permet d'économiser de la main-d'oeuvre, du plâtre pour soclage, des gaines de pins et des moules

La plaque de socle Giroform permet de fabriquer la moitié du modèle. De forme stable elle fait gagner une étape de travail et freine l'expansion du plâtre.

Les forages des pins s'effectuent dans la plaque de soclage, avant l'emploi du plâtre, permettant de mémoriser la position des segments individuels.

Le matériel de la plaque, homogène, ultra précis garantit des forages lisses et assure un positionnement des pins sûr. La surface plane de la plaque permet un contrôle simple de la position des segments par un interstice lumineux facilement visible. Il est possible de réutiliser les plaques et les disques de rétention ce qui augmente la rentabilité.

Permet d'économiser de la main-d'oeuvre, du plâtre pour socle, des gaines et des moules. Plaques pour socle toute prêtes disponibles en 3 tailles

- L pour tous les cas standard
- XL pour les mâchoires de taille exceptionnelle
- Quadrant pour hémi-arcades

Utilisation multiple des plaques Premium et des plaques Classic pour antagonistes

3 perforations permettent une fixation par pin si l'on travaille sans disque métallique

Permet de réduire les coûts

Disques métalliques avantageux et réutilisables pour plaques pour socle Classic

Splitcast testé

Splitcast triangulaire avec coins effilés vers le centre

Gain de temps car le vissage n'est plus nécessaire

Plaque de soclage Premium avec disque en métal

- ✓ La plaque de soclage c'est la moitié du modèle qui est déjà préparée
- ✓ Plaque de soclage stable, pas de deuxième expansion du plâtre sur le modèle
- ✓ Matériel et épaisseur de la plaque garantissent une position sûre des pins
- ✓ Peu de plâtre nécessaire
- ✓ Surface plane de la plaque de soclage permet le contrôle des différents segments d'un seul coup d'oeil
- ✓ La surface arrière de la plaque, légèrement inclinée, facilite la mise en place dans le support et le retrait de l'articulateur
- ✓ Emploi des plaques déjà utilisées pour la réalisation des antagonistes



Contrôle des différents segments d'un seul coup d'oeil. Surface plane de la plaque pour socle

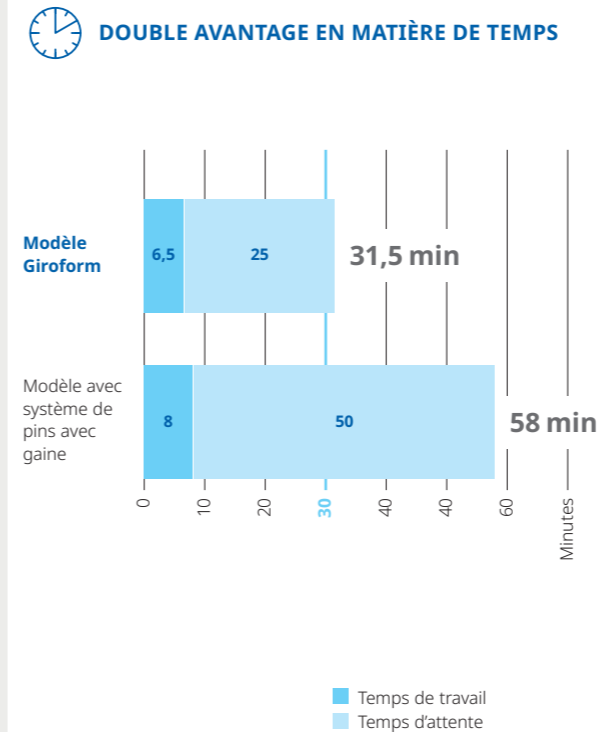


Réutilisation multiple des plaques pour socle déjà utilisées et forées pour les modèles antagonistes et des plaques métalliques dévissées servant de plaque de rétention pour modèles de situation. Plaques pour socle et plaques métalliques réutilisables



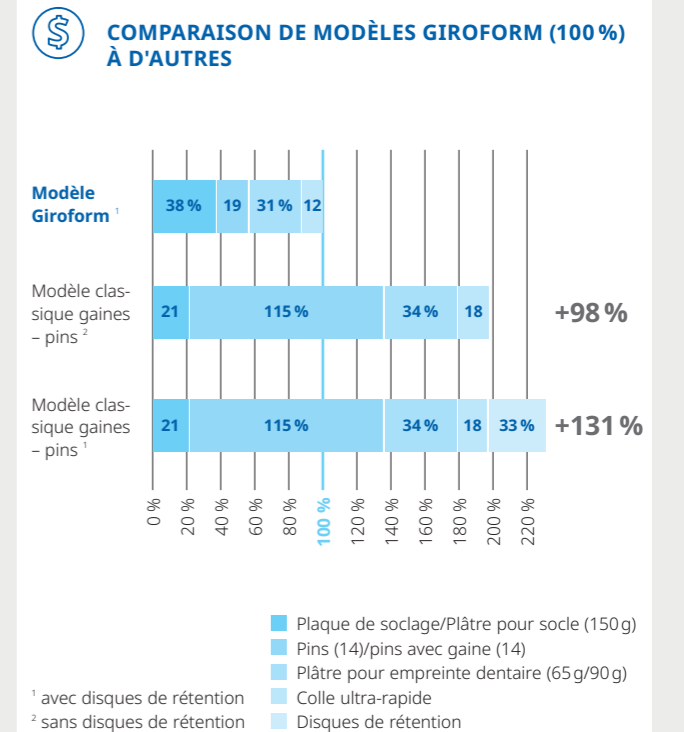
L'inclinaison facilite la mise en place dans le support de plaque et le retrait de l'articulateur. Surface inclinée à l'arrière de la plaque

Le système qui présente un double avantage en matière de temps



- ✓ Le temps de travail pour la confection du modèle est seulement de 6 à 7 minutes
- ✓ Le socle est déjà prêt grâce à la plaque socle Giroform à stabilité dimensionnelle et ne requiert aucun temps de durcissement
- ✓ Au bout de 30 minutes environ à peine, la segmentation de l'arcade dentaire peut débiter

Le système permet d'économiser du temps de travail et du matériel



- ✓ Réduction de la quantité de plâtre requise pour la réalisation de l'empreinte dentaire
- ✓ Le disque métallique d'adhésion est prévu sur les plaques pour socle Premium
- ✓ Plaques pour socle, plaques secondaires et disques métalliques utilisables plusieurs fois
- ✓ Le plâtre de soclage devient superflu
- ✓ La colle, les gaines de guidage ou les moules ne sont plus nécessaires

De la prise d'empreinte au modèle fini ultra précis Giroform, avec emploi dans l'articulateur Artex*



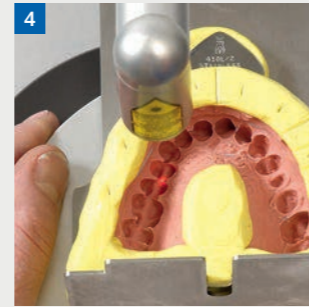
1 Découpe de l'empreinte (modèle de travail)



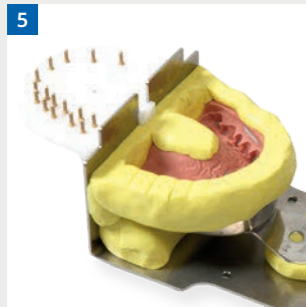
2 Découper le Putty parallèlement à l'arête supérieure du support d'empreintes



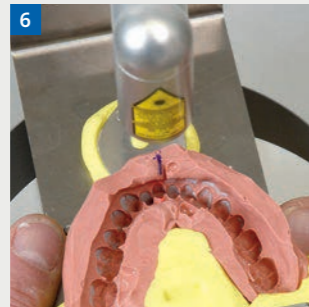
3 Placer le support d'empreinte sur le support pour plaques



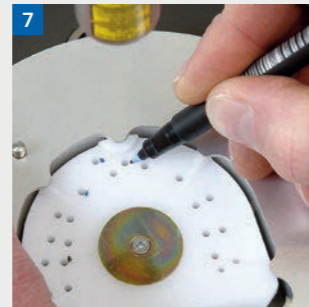
4 Positionner le trou de forage à l'aide du point de laser, et déclencher l'opération de forage



5 Position d'attente pour plaque pour socle avec pins (important lorsque l'on produit plusieurs modèles parallèlement)



6 Empreinte de la mâchoire antagoniste sur le porte-empreinte, pendant perforation des 8 pins pour le modèle antagoniste



7 Dessiner le trou de forage choisi en cas d'utilisation d'une plaque pour socle ayant déjà servi (utilisation multiple)



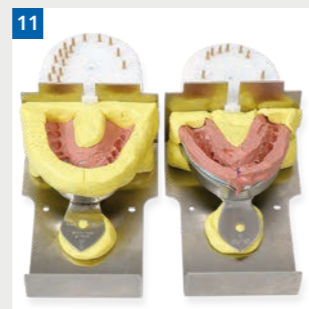
8 Plaque déjà utilisée avec pins pour la réalisation du modèle antagoniste



9 Sélection du dosage et du programme sur la Smartbox



10 Approcher le bol et démarrer le malaxage



11 Maxillaire supérieur et maxillaire inférieur avant le versement, avec les différentes plaques de soclage munies de pins



12 Verser sans faire de bulles le plâtre Alpenrock dans l'empreinte, ne pas dépasser le bord supérieur en Putty



13 Séparer l'arcade de la plaque de soclage



14 Segmenter/scier le modèle – Conseil : Afin de ne pas endommager le modèle commencer par le scier au milieu



15 Paire de modèle Giroform



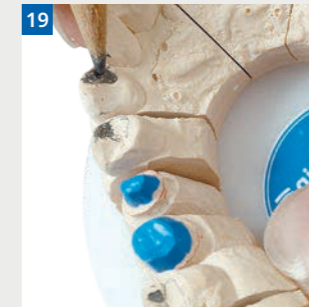
16 Sortir la table de transfert du poste de transfert et placer dans l'articulateur utilisé au laboratoire ou mieux dans l'articulateur de montage



17 l'Artex CR avec le modèle supérieur



18 Les modèles Giroform ont été articulés avec l'enregistrement de l'arc facial en occlusion statique



19 Marquage au crayon des facettes d'abrasion



20 Réduction du maître-modèle pour l'analyse de hauteur. Retirer du modèle tous les segments, excepté les dents voisines



21 Ouverture de la vis de réglage de l'ISS. Remonter la tige incisale



22 Faire se rejoindre les antagonistes dans la position la plus basse afin de déterminer la hauteur. L'articulateur doit être réglé en relation centrée



23 Replacer tous les segments sauf ceux qui ont été utilisés pour définir la hauteur. Marquer les contacts prématurés avec un papier à articuler, centrique de l'articulateur fermée



24 Nouveau contrôle du mouvement latéral, vérifier si les facettes d'abrasion des dents proches de la restauration guident désormais

*Méthode applicable pour les travaux de patients non problématiques au point de vue fonctionnel

Pour la précision,
la rentabilité et la rapidité

giroform® plaque secondaire



Stabilité et confort

- ✓ Le Splitcast permet un ajustement précis et passif (sans aimant) à la plaque pour socle
- ✓ La force magnétique parfaitement étudiée et la grande solidité du matériel permettent d'éviter toute déformation
- ✓ Les rétentions sur le dos ont été optimisées pour garantir que le plâtre d'articulation tienne parfaitement pendant son utilisation dans l'articulateur et qu'il s'ôte facilement une fois l'opération terminée

giroform® plaque quadrant



Simple et facile à utiliser

- ✓ La taille unique de la plaque est adaptée de manière optimale aux empreintes hémi-arcades gauches ou droites
- ✓ Les opérations de taillage et de ponçage sont désormais superflues
- ✓ Les points de forage pour les pins peuvent être placés n'importe où ce qui facilite le plâtrage, l'insertion et l'extraction de l'articulateur

giroform® cuvette à dupliquer

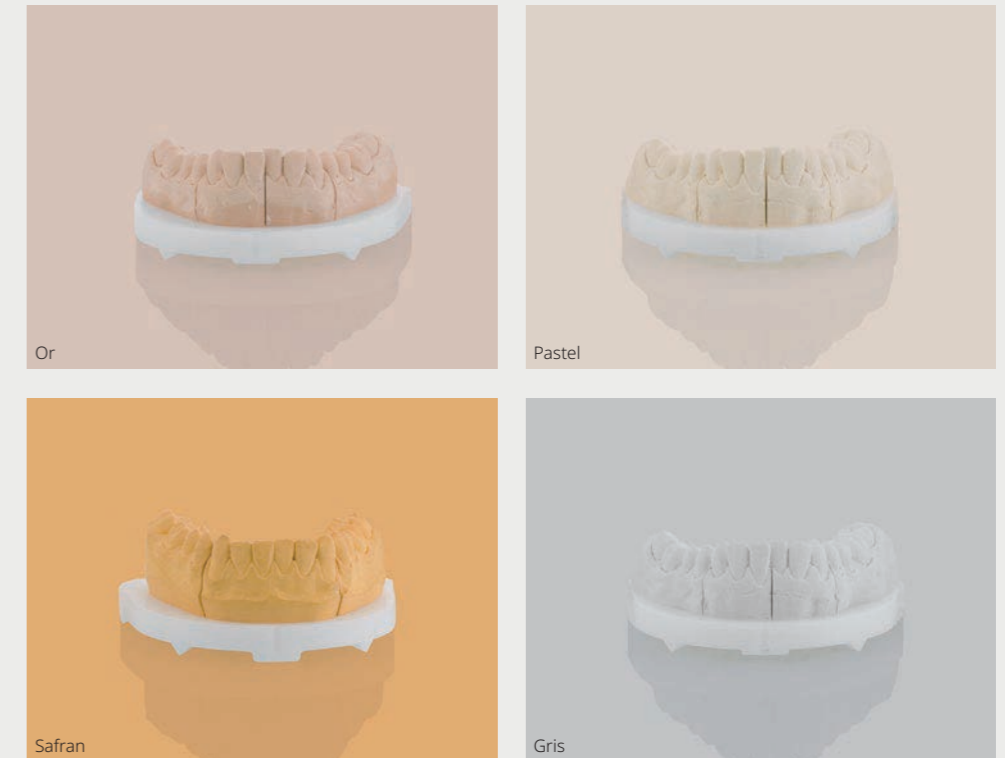


A usages multiples et d'une grande solidité

- ✓ Utilisable de manière universelle pour un seul segment, plusieurs segments ou l'ensemble de l'arcade
- ✓ L'utilisation de pins céramiques résistant au feu permet de confectionner des modèles de duplication en revêtement
- ✓ Permet, grâce à la réduction de la zone de duplication, d'économiser du revêtement et du silicone de duplication
- ✓ Il est également possible, grâce à l'élargissement de la zone labiale, de procéder à la duplication des dents antérieures en suplomb

Plâtre extra-dur pour la fabrication optimale de modèles de précision

Le plâtre extra-dur de classe 4 convient à la fabrication d'arcades dentaires, de dies et de modèles de contrôle. Leurs propriétés de façonnage et d'expansion conviennent parfaitement à la fabrication de modèles Giroform.



- ✓ Expansion parfaitement adaptée à la confection des modèles Giroform (expansion de prise de 0,08% seulement)
- ✓ Façonnage sans éclats et grande résistance à la pression
- ✓ Se verse sans difficultés sous vibrations
- ✓ Stable sans effets de vibration (thyxotrope)
- ✓ Facile à travailler
- ✓ Temps de travail extrêmement long de 7 minutes
- ✓ Fin de prise rapide au bout de 12 minutes
- ✓ Durcissement final rapide au bout de 35 minutes
- ✓ Peut être numérisé, comme par projection d'une trame faite de bandes lumineuses tel que Ceramill Map



Aperçu de tous les plâtres à la page 157



Existe en quatre couleurs; pastel, safran, or, gris



Sac 4 kg – emballage taille économique, bonne qualité de stockage



Facile à travailler

SCAN

”

La précision et la rapidité étant les facteurs les plus importants pour moi, le Ceramill Map 600+ d'Amann Girrbach m'a immédiatement impressionné. Il génère un scan de haute qualité de mon modèle en un minimum de temps. La surface de travail ouverte et la plaque de support universelle simplifient également mon travail quotidien.

Tim Brand, maître prothésiste
Dentallabor Brand
Allemagne



 ceramill® map 600+

37

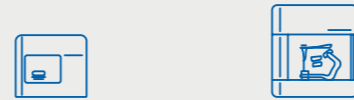
 ceramill® map 200+

39

La nouvelle génération de scanner possède de nombreuses fonctionnalités innovantes

La gamme de produits Map innovants sur le plan technologique a été développée pour répondre aux besoins et aux exigences spécifiques des laboratoires et cabinets dentaires. Les solutions de scanner intelligentes et efficaces d'Amann Girrbach permettent une imagerie précise dans un large éventail d'indications. Cette précision des empreintes numériques est extrêmement importante pour les étapes suivantes du processus de fabrication d'une restauration de haute qualité et parfaitement ajustée. Les nouvelles fonctionnalités ainsi que les différents modèles de scanners créent de nouvelles possibilités fascinantes qui peuvent être parfaitement intégrées dans chaque laboratoire.

APERÇU DE TOUTES LES FONCTIONS



	FONCTIONS	ceramill® map 200+	ceramill® map 600+
INTELLIGENT	Multi-Die	○	○
	Intelligent Multi-Die	○	○
	Scan de texture et de couleur	○	○
	Scan universel	○	○
	Ordre de numérisation libre	○	○
	Auto-Articulation	○	○
PRÉCIS	Scan All-In		○
	Autofoco óptico (positionnement automatique du modèle)		○
	Technologie de lumière bleue		○
EFFICACE	Scan HD		○
	Scan d'empreinte/Triple tray	○	○
	Intégration du système Splitex	○	○
	Numérisation ouverte	○	○
	DNA Speed Scanning	○	○
	Scan articulateur		○
	Scan fixateur		○
DNA High Speed matching	○	○	

La nouvelle génération de scanners est dotée de nombreuses fonctionnalités innovantes qui augmentent considérablement les performances, la précision et la vitesse de numérisation, ce qui a un effet positif maximal pour tous les laboratoires dentaires.



SPEED-UP MATCHING

L'amélioration des algorithmes de calcul du logiciel a permis d'accélérer considérablement la vitesse du processus d'appariement. Il est ainsi possible de réduire jusqu'à 50% le temps d'attente actif.

- ✓ Algorithme de calcul plus rapide
- ✓ Amélioration significative de la vitesse d'appariement
- ✓ Accélération de 30% à 50% selon l'indication



AUTO-ARTICULATION

La fonction de salle de calcul associe automatiquement les mâchoires supérieure et inférieure qui ont déjà été numérisées, éliminant ainsi l'étape du scan vestibulaire. En optimisant la routine de travail, l'ensemble du processus de numérisation peut être accéléré et le temps d'attente actif est réduit au minimum.

- ✓ Association automatique de la mâchoire supérieure et inférieure sans scan vestibulaire supplémentaire



ORDRE DE NUMÉRISATION LIBRE

La fonction d'«ordre de numérisation libre» garantit un flux de travail dynamique et offre plus de souplesse lors de la numérisation. L'utilisateur peut prendre des décisions en fonction de la situation et décider de l'ordre de numérisation spécifique selon le cas. Cela augmente d'une part le confort de travail et a d'autre part un effet positif sur le rythme de travail.

- ✓ Permet un travail flexible dépendant de la situation
- ✓ Effet positif sur le confort et le rythme de travail



NOUVELLE INTERFACE GRAPHIQUE DE SCANNER

L'interface graphique sera basée sur le design de Ceramill Mind. Cela offre les avantages d'une présentation plus maniable et plus conviviale, qui rend le travail avec le logiciel plus agréable et plus rapide.

- ✓ Adaptation de l'interface du logiciel au nouveau design de Ceramill Mind

Le scanner hautes performances entièrement automatique pour scan articulateur ouvert

Le nouveau scanner hautes performances Ceramill Map 600+ de génération DNA offre intelligence, efficacité et précision maximale.

Le scanner convainc par une plaque de support universelle intégrée pour tous les types d'articulateurs courants, qui élimine les fastidieux changements de plaques. Grâce à l'intégration du système Splitex, tous les composants accessoires de la gamme Map peuvent être utilisés.

La commande intelligente de la hauteur de numérisation déplace l'objet à numériser automatiquement dans le champ de numérisation le plus adapté et offre ainsi à l'utilisateur une plus grande sécurité de processus, un confort maximal et une protection contre les applications erronées. La nouvelle technique de transmission avec axe Z automatique garantit des mouvements ultra-précis et rapides.

Le capteur 3D industriel ultrasensible avec technologie de lumière bleue assure une excellente profondeur de champ et une précision de numérisation de 4µm.



- ✓ L'acquisition universelle intégrée pour tous les types d'articulateurs assure une flexibilité maximale
- ✓ La commande intelligente de la hauteur de numérisation pour le positionnement optimal du modèle dans le champ de numérisation offre la plus grande sécurité de processus
- ✓ La caméra industrielle Ultra HD avec capteur 3D et technologie Blue Light garantit une résolution extrêmement élevée et des résultats parfaitement reproductibles
- ✓ L'appariement DNA grande vitesse permet des procédures de travail jusqu'à 20% plus rapides et des temps d'attente réduits à un minimum au laboratoire



Speed-up matching



Auto-articulation



Ordre de numérisation libre



Nouvelle interface graphique de scanner



Nouvelle caméra industrielle

Scan articulateur



Un transfert 1:1 du modèle de situation du véritable articulateur vers un jeu de données est nécessaire afin de pouvoir exploiter les avantages de l'articulateur virtuel. Le Ceramill Map 600+ permet de scanner les modèles montés directement sur l'articulateur sans transfert préalable sur un support spécial. Pendant la numérisation, le modèle est transféré avec conservation de la relation axiale de l'articulateur réel au logiciel. Le plateau multifonctionnel intégré peut accueillir les types les plus divers d'articulateurs sans accessoire supplémentaire pour une numérisation précise. Pour l'utilisateur, il en résulte un haut niveau de confort et vitesse.

- ✓ Précision maximale grâce à la numérisation en lien avec les condyles dans le flux de travail Artex
- ✓ Maniement confortable et rapide sans composants accessoires
- ✓ Précision maximale grâce à un champ de numérisation idéalement disposé



NOUVELLE CAMÉRA INDUSTRIELLE

La nouvelle caméra industrielle 3,2 MP (correspond à une caméra RGB 9,6 MP) utilisée sur Map 600+ garantit une résolution élevée justement dans la zone marginale critique. Outre l'amélioration qualitative de la numérisation, le processus de numérisation peut être accéléré jusqu'à 20% lorsqu'il est utilisé en combinaison avec un PC haut de gamme.

- ✓ Résolution supérieure notamment dans les zones marginales
- ✓ Jusqu'à 20% plus rapide

Le scanner d'entrée de gamme – rapide, compact, précis

Ceramill Map 200+ est un scanner à bandes lumineuses à 2 axes entièrement automatisé qui, grâce à sa manipulation facile et à sa précision élevée, convient idéalement pour commencer dans le domaine de la technologie CAD/CAM ou pour tous les utilisateurs souhaitant produire des données de scan précises à moindre coût. Équipé des stratégies «DNA Speed Scanning» récemment développées et de capteurs 3D haute définition, il n'a rien à envier à son grand frère Ceramill Map 600+ en termes de précision et de vitesse. Associé au pilotage utilisateur automatique, le Ceramill Map 200+ réunit confort et précision pour une surface d'encombrement compacte de 390x360x310 mm.

Le Ceramill Map 200+ dispose d'une interface ouverte pour que les scans (fichiers STL) puissent également être chargés dans d'autres programmes de CAD.



- ✓ Précision maximale pour un encombrement minimal
- ✓ La fonction «DNA Speed Scanning» réduit les durées de scan jusqu'à 50%
- ✓ Interface ouverte et pilotage utilisateur automatique



Speed-up matching



Auto-articulation



Ordre de numérisation libre



Nouvelle interface graphique de scanner

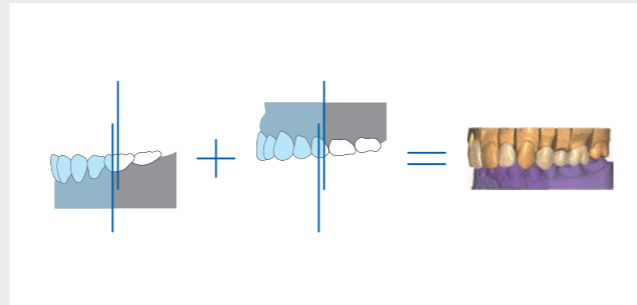
Flux de travail entièrement automatique et nouvelles fonctions intelligentes

SCAN D'EMPREINTE



Flux de travail entièrement automatique pour la numérisation des empreintes

AUTO-ARTICULATION



- ✓ Association automatique de la mâchoire supérieure et inférieure sans scan vestibulaire supplémentaire
- ✓ Gain de temps et confort maximaux, pratiquement plus d'interruptions manuelles du flux de travail du laboratoire

ALL-IN



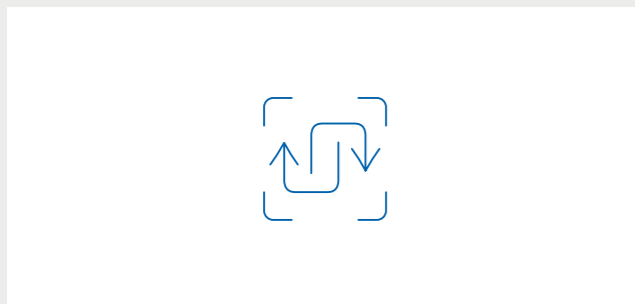
Numériser un modèle de quadrant en deux étapes seulement et aligner automatiquement jusqu'à 3 souches

MULTI DIE INTELLIGENT - JUSQU'À 12 MOIGNONS



Avec Ceramill M-Die jusqu'à 12 moignons peuvent être saisis en un passage avec attribution automatique de la bonne position maxillaire

ORDRE DE NUMÉRISATION LIBRE



- ✓ Permet un travail flexible dépendant de la situation
- ✓ Effet positif sur le confort et le rythme de travail

AUTOFOCO ÓPTICO



Positionnement automatique du modèle dans un champ de mesure optimal

DESIGN / CAO

”

Avec le logiciel Ceramill Mind d'Amann Girrbach, chaque membre du personnel de mon laboratoire peut participer à la technologie dentaire numérique. De plus, le logiciel offre aux professionnels tels que nous des options de design et de fabrication pratiquement illimitées dans la famille de produits Ceramill.

Michael Stegmeier, maître prothésiste
Stegmeier Zahntechnik
Allemagne



ceramill® mind	42
Couronnes et bridges	46
Prothèses implantoportées	58
Prothèse totale	64

Le logiciel intelligent pour la construction – développé selon la logique de la technique prothétique dentaire



Module pour couronnes et bridges

ceramill® artex

L'articulateur virtuel – l'interface entre les techniques dentaires manuelle et numérisée.



Module pour couronnes et bridges

ceramill® mindforms

Dents d'archives Ceramill selon Knut Miller.



Module pour couronnes et bridges

ceramill® m-splint

Confectionner des gouttières thérapeutiques bien fonctionnelles et bien ajustées.



Module pour couronnes et bridges

ceramill® microshell

Réalisation facile et rapide de coques provisoires.



Module de mise à niveau pour prothèses supra-implantaires

ceramill® m-plant

Construire des piliers individuels et des bridges à visser de manière numérique en utilisant le système Ceramill.



Module de mise à niveau pour prothèses supra-implantaires

ceramill® m-gin

En toute sécurité, sans erreur et en un temps record jusqu'au bridge implanto-porté avec partie gingivale.



Module de mise à niveau pour prothèses supra-implantaires

ceramill® m-smile

Ceramill M-Smile, le module logiciel de planification esthétique.

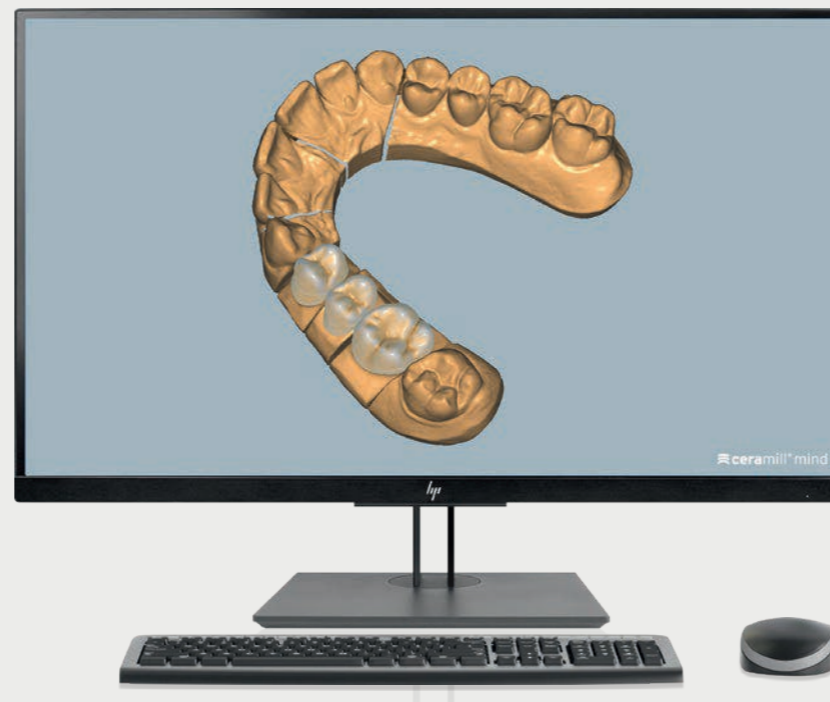


Module de mise à niveau pour prothèses supra-implantaires

ceramill® m-bars

Construire des barres individuelles en Ceramill Sintron (CoCr) ou en cire.

Le logiciel de construction Ceramill Mind développé par Amann Girrbach en collaboration étroite avec des techniciens en prothèse dentaire répond à tous les défis. Parfaitement adapté au scanner Ceramill Map, Ceramill Mind s'intègre en souplesse à l'architecture du système Ceramill et se distingue par son utilisation simple, la fiabilité des processus ainsi que la précision. Le pilotage utilisateur du programme CAD est orienté sur le quotidien du laboratoire, ce qui simplifie nettement la réalisation des armatures et permet de couvrir un vaste spectre d'indications, depuis les couronnes et les bridges jusqu'aux travaux implantaires complexes ou les prothèses totales. Des fonctionnalités et des domaines d'utilisation sont constamment étendus et c'est pourquoi Ceramill Mind se laisse étoffer par une foule de modules logiciels, les mises à jour ou «upgrades».



READY FOR AG.LI.FE

Open STL production



Module pour couronnes et bridges

zrs for ceramill

Bibliothèque exhaustive de dents naturelles esthétiques et notamment la collection de dents antérieures «Anteriores» du Dr. Jan Hajtó.



Module de mise à niveau pour couronnes et bridges

ceramill® m-build

Fabrication numérisée de modèles avec Ceramill Motion 2 et NextDent 5100 for Ceramill.



Module de mise à niveau pour couronnes et bridges

ceramill® trusmile

Le module pour la représentation naturelle de la teinte dentaire dès le moment de la construction.



Module de mise à niveau pour couronnes et bridges

ceramill® m-pass

Le module d'importation des données des mouvements maxillaires des systèmes externes.



Module de mise à niveau pour prothèses supra-implantaires

ceramill® dicom viewer

Module de communication et de visualisation sur la base des données Dicom.



Module de mise à niveau pour prothèses totales

ceramill® d-flow

Construction de prothèses totales – précises, personnalisées et esthétiques.



Module de mise à niveau pour coulée sur modèle

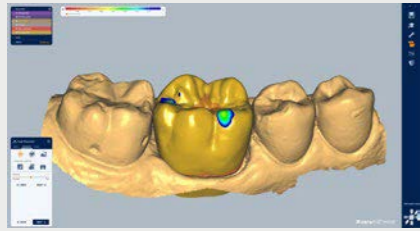
ceramill® m-part

Module logiciel pour la création de châssis métalliques individuels.



Solution de base Ceramill Mind

AUTO-MORPHING ET AUTO-ANTAGONISTE



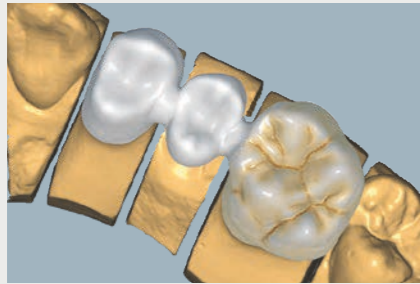
Adaptation automatique à l'anatomie dentaire avec la fonction Auto-Morphing



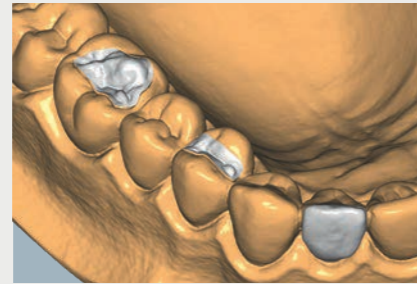
Sélection automatique de l'antagoniste dans la mâchoire antagoniste

- ✓ L'adaptation automatique de la forme en fonction de l'environnement se traduit par un travail des détails réduit pour le concepteur CAD aux étapes suivantes consacrées aux « formes libres »
- ✓ Ajustement automatique de l'anatomie dentaire aux antagonistes pour une précision supérieure et une mobilité optimale
- ✓ La sélection automatique de l'antagoniste augmente la productivité et le confort

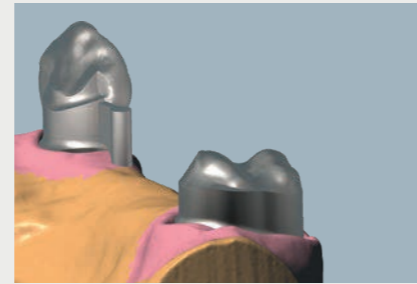
INDICATIONS



Ceramill Mind
Couronnes et bridges anatomiquement réduits, couronnes et bridges entièrement anatomiques



Ceramill Mind
Inlays, onlays, facettes



Ceramill Mind
Télescopes, glissières

BIBLIOTHÈQUE DE DENTS

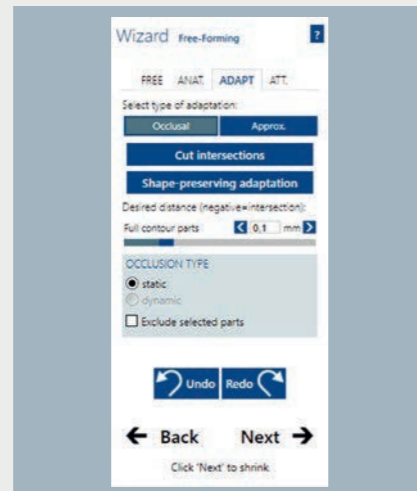


Ceramill Mindforms by AG

Autres bibliothèques :

- AG Generic
- VITA Physiodens
- Prittidentia

CERAMILL WIZARD

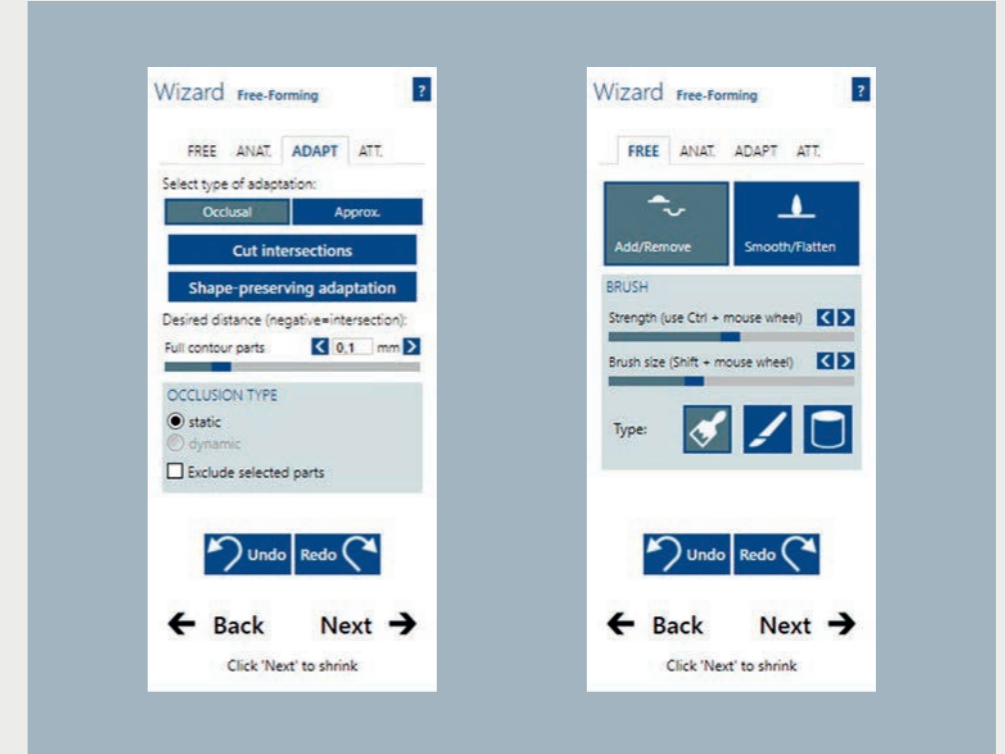


Pilotage utilisateur automatique pendant la conception

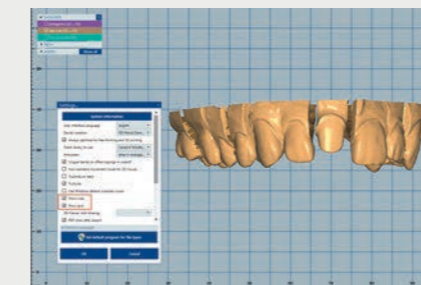


Ceramill Wizard – construire avec simplicité, sécurité et efficacité.

Ceramill Mind Wizard a été développé pour orienter le pilotage utilisateur du logiciel Ceramill Mind au maximum sur le flux de travail du laboratoire dentaire. Caractérisé par une fenêtre dynamique flottante, l'assistant guide l'utilisateur pendant toute la conception avec fiabilité et efficacité vers l'objectif, mais présente aussi les outils disponibles pour optimiser la conception.



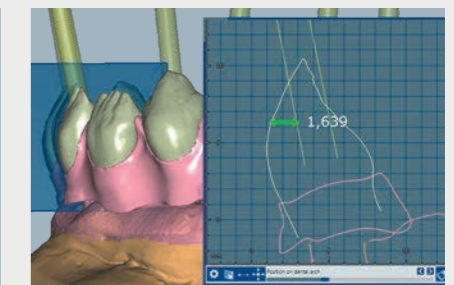
FONCTIONNALITÉS DE CERAMILL WIZARD



Quadrillage et règle pour faciliter l'orientation



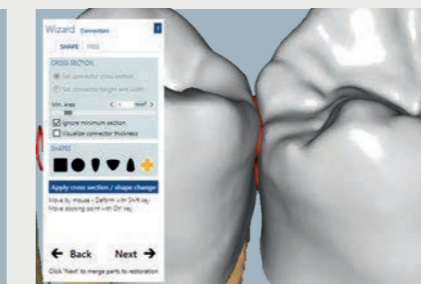
Moignons de régions sélectionnées pour revêtement céramique individuel



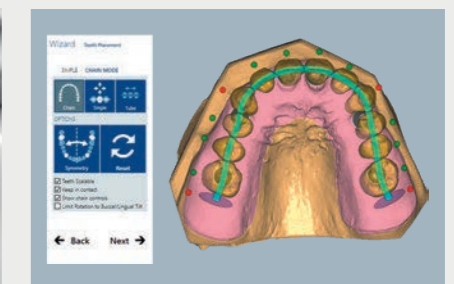
Affichage d'un plan de coupe avec instrument de mesure pour un meilleur contrôle des épaisseurs de matériau



Copier ou dupliquer par symétrie les dents d'une forme/structure dentaire uniforme sur une mâchoire



Interconnecter directement les surfaces de contact pour obtenir des espaces interdentaires plus esthétiques



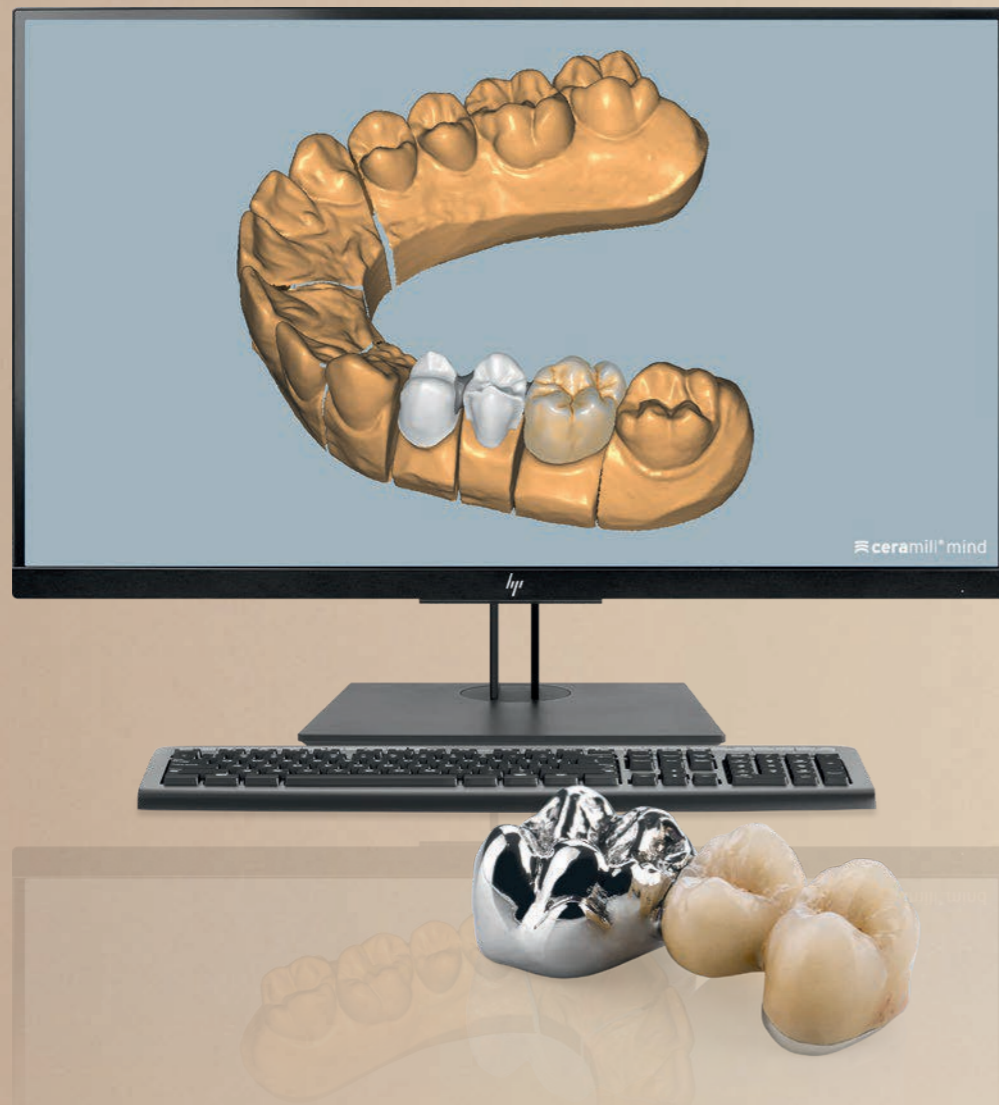
Déplacer les dents reliées virtuellement pour un positionnement plus rapide et plus simple des dents

Ceramill Mind est disponible dans les langues suivantes :



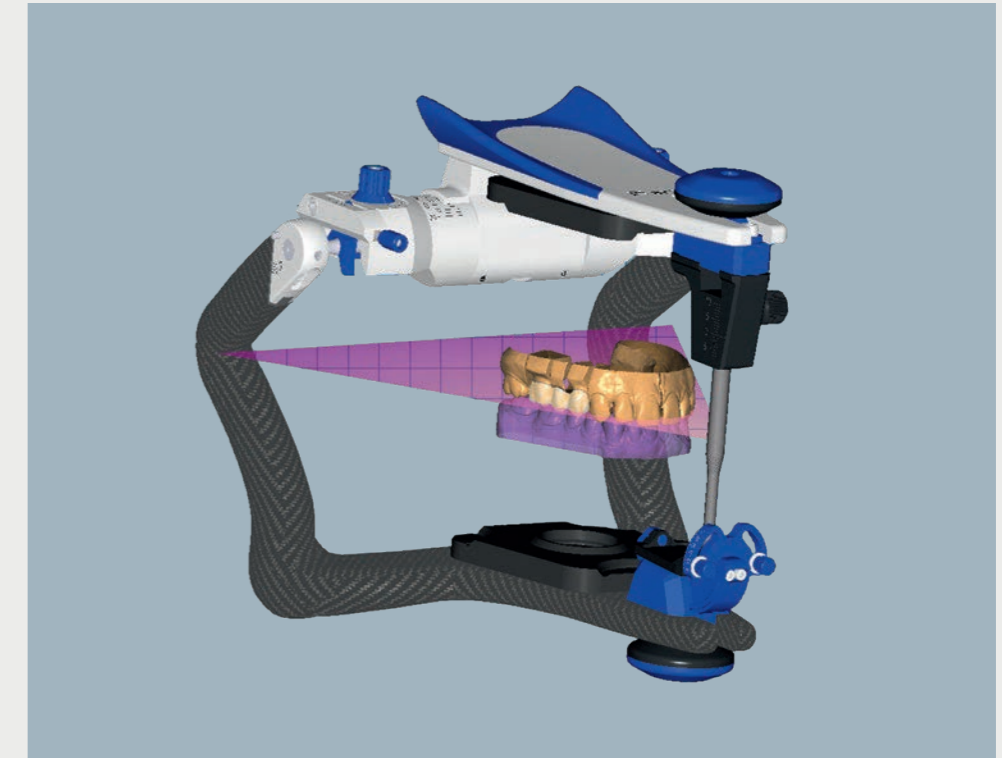
Construire les indications standards classiques de manière précise et efficace.

Les couronnes et les bridges font partie des travaux standards classiques de tout laboratoire de prothèses dentaires ou des laboratoires situés dans les cabinets dentaires. Il est possible de planifier rapidement, facilement et de manière précise les restaurations par couronnes et bridges dans le secteur dentaire antérieur et latéral grâce au grand nombre de fonctions du logiciel Ceramill Mind CAO. Elles comprennent non seulement l'articulateur virtuel Artex CR (comme outil de base indispensable pour la réalisation de prothèses dentaires exemptes de contacts prématurés) mais aussi les nombreuses options d'utilisation de l'assistant Ceramill Mind; ce qui permet d'accélérer et de faciliter le processus de construction qui comprend également un dispositif fiable de reconnaissance des limites de préparation ainsi qu'un dispositif de conception automatique des bridges et des connexions. La bibliothèque de dents présentée de manière personnalisée (par ex avec les dents de Knut Miller issues de la classe de formes dentaires «Individualis naturae dentis») complète le portefeuille de fonctions permettant de réaliser des couronnes et des bridges fonctionnels et esthétiques.

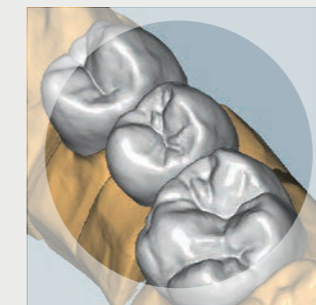


L'articulateur virtuel Artex CR – l'interface fonctionnelle entre la technique manuelle et la technique numérique

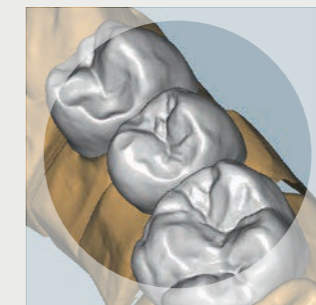
Dans la confection manuelle de prothèses dentaires, le travail dans l'articulateur est un standard pour les laboratoires dentaires. Pour obtenir une qualité égale des travaux en virtuel, il est logique de retrouver cette méthode dans les systèmes CFAO. Ce pont entre la technique manuelle et la numérique est jeté par l'articulateur virtuel « Ceramill Artex » : grâce au kit de transfert Ceramill, la paire de modèles articulés dans l'articulateur Artex est transférée dans le scanner Map 600+ sous préservation des coordonnées de l'Artex et numérisée en fonction d'elles. Les possibilités de mouvement du Artex CR sont activées simultanément en numérique tout comme en manuel. Des structures gênantes peuvent être éliminées immédiatement ce qui réduit le meulage en bouche à un minimum.



- ✓ L'articulateur virtuel offre les mêmes fonctionnalités que l'Artex CR réel
- ✓ Le transfert du modèle à l'aide du fixateur Ceramill permet de garantir une grande précision au niveau de l'interface fonctionnelle entre la technologie manuelle et la technologie numérique
- ✓ Des structures gênantes dans la construction seront automatiquement supprimées et adaptées lors du mouvement de l'articulateur virtuel
- ✓ L'espace pour la céramique de recouvrement est planifié automatiquement lors de la conception – une base d'armature optimale est ainsi garantie pour un revêtement de stabilité élevée et épaisseur homogène de couche



Construction entièrement anatomique sans articulateur virtuel



Construction entièrement anatomique avec articulateur virtuel



Possibilités de réglage sur l'Artex CR



Étape par étape

L'articulateur virtuel Ceramill Artex offre exactement les mêmes possibilités de réglage que sur l'image à portée de main (articulateur Artex CR). Le réglage de l'articulateur peut être réalisé fidèlement grâce à un masque de logiciel. Les réglages s'effectuent sur un écran animé et sont suivis en temps réel sur l'articulateur Ceramill Artex. Cela permet d'exercer un contrôle visuel immédiat des différents réglages entrepris et de rendre l'articulateur réellement fonctionnel.



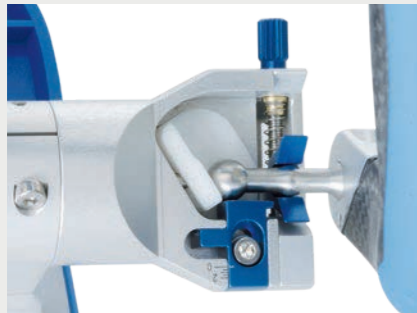
A) Condyle du véritable articulateur Artex CR



B) Condyle virtuel (grade 0)



C) Condyle virtuel (grade 30)



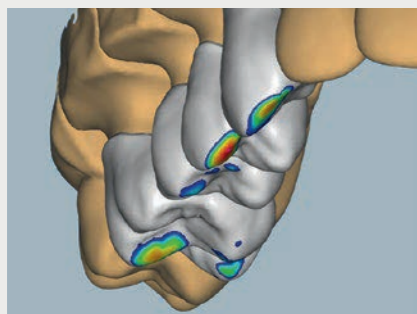
A) Condyle Artex CR en position centrée vers le bas



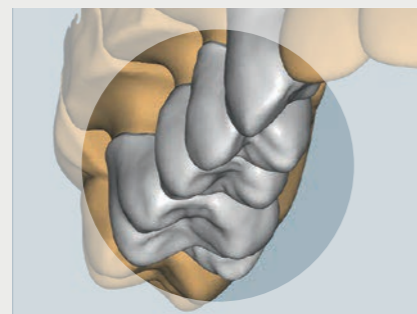
B) Condyle virtuel Artex CR en position centrée comme point de départ de tout mouvement



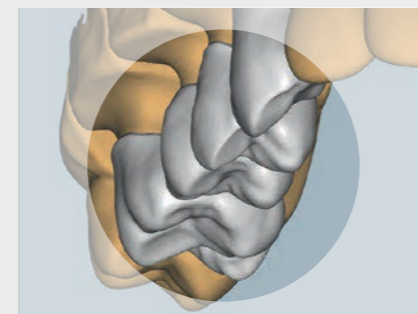
C) Condyle Artex CR lors d'un déplacement latéral (animation en temps réel)



A) Construction CAO avec marquage visuel des points de contact et des zones de pénétration des antagonistes avant mise en service de l'articulateur virtuel (calcul de la dynamique)



B) Ceramill Artex en fonction - réduction statique de la construction par CAO au niveau des surfaces fonctionnelles

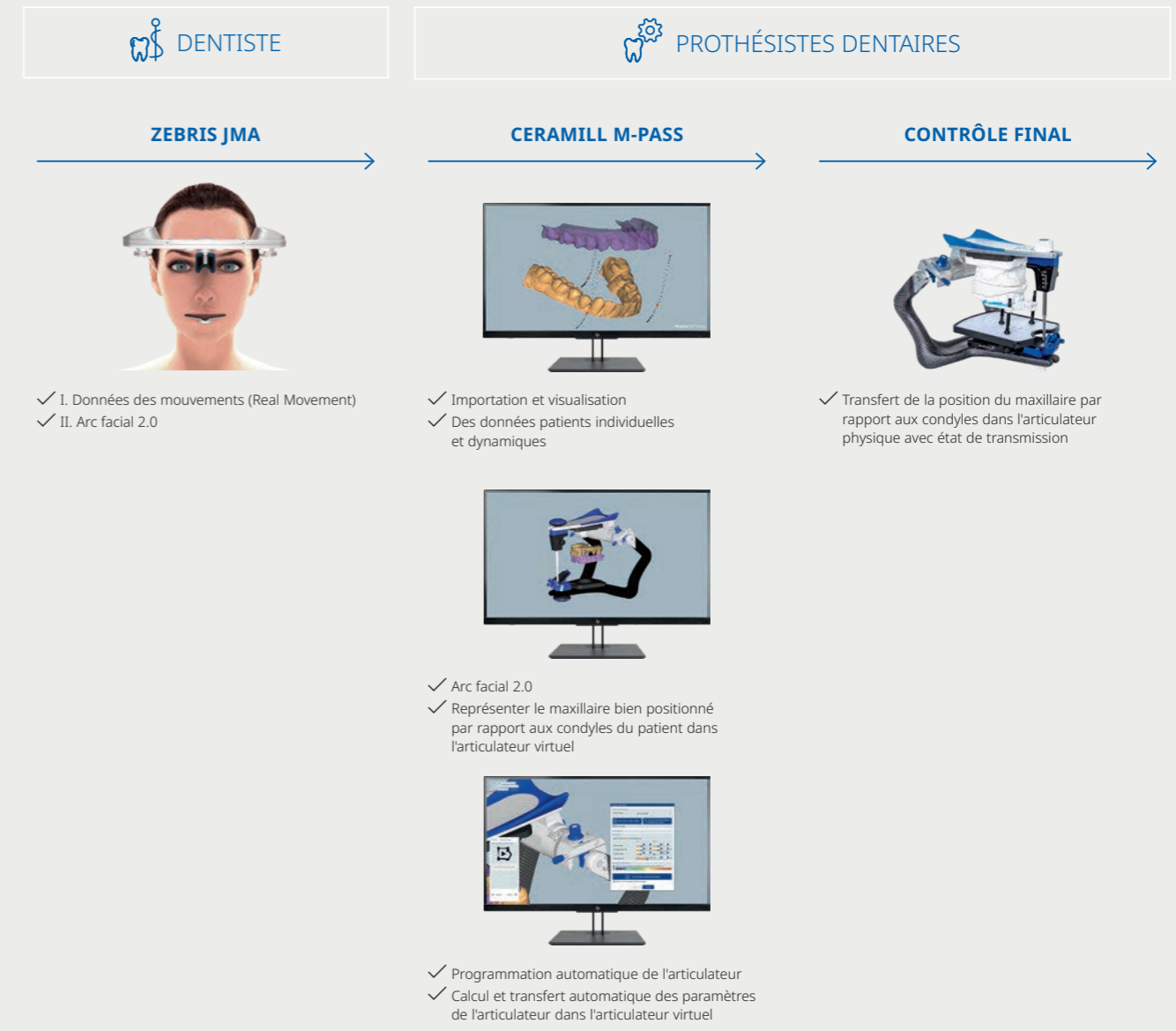


C) Le résultat du travail dynamique automatisé avec Ceramill Artex



Arc facial numérique – intégré maintenant à 100% – du cabinet dentaire directement au laboratoire

zebris for Ceramill peut être utilisé comme arc facial numérique, mais offre également de nombreuses fonctions supplémentaires. Ainsi, le système JMA Optic offre une base pour la majorité des indications, qu'il s'agisse de restaurations individuelles, sans modèle, scannées à l'aide d'un scanner intra-oral, ou de travaux de grande portée ou gouttières. Grâce au transfert automatique des données dans le système Ceramill et le transfert direct résultant dans l'articulateur virtuel, zebris for Ceramill s'intègre de manière idéale dans le flux de travail quotidien et réduit les retouches manuelles de la restauration. Dans l'ensemble, il en résulte un flux de travail simple et sûr et pouvant être utilisé de manière rentable au quotidien.



- ✓ Le relevé exact des situations buccale et maxillaire garantit la précision de l'ajustement individuel et limite à un minimum les retouches au laboratoire
- ✓ Transfert rapide de la situation individuelle au système numérique grâce à l'intégration complète dans le système Ceramill
- ✓ Situation occlusale parfaite grâce à un système coordonné de la prise d'empreinte jusqu'à l'essai en bouche de la restauration





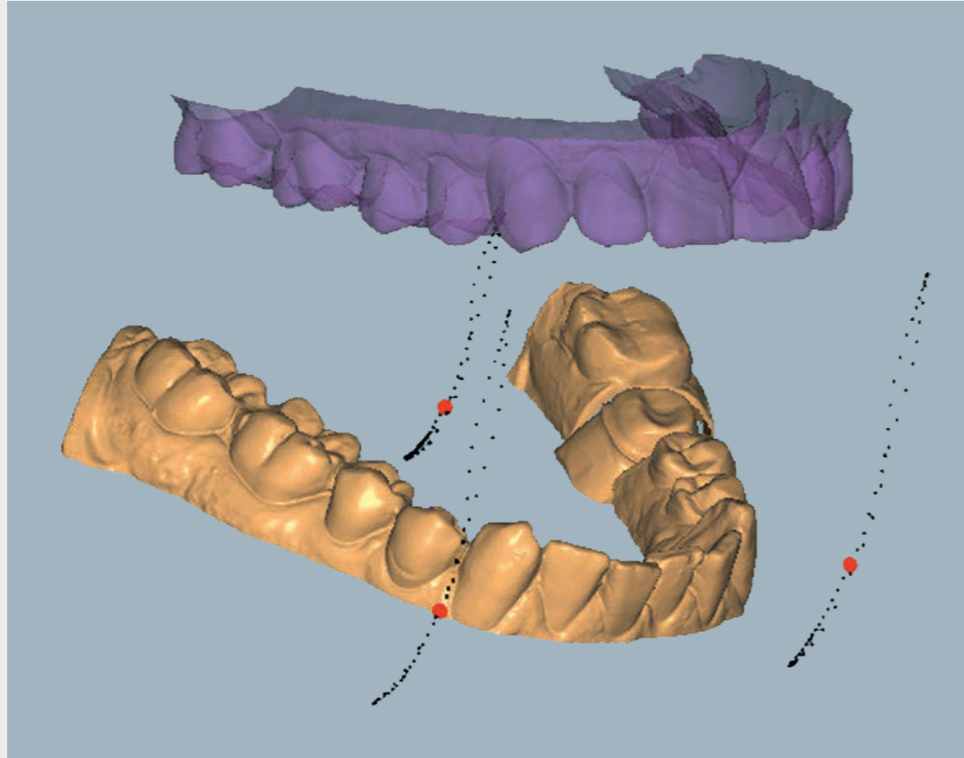
Module d'importation des données des mouvements maxillaires des systèmes externes

Le module de mise à jour logicielle Ceramill M-Pass permet de numériser avec une précision optimale les mouvements complexes de l'articulation temporo-mandibulaire.

Avec le module de mise à jour logicielle Ceramill M-Pass, toutes les données émises peuvent être importées et traitées par Zebris for Ceramill et Prosystem dans le système Ceramill.

Avec l'importation des données, l'articulateur virtuel CR est automatiquement programmé et les mouvements individuels de la mâchoire spécifiques au patient peuvent être simulés.

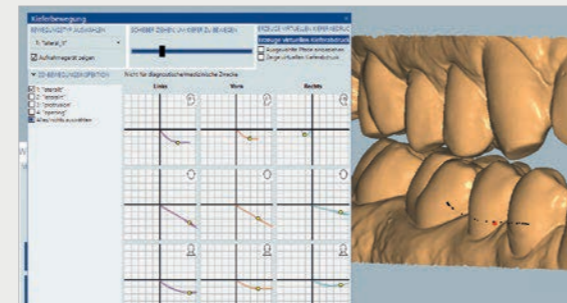
Avec Zebris for Ceramill, l'arc facial numérique est de plus entièrement intégré au système Ceramill. Avec l'importation des données Zebris, le positionnement des modèles sur l'articulateur virtuel est automatique et correct.



- ✓ Transfert idéal des mouvements maxillaires complexes dans le design numérique
- ✓ Transfert de situation grâce à une fourchette d'enregistrement spéciale
- ✓ Situation occlusale parfaite grâce à un système coordonné de la prise d'empreinte à l'essai en bouche
- ✓ Compatible avec Zebris for Ceramill ou Prosystem
- ✓ L'arc facial numérique est entièrement intégré au système Ceramill avec Zebris for Ceramill



Zebris for Ceramill

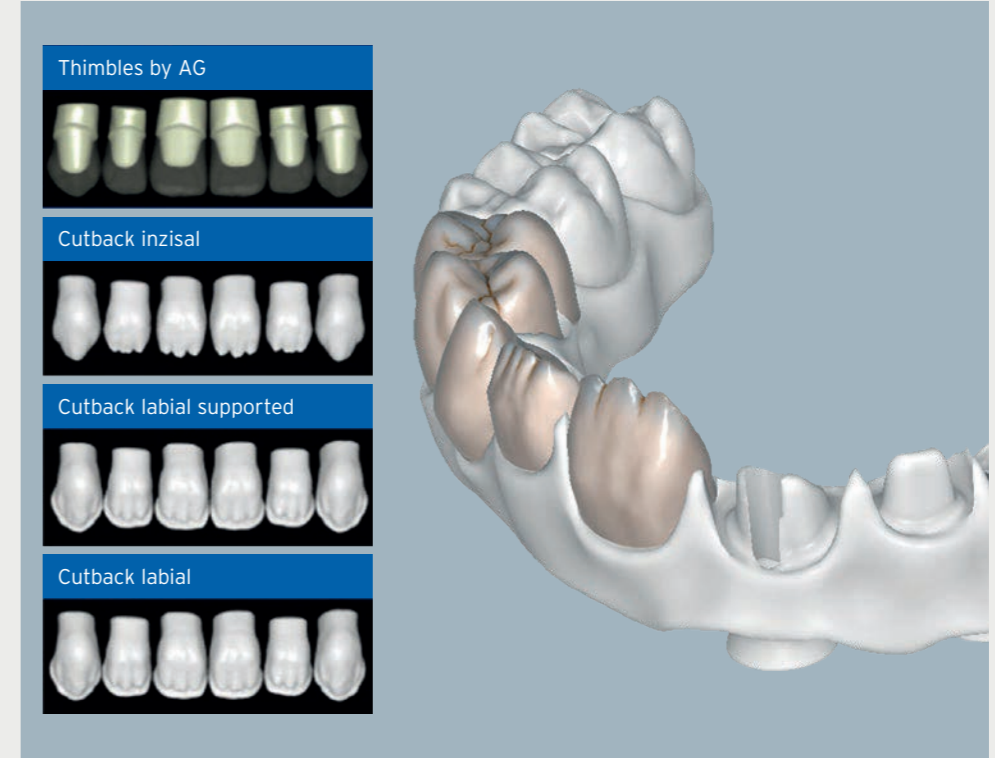


Ceramill M-Pass

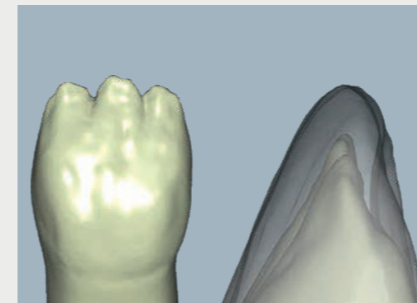


Bibliothèque Ceramill avec formes cutback ainsi qu'une bibliothèque optimisée de coiffes (thimble)

Basé sur son produit vedette, le répertoire de formes dentaires « individualis naturae dentis », le prothésiste dentaire Knut Miller a développé les dents de la bibliothèque pour le logiciel Ceramill Mind, spécialement adaptées aux besoins de la construction CAD. Ceramill Mindforms 2.0, formes dentaires incluses et une bibliothèque optimisée de coiffes (thimble) constituent une base précieuse pour la réalisation de prothèses dentaires réduites ou anatomiquement entières, ainsi qu'une bibliothèque de moignons pour un travail avec All-on-X très rentable selon des critères esthétiques et fonctionnels stricts. La morphologie et la topographie caractéristiques et naturelles de la surface ainsi que la reproduction précise des détails des dents de la bibliothèque facilitent et accélèrent considérablement la création des surfaces de mastication et des fissures.



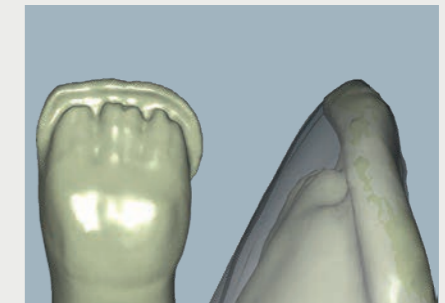
- ✓ Réaliser des restaurations hautement esthétiques en toute sécurité et simplicité – aucune connaissance anatomique préalable requise
- ✓ Gain élevé de temps et d'argent grâce à l'esthétique reproductible sans procédé compliqué pour l'élaboration de formes libres
- ✓ Formes de dent à l'aspect hautement naturel grâce aux petits détails et structures
- ✓ Réalisation ultra-simple guidée par assistant pour des restaurations All-On-X très rentables grâce à la bibliothèque de moignons Thimbles by AG



Cutback incisal



Cutback labial



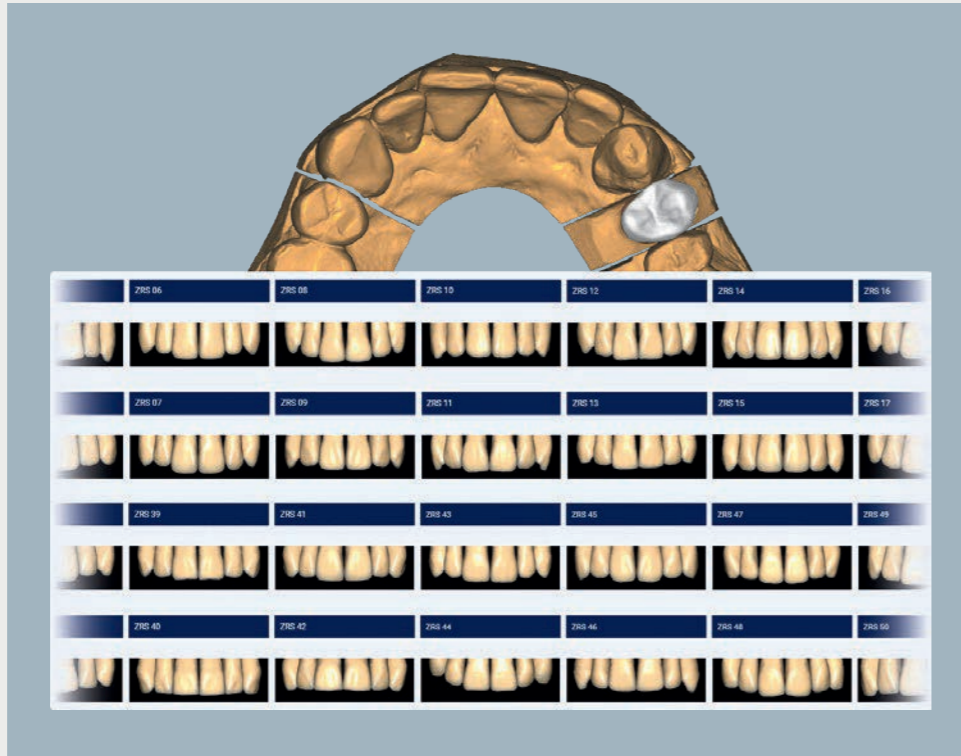
Cutback à appui labial



Bibliothèque de dents ZRS pour Ceramill – bibliothèque exhaustive avec des dents naturelles esthétiques

Et pour ceux qui veulent encore plus de choix, le module complémentaire ZRS pour Ceramill propose une bibliothèque supplémentaire étendue de dents naturelles esthétiques avec 61 jeux de dents antérieures supérieures, 19 jeux de dents antérieures inférieures, 19 jeux de dents postérieures supérieures et 19 dents postérieures inférieures. Avec ses vastes bibliothèques de dents, ce module add-on est la base esthétique idéale pour la conception de vos restaurations. Vous pouvez facilement ajuster toutes les dents prédéfinies de manière individuelle pour une flexibilité maximale. Toutes les dents de la bibliothèque sont entièrement anatomiques et reproduites selon les morphologies naturelles pour des résultats optimaux.

La bibliothèque de dents comprend la collection de dents antérieures «Antérieures» du Dr Jan Hajtő. Pour faciliter l'utilisation de la bibliothèque au laboratoire, une brochure en couleurs, une affiche et des modèles sont proposés par les distributeurs.



- ✓ Un gain de temps majeur et des restaurations esthétiques par simple pression de bouton
- ✓ Des dents prédéfinies à ajuster individuellement pour une flexibilité maximale
- ✓ Des résultats parfaits grâce à des formes de dents anatomiques qui peuvent être réduites en fonction de la morphologie naturelle



Gouttières thérapeutiques – fonctionnelles et bien ajustées

Le module logiciel Ceramill M-Splint a été développé pour la confection de gouttières thérapeutiques individuelles qui, grâce à l'utilisation de l'articulateur virtuel Ceramill Artex, peuvent être confectionnées avec un ajustement parfait et une qualité fonctionnelle exempte de problèmes. Avec les unités de fraisage Ceramill 5X, les glissières peuvent être confectionnées après la conception avec les pièces brutes Ceramill Splintec en PMMA.

En tant que dispositif médical de la classe 2a, Ceramill Splintec est adapté pour un usage sur le long terme.

En option de prétraitement pour les réhabilitations prothétiques complexes, il est possible de fabriquer des gouttières d'occlusion anatomiques et de teinte dentaire.



- ✓ Gain de temps élevé et fiabilité des processus grâce aux résultats prévisibles et reproductibles numériquement et aux paramètres de conception contrôlables
- ✓ Le matériau préfabriqué présentant une grande qualité de sa surface réduit le risque de coloration et de dépôt de plaque à un minimum
- ✓ Paramètres de design réglables individuellement permettant de réduire les interventions manuelles de finition
- ✓ Structure fonctionnelle des glissières grâce aux contacts occlusaux précis
- ✓ Confort maximal : la confection manuelle complexe n'a plus lieu – les vapeurs nocives pour la santé ne sont donc plus émises
- ✓ Des résultats prévisibles et une acceptation bien meilleure du patient
- ✓ Plus de sécurité avec la restauration du plan occlusal et de la morphologie dentaire, et en outre une évaluation simple de l'esthétique et de la phonétique
- ✓ Réalisation aisée de l'essai de la restauration définitive et adaptation confortable de la situation à la restauration finale après le traitement avec les gouttières



Gouttières anatomiques



Réalisation facile et reproductible de gouttières avec Ceramill CFAO



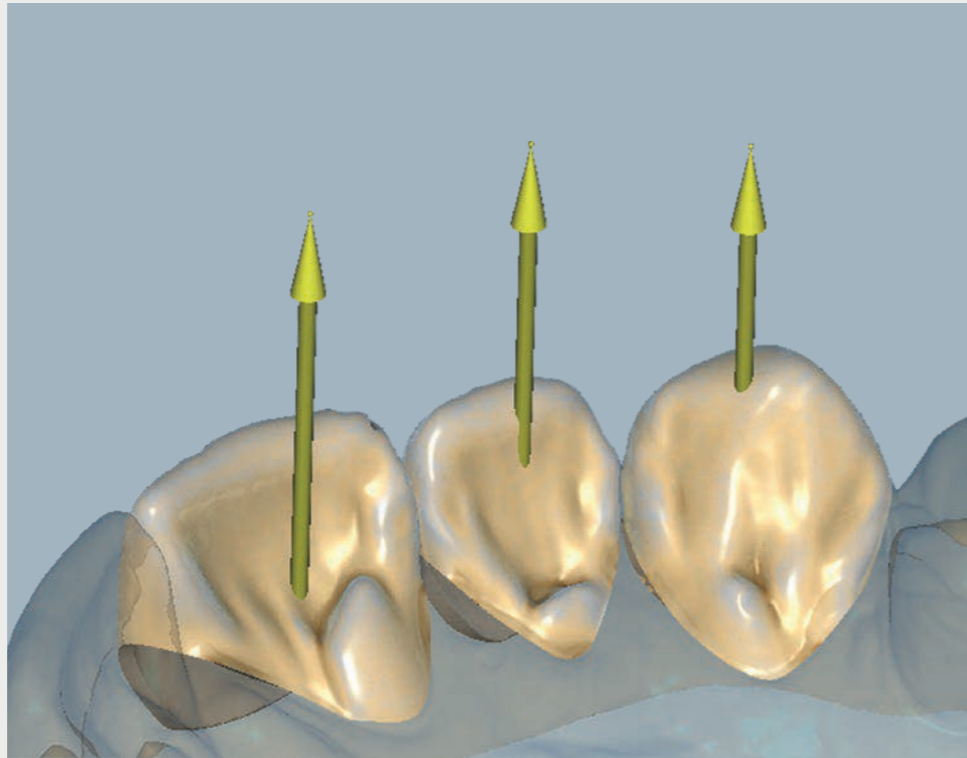
Gouttière thérapeutique en Ceramill Splintec – bien ajustée et sans interférences occlusales



Coquilles pour provisoires immédiates esthétiques et de haut niveau

Ceramill Microshell est un module de mise à jour servant à confectionner déjà avant la préparation dentaire de fines constructions provisoires spécifiques au patient à l'aide de coquilles et devant alors servir de prothèse immédiate.

Sur le modèle de situation scanné, une ligne para-gingivale virtuelle est déterminée sur les dents encore pas préparées. La prothèse provisoire construite ensuite est constituée d'une coquille à paroi d'épaisseur uniforme et à la morphologie externe correspondant aux dents du patient avant leur préparation ou à des dents archivées. Au moyen de cette prothèse provisoire en forme de coquille la prothèse provisoire finale pourra être réalisée directement et rapidement après la préparation dentaire.

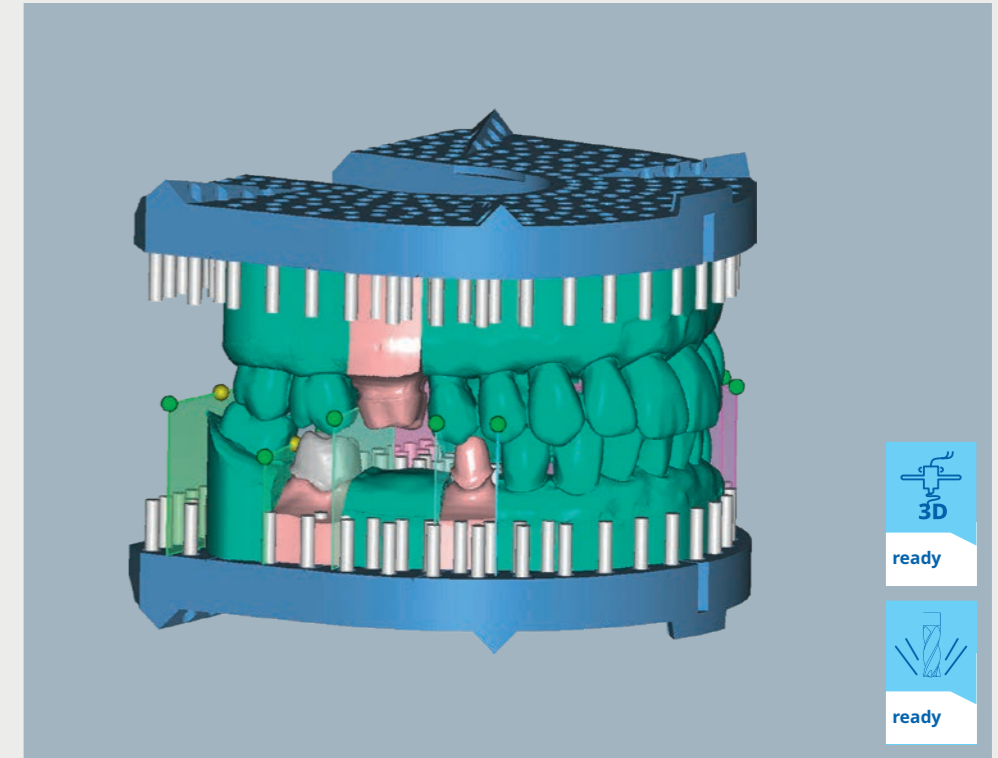


- ✓ Confection rapide et simple de prothèses provisoires très esthétiques sous forme de coquilles très fines
- ✓ Confection d'une prothèse provisoire spécifique pour le patient possible déjà avant la préparation dentaire
- ✓ La construction demande peu de temps

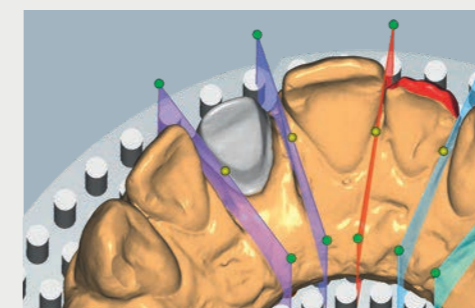


Fabrication de modèles numériques

Ceramill M-Build est un module logiciel pour la fabrication de modèles numériques sur la base de données scannées en bouche. La mise à jour de Ceramill Mind Upgrade entre alors toujours en vigueur quand des indications au fauteuil exigent des étapes de travail manuelles ou des contrôles à l'aide d'un modèle. Ceramill M-Build permet de fabriquer des modèles fractionnés sans défauts par CAD/ CAM sans perte de précision à la manière de la technique manuelle; ce module s'intègre parfaitement dans la chaîne issue du système de composants Ceramill déjà existante. La mise en œuvre des modèles usinés a lieu avec Ceramill M-Plast – une résine spéciale pour modèles formulée pour Ceramill CAD/CAM. La mise en œuvre des modèles imprimés a lieu avec le matériau d'impression 3D NextDent Model 2.0.



- ✓ Confort maximal grâce à une réalisation simple et rapide de modèles imprimés en 3D de précision élevée ou de modèles fractionnés usinés
- ✓ Augmentation de la qualité en réduisant les sources d'erreurs, par exemple les déformations plastiques du matériau d'empreinte, l'expansion du plâtre
- ✓ Fluidité du travail numérique, ininterrompue qui garantit un procédé de travail efficace, rentable avec une valeur maximale
- ✓ Pas de temps d'attente par une production externe



Insérer des modèles sectionnés virtuels

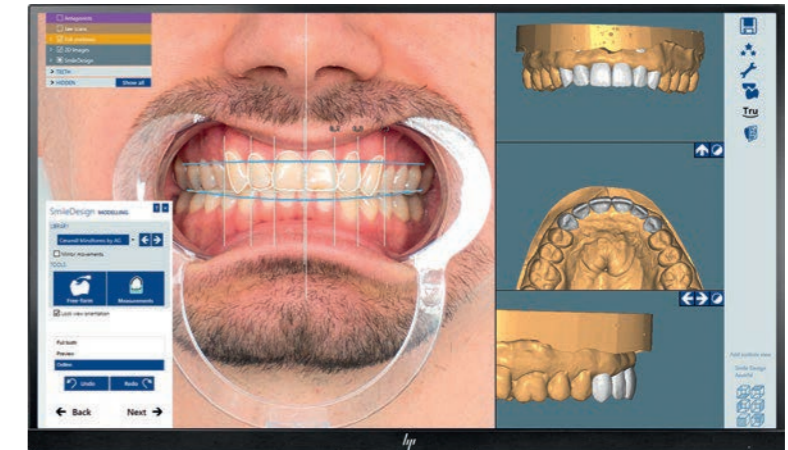


Modèle imprimé avec moignons amovibles



Module logiciel de planification esthétique

Avec la mise à jour du module logiciel Ceramill M-Smile, le logiciel de conception permet désormais d'organiser la planification esthétique, la conception CAD et la réalisation en un seul flux de travail numérique. Si la conception numérique commence avec la planification esthétique dans Ceramill M-Smile, la gamme d'indications dépasse très largement la simple maquette. Il est ainsi possible d'utiliser Smile Design comme point de départ pour toutes les indications numériques de médecine dentaire.



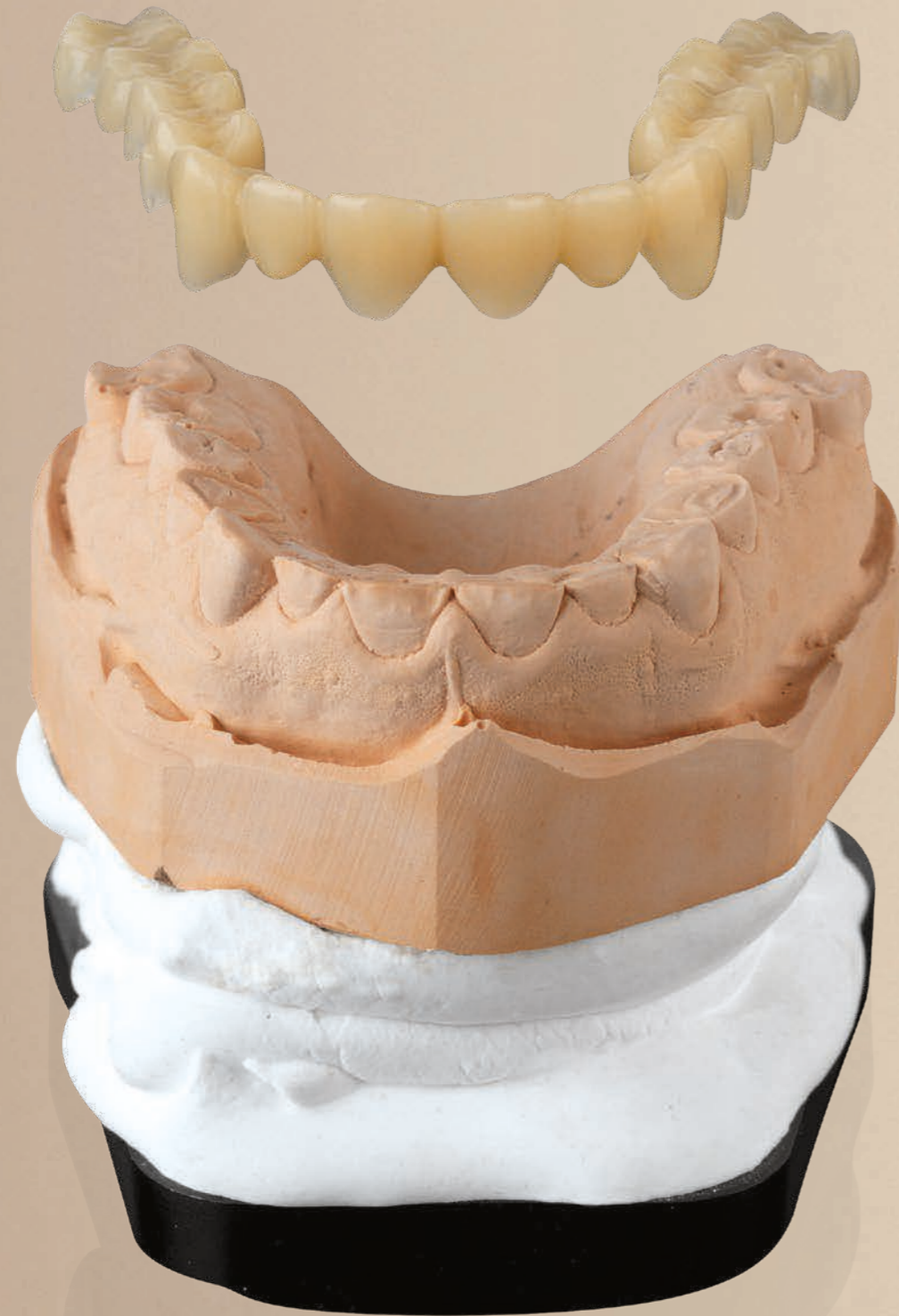
- ✓ Visualisation de la restauration définitive avant la fabrication de la prothèse dentaire
- ✓ La planification esthétique à partir de photos permet d'accroître la satisfaction et l'acceptation du patient
- ✓ L'intégration des proportions faciales ainsi que des lignes directrices prédéfinies simplifient la planification esthétique
- ✓ Confort maximal grâce au transfert automatique en 3D et au flux de travail Ceramill guidé par assistant
- ✓ Flexibilité totale : utilisable pour tous les types d'indication disponibles
- ✓ La réalisation de maquette permet au prothésiste dentaire de tester la restauration en amont - pour une sécurité et une satisfaction accrues du client



Vue du dégradé de teinte pendant l'emboîtement avec Ceramill TruSmile



Aperçu de la situation finale



Ceramill advanced prosthetics solutions.













La digitalisation des flux de travail en médecine dentaire continue de progresser et a un impact important sur la transformation du laboratoire. Aujourd'hui, les couronnes et les bridges sont pour la plupart fabriqués de manière entièrement numérique. Il devient donc de plus en plus important pour les laboratoires de se spécialiser dans les restaurations complexes, comme les travaux de grande envergure et les prothèses complètes, en tirant parti des flux de travail numériques.

Amann Girschbach a été dès le début un pionnier du mouvement numérique interne au laboratoire. Avec les Ceramill Advanced Prosthetics Solutions, Amann Girschbach établit de nouvelles normes pour le flux de travail dentaire numérique. Actuellement, le programme Ceramill Advanced Prosthetics offre un flux de travail entièrement intégré au système CAD/CAM d'Amann Girschbach pour trois indications complexes, garantissant aux clients un processus fluide, simple et sûr.



Ceramill Full Denture System – prothèses totales 360° possibles pour maxillaire et mandibule ou mâchoire unique

Mission accomplie : avec la possibilité d'usiner aussi des arcades dentaires/segments et d'utiliser l'impression 3D, le Ceramill Full Denture System propose la palette d'options la plus riche du marché pour la réalisation numérique de prothèses – des prothèses de qualité à usinage individuel jusqu'aux restaurations à bon rapport qualité-prix obtenues par impression 3D. Les utilisateurs profitent de flux de travail intégrés, faciles à mettre en œuvre, mais aussi de matériaux et d'outils d'usinage validés.

ESSAI EN BOUCHE	BASE DE PROTHÈSE	DENTS	
<p>OPTION 1</p>  <p>VITA VIONIC Wax + dents artificielles</p>	<p>OPTION 1</p>  <p>VITA VIONIC Wax</p>	<p>OPTION 1</p>  <p>Dents artificielles (Merz Dental, VITA VIONIC, VITA VIGO)</p>	 <p>Esthétique</p>
<p>OPTION 2</p>  <p>Monobloc VITA VIONIC Wax Try-In ProArt CAD Try-In d'Ivoclar</p>	<p>OPTION 2</p>  <p>VITA VIONIC Base, PMMA Ivotion Base d'Ivoclar, PMMA</p>	<p>OPTION 2</p>  <p>Arcades dentaires/segments individuels usinés, Ivotion Dent Multi d'Ivoclar</p>	 <p>Esthétique</p>
<p>OPTION 3</p>  <p>Monobloc imprimé en 3D</p>	<p>OPTION 3</p>  <p>Base de prothèse imprimée en 3D</p>	<p>OPTION 3</p>  <p>Arcades dentaires*/segments individuels, imprimés en 3D</p>	 <p>Esthétique</p>
<p>Toutes les options pour les essais en bouche de cire ou PMMA fraisé de qualité jusqu'à l'impression 3D</p>	<p>Toutes les options de bases de prothèse depuis la fabrication manuelle avec la base en cire jusqu'à l'usinage direct en PMMA et l'impression 3D rentable</p>	<p>Toutes les options pour les dents prothétiques depuis les dents artificielles (« référence absolue ») jusqu'aux arcades dentaires/segments usinés ou imprimés en 3D individuellement</p>	

PARTENAIRE AUTORISÉ POUR LES MATÉRIAUX :



*Suivre les indications du fabricant relatives à l'utilisation de ND pour les couronnes et bridges Ceramill.

Composants du logiciel et du matériel pour Ceramill FDS

Prothèse totale

ceramill® d-flow

Fabrication de prothèses totales, en considération de tous les paramètres fonctionnels et esthétiques.

Prothèse totale

ceramill® motion 2 5X
ceramill® motion 3
ceramill® matik

Unité hybride d'usinage sous irrigation et à sec sur 5 axes. Imprimante 3D grande vitesse NextDent 5100 for Ceramill.

Prothèse totale

ceramill® d-set

Lingotins brevetés pour dents prothétiques avec des dents prothétiques de haute qualité, disponibles sur le marché et pièce brute Ceramill D-Wax pour la réalisation de la base en cire.

MERZ DENTAL VITA VIONIC® SOLUTIONS VITA VIONIC® VIGO

Prothèse totale

Matériau d'impression 3D

Try-In et Denture 3D+.

Accessoires

Bibliothèques de dents

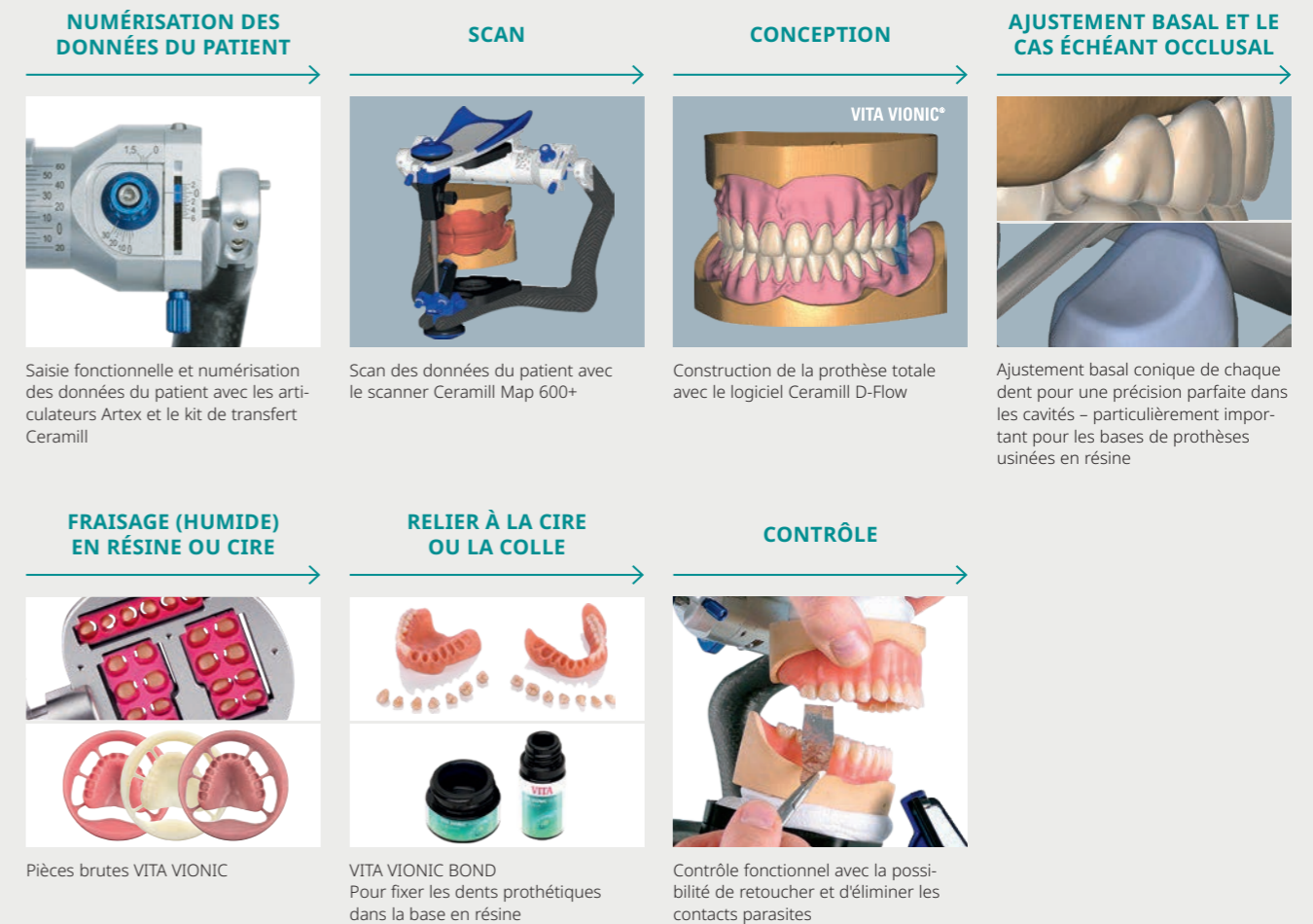
Bibliothèques de dents pour pièces brutes de prothèse D-Set et bibliothèques de dents pour arcades/segments dentaires disponibles sur AG.Live.

Accessoires

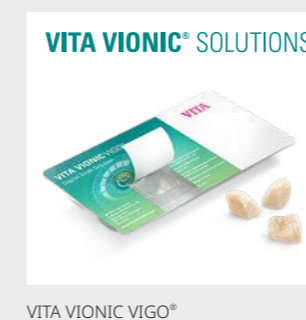
Accessoires

Supports et outils de fraisage pour une fabrication optimale.

VITA VIONIC – partenaire système CAD/CAM Ceramill officiel



- ✓ **Gain de temps** : prothèses totales 100% numériques, pas de pressée manuelle
- ✓ **Sécurité** : essai dans la bouche du patient avec la prothèse monobloc
- ✓ **De la théorie aux prothèses totales** : 4 concepts de montage disponibles dans le logiciel CAD
- ✓ **Hautement individuel** : la position des dents peut être individualisée dans le logiciel CAD
- ✓ **Sécurité des processus** : pour un flux de travail transparent intégré à 100% dans Ceramill FDS
- ✓ **Qualité** : grâce au monomère résiduel minime dans la base de prothèse en résine





Prothèse réalisée dans les matériaux Ivotion Dent Multi, Ivotion Base et Ivotion Bond d'Ivoclar, arcade dentaire usinée et base de prothèse usinée | Matthias Klingner, maître prothésiste dentaire



Châssis métalliques individuels numériques

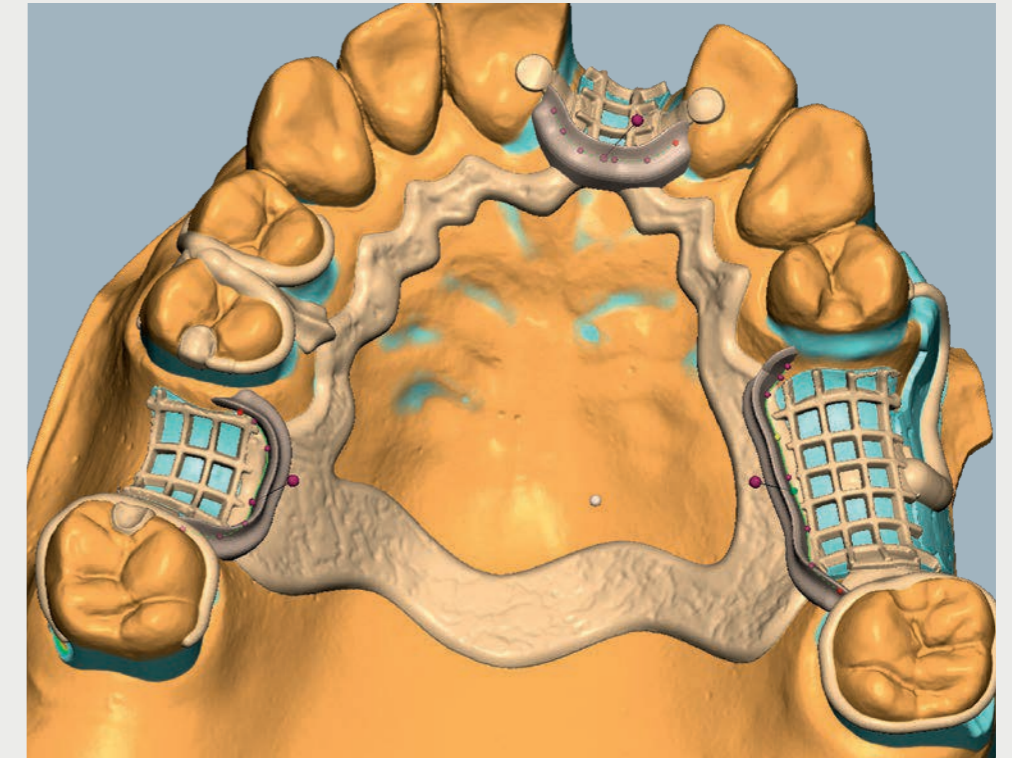
Le module logiciel Ceramil M-Part a été spécialement développé pour la création de châssis métalliques individuels pour le processus d'usinage et d'impression.

L'expérience du prothésiste dentaire est idéalement transférée dans un environnement numérique, ce qui facilite considérablement le travail au laboratoire.

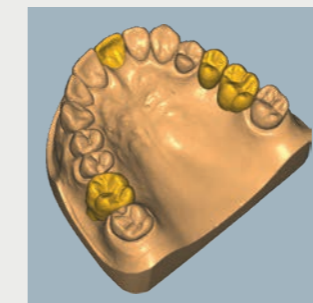
Le flux de travail harmonisé dans Ceramil Mind et la planification numérique en sens inverse (Backward Planning) sont la garantie d'une conception parfaite des prothèses sur châssis métalliques.

Le comblement des contre-dépouilles se fait automatiquement sur simple pression de bouton. Les connexions et les crochets sont générés automatiquement selon des paramètres individuels pour une sécurité accrue de processus au laboratoire.

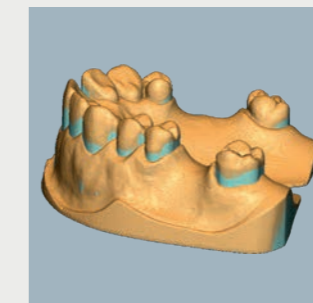
Les grilles de rétention sont automatiquement comblées selon une valeur définie. Cette préparation est optimale pour la réalisation ultérieure dans la résine.



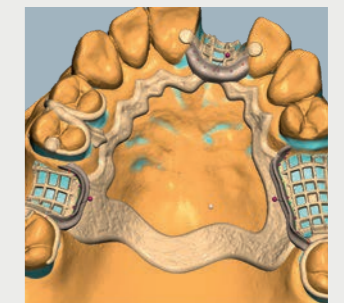
- ✓ Gain de temps élevé grâce au comblement automatique des contre-dépouilles sur simple pression de bouton et reproductibilité en flux tendu
- ✓ La rentabilité au laboratoire – réalisation sans effort et à faible coût de prothèses numériques sur châssis métalliques
- ✓ Sécurité de processus & efficacité grâce au flux de travail harmonisé et conception facile à contrôler
- ✓ La planification numérique en sens inverse (Backward Planning) offre une sécurité élevée lors de la réalisation d'armatures.



Backward Planning virtuel



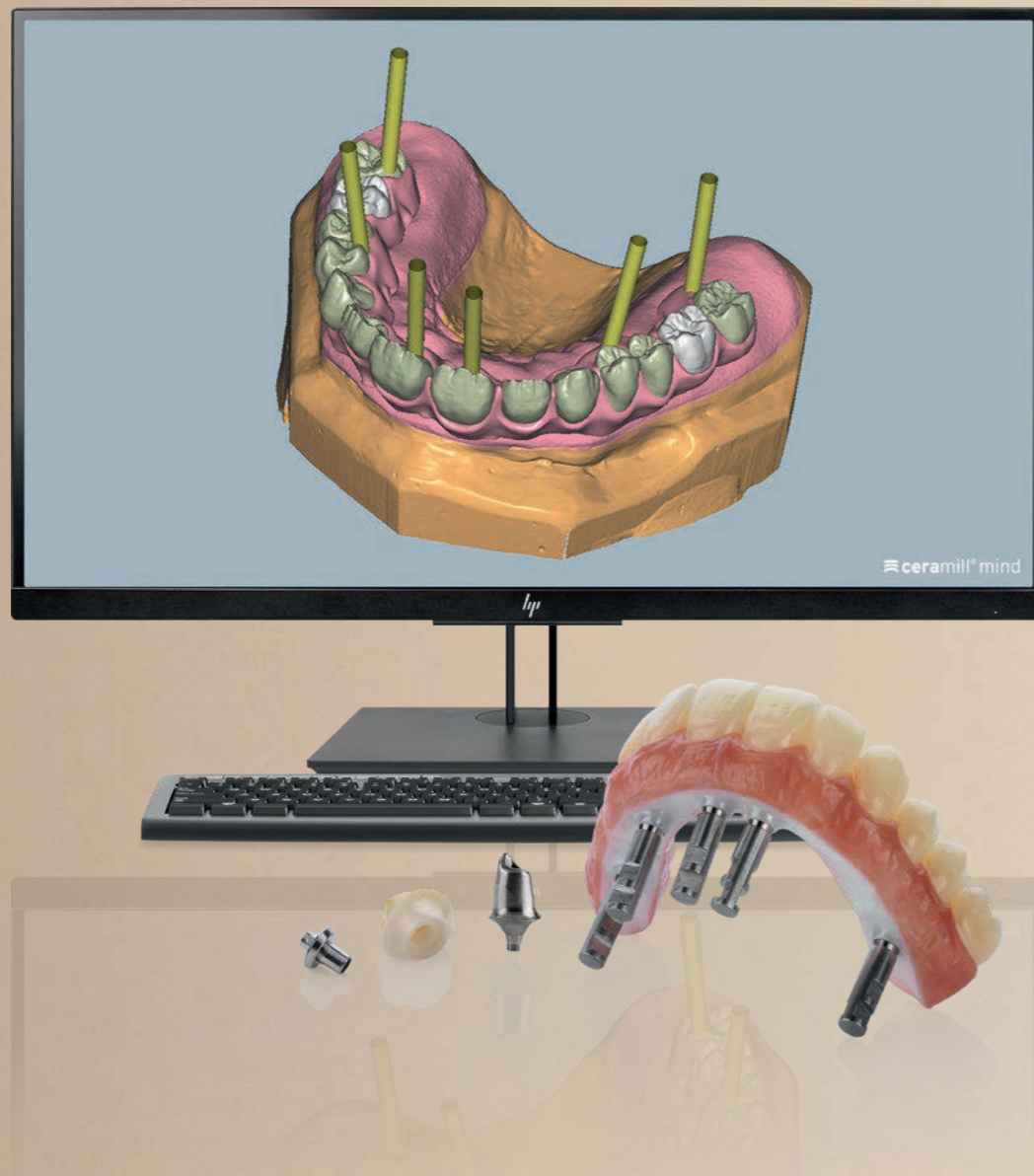
Identification précise de l'équateur prothétique et des contre-dépouilles qui en découlent ainsi que comblement des contre-dépouilles dans la direction d'insertion définie



Conception optimale des pinces et connexions ainsi que définition simple de la transition entre métal et résine

Fabrication de piliers personnalisés, de bridges vissés et de constructions sur barres.

Les exigences esthétiques en médecine dentaire augmentent sans cesse et de plus en plus de personnes sont prêtes à investir dans leur santé dentaire; ce qui participe au succès ininterrompu de l'implantologie. Cependant, les prix doivent rester abordables – aussi bien pour le client que pour le laboratoire. Avec le concept in-house autour des unités de fraisage Ceramill et du logiciel CAD Ceramill Mind, Amann Girrbach permet la réalisation de piliers pour tous les systèmes et techniques implantaire courants avec une précision maximale et une haute valeur ajoutée.



Module de mise à jour Ceramill pour prothèses supra implantaires

Module de mise à niveau

ceramill® m-plant

Fabrication de piliers personnalisés et de bridges vissés de manière numérique avec le système Ceramill.



Module de mise à niveau

ceramill® m-gin

Réalisation sûre, rapide et incroyablement simple des bridges implantaires avec partie gingivale.



Module de mise à niveau

ceramill® m-bars

Construction de barres personnalisées en Ceramill Sintron (CoCr) ou en cire.



Accessoires

Accessoires pour prothèses supra-implantaires

Bases en titane pour la réalisation de piliers unitaires personnalisés et de restaurations vissées à plusieurs éléments ainsi que pièces brutes pour piliers en titane de tous les systèmes implantaires courants.

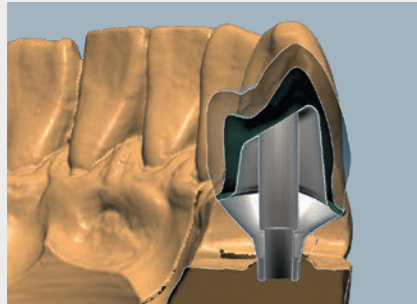


Retrouvez les accessoires pour la confection de restaurations implanto-portées dans nos catalogues «Ceramill Implant Prosthetics» ou en ligne sur amanngirrbach.com/downloads



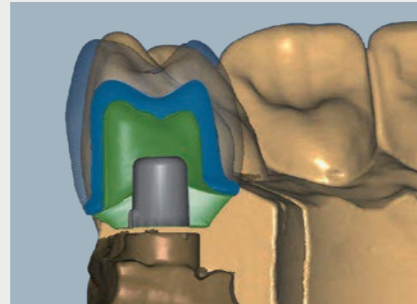
Constructions supra-implantaires personnalisées pour les principaux systèmes et techniques.

Ceramill M-Plant est un module de mise à jour dédié au logiciel de construction Ceramill Mind; il complète ce dernier afin de construire la fonction des piliers personnalisés en titane, des piliers hybrides ainsi que celle des bridges vissés personnalisés en oxyde de zirconium, en CoCr fritté, en PMMA (coloré), en cire, en titane ou en CoCr (fraisé) sur bases en titane coniques. Pour Ceramill M-Plant, il existe des bibliothèques de tous les systèmes implantaires connus qui sont régulièrement mises à jour.



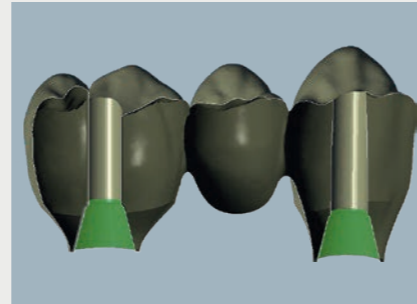
PILIERS EN TITANE PERSONNALISÉS EN UNE SEULE PIÈCE

Réalisation de piliers en titane individuels en une pièce dans le flux de travail Ceramill guidé par assistant.



PILIERS HYBRIDES PERSONNALISÉS

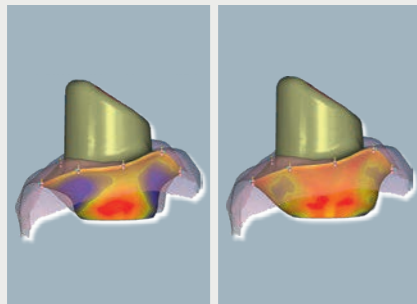
Fabrication de piliers individuels sur bases en titane.



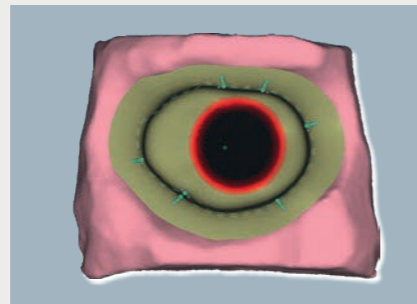
BRIDGES VISSÉS DE PLUSIEURS ÉLÉMENTS ET BARRES

Fabrication de bridges vissés à plusieurs éléments et barres sur bases en titane.

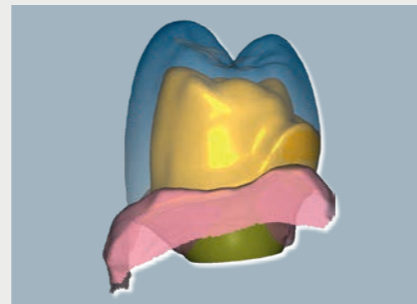
L'interface utilisateur clairement structurée du module Ceramill M-Plant permet de construire des piliers ou des armatures pour bridges facilement et sans effort particulier. Plusieurs fonctions mises à disposition pour la configuration en toute liberté et avec souplesse des piliers et des profils d'émergence offrent beaucoup de possibilités quant à l'architecture individuelle et l'esthétique naturelle caractérisant le résultat final.



Adaptation individuelle du profil d'émergence au niveau gingival.



Construction du pilier avec protection contre la rotation et fidélité de la forme à l'exemple.



Possibilité de construction automatique et individuelle de la girlande servant à soutenir la céramique.

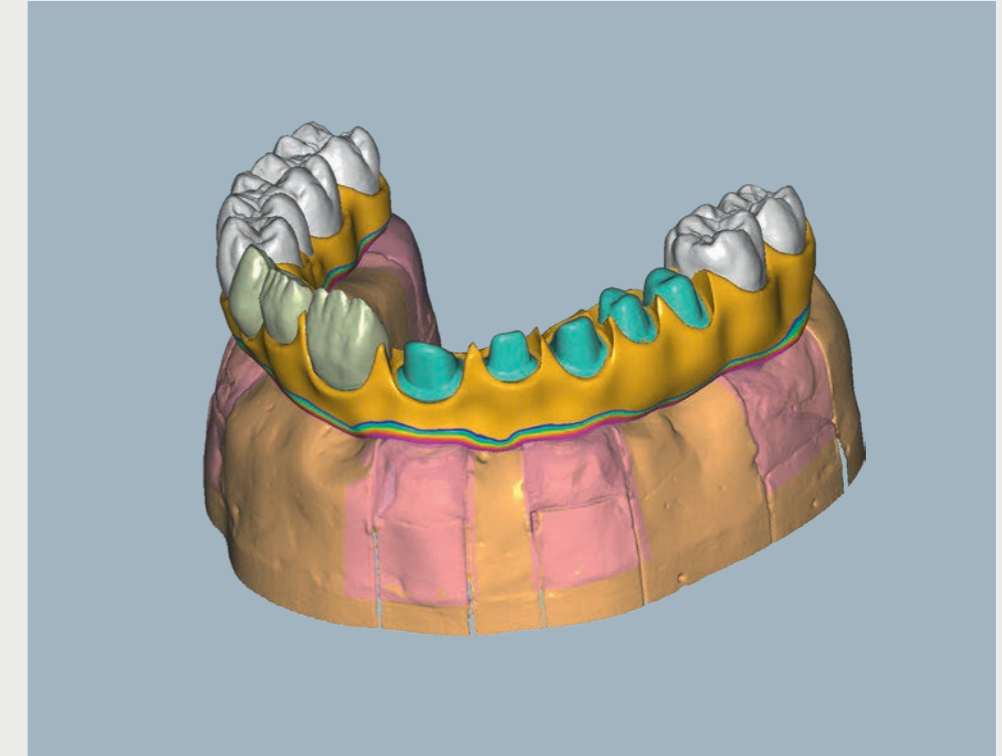


REAX Full Contour & Hybrid – réalisation sûre, rapide, numérique et ultra-simple de bridges vissés avec section gingivale

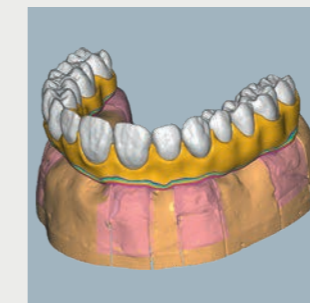
Grâce à Ceramill M-Gin, il est possible de fabriquer la superstructure dans un flux de travail numérique déterminé et validé et de concevoir des couronnes individuelles adaptées en une seule étape et sans retouche manuelle. La combinaison de paramètres de construction spécialement adaptés et une diversité de matériaux validés rendent ce flux de travail Ceramill unique. Avec la bibliothèque numérique de dents Ceramill Mindforms, qui contient une bibliothèque optimisée de dents cutback et coiffes (thimble), toutes les variantes de construction, monolithiques, anatomiques ou de réduction vestibulaire, peuvent être réalisées avec une qualité exceptionnelle et fiable.

REAX Full Contour – permet de réaliser des armatures tout-zircone de grande portée avec section gingivale en utilisant l'oxyde de zirconium très résistant et hautement esthétique Zolid HT+ / Zolid Gen-X. L'option cutback automatique et l'usinage sur 5 axes ultra-haute définition permettent un résultat esthétique inédit.

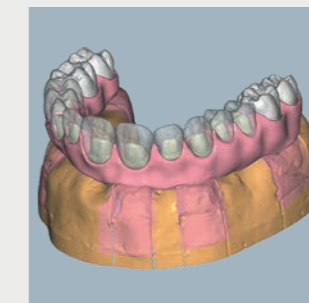
REAX Hybrid - Avec une diversité inédite de possibilités de conception ainsi que de matériaux validés et grâce à la coopération avec les partenaires leaders du secteur, REAX Hybrid amène la technologie CAD/CAM de pointe à un niveau supérieur dans le système Ceramill.



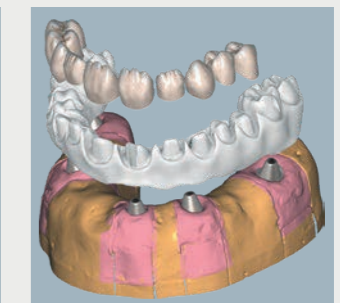
- ✓ Des restaurations hautement rentables avec individualité maximale en un temps record
- ✓ Les processus et matériaux harmonisés garantissent un niveau optimal de sécurité et efficacité
- ✓ Des paramètres de conception spéciaux et des stratégies validées d'usinage réduisent le travail de retouche à un minimum
- ✓ Les possibilités individuelles en matière d'esthétique, de traitement et d'efficacité sont infinies



Montage des dents et formes libres des régions gingivales



Cutback automatique et fonction thimble

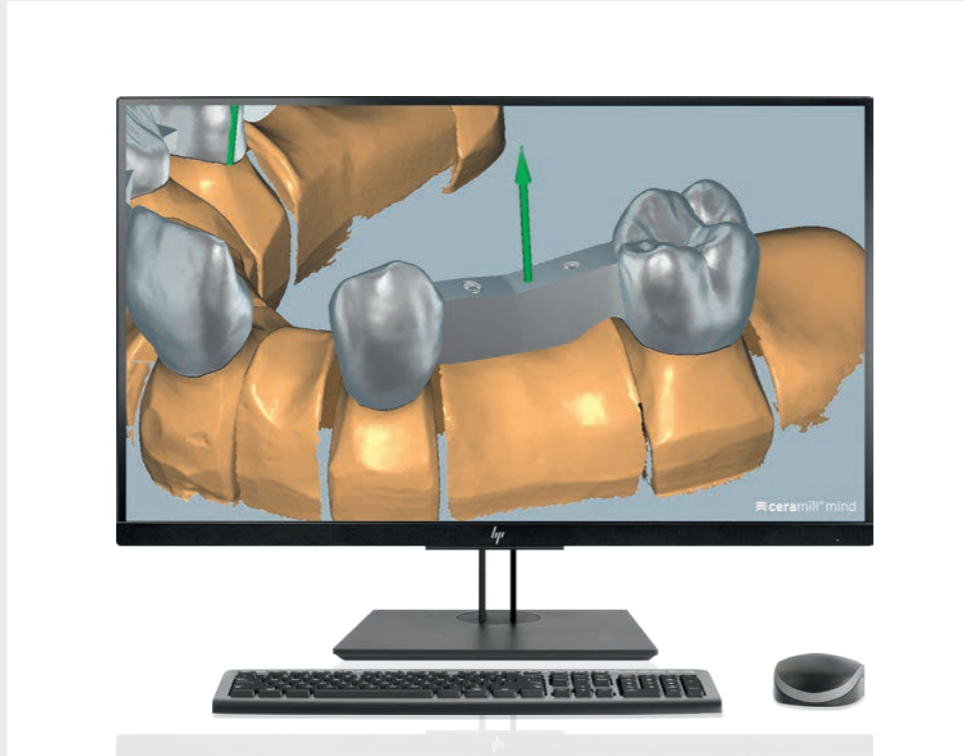


Supraconstruction et couronnes en une seule étape

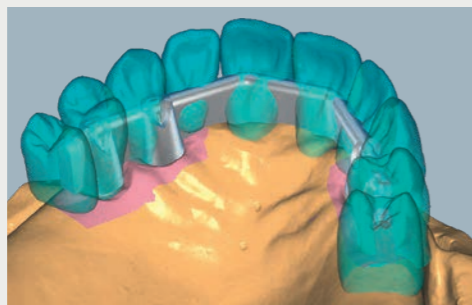


Production en interne de barres individuelles

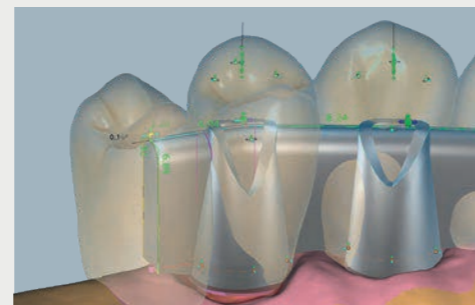
Ceramill M-Bars permet de réaliser des barres individuelles à partir de différents matériaux. Il est alors possible de créer les plus divers designs de barres, l'adjonction d'attache et d'éléments de rétention ainsi que le découpage de trous. La réalisation des barres peut être assurée en interne avec les unités de fraisage à 5 axes.



- ✓ Réalisation en interne précise et efficace de barres vissées implanto-portées et sans contrainte sur des bases en titane
- ✓ Important gain de temps par une influence directe sur les sections, formes et architectures des barres au cours de la construction – pas de fastidieux modelage manuel à effectuer
- ✓ Multiples possibilités d'individualisation grâce à des paramètres pouvant être librement modulés comme par exemple la hauteur, l'épaisseur, les angles lingual et buccal, la hauteur maximale et l'épaisseur maximale
- ✓ Sécurité du processus avec des résultats prévisibles et reproductibles grâce à la fabrication numérisée et aux paramètres contrôlables en matière de design



Positionnement simple de la barre grâce à un scan de situation à part



Paramètres modulables individuellement comme la hauteur, l'épaisseur, les angles lingual et buccal, a hauteur/épaisseur minimale ainsi que d'autres possibilités d'individualisation

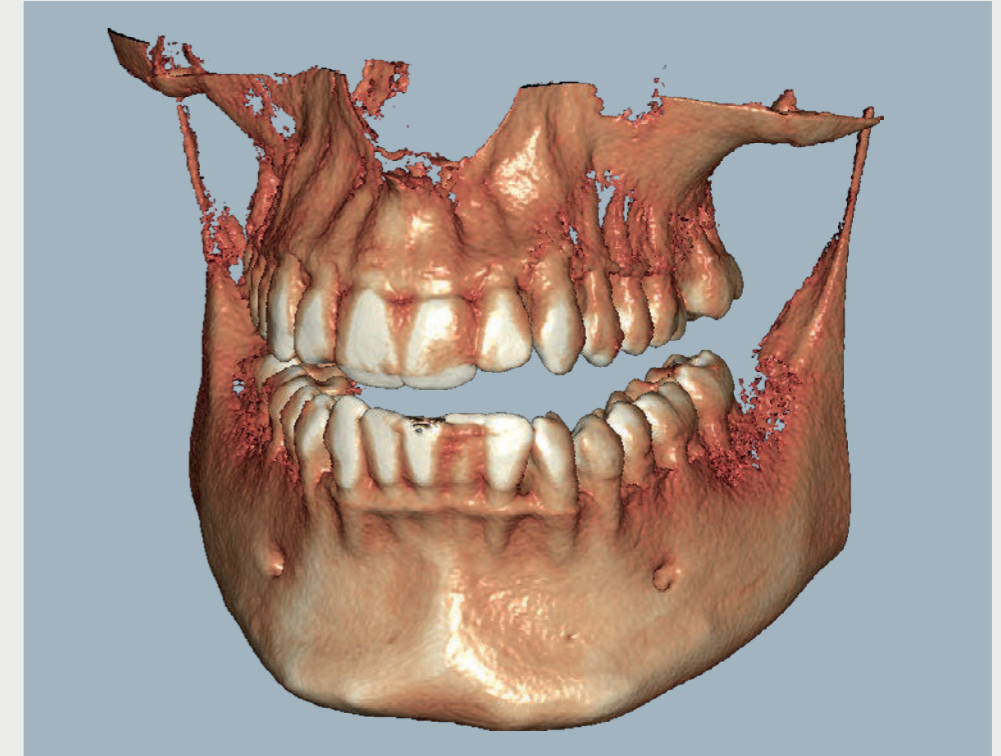


Logiciel de visualisation et de communication sur la base de données Dicom

Le module de mise à jour Ceramill Mind Upgrade «Ceramill Dicom Viewer» est un logiciel de visualisation et de communication. Il permet de lire des données à partir d'appareils CT ou DVT (format Dicom), d'exposer et de fusionner avec les données STL. Ainsi, la visualisation possible de structures anatomiques superficielles ou plus profondes du patient permet une communication plus simple et plus précise entre le praticien et le laboratoire de prothèse.

Quand les données STL sont sauvegardées, il est possible d'appeler dans Ceramill Mind les données du patient pour un contrôle ou une information, par exemple lors de la construction de piliers.

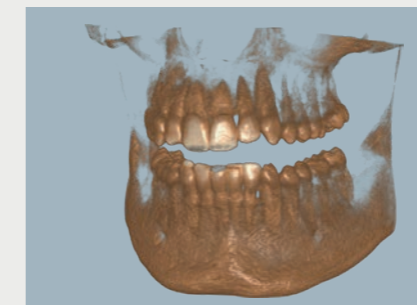
Le visionneur Dicom n'est pas destiné à des fins diagnostiques ou médicales.



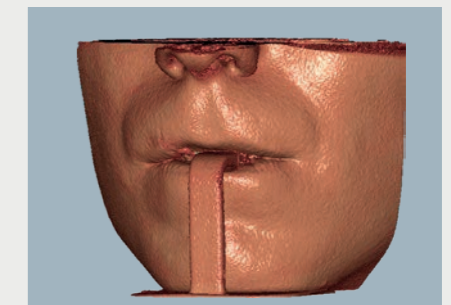
- ✓ Visualisation des formats Dicom et fusion avec les données STL dans le logiciel Ceramill Mind CAO
- ✓ Traitement des patients avec une qualité assurée grâce à une communication plus facile et plus précise entre le praticien et le laboratoire de prothèse
- ✓ Contrôle et information possibles lors de la construction, par exemple lors de la onstruction de piliers



Image radiographique en 3 dimensions issue des données Dicom



Représentation des structures profondes



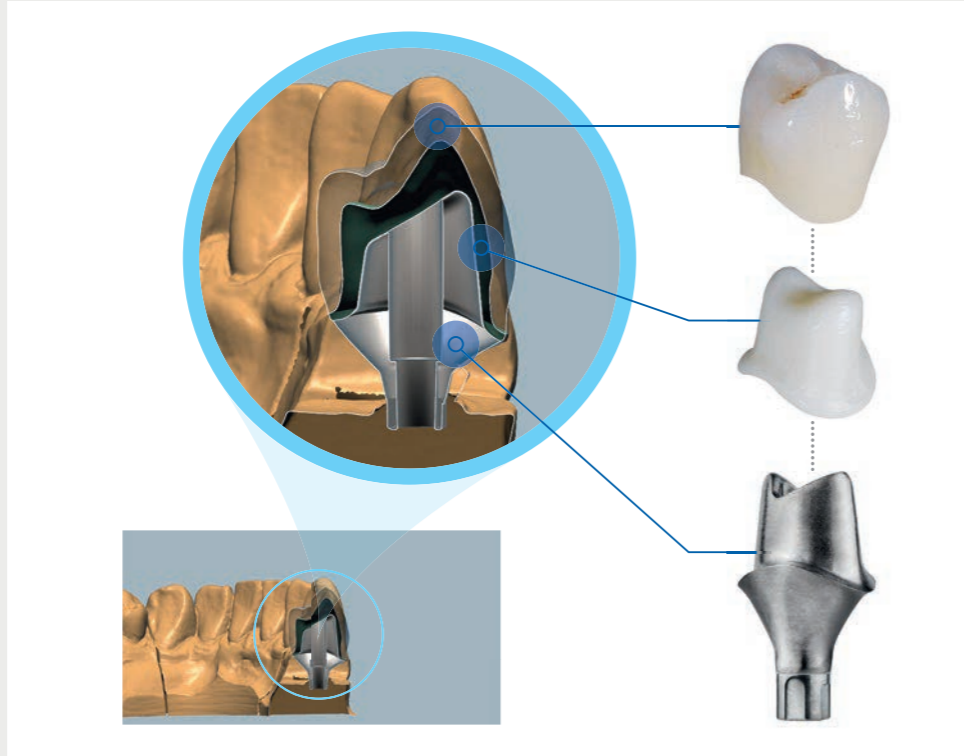
Visualisation des structures faciales superficielles

Lingotins pour la réalisation de piliers en titane avec une géométrie de connexion préfabriquée

Le processus Ceramill Ti-Forms permet l'usinage de pièces brutes pour piliers en titane avec des géométries de connexion préfabriquées, qui peuvent être agencées individuellement avec le module Ceramill M-Plant. Les pièces brutes sont disponibles pour une large palette de systèmes d'implants, palette qui est constamment élargie.

La gamme Ceramill est complétée avec des pièces brutes de pilier en titane que les utilisateurs Ceramill peuvent usiner en interne en profitant d'un service, d'une assistance et d'une garantie illimitée.

D'autres lingotins avec des géométries de connexion originales en validation.



- ✓ Flux de travail ininterrompu assurant des processus d'élaboration efficaces et économiques avec des résultats d'une très grande précision
- ✓ Construction libre et souple de piliers et de profils d'émergence pour un haut niveau d'individualité des formes produites
- ✓ Gamme étendue aux composants prothétiques de fabricants d'implants avec des prestations illimitées de service, assistance et garantie



Retrouvez d'autres systèmes d'implants compatibles dans nos catalogues «Ceramill Implant Prosthetics» ou en ligne sur amangirrbach.com/downloads

CERAMILL TI-FORMS

Fabricants d'implants	Systèmes d'implants
Altatec®	Camlog®, Conelog®
BEGO Implant Systems®	Semados® S / RI / RS / RSX
BIOMET 3i®	External Hex
Bredent Medical®	SKY®
DENTSPLY Implants®	ASTRA TECH OsseoSpeed® EV, ASTRA TECH OsseoSpeed® TX, XIVE® S
Medentis Medical®	ICX®
Nobel Biocare®	Brånemark®, NobelActive®-Nobel-Replace® Conical, NobelReplace® Tapered
Straumann®	Bone Level®, Tissue Level®
Zimmer Dental®	Tapered Screw-Vent®

PIÈCES BRUTES POUR PILIERS EN TITANE DES FABRICANTS D'IMPLANTS

Fabricants d'implants	Systèmes d'implants
Straumann	BoneLevel®
Straumann	SynOcta®
MIS**	C1, V3, Seven, M4
BEGO	Semados® SC/SCX/RS/RSX/RI**
Neodent®	WS, HE, IIPlus, GM, CM
Paltop®	SP, NP, Conical, WP
FMZ®	alphatech®
SIC Invent®	SICace®, SICmax®, SICtapered, SICvantage® max, SICvantage® tapered

* Tous les composants de systèmes d'implants qui ne figurent pas dans nos catalogues sont à commander auprès du fabricant.

** Avec plateforme Switch Design.

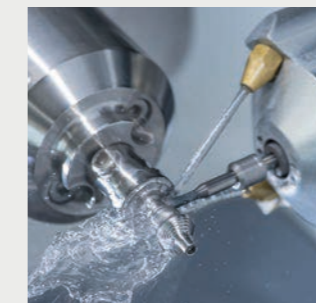
Production en interne de piliers individuels constitués d'une seule pièce de titane

Les pièces brutes de pilier en titane disponibles pour une vaste palette de systèmes usuels d'implants ont une qualité de surface remarquable grâce à la technique de fraisage en rotation et à l'usinage multiaxial dans le support spécialement conçu pour Ceramill Matik. Contrairement au fraisage traditionnel avec lequel l'objet reste principalement en position statique, cet objet est maintenant mis constamment en rotation autour de son axe lors de son usinage progressif. Par ce moyen, non seulement des déplacements inutiles de la fraise sont évités mais il se produit alors également un enlèvement homogène de matériau et un état de surface aussi précis que régulier est réalisé.

Le seul adaptateur spécial requis se monte sur les unités Ceramill déjà installées avec fonction de fraisage humide pour l'usinage des pièces brutes.



- ✓ Gain élevé de temps pour une valeur ajoutée maximale grâce à une réalisation totalement interne
- ✓ Grande précision des piliers en raison des géométries de connexion implantaires préfabriquées
- ✓ Protection maximale de l'interface implantaire préfabriquée puisque le serrage du pilier pour son usinage est fait au niveau de son extrémité supérieure
- ✓ Qualité de surface remarquable grâce à la technologie de «fraisage en rotation» (Ceramill Motion 2 + 3) et d'«usinage multiaxial» (Ceramill Matik)
- ✓ Ébauches disponibles pour tous les systèmes usuels d'implants



Usinage sous irrigation d'une pièce brute pour pilier en titane avec la technique de «fraisage en rotation»



Pièce brute pour pilier en titane et pilier en titane usiné selon le processus TI-Forms

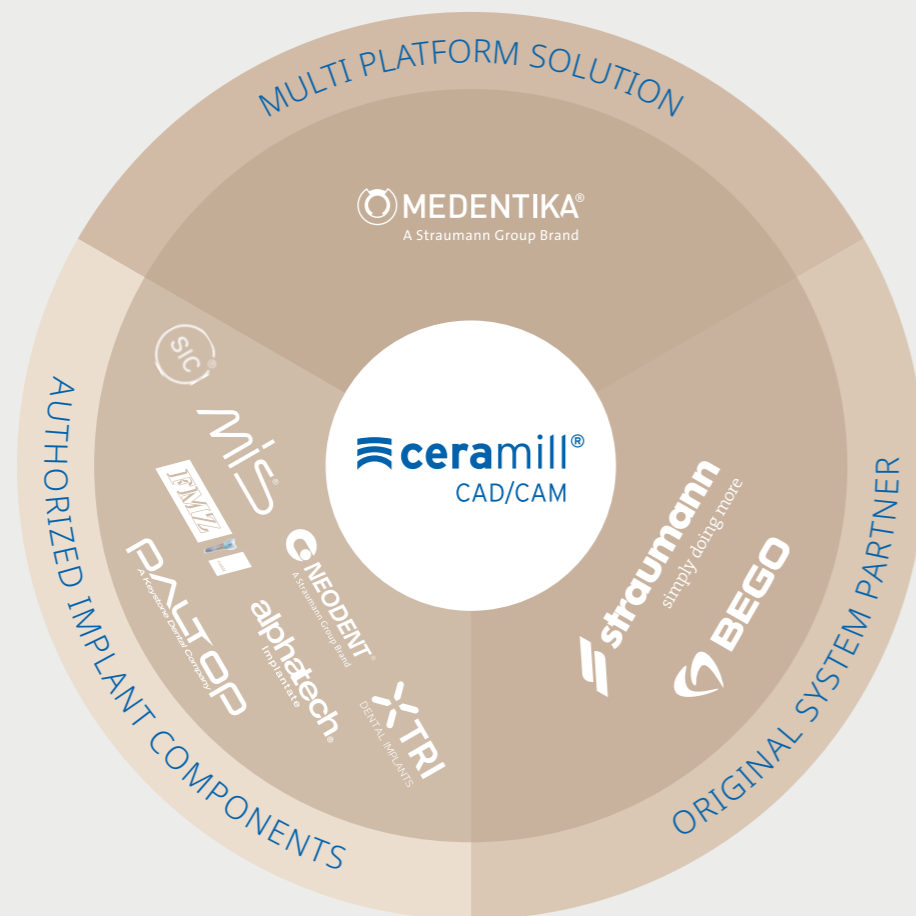


Kit de mise à niveau Ceramill Ti-Forms pour Ceramill Matik

Retrouvez le processus Ceramill Ti-Forms ainsi que les accessoires pour la confection de restaurations implanto-portées dans notre catalogue «Ceramill Implant Prosthetics» ou en ligne sur amangirrbach.com/downloads

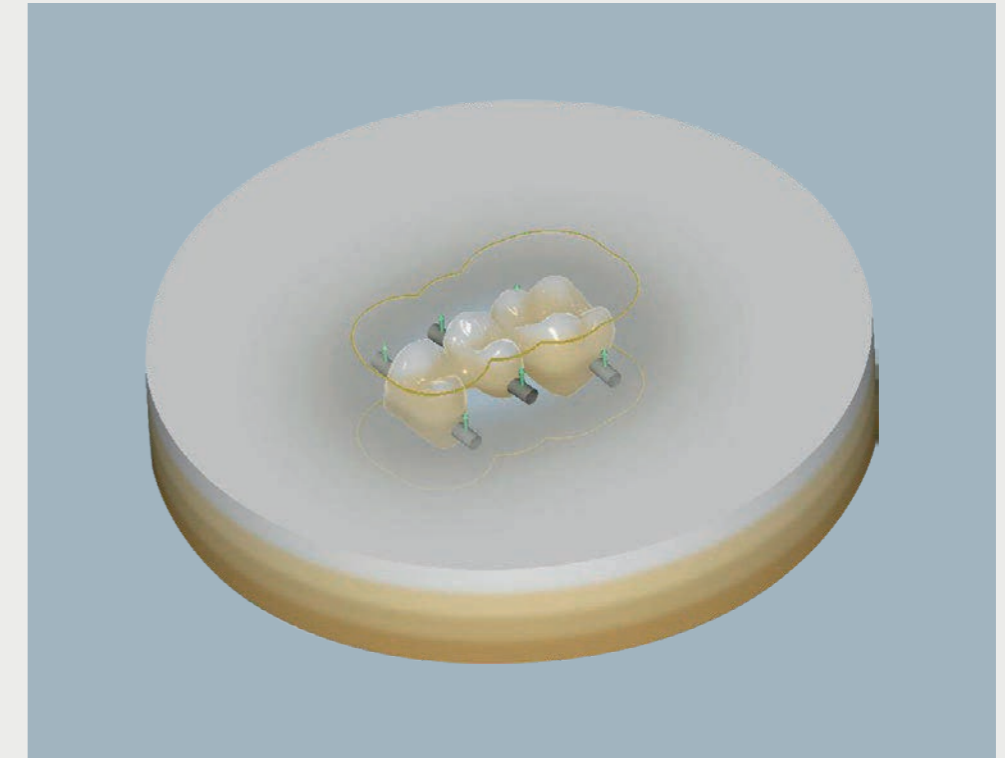
Prothèses supra-implantaires pour Ceramill CAD/CAM

Avec les composants système de la gamme de prothèses supra-implantaires Ceramill, vous avez accès à un portefeuille extrêmement large de produits pour la réalisation de prothèses dentaires implanto-portées. Nos composants se combinent parfaitement les uns aux autres et nous adaptons notre offre en fonction des exigences ou possibilités individuelles. Conformément à la philosophie holistique d'Amann Girrbach, tous les composants de prothèse supra-implantaire d'AG s'intègrent à 100% dans l'architecture de système Ceramill CAD/CAM et garantissent ainsi une sécurité élevée de processus, une précision maximale et la rentabilité quotidienne du laboratoire. Pour une diversité maximale, nous ajoutons continuellement de nouvelles lignes d'implants à notre gamme de produits.

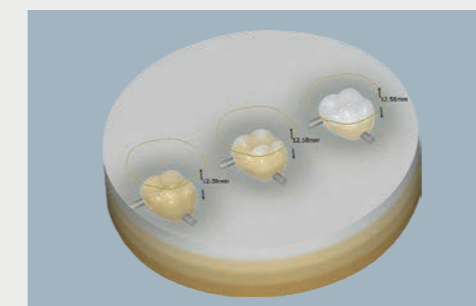


Construction et imbrication dans les teintes réelles

Avec Ceramill Trusmile, les restaurations sont visualisées avec les teintes naturelles et représentées dans le logiciel CAD et CAM comme la prothèse dentaire finie. De même, des scans ou des éléments constructifs tels les télescopes ou les barres peuvent être représentés de manière spécifique au matériau grâce à Ceramill Trusmile. Un aspect global du résultat est ainsi déjà fourni lors de la construction et assure une meilleure orientation concernant l'esthétique durant le processus de construction.



- ✓ Visualisation des restaurations avec dégradé chromatique naturel
- ✓ Orientation esthétique pour le prothésiste et le patient dès la phase de conception
- ✓ Imbrication simple et placement de constructions dans des pièces brutes multi-couches grâce à la représentation réaliste (des teintes) des pièces brutes et de la construction



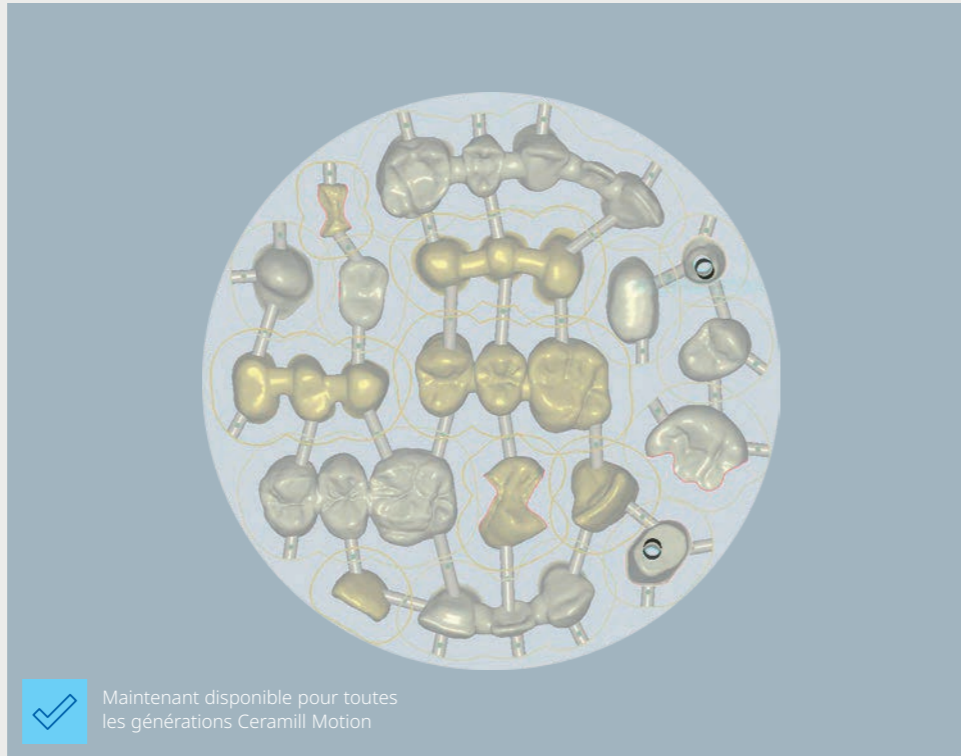
Représentation réaliste du dégradé chromatique de Zolid FX Multilayer




Représentation spécifique au matériau de Ceramill Sintron

Fraisage au laboratoire – simple, très performant et précis.

L'interface utilisateur automatisée et clairement présentée du logiciel Ceramill Match 2 FAO permet d'obtenir un maniement fiable et facile. Cette application ne demande pas de connaissances poussées en FAO et en fraisage. La programmation de la machine pour la réalisation de diverses indications est simple, rapide et à la portée de tous les utilisateurs, même peu expérimentés. Un contrôle de collision (et de prévention) sophistiqué de Ceramill Match garantit un maximum de sécurité de processus.

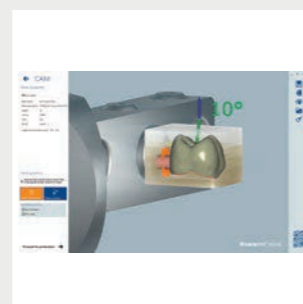


 Maintenant disponible pour toutes les générations Ceramill Motion

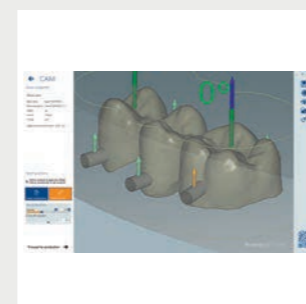
- ✓ Positionnement et orientation simples des constructions dans la pièce brute
- ✓ Modification aisée de la position, taille et orientation des connecteurs
- ✓ Calcul rapide des trajectoires d'usinage
- ✓ Coussinet de frittage de forme thermodynamique optimale pour un frittage précis des restaurations en oxyde de zirconium de grande portée



Concept intelligent d'emboîtement basé sur le teintier VITA classical



Préparation de VITABLOCS® TriLux avec une représentation du rendu de teintes



Positionnement facile de la tige de maintien sur les constructions

PRODUCTION / FAO



Les appareils de CAD/CAM Ceramill simplifient énormément mon travail quotidien. L'ajustement, la vitesse de fraisage et la qualité de surface me convainquent chaque jour à nouveau !

Peter Ewert, maître prothésiste dentaire
Zahntechnik Ewert & Service GmbH
Allemagne



ceramill® matik	78
ceramill® motion 3	80
ceramill® motion 2	82
ceramill® therm DRS	90
ceramill® therm 3	91
ceramill® argotherm 2	92

Des années-lumière d'avance – le portefeuille d'unités de fraisage Ceramill



Une précision inégalée sur toute la gamme de matériaux et d'indications, l'évolutivité et un confort d'utilisation maximal constituent la base du concept de machine Ceramill.

Véritable concentré de technologie, le concept repose sur une construction robuste avec un taux de vibrations extrêmement bas, des mises à jour logicielles régulières et des flux de travail performants*.

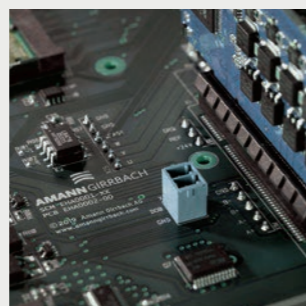
En plus de la perfection dentaire, l'accent a été mis sur la simplification de la gestion et des processus de production, sur la base d'une technologie de commande développée en interne.

Simplicité d'utilisation et interaction intuitive permettent un gain de temps précieux que les prothésistes, les responsables de laboratoire et toutes les personnes participant à la fabrication de restaurations dentaires peuvent utiliser pour des activités à valeur ajoutée.

Les avantages des unités de fraisage de la gamme Ceramill :

- ✓ Un maximum d'indications et de matériaux pour un retour sur investissement maximal
- ✓ Gain de temps maximal grâce à des processus bien pensés et validés – par des prothésistes pour des prothésistes
- ✓ Transparence numérique dans la gestion des capacités, des matériaux et de la production pour un respect maximal des délais de livraison et une utilisation optimale des ressources

UNE QUALITÉ DE RESTAURATION PARFAITE – PAR DES PROTHÉSISTES, POUR DES PROTHÉSISTES



* pour Ceramill Motion 3 et Ceramill Matik

À chaque opération sa fonction !

AUTOMATISATION / FLEXIBILITÉ

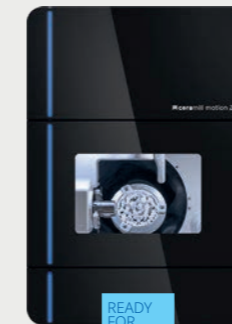
ceramill® motion 2
l'expérience



ceramill® motion 3
la flexibilité numérique



ceramill® matik
la production continue



AG.LIFE

INTELLIGENT, SIMPLE ET NUMÉRIQUE – LE NOUVEAU CONFORT D'UTILISATION ET DE GESTION

Les unités Ceramill Motion 3 et Ceramill Matik ouvrent aux utilisateurs la porte du monde numérique. Le développement a été concentré sur une approche simplifiée de la production CAD/CAM.

Sur le plan de la convivialité, c'est en particulier l'interaction de l'utilisateur avec la machine qui a été révolutionnée. Alors que par le passé, l'utilisateur devait recourir à des manuels d'utilisation, des instructions de maintenance et d'autres documents écrits, il peut désormais suivre et appliquer les étapes essentielles de l'utilisation, du service, de la manipulation et de la maintenance confortablement à l'écran, à l'aide d'images et de vidéos, étape par étape. La navigation de menu est simple et intuitive et s'appuie en outre sur des aides techniques (par ex. RFID pour les outils et les supports de matériaux) afin de garantir une sécurité maximale dans le processus de fabrication.



Du temps pour vous

L'unité Ceramill Matik ouvre un segment encore inédit dans le monde de la dentisterie numérique. Full Service Unit, elle combine trois appareils en un. Outre la production en tant que telle, l'unité assure aussi les fonctions d'un système de gestion des stocks entièrement automatisé ainsi que d'un appareil auto-nettoyant.

L'assistance lors de la préparation, du nettoyage et de la gestion des matériaux permet un gain énorme de temps dans le quotidien du laboratoire. Par ailleurs, des outils logiciels sont la garantie d'une exploitation optimale du matériel et des outils. Grâce au RFID, la localisation des ressources à l'intérieur ou à l'extérieur du système ne joue aucun rôle.

Le nouveau poste d'usinage 5X offre un autre atout. Lors du développement, l'accent a été mis sur une diversité maximale d'indications et de matériaux. Outre les méthodes innovantes d'usinage telles que le « carving mode » breveté (gain de temps de 60%), le thrilling (fabrication de piliers monoblocs) et le fraisage rapide de matériaux résines, l'unité Ceramill Matik offre en effet un choix maximal de matériaux, depuis les blocs de matériaux durs et délicats en passant par les matériaux à base de zircone et PMMA jusqu'aux métaux.



- ✓ Gain de temps maximal dans l'exploitation des ressources grâce à la gestion automatique des outils et matériaux
- ✓ Confort optimal grâce aux usinages sec et humide alternatifs autonomes
- ✓ Gamme complète d'applications grâce à la diversité maximale d'indications et matériaux
- ✓ Évolutivité garantie avec le développement logiciel constant et la gamme extensible des supports
- ✓ Titane ou CoCr – la meilleure qualité avec les métaux durs



Réservoir de pièces brutes intégré et contrôlé par RFID



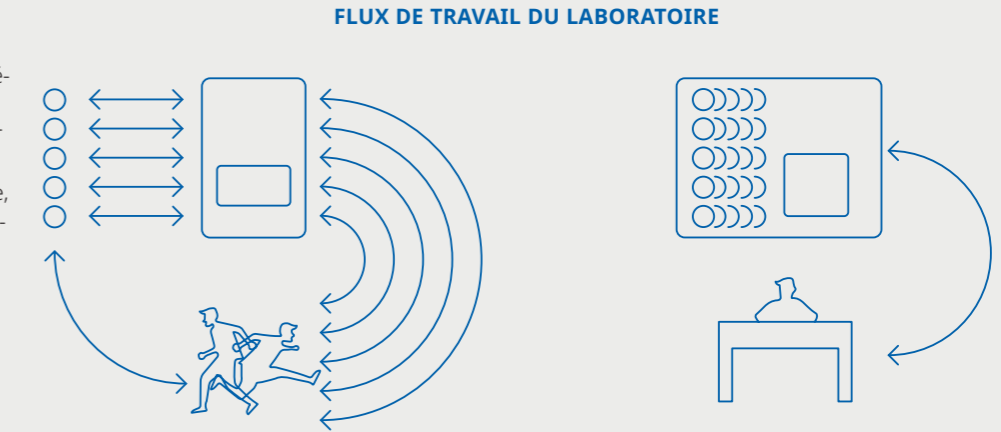
Alimentation et interchangeabilité pratiques des Tool Trays



Nettoyage autonome grâce à Ceramill Cleanstream

#Primetime – concentration totale sur l'essentiel.

L'unité Ceramill Matik contribue chaque jour à la gestion complexe des outils, des matériaux et des tâches et permet à l'utilisateur de se concentrer sur les activités créatrices de valeur. Le prothésiste dentaire, et non la machine, est de nouveau au cœur du processus de fabrication numérique.



APPAREIL CAD/CAM CLASSIQUE

Temps de travail productif



Les cycles de changement d'outils, de nettoyage et de gestion des stocks font partie du quotidien du prothésiste.

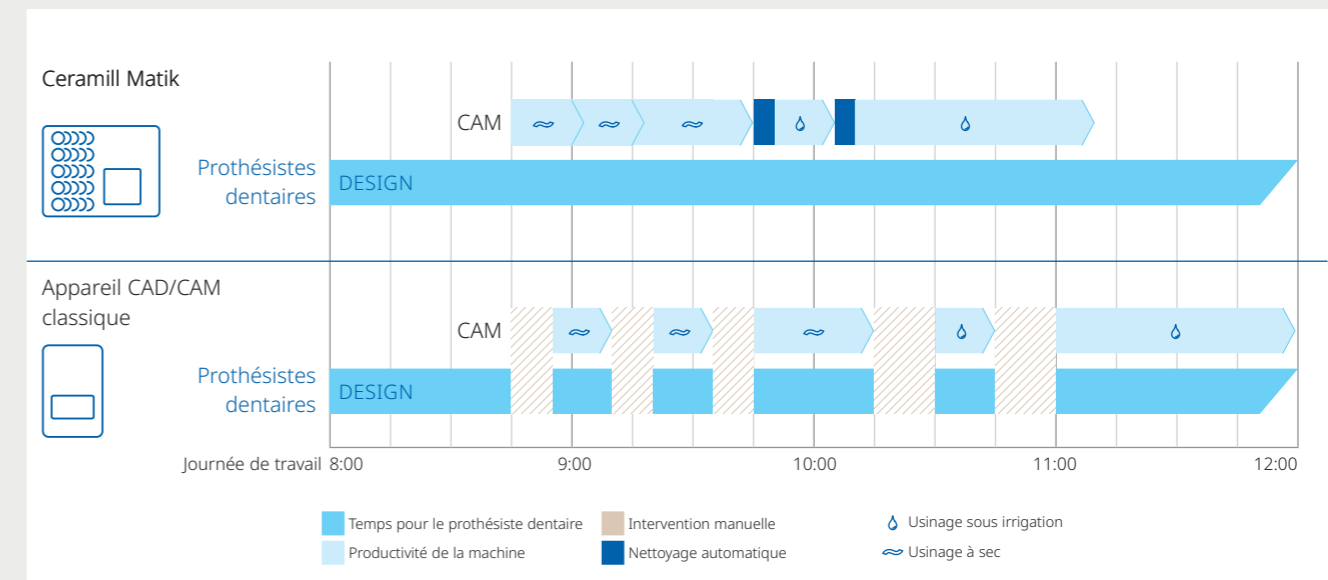
CERAMILL MATIK

Temps de travail productif



+ Production la nuit/le week-end

Concentration totale sur les activités créatrices de valeur.



Une étape importante dans la numérisation de la prothèse dentaire

Avec l'unité Ceramill Motion 3, vous faites entrer dans votre laboratoire l'unité hybride la plus intelligente au monde. L'unité de fraisage selon 5 axes réunit non seulement l'usinage sous irrigation et à sec en un seul appareil, mais elle permet également un flux de travail numérique continu. Pour vous, cela signifie d'une part une diversité maximale de matériaux et d'indications, et d'autre part, grâce aux fonctionnalités numériques, la possibilité de gérer facilement votre infrastructure de laboratoire et de l'optimiser en permanence.

Grâce à la caméra intégrée, notre équipe d'assistance vous accompagne en mode à distance et vous permet de reprendre rapidement le travail après un arrêt dû à des anomalies. L'IHM intuitive ainsi que la production CAD/CAM et l'entretien guidés vous permettent de vous concentrer entièrement sur votre activité principale. De plus, avec Ceramill Motion 3, les outils et supports sont dotés de la technologie RFID, ce qui garantit une sécurité des processus et une énorme simplification du maniement des outils et des consommables. Le rappel automatique des échéances de maintenance et d'entretien assure la fiabilité, contribue à la longévité de l'équipement et permet au professionnel de se concentrer sur l'essentiel. Les stratégies d'usinage innovantes pour le fraisage rotatif, comme le mode Carving ou Detailing, complètent la diversité du système qui peut aussi être équipé pour l'usinage à sec.



- ✓ Accès à la machine hybride selon 5 axes la plus intelligente au monde, à tout moment et de partout
- ✓ Convivialité et sécurité des processus maximales grâce à la technologie IHM et RFID
- ✓ Optimisation de la longévité grâce aux flux de maintenance
- ✓ Restaurations de couronnes entièrement automatisées de la plus haute qualité grâce à la technologie innovante de Carving et de Detailing (C-Clamp)

AG.Live - L'interface numérique

L'entrée dans l'environnement numérique

Interface utilisateur directe 10" - L'unité de communication numérique

Une utilisation intuitive pour un confort maximal

Autocalibrage -

Le confort dans l'assurance qualité

Calibrage automatique pour une qualité de restauration durablement élevée

Outils et supports RFID -

Le gestionnaire de ressources

La RFID pour une sécurité maximale des processus et une gestion optimale

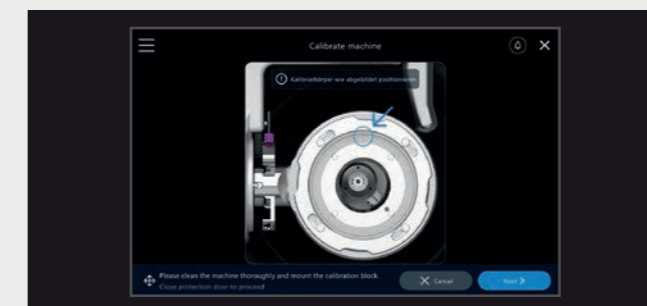
Caméra HD dans la chambre interne -

Le contrôleur visuel

Pour une assistance efficace

C-Clamp - Le sculpteur

Maximum de détails possible également dans la zone périphérique



Fonctionnement en semi-autonomie, entretien et maintenance guidés, analyse de la production, état des travaux, dépannage



C-Clamp - le sculpteur
Maximum de détails possible également dans la zone périphérique

L'hybride durable

Lors de son lancement en 2012, l'unité de fraisage selon 5 axes Ceramill Motion 2 a redéfini les standards du secteur en termes de possibilités techniques, de diversité de fabrication et de qualité. L'unité de fraisage Ceramill Motion 2 est l'une des premières unités ayant permis de fabriquer à la fois à sec et sous irrigation, et elle a toujours évolué avec les exigences de ses utilisateurs.

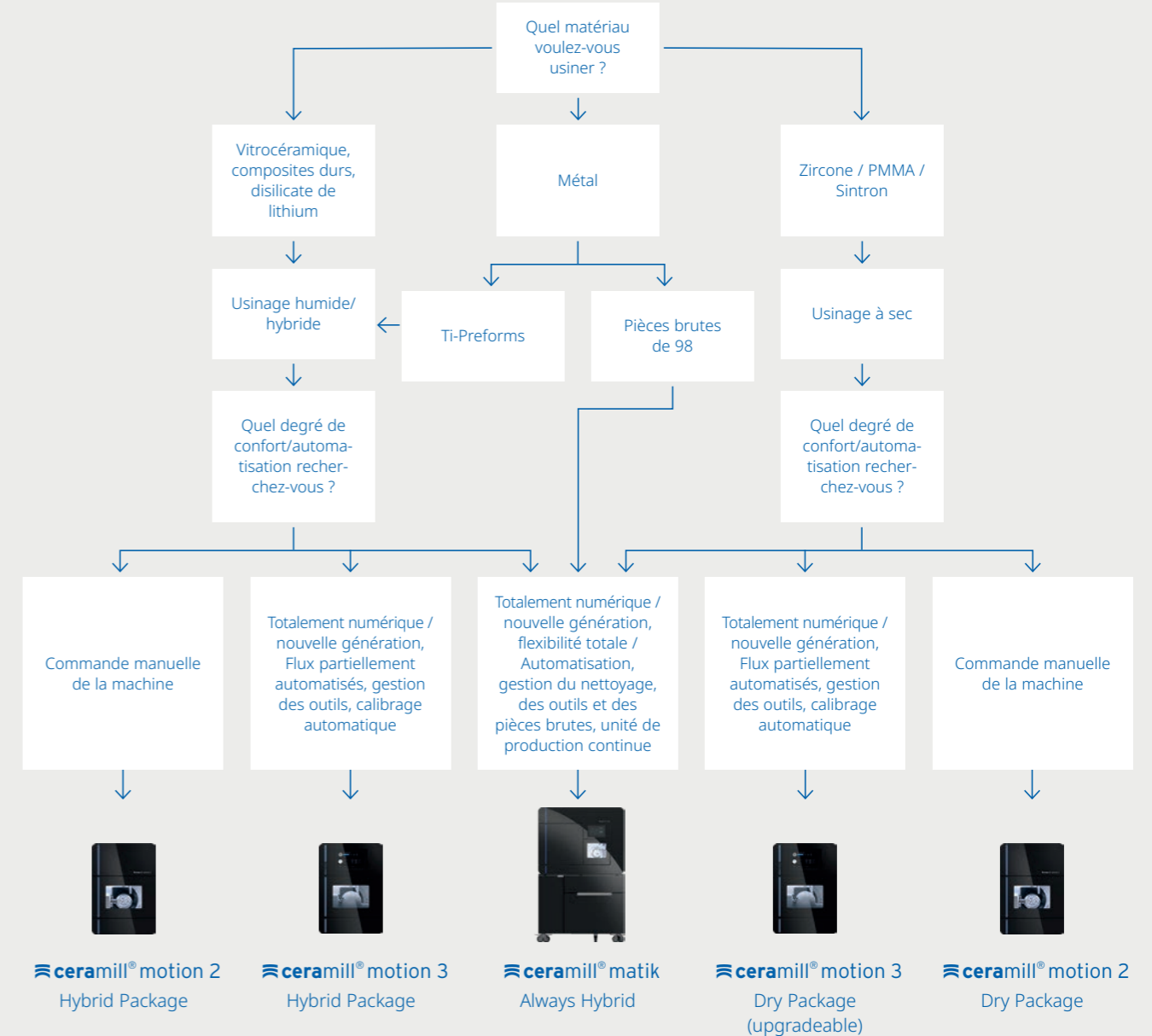
L'usinage sous irrigation et à sec dans un appareil compact permet de conserver la chaîne de valeur ajoutée presque entièrement dans votre laboratoire. Avec sa technologie de commande DNA innovante et son concept robuste, Ceramill Motion 2 est une garantie à long terme de sécurité, de rentabilité et de précision. Depuis son lancement sur le marché jusqu'à aujourd'hui, d'innombrables clients font confiance à sa fiabilité. Ainsi, cette génération de machines compte plus de 10 millions d'heures de fonctionnement fructueux dans le monde entier, ce qui en fait la plateforme hybride évolutive la plus réussie de tous les temps.

Cette histoire à succès se poursuivra en 2022 - avec le Ceramill Motion 2 DRY Package. Cette unité conçue uniquement pour l'usinage à sec se distingue, comme la machine hybride, par des temps d'usinage rapides, une qualité maximale et un retour sur investissement imbattable.



- ✓ Des résultats précis grâce aux stratégies d'usinage DNA haute performance - spécialement conçues pour l'usinage des matériaux dentaires
- ✓ Spectre maximal de matériaux et d'indications
- ✓ La conception intelligente de la machine garantit une protection optimale de tous les composants électroniques lors de l'usinage sous irrigation
- ✓ Évolutivité garantie grâce à des mises à jour logicielles régulières avec nos plans de protection

Quel appareil me convient

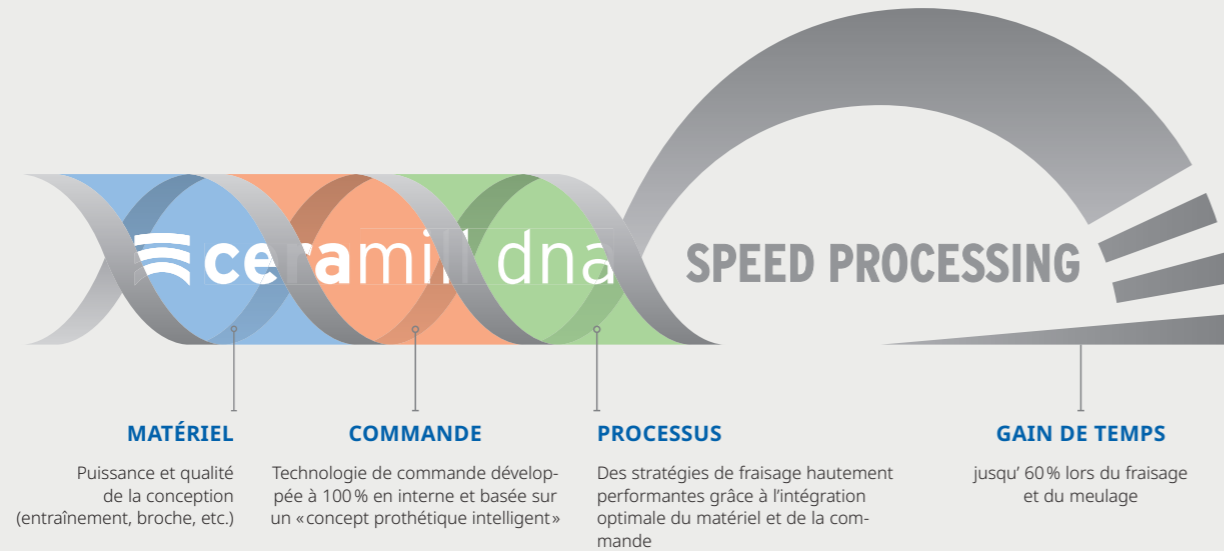


Développé, produit et testé en Autriche

Nos unités Ceramill sont des produits Amann Girrbach à 100%, fabriqués exclusivement au siège social de Koblach en Autriche. Avec notre expérience de plusieurs décennies en technique CNC et un fort potentiel en matière de développement dans le domaine CAD/CAM, nous avons tous les atouts requis pour assurer la conception de A à Z de nos machines et leur production sur place.

DNA Generation. Force + Intelligence prothétique = Performance

Avec le développement en interne de tous les composants élémentaires et en particulier des nouvelles unités de commande, nous sommes certains de proposer des unités de fraisage qui ciblent les exigences spécifiques de l'art dentaire et d'en poursuivre le développement. Le profil de précision, vitesse et processus CAM obtenu et répondant en tous points aux propriétés mécaniques des matériaux dentaires a un nom : « Ceramill DNA ».

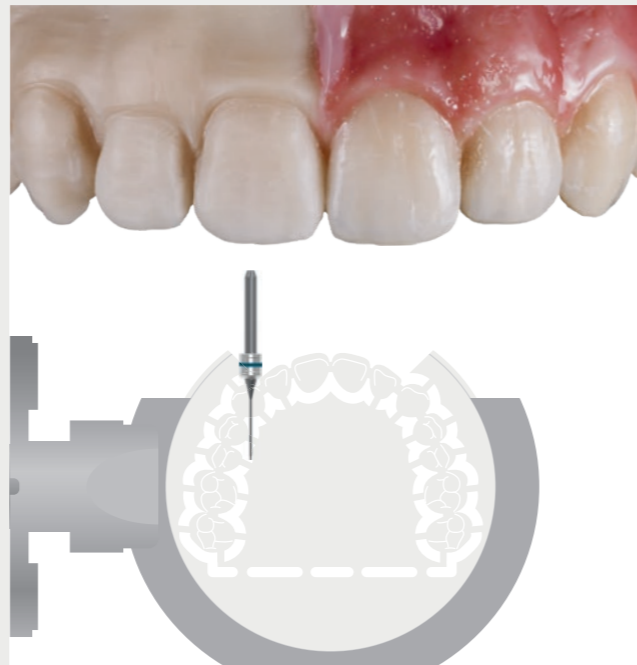


UHD Sculptering – Esthétique pure

La stabilité des fraiseuses et un support C-Clamp spécialement conçu, combinés à des stratégies de fraisage optimales, permettent de réaliser des détails parfaits sur les restaurations antérieures et postérieures.

Les disques de matériau peuvent être usinés verticalement pour tenir compte des structures fines, par exemple dans le cas de restaurations antérieures détaillées, dès la fabrication CAD/CAM. Ainsi, les longues retouches et le ponçage des connecteurs dans des zones très esthétiques sont choses du passé.

- ✓ Gain de temps maximal lors des retouches grâce au détaillage CAD/CAM de restaurations jusqu'ici inaccessibles
- ✓ Supports stables, structure de machine stable et stratégies de fraisage validées pour un résultat hautement esthétique, même sur les surfaces dentaires

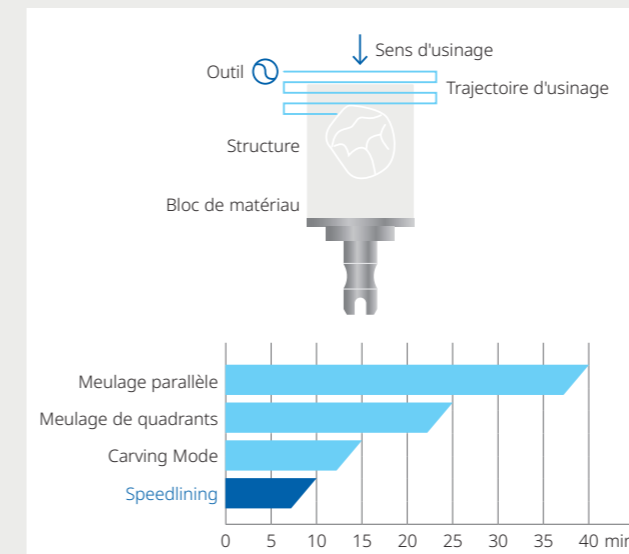
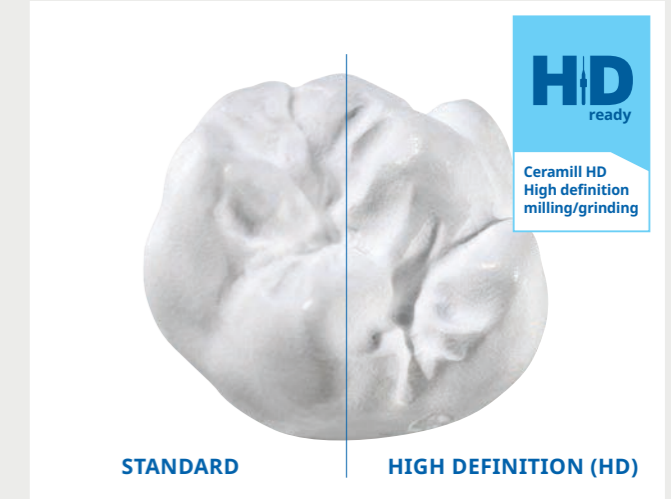


Ceramill Milling Strategy

CFAO À HAUTE DÉFINITION POUR TOUS LES MATÉRIAUX ET TOUTES LES INDICATIONS

Grâce à l'action conjuguée de la broche haute fréquence ultra-précise, de la stratégie de fraisage imaginée dans les moindres détails et des « fraises HD » ultra-minces, toute la gamme des matériaux Ceramill CAD/CAM usinables peut être traitée avec un niveau de qualité pouvant servir de référence.

- ✓ Degré de détail maximal pour une esthétique parfaite
- ✓ Structures ultrafines avec des travaux de préparation et retouche de la restauration réduits au minimum



SPEEDLINING

En mode Speedlining, le bloc est travaillé d'avant en arrière ligne à ligne. Le connecteur (point faible) n'est réalisé qu'à la fin du travail d'ébauche. Il en résulte une stabilité maximale pendant le meulage. Avec les nouveaux outils de meulage, des vitesses d'usinage encore plus élevées sont ainsi possibles sans compromis en termes de précision.

- ✓ Plus rapide que le carving
- ✓ Stabilité accrue des outils = augmentation possible de la précision d'usinage
- ✓ Usinage globalement plus stable et plus réactif que le carving = confort accru pour l'utilisateur

ROTO RFID DIAMANT-BLG

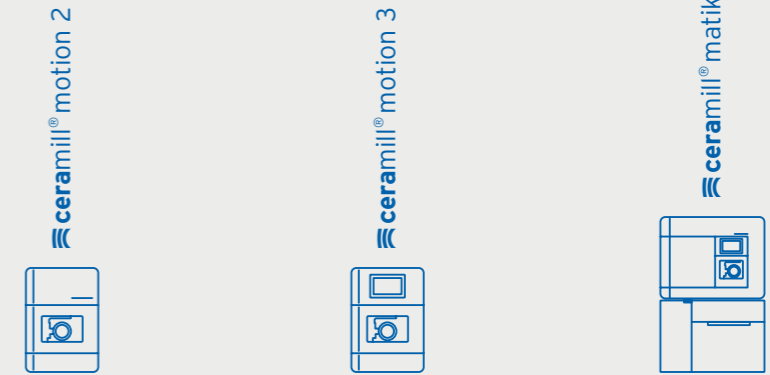
L'utilisation du nouveau Roto RFID Diamant-BLG offre tous les atouts de la stratégie du Speedlining. Le noyau en métal dur permet de réduire les temps d'usinage avec un nombre optimisé de fraises (3 Roto) par rapport au carving (4 Roto), pour des résultats de précision et qualité équivalentes et une longévité égale voire supérieure à celle des fraises Roto pour carving.



Flexibilité totale – grâce aux supports interchangeables

				CERAMILL DNA MILLING UNITS							MATÉRIAU																		
Réf	Description	Coloris de la bague		Mikro 4X	Mikro 5X	Mikro 1C	Motion 2	Motion 3	Matik	Motion DRS	Zolid Zirconia	Ceramill Sintron	Ceramill M-Plast	Ceramill PMMA	Ceramill PEEK	Ceramill Wax	Ceramill Splintec	Ceramill Ti-Preforms	Starbond Ti5	Ceramill CoCr	Glass ceramic	Lithium disilicates	Hybrid ceramics	Composite - disc	Hybrid - block	Uitaire® AKP	VITA VIONIC Denture	VITA VIONIC WAX	VOCO Grandio Disc
760660	Roto RFID 2,5 ZI	gris		○	○		○	○	○		○																		
760661	Roto RFID 1,0 ZI	gris		○	○		○	○	○		○																		
760662	Roto RFID 0,6 ZI	gris		○	○		○	○	○		○																		
760663	Roto RFID 0,3 ZI	gris		○	○		○	○	○		○																		
760664	Roto RFID 2,5 Sintron	bleu		○	○		○	○	○		○																		
760665	Roto RFID 1,0 Sintron	bleu		○	○		○	○	○		○																		
760666	Roto RFID 0,6 Sintron	bleu		○	○		○	○	○		○																		
760667	Roto RFID 0,3 Sintron	bleu		○	○		○	○	○		○																		
760668	Roto RFID 2,5 PMMA	vert		○	○		○	○	○					○	○														
760669	Roto RFID 1,0 PMMA	vert		○	○		○	○	○					○	○														
760670	Roto RFID 0,6 PMMA	vert		○	○		○	○	○					○	○														
760671	Roto RFID 0,3 PMMA	vert		○	○		○	○	○					○	○														
760672	Roto RFID 2,0 Ti	noir				○	○	○	○									○											
760673	Roto RFID 1,0 Ti	noir				○	○	○	○									○	○										
751004	Roto RFID 2,0 Diamond BLG	orange					○	○	○												○	○	○	○					○
751006	Roto RFID 1,0 Diamond BLG	orange					○	○	○												○	○	○	○					○
751008	Roto RFID 0,4 Diamond BLG	orange					○	○	○												○	○	○	○					○
760676	Diamond RFID 1,8	orange					○	○	○												○	○	○						
760677	Diamond RFID 1,4	orange					○	○	○												○	○	○						
760678	Diamond RFID 1,0	orange					○	○	○												○	○	○						
760679	Diamond RFID 0,4	orange					○	○	○												○	○	○						
760680	Roto RFID 2,5 SC	jaune		○			○	○	○							△	○										□		
760681	Roto RFID 1,0 SC	jaune					○	○	○							△											□		
760682	Roto RFID 0,6 SC	jaune					○	○	○							△											□		
760683	Roto RFID 0,3 SC	jaune					○	○	○							△											□		
760684	Roto RFID 2,5 DMB DC	blanc		○	○		○	○	○													○	○						○
760685	Roto RFID 1,0 DMB DC	blanc		○	○		○	○	○													○	○						○
760686	Roto RFID 0,6 DMB DC	blanc		○	○		○	○	○													○	○						○
760687	Roto RFID 0,3 DMB DC	blanc		○	○		○	○	○													○	○						○
760688	Roto RFID 2,5 CoCr	brun																			○								
760689	Roto RFID 1,5 CoCr	brun																			○								
760690	Roto RFID 1,0 CoCr	brun																			○								
760691	Roto RFID 1,5 Telescope	brun																			○								
760692	Roto RFID 2,5 PMMA Denture	rose					○	○	○																		○		
760693	Roto RFID 1,5 PMMA Denture	rose					○	○	○																		○		
760694	Roto RFID 1,2 Drill	vert					○	○	○																				
760695	Roto RFID 1,0 Wax Denture	rouge					○	○	○																			○	
760696	Roto RFID 3,0 Wax Denture	rouge					○	○	○																			○	
760697	Roto RFID 2,5 Model	rouge					○	○																					
760698	Roto RFID 2,0 Model	rouge					○	○																					
751001	Roto RFID 1,2 ST *	pourpre		○	○		○	○	○		○	○		○	○														
751002	Roto RFID 0,6 ST **	pourpre		○	○		○	○	○		○	○		○	○														
751003	Roto RFID 1,5 T-Shape **	pourpre		○	○		○	○	○		○	○		○	○														
751014	Roto RFID 2,0 T-Shape	pourpre		○			○	○	○		○	○																	
751015	Roto RFID 1,8 T-Shape	pourpre		○			○	○	○							○	○												
181205	Tige d'étalonnage Roto RFID	pourpre		○			○	○	○	○																			
760702	Roto RFID 3,0 Titan	noir																				○							
760703	Roto RFID 2,0 Titan	noir																				○							
760704	Roto RFID 1,5 Titan	noir																				○							
760705	Roto RFID 1,2 F Titan	noir																				○							
760706	Roto RFID 1,0 Titan	noir																				○							
760707	Roto RFID 1,2 R Titan	noir																				○							
751010	Roto RFID 2,5 DC BLM	gris									○	○		○															
751011	Roto RFID 1,0 DC BLM	gris									○	○		○															
751012	Roto RFID 0,6 DC BLM	gris									○	○		○															

□ Possible uniquement avec Ceramill Matik, Ceramill Motion 2, Ceramill Motion 3
 △ Possible uniquement avec Ceramill Matik
 * Possible uniquement avec InCADCAM
 ** Possible également avec Tri Implants

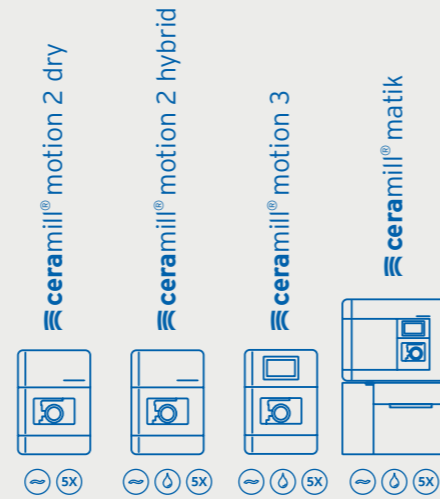


SUPPORT	Ceramill motion 2	Ceramill motion 3	Ceramill matik
Support 98 mm	 179294	 181360	 181211
Support C-Clamp	 179247	 181361	 181209
Support pour bloc Mandrin UN	 3 fois 179260* 9 fois 179248* 12 fois 179290*	 3 fois 181362 9 fois 181366	 4 fois 181213
Support pour bloc Mandrin DRS	 179249	 3 fois 181363 9 fois 181367	 4 fois 181219
Support Ti-Preforms	 179278	 181364	 181214
Support D-Set	 179283	 181365	 181216
Support Métal			 181218

* uniquement en lien avec 760975

Pour chacun la bonne.

La grande précision, la sécurité pour l'avenir et la pleine valeur ajoutée à domicile obtenues grâce à un nombre maximal d'indications et de matériaux constituent la base du concept de la machine Ceramill.



CERAMILL MATERIAL	MATÉRIAU	FRAISER	FRAISER, MEULER, SPEEDLINING, THRILLING
Ceramill Sintron	Métal fritté CoCr	~	~
Ceramill Zirconia (LT, HT, SHT)	Oxyde de zirconium	~	~
Ceramill Wax	Résine transparente	~	~
Ceramill A-Cast	Résine PMMA colorée	~	~
Ceramill A-Temp/Ceramill A-Temp Multilayer	Gouttières en résine PMMA	~	~
Ceramill A-Splint	Modèles en résine	~	~
Ceramill M-Plast	Prothèses en résine	~	~
Ceramill Ti-Forms	Titane	~	~
Ceramill PEEK	Polyétheréthercétone	~	~
VITA SUPRINITY® PC	Céramique en silicate de lithium renforcé à l'oxyde de zirconium	~	~
VITA ENAMIC®	Céramique hybride	~	~
VITABLOCS® Mark II / TriLux forte	Céramique feldspathique	~	~
IPS e.max CAD	Céramiques en disilicate de lithium	~	~
IPS empress CAD	Céramique feldspathique	~	~
Mogucera for Ceramill	Carbure	~	~

INDICATIONS				
Couronnes/bridges anatomiquement réduites		○	○	○
Couronnes/bridges entièrement anatomiques		○	○	○
Bridges implantaires avec partie gingivale		○	○	○
Inlays/Onlay/Facettes		○	○	○
Sur-pressées entièrement anatomiques		○	○	○
Coiffes télescopiques		○	○	○
Attachements		○	○	○
Piliers en titane personnalisés			○	○
Bridges sur bases en titane coniques		○	○	○
Constructions vissées de plusieurs éléments sur bases en Ti		○	○	○
Barres sur bases en titane		○	○	○
Gouttières occlusales		○	○	○
Coques provisoires		○	○	○
Prothèses totales			○	○
Fabrication de modèles par technique numérique		○	○	○

Aperçu et explication du portefeuille complet

Qu'il s'agisse de frittage rapide ou classique, Amann Girrbach offre une variété de fours de frittage répondant de façon optimale aux besoins et aux exigences de chacun.

« STANDARD »



ceramill® therm 3

- ✓ Production
- ✓ Jusqu'à 120 unités
- ✓ Cycle de frittage de 8h

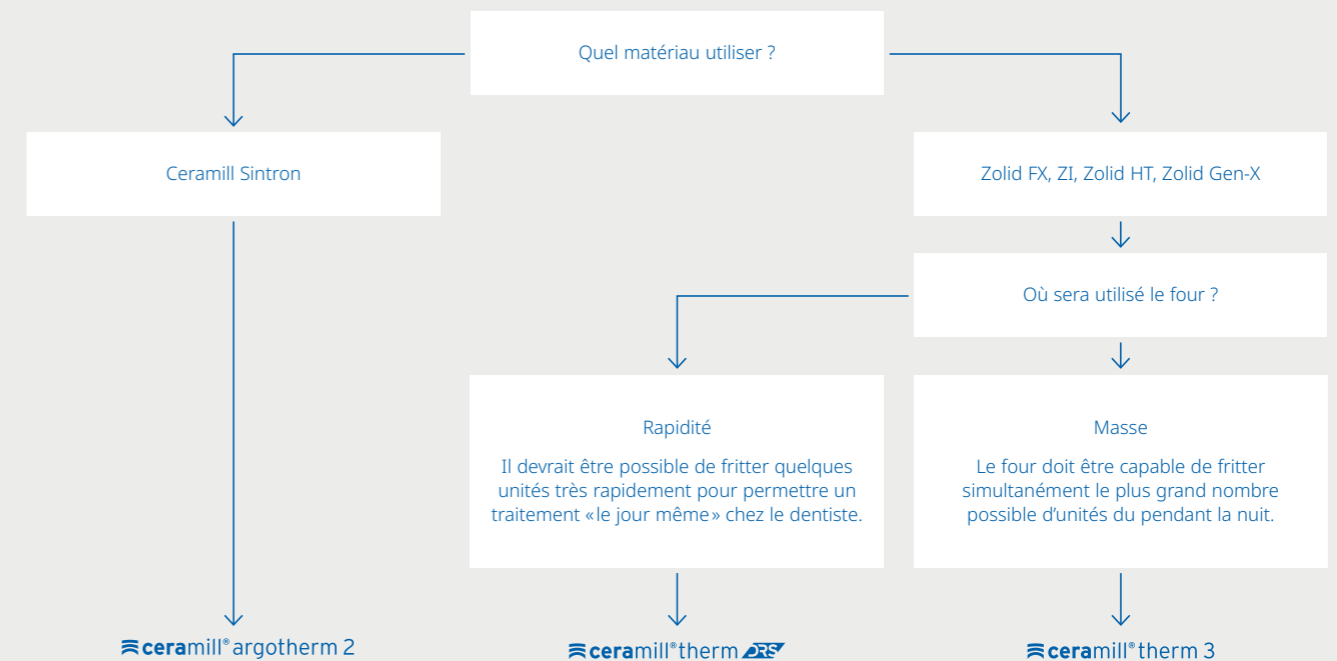
« HIGH-SPEED »



ceramill® therm RS

- ✓ Jusqu'à 3 unités
- ✓ Cycle de frittage haute vitesse 20 min*
- ✓ Auto-dry
- ✓ Auto cooling
- ✓ Glaçage

QUEL FOUR CHOISIR ?



* Le cycle de frittage rapide peut varier en fonction du matériau.

Système rapid sintering – rapide, esthétique, performant.

Le nouveau four de frittage rapide Ceramill Therm DRS permet le frittage de petites restaurations en oxyde de zirconium en 20 minutes à peine. Pour chaque indication, un programme de frittage adapté : un confort appréciable au quotidien grâce au concept de commande intuitif. À la différence des autres fours de frittage, ce four est équipé d'un élément chauffant haute performance qui répond à toutes les attentes en matière de vitesse, souplesse et efficacité énergétique. Le four de frittage ultra-rapide se démarque en outre par ses lignes élégantes et sa construction compacte. Il concentre aussi les principaux cycles de réalisation des restaurations en oxyde de zirconium dans un seul appareil: préséchage, frittage et glaçage. Ceramill Therm DRS est un atout incontestable qui offre au laboratoire plus de souplesse au quotidien.



- ✓ Cycle de frittage rapide des restaurations avec Zolid DRS en 20 minutes à peine sans renoncer à l'esthétique et à la solidité
- ✓ Un concept de commande innovant avec des programmes de frittage individuels garantissant un haut niveau de confort et fiabilité des flux
- ✓ Utilisation idéale pour la réalisation rapide de restaurations unitaires grâce à l'intégration parfaite dans le flux

READY FOR AG.LI.E
Same Day Dentistry
High-speed Sintering
~20min
Multi-fonction
<1600°C

Four à haute performance entièrement automatique pour le frittage final d'armatures en oxyde de zirconium exemptes de défauts

Le four à haute température Ceramill Therm 3 confère aux armatures en oxyde de zirconium leur densité finale et les excellentes propriétés de matériau qui en résultent. Les objets sont posés sur des perles de sinterisation, ce qui permet un processus de sinterisation présentant très peu de frottements et garantit ainsi l'obtention d'armatures non déformées. Ceramill Therm 3 confère une grande fiabilité au processus grâce un contrôle constant de la température et à une répartition homogène de la température dans la chambre de combustion. L'utilisateur peut ainsi contrôler et s'assurer que les armatures ont bien atteint leur densité et, par conséquent, leur solidité finale.

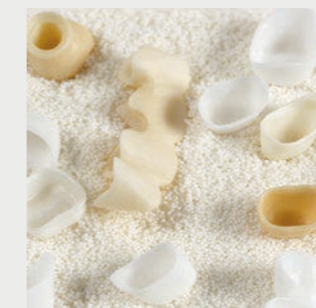
L'utilisateur dispose de 250 registres de programme de frittage dont 4 attribués à des programmes de frittage validés par AG.



- ✓ Grande fiabilité du processus grâce un contrôle constant de la température et à une répartition homogène de la température dans la chambre de combustion
- ✓ Sécurité maximale de cuisson grâce à des programmes de sinterisation de conception optimale et entièrement automatiques prévus pour différentes tailles de restauration
- ✓ 250 registres de programme de frittage dont 4 programmes validés par AG
- ✓ 3 cuves de sinterisation empilables pour une utilisation maximale du four
- ✓ Encombrement minimal et installation aisée (un branchement électrique spécifique n'est pas nécessaire)
- ✓ Fritter en appuyant sur un bouton – opération extrêmement simple grâce à l'écran tactile
- ✓ Affichage clair de la courbe de frittage et du statut du frittage

FONCTIONS	INDICATIONS	PROGRAMME DE FRITTAGE	MATÉRIAU
Frittage haute vitesse	Couronne unitaire	20 min	zolid drs
	Bridge à 3 éléments	30 min	zolid drs
	Couronne unitaire, bridge à 3 éléments*	60 min	zolid gen-x
Speed sintering	Couronne unitaire, bridge à 3 éléments	120 min	zolid fx
Multifonction	Glaçage, séchage automatique, refroidissement automatique, frittage libre d'autres matériaux		

* Zolid Gen-X est aussi validé pour le programme Zolid DRS de 20 ou 30 minutes. De légères variations de couleur sont possibles (plus clair).



Pour une exploitation optimale du four, Ceramill Therm 3 dispose d'une grande chambre de combustion pour 120 unités, dans laquelle il est possible d'empiler 3 cuves de frittage. La pince de frittage permet de saisir facilement et en toute sécurité les cuves de sinterisation pour les déposer dans le four ou les en retirer.

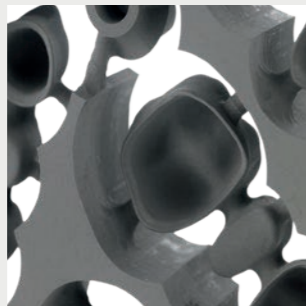
Four de frittage sous flux de gaz protecteur pour Ceramill Sintron

Le four de sinterisation CoCr Ceramill Argotherm 2 est une partie intégrale du système complet dont tous les composants sont coordonnés de manière optimale pour le traitement du métal à frittage Ceramill Sintron. Seuls la parfaite adaptation du métal à frittage, le traitement dans le système CFAO et la finition dans le four de sinterisation assurent une qualité de matériau très élevée et constante – particulièrement quand il s'agit des propriétés mécaniques et de la (micro)structure de la restauration fabriquée. Simplement en appuyant sur un bouton, Ceramill Argotherm 2 pilote le programme de sinterisation des unités fraisées en CoCr.

Le « cœur du système », la chambre de frittage amovible Ceramill Argovent 2, permet de réduire la consommation de gaz argon et de réaliser un frittage homogène et sans défauts des restaurations.



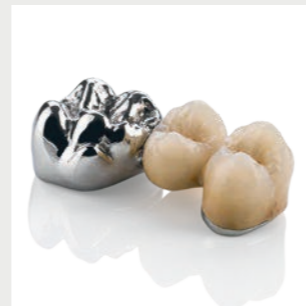
- ✓ Qualité de frittage élevée constante grâce au programme de frittage spécialement développé
- ✓ Sécurité maximale de frittage et consommation minimale de gaz protecteur grâce à la surveillance intégrée de l'air comprimé et du gaz protecteur
- ✓ Frittage sur simple pression de bouton – commande simple grâce à la technologie à écran tactile avec affichage du processus de frittage et du temps restant
- ✓ Capacité par procédé de frittage jusqu'à 40 unités



Ceramill Sintron fraisé – unités avant le frittage



Travaux frittés avec et sans polissage



Restaurations en Ceramill Sintron recouvertes de céramique et polies

PRODUCTION / IMPRESSION 3D

”

Avec la solution d'impression 3D pour Ceramill, je peux idéalement étendre mon flux de travail pour inclure cette variante de production innovante. Outre la simplicité d'utilisation habituelle, je suis particulièrement fasciné par la précision et la vitesse de production du système.

Julien Krämer, maître prothésiste dentaire
Krämer Dental
Allemagne



NextDent 5100 for Ceramill – une coopération unique.

3D Systems devient partenaire de Amann Girrbach. L'impression 3D s'adapte au flux de travail dentaire. 3D Systems et Amann Girrbach ont développé ensemble une solution système unique pour le marché dentaire. Grâce à ce partenariat et à la synergie de compétences en résultant, le premier flux de travail complet et intégré avec impression 3D a été développé pour la fabrication de produits et accessoires en médecine dentaire.

Grâce à la combinaison du flux de travail Ceramill avec l'imprimante 3D NextDent 5100 et la solution logicielle correspondante 3D Sprint, l'utilisateur dispose d'une solution logicielle Plug & Play avec une compatibilité logicielle complète. Le vaste choix de matériaux d'impression NextDent 3D ouvre un champ maximal d'application au laboratoire dont le quotidien est en outre simplifié grâce à une gestion intelligente des matériaux et des possibilités de retouche.



Large gamme d'indications et matériaux pour un retour sur investissement maximal

Au cours du réglage du système, tous les composants du processus, comme les imprimantes 3D, les accessoires et la retouche, ont été soigneusement coordonnés les uns avec les autres. Une attention particulière a été accordée à la validation des matériaux.

La variété des matériaux imprimables et le large éventail d'indications s'y rapportant promettent une flexibilité et une rentabilité maximales. Des paramètres de processus prédéfinis et intégrés garantissent une manipulation simple et sûre ainsi qu'une qualité de restauration assurée. L'ensemble du processus de production et de retouche est conçu de manière intuitive et réduit à quelques étapes le travail quotidien en laboratoire – pour une efficacité maximale avec une dépense de temps minimale.

<p>NextDent Cast</p> <p>Couronnes, bridges, prothèses partielles</p> <p>INTÉGRÉ</p>	<p>NextDent C&B MFH</p> <p>Couronnes, bridges</p> <p>INTÉGRÉ</p>	<p>NextDent Model 2.0</p> <p>Modèles</p> <p>INTÉGRÉ</p>	<p>NextDent Try-In</p> <p>Masque</p> <p>INTÉGRÉ</p>
<p>NextDent Denture 3D+</p> <p>Bases de prothèse</p> <p>INTÉGRÉ</p>	<p>NextDent Ortho IBT</p> <p>Porte-empreintes de liaison indirecte</p> <p>VALIDÉ</p>	<p>NextDent Ortho Rigid</p> <p>Gouttière occlusale</p> <p>VALIDÉ</p>	<p>NextDent SG / Orange</p> <p>Guides de forage</p> <p>VALIDÉ</p>
<p>NextDent Gingiva Mask</p> <p>Restauration provisoire avec coquille</p> <p>VALIDÉ</p>	<p>NextDent Tray</p> <p>Porte-empreintes individuels</p> <p>VALIDÉ</p>		



Unique. Évolutif. Validé.

La combinaison du flux de travail Ceramill bien connu, de la technologie Figure 4™ à grande vitesse du NextDent 5100 pour Ceramill, d'un portefeuille de matériaux validés et de méthodes de finition éprouvées permet d'obtenir un processus simple, coordonné et sûr. Ce flux de travail unique permet à l'utilisateur de réaliser des économies de coûts et de temps à long terme pour les indications à base de résine. De plus, d'autres indications et flux de travail seront représentés dans le système NextDent 5100 for Ceramill à l'avenir au moyen de la technologie Figure 4™.



- ✓ Sécurité et gain de temps au quotidien dans le laboratoire grâce au transfert automatique des données de construction associé à un concept intelligent d'emboîtement
- ✓ Excellents résultats d'impression de précision optimale grâce au flux de travail, appareils, matériaux et accessoires harmonisés
- ✓ Amortissement rapide grâce à la gamme maximale de matériaux et indications et aux coûts réduits d'investissement et fixes

L'imprimante 3D grande vitesse pour matériaux dentaires

Dotée de la technologie révolutionnaire Figure 4™, l'imprimante 3D grande vitesse NextDent 5100 for Ceramill est synonyme de productivité élevée et de vitesse hors pair. Elle est en outre proposée à un prix abordable pour la majorité des laboratoires dentaires.

Outre des restaurations de qualité optimale, l'imprimante 3D se distingue par l'énorme gain de temps obtenu avec la technologie Figure 4™ et la membrane perméable à l'oxygène de la cuvette à matériaux. Les forces réduites de retrait entre la membrane et la plateforme permettent une impression sans rétraction et d'excellents résultats. Un procédé de séparation en douceur permet l'utilisation de supports filigranes dont le retrait lors de la finition est non seulement simple et sans outil, mais également rapide.

NextDent 5100 for Ceramill séduit enfin par sa commande à une main. L'écran couleur intégré est compatible avec le port de gants et tant la plateforme que la cuvette à matériaux sont facilement accessibles et d'utilisation conviviale.



- ✓ Impression jusqu'à 3x plus rapide grâce à la technologie Figure 4™ qui assure productivité et flexibilité
- ✓ Les forces de retrait réduites grâce à la membrane perméable à l'oxygène garantissent la longévité de la cuvette à matériaux, une élimination aisée des supports et l'absence de rétraction
- ✓ Manipulation simple grâce à l'écran tactile et à la commande à une main des accessoires tels que la plateforme et la cuvette à matériaux



Grâce à un processus de mélange défini avec des temps d'agitation fixes, le LC-3D Mixer garantit des conditions de matériaux stables et homogènes avant l'impression.



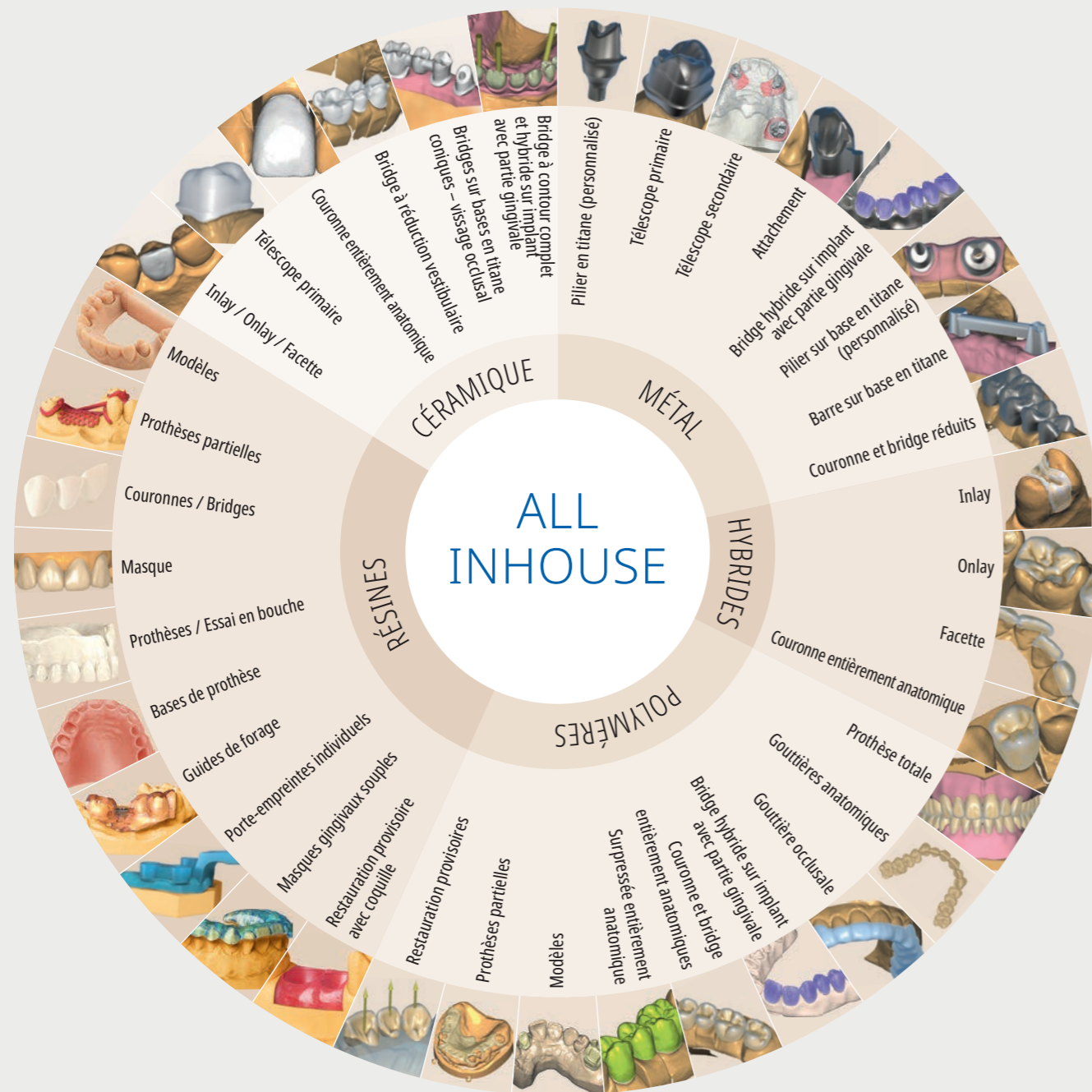
Le LC-3D Print Box est un four de durcissement à rayon UV pour un cycle de séchage rapide et uniforme avant l'impression.

MATÉRIAU CFAO



Au Amsterdam Dental Group, nous nous efforçons de proposer à nos patients ce qui se fait de mieux. La grande diversité des matériaux de la gamme CAD/CAM d'Amann Girrbach nous permet de trouver le matériau idéal pour chaque situation clinique.













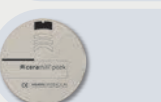
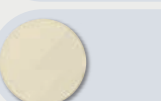




Harold Baumgarten DMD
Amsterdam Dental Group
États-Unis



Oxyde de zirconium Zolid DNA	102	Polymères/Cire	128
≡ zolid gen-x multilayer	109	≡ ceramill® a-temp / a-temp multilayer	131
≡ ceramill® zolid ht+ preshades	110	≡ ceramill® a-splint	132
≡ ceramill® zolid ht+ white	111	≡ ceramill® a-cast	133
≡ ceramill® zolid fx multilayer	113	≡ ceramill® wax	134
≡ zolid drs multilayer	114	≡ ceramill® peek	135
≡ zi	115	≡ ceramill® m-plast	136
≡ esthetic management	117	Ultaire® AKP for Ceramill	137
		VOCO Grandio Disc	138
Métaux	118		
≡ ceramill® sintron	121	Hybrides/Céramiques	139
≡ ceramill® CoCr	124	VITA ENAMIC®	139
≡ ceramill® ti	125	VITA SUPRINITY® PC	141
≡ ceramill® ti-forms	126	VITABLOCS® Mark II / TriLuxe forte	141
		Résines d'impression 3D	142
		NextDent for Ceramill	143

















Matériau CAD/CAM

ZIRCONIA	 <ul style="list-style-type: none"> zolid gen-x zolid ht+ preshade zolid ht+ white 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Couronnes entièrement anatomiques et bridges de 4 éléments et plus ✓ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 4 éléments et plus ✓ Structures vissées à plusieurs éléments sur bases en titane ✓ Facettes, inlays, onlays 		
	 <ul style="list-style-type: none"> zolid fx multilayer 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Couronnes et bridges entièrement anatomiques (max. 3 éléments, même dans la région des molaires) ✓ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges (max. 3 éléments, même dans la région des molaires) ✓ Facettes, inlays, onlays 		
	 <ul style="list-style-type: none"> zolid drs multilayer 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Couronnes et bridges entièrement anatomiques (max. 3 éléments, même dans la région des molaires) ✓ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges (max. 3 éléments, même dans la région des molaires) ✓ Facettes, inlays, onlays 		
	 <ul style="list-style-type: none"> zi white 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 4 éléments et plus ✓ Piliers individuels sur bases en titane ✓ Structures vissées à plusieurs éléments sur bases en titane 		
METAL	 <ul style="list-style-type: none"> ceramill sintron 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Armatures anatomiquement réduites et entièrement anatomiques de couronnes et bridges dans les régions antérieure et postérieure ✓ Télescopes ✓ Structures vissées à plusieurs éléments sur bases en titane 		
	 <ul style="list-style-type: none"> ceramill CoCr MoguCera C Disc ceramill ti Starbond Ti5 Disc 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Couronnes entièrement anatomiques et bridges de 4 éléments et plus ✓ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 4 éléments et plus ✓ Structures vissées à plusieurs éléments sur bases en titane 		
	 <ul style="list-style-type: none"> ceramill ti-forms 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pilier en titane (personnalisé) 		
POLYMERS / WAX	 <ul style="list-style-type: none"> ceramill a-temp ceramill a-temp multilayer 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Couronnes antérieures et latérales provisoires ✓ Bridges antérieurs et latéraux provisoires avec deux éléments intermédiaires maximum ✓ Contrôle de l'ajustement sur le modèle en plâtre/dans la bouche avant la restauration finale 		
	 <ul style="list-style-type: none"> ceramill a-splint 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Gouttières de traitement thérapeutique pour la correction des anomalies articulaires au niveau de la mâchoire et du plan occlusal 		
	 <ul style="list-style-type: none"> ceramill a-cast 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Fabrication de formes perdues pour la technique de coulée et pressée 		
	 <ul style="list-style-type: none"> ceramill wax 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Armature pour la technique de coulée et pressée 		
	 <ul style="list-style-type: none"> ceramill m-plast 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Modèles 		
	 <ul style="list-style-type: none"> ceramill peek 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Couronnes et bridges (max. 3 éléments) ✓ Travaux secondaires et télescopes ✓ Travaux de fixation ✓ Supraconstructions implanto-portées vissées 		
	 <ul style="list-style-type: none"> Ultaire AKP Dentivera 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Structures non métalliques coulées sur modèle 		
HYBRIDS	 <ul style="list-style-type: none"> VITA ENAMIC* 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Inlays/Onlays ✓ Facettes ✓ Couronnes ✓ Couronnes sur implants 		
	 <ul style="list-style-type: none"> VITA ENAMIC* multiColor 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Facettes ✓ Couronnes ✓ Couronnes sur implants 		

CERAMIC	 <ul style="list-style-type: none"> VITA SUPRINITY* PC 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Inlays/Onlays ✓ Facettes ✓ Couronnes ✓ Supraconstructions sur implants 		
	 <ul style="list-style-type: none"> VITABLOCS* Mark II 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Inlays/Onlays ✓ Facettes ✓ Couronnes 		
	 <ul style="list-style-type: none"> VITABLOCS* TriLux Forte 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Inlays/Onlays ✓ Facettes ✓ Couronnes 		
	 <ul style="list-style-type: none"> IPS e.max CAD* 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Inlays/Onlays ✓ Facettes ✓ Couronnes ✓ Couronnes partielles ✓ Bridges à 3 éléments (jusqu'à la deuxième prémolaire comme pilier terminal) 		
RESINS	 <ul style="list-style-type: none"> ND Model 2.0 for Ceramill 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Modèles 	 <ul style="list-style-type: none"> ND SG for Ceramill 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Guides de forage
	 <ul style="list-style-type: none"> ND Cast for Ceramill 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Prothèses partielles 	 <ul style="list-style-type: none"> ND Tray for Ceramill 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Porte-empreintes individuels
	 <ul style="list-style-type: none"> ND C&B MFH for Ceramill 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Couronnes ✓ Bridges 	 <ul style="list-style-type: none"> ND Ortho Rigid for Ceramill 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Masques gingivaux souples
	 <ul style="list-style-type: none"> ND Try-In for Ceramill 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Masque ✓ essai en bouche 	 <ul style="list-style-type: none"> ND Gingiva Mask for Ceramill 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Restauration provisoire avec coquille
	 <ul style="list-style-type: none"> ND Denture 3D+ for Ceramill 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Bases de prothèse 		

Matériau CAD/CAM – autorisé pour Ceramill

POLYMERS / WAX	 <ul style="list-style-type: none"> VITA VIONIC Base* 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Prothèses numériques 	
	 <ul style="list-style-type: none"> VOCO Grandio Disc* 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Inlays/Onlays ✓ Facettes ✓ Couronnes ✓ Couronnes sur implants 	
HYBRIDS	 <ul style="list-style-type: none"> SHOFU BLOCK HC* 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Restaurations implanto-portées ✓ Couronnes antérieures et latérales ✓ Inlays/Onlays ✓ Facettes 	
	 <ul style="list-style-type: none"> HASS Ambermill* 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Inlays/Onlays ✓ Facettes ✓ Couronnes antérieures et latérales ✓ Bridges à 3 éléments (jusqu'à la deuxième prémolaire comme pilier terminal) 	
	 <ul style="list-style-type: none"> Tokuyama P-Block* 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Inlays/Onlays ✓ Couronnes 	
	 <ul style="list-style-type: none"> Yamakin KZR-CAD* 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Inlays/Onlays ✓ Couronnes 	
	 <ul style="list-style-type: none"> GC Cerasmart* 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Inlays/Onlays ✓ Facettes ✓ Couronnes ✓ Couronnes implanto-portées 	

* Commande du matériau uniquement auprès du fabricant.

Plus de possibilités avec l'oxyde de zirconium – multiples indications, esthétique parfaite, sécurité.

Avec ses nombreuses possibilités d'utilisation, sa biocompatibilité et son potentiel d'adaptation optique, l'oxyde de zirconium est la référence absolue pour la réalisation de prothèses selon des critères esthétiques pointus. Avec les pièces brutes en oxyde de zirconium de la marque Zolid, Amann Girrbach propose un matériau adapté pour chaque indication à base de zircone en vue de la confection rationnelle et efficace de restaurations de stabilité durable et esthétique naturelle.



Varié, rentable, fiable.

”

Les propriétés du matériau Zolid Gen-X me permettent de produire n'importe quelle restauration de manière sûre et reproductible. Avec sa résistance élevée de 1000MPa, ce matériau peut être utilisé comme un matériau polyvalent dans les travaux de laboratoire quotidiens.

Benjamin Votteler, maître prothésiste dentaire
Dentaltechnik Votteler GmbH & Co
Allemagne



”

J'ai été impressionné par le travail avec Zolid HT+ – la combinaison de résistance et de translucidité réunit les avantages de Zolid et de Zolid FX en un seul matériau. Zolid HT+ ajoute une valeur esthétique incroyable à mes restaurations REAX.

Alexander Wuensche, prothésiste dentaire
Zahntechnik
USA

”

Je n'avais jamais vu d'esthétique intégrée dans un oxyde de zirconium monolithique auparavant. Zolid FX Multilayer change les règles du jeu !

Lucas Lammott, prothésiste dentaire
M31 Dental Studio
USA



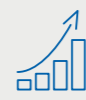
Zirkonoxid made inhouse. Fabrication des pièces brutes Zolid DNA.

L'oxyde de zirconium (ZrO₂) est obtenu à partir de silicate de zirconium (ZrSiO₄) qui est transformé au cours d'un long processus chimique en une poudre blanche cristalline. L'ajout de liants organiques permet de comprimer la poudre et de former des pièces brutes. Ces dernières subissent un pré-frittage qui leur confère leurs propriétés d'usinage. Notre site «Dentistry One» de développement et production au siège social en Autriche est doté d'installations de production ultra-modernes où la poudre d'oxyde de zirconium est transformée en pièces brutes selon des procédés certifiés et des méthodes d'essai très strictes. Avant d'être autorisée pour le traitement manuel ou mécanique par nos clients finaux, chaque pièce brute est soumise à un contrôle de qualité complet. De cette manière, nous pouvons garantir la qualité élevée constante des matériaux et les excellentes propriétés d'usinage.



TEINTES ET PROCÉDÉS GARANTIS

Perfection esthétique et fonctionnelle pour les prothèses dentaires. Cette seule devise anime le développement et la production des pièces brutes en oxyde de zirconium de la marque Ceramill chez Amann Girrbach. Par des tests complets d'utilisation, nous vérifions la fiabilité absolue des teintes de nos matériaux sur la base du teintier VITA classical avant de les transposer à tous les composants logiciels et matériels. Nous garantissons ainsi une qualité optimale de traitement et teinte sur tout le processus de fabrication.



PERFORMANCE ET RENTABILITÉ

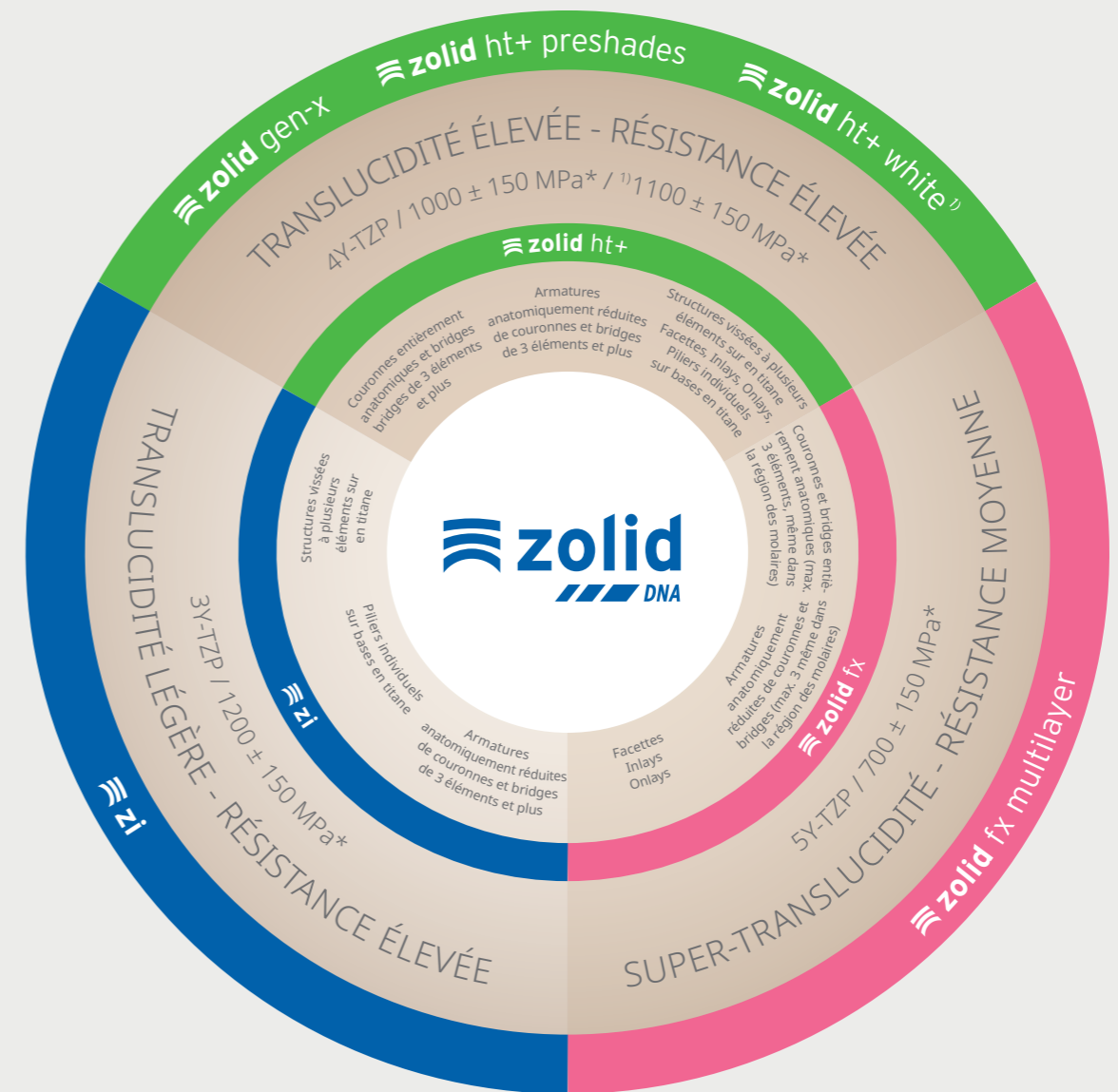
Des processus rentables et performants sont le fondement de la philosophie de production et gestion de notre entreprise. Ils reposent sur des composants systèmes interdépendants et sans faille qui constituent la base simple mais efficace de vos processus de travail. Amann Girrbach propose un concept global varié et rentable de pièces brutes en oxyde de zirconium. Par exemple, les solutions colorantes vous permettent de répondre à toutes les exigences en matière d'esthétique et champ d'indications.



QUALITÉ

Oxyde de zirconium ≠ oxyde de zirconium. Si on considère leur composition chimique, toutes les pièces brutes en oxyde de zirconium sont égales. Cependant, les caractéristiques mécaniques et optiques dépendent clairement du procédé de fabrication du matériau – un argument sans appel à l'origine de notre décision de produire nous-mêmes les pièces brutes en oxyde de zirconium. Nous garantissons ainsi un procédé de fabrication avec une qualité et des propriétés constantes de matériau.

Un système – des possibilités infinies.



- ✓ Vaste spectre d'indications et de personnalisation grâce à des pièces brutes blanches et préteintes avec différents niveaux de translucidité
- ✓ Des concepts de teintes parfaitement cohérents, basés sur le teintier VITA classical, garantissent des résultats fiables et reproductibles
- ✓ Production interne de pièces brutes sur le site autrichien avec une technologie ultramoderne pour un niveau de qualité élevé et constant
- ✓ Offre complète de formation sur l'usinage de Zolid DNA Generation
- ✓ Certificats d'authenticité et garantie de 10 ans pour toutes les restaurations Zolid posées. Renseignements sur zolid.amanngirrbach.com

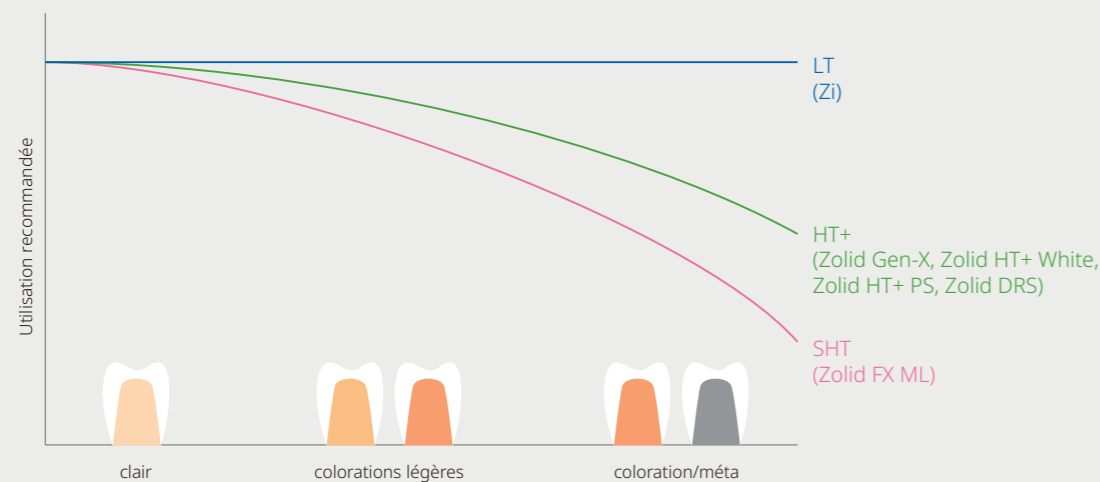
*Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D AmannGirrbach

Gestion de l'esthétique et traitement

L'oxyde de zirconium optimal pour une indication obéit à différents critères. Les exigences esthétiques, la position de la prothèse dentaire dans la bouche du patient ou la teinte du moignon ont une influence déterminante sur le choix du matériau. Plus la teinte du moignon, le matériau et l'indication sont compatibles, plus le résultat final est prévisible en termes de planification et esthétique.

TEINTE DE MOIGNON	TRANSLUCIDITÉ	PRODUIT	TRAITEMENT				INDICATION							
			Pinceau/trempage	Maquillage	Stratification	Schichttechnik	Facette	Inlay	Onlay	Couronne antérieure et postérieure	Bridges à 3 éléments (avec région des molaires)	Bridges à plusieurs éléments	Pilier hybride	Couronne-pilier hybride
Clair	SHT	Zolid FX Multilayer	○	○	○		○	○	○	○	○			○
Clair – colorations légères		Zolid Gen-X Multilayer	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○
		Zolid HT+ Preshades	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○
		Zolid HT+ White	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○
		Zolid DRS Multilayer	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	
Clair – coloration/métal	LT	ZI White	○			○				○	○	○	○	

UTILISATION RECOMMANDÉE DE L'OXYDE DE ZIRCONIUM DE AMANN GIRRBACH EN FONCTION DE LA TEINTE DU MOIGNON ET DU DEGRÉ DE TRANSLUCIDITÉ



Données techniques

RÉSISTANCE À LA FLEXION

Résistance à la flexion 3 points [MPa] DIN EN ISO 6872.

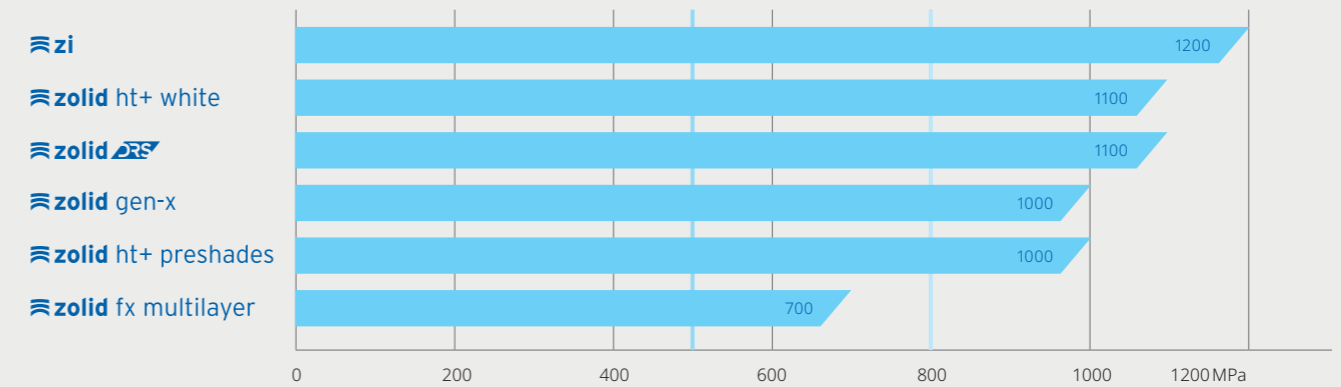
Plus la résistance à la flexion de l'oxyde de zirconium (ZrO₂) est élevée, meilleure est la stabilité aux forces de mastication.

- Classe 5 > 800 MPa selon DIN EN ISO 6872*
- Classe 4 > 500 MPa selon DIN EN ISO 6872**

Source : R&D Amann Girschbach

* Exigences minimales pour la confection de bridges à 4 éléments et plus ;

** Exigences minimales pour la confection de bridges à 3 éléments

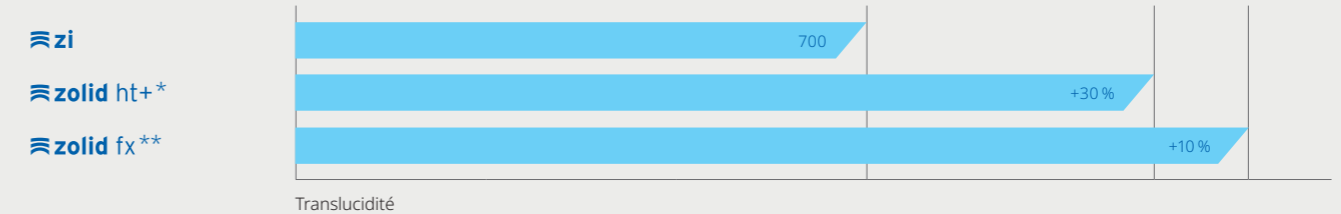


TRANSLUCIDITÉ

Plus la translucidité est élevée, plus le matériau laisse passer la lumière (translucide)

* Zolid HT+ White, Zolid HT+ Preshade, Zolid Gen-X, Zolid DRS

** Zolid FX White, Zolid FX Multilayer



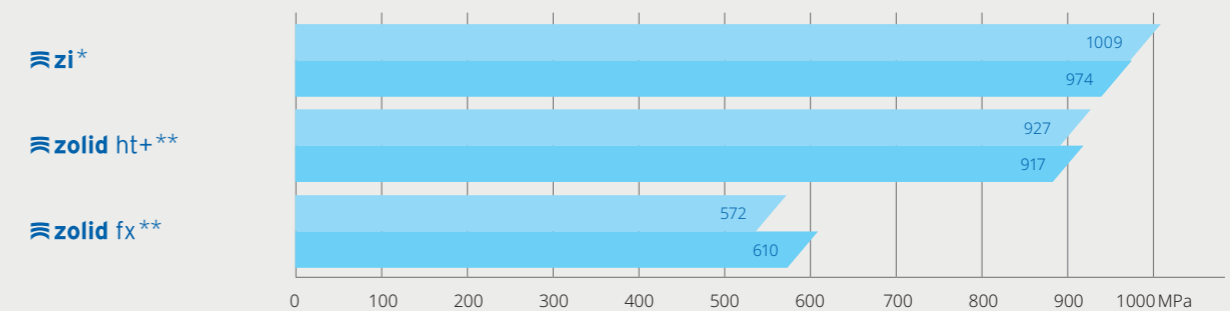
RÉSISTANCE AU VIEILLISSEMENT

Résistance à la flexion 4 points [MPa] DIN EN ISO 6872.

Solidité constante (Module de Weibull) après vieillissement mécanique simulé (1,2 million de cycles, 100 N).

- avant vieillissement mécanique
- après vieillissement mécanique

Résultats / source : * Université Louis-et-Maximilien de Munich ; ** R&D Amann Girschbach



Oxyde de zirconium (HT+) hautement translucide



Ceramill Zolid HT+ PS | Luís Manuel Rocha Saraiva



Zolid Gen-X | CDT Atsushi Hasegawa



Ceramill ZI | Amann Girrbach

Grâce à Zolid Gen-X, le prothésiste dentaire n'a plus besoin de chercher interminablement la pièce brute appropriée pour une restauration donnée. Les nouvelles pièces brutes de génération Zolid DNA sont en effet polyvalentes !

Zolid Gen-X allie tous les avantages de la gamme de produits Zolid HT+ : ses propriétés esthétiques exceptionnelles et ses excellentes valeurs mécaniques permettent de repousser les limites en termes d'indication.

De plus, Gen-X dispose d'un nouveau dégradé de teintes naturel qui hisse les pièces brutes à un niveau supérieur en termes d'efficacité et d'esthétique.

INDICATIONS

- ✓ Couronnes entièrement anatomiques et bridges de 3 éléments et plus
- ✓ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 3 éléments et plus
- ✓ Structures vissées à plusieurs éléments sur en titane
- ✓ Facettes, inlays, onlays
- ✓ Piliers individuels sur bases en titane



- ✓ Complexité réduite dans le quotidien du laboratoire grâce à des possibilités d'application multi-indications
- ✓ Le dégradé de teintes et de translucidité fluide imite la nature à la perfection
- ✓ De par sa résistance en flexion de 1000 MPa, ce matériau est compatible avec un grand nombre d'indications, depuis les couronnes unitaires jusqu'aux bridges à plusieurs éléments.
- ✓ De nouvelles caractéristiques et tous les avantages cliniquement éprouvés de Zolid HT+ réunis en un seul matériau

Données techniques

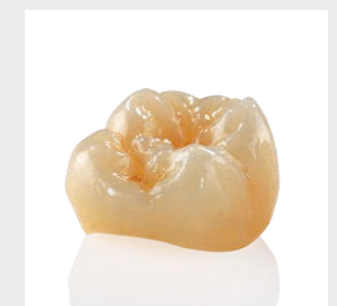
Résistance à la flexion (3 points)*	1000 ± 150 MPa
Résistance à la flexion (4 points)*	900 ± 150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥ 200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500°C)	10,5 ± 0,5 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	< 100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300 ± 200 HV10

Composition chimique

	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99
Y ₂ O ₃	6-7
HfO ₂	≤ 5
Al ₂ O ₃	≤ 0,5
autres oxydes	≤ 1



Frittage dans le cadre du flux Zolid DNA à 1450°C/h



Finalisation aisée grâce aux 16 teintes A-D et Ceramill Stain & Glaze

* Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girrbach

Oxyde de zirconium haute translucidité (HT+)

Zolid HT+ est un oxyde de zirconium de haute translucidité alliant d'excellentes caractéristiques mécaniques et une esthétique remarquable. Extrêmement résistant à l'ébréchure, Zolid HT+ permet un usinage des bords en filigrane par CAD/CAM. Disponibles en 16 teintes VITA classiques, les pièces brutes Zolid HT+ Preshades garantissent par un flux de travail efficace avec une stabilité chromatique maximale, même pour les les bridges à grande portée. À partir des 16 pièces brutes Zolid HT+ Preshade, il est en effet possible d'obtenir par un maquillage raffiné basé sur les colorants Ceramill Stain & Glaze Essential Kit les 16 teintes dentaires VITA avec seulement 7 pièces brutes.

INDICATIONS

- ✓ Couronnes entièrement anatomiques et bridges bridges de 3 éléments et plus
- ✓ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 3 éléments et plus
- ✓ Structures vissées à plusieurs éléments sur en titane
- ✓ Facettes, inlays, onlays
- ✓ Piliers individuels sur bases en titane



- ✓ Grande esthétique avec aspect naturel grâce à la translucidité accrue
- ✓ Efficacité élevée et stabilité chromatique maximale grâce aux pièces brutes préteintées
- ✓ La résistance de 1.000MPa se traduit par un spectre étendu d'indications
- ✓ Le concept intelligent de maquillage avec Ceramill Stain & Glaze permet d'obtenir les 16 teintes VITA avec seulement 7 pièces brutes

Données techniques

Résistance à la flexion (3 points)*	1000 ± 150 MPa
Résistance à la flexion (4 points)*	900 ± 150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥ 200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500°C)	10,4 ± 0,5 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	< 100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300 ± 200 HV10

Composition chimique

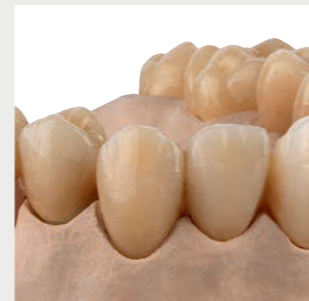
	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99
Y ₂ O ₃	6-7
HfO ₂	≤ 5
Al ₂ O ₃	≤ 0,5
Autres oxydes	≤ 1



Efficacité élevée et stabilité chromatique maximale grâce aux pièces brutes préteintées dans les 16 teintes VITA



Colorants Ceramill Stain & Glaze et masse de glaçage pour le « concept** 7 pour 16 » et pour la personnalisation esthétique finale



Grâce à leur grande solidité, les pièces brutes Zolid HT+ Preshades permettent de réaliser des bridges jusqu'à 14 éléments

* Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girschbach; ** voir notice « Technique de coloration »

Oxyde de zirconium haute translucidité (HT+)

Zolid HT+ est un oxyde de zirconium de haute translucidité alliant d'excellentes caractéristiques mécaniques et une translucidité remarquable. Même les structures complexes, telles que les bridges implanto-portés avec une partie gingivale, reproduisent la vitalité de la substance dentaire naturelle.

Le processus de fabrication optimisé facilite le fraisage. L'usinage est par ailleurs le même - Zolid HT+ s'intègre harmonieusement dans le flux de production de l'oxyde de zirconium d'Amann Girschbach. Les colorants Ceramill Liquid « new formula » sont parfaits pour Zolid HT+ et permettent d'obtenir des teintes hautement esthétiques basées sur le teintier VITA.

INDICATIONS

- ✓ Couronnes entièrement anatomiques et bridges bridges de 3 éléments et plus
- ✓ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 3 éléments et plus
- ✓ Structures vissées à plusieurs éléments sur en titane
- ✓ Facettes, inlays, onlays
- ✓ Piliers individuels sur bases en titane



- ✓ Gamme d'indications complète grâce à la grande résistance de flexion de 1.100 MPa
- ✓ Grande esthétique avec aspect naturel grâce à la translucidité accrue
- ✓ Traitement optimisé harmonieusement intégré au flux de fabrication de l'oxyde de zirconium d'AG

Données techniques

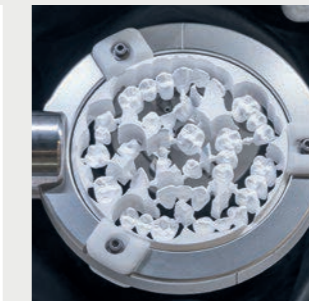
Résistance à la flexion (3 points)*	1100 ± 150 MPa
Résistance à la flexion (4 points)*	1000 ± 150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥ 200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500°C)	10,4 ± 0,5 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	< 100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300 ± 200 HV10

Composition chimique

	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99
Y ₂ O ₃	6,7-7,2
HfO ₂	≤ 5
Al ₂ O ₃	≤ 0,5
Autres oxydes	≤ 1



Teintes parfaitement individualisées avec les colorants liquides Ceramill Liquid « new formula »



Stabilité des bords grâce aux propriétés optimisées d'usinage



Optimal pour les travaux implanto-portés de grande portée

* Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girschbach

Oxyde de zirconium polychrome, super-translucide (SHT)

Zolid FX Multilayer est un oxyde de zirconium polychrome, super-translucide avec un gradient de translucidité et teinte intégré. Des transitions chromatiques douces simulent les teintes de l'émail, de la dentine et du collet de la dent dans un dégradé naturel sans rupture nette gênante des couleurs. L'application en amont d'une teinte similaire à celle de la dent est une option efficace et économique qui supprime le procédé de coloration.

Les colorants et la masse de glaçage du kit Ceramill Stain & Glaze permettent de personnaliser davantage les restaurations après le frittage pour un résultat encore plus esthétique.

Ceramill Zolid FX White | Amann Girrbach

INDICATIONS

- ✓ Couronnes et bridges entièrement anatomiques (max. 3 éléments, même dans la région des molaires)
- ✓ Facettes, inlays, onlays



- ✓ Gradient continu de teinte et translucidité pour une transition douce entre les teintes sans rupture nette et une esthétique naturelle
- ✓ La résistance à la flexion élevée par rapport aux vitrocéramiques permet la confection de bridges jusqu'à 3 éléments, même dans la région des molaires
- ✓ Le concept intelligent d'emboîtement garantit l'obtention des teintes VITA et un travail rationnel au laboratoire

Données techniques

Résistance à la flexion (3 points)*	700 ± 150 MPa
Résistance à la flexion (4 points)*	600 ± 150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥ 200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500°C)	10,1 ± 0,5 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	< 100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300 ± 200 HV10

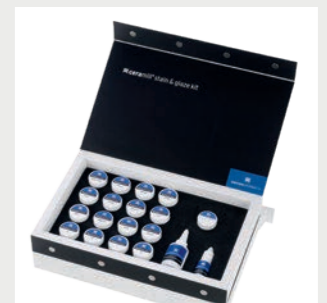
Composition chimique

	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99
Y ₂ O ₃	8,5-9,5
HfO ₂	≤ 5
Al ₂ O ₃	≤ 0,5
autres oxydes	≤ 1

Exemple : teinte VITA A2



Exemple : teinte VITA A3



Concept intelligent d'emboîtement basé sur le teintier VITA classical

Colorants Ceramill Stain & Glaze et masse de glaçage pour la personnalisation esthétique finale

* Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girrbach

Oxyde de zirconium (HT+) hautement translucide

L'association du matériau spécialement développé Zolid DRS et du four de frittage rapide mis au point en interne se traduit par un flux rapide et fiable sur toute la ligne. Frittage quotidien de couronnes et bridges, couronne rapide occasionnelle en zircone ou solution de sauvegarde – Ceramill Therm DRS est un atout incontestable dans le quotidien du laboratoire.

Zolid DRS est la base parfaite pour les restaurations qui doivent être frittées en 20 minutes environ. Ce matériau calqué sur les 16 teintes VITA et au dégradé naturel de teinte et translucidité est la garantie de flux fiables et performants. Grâce aux différentes tailles de bloc, des bridges jusqu'à 3 éléments peuvent être réalisés.

INDICATIONS*

- ✓ Couronnes et bridges entièrement anatomiques (max. 3 éléments, même dans la région des molaires)
- ✓ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 3 éléments et plus
- ✓ Facettes, inlays, onlays
- ✓ Piliers individuels sur bases en titane

*En raison de la forme de dosage (blocs) de Zolid DRS, seuls des bridges avec un maximum de trois éléments peuvent être fabriqués.



- ✓ Avec la translucidité naturelle et le dégradé intégré de teintes, la confection de restaurations réalistes devient un jeu d'enfant
- ✓ Les 16 teintes parfaitement assorties au teintier VITA sont la garantie pour le laboratoire de résultats fiables et reproductibles
- ✓ Les délais réduits de frittage ne compromettent en rien l'esthétique ou la solidité des restaurations, même à 3 éléments

Données techniques	
Résistance à la flexion (3 points)*	1100 ± 150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥ 200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500°C)	10,5 ± 0,5 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	< 100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300 ± 200 HV10
Composition chimique	
	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99
Y ₂ O ₃	6-7
HfO ₂	≤ 5
Al ₂ O ₃	≤ 0,5
autres oxydes	≤ 1

*Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girrbach

Oxyde de zirconium basse translucidité (LT)

Résistance, rigidité et biocompatibilité élevées caractérisent le matériau ZI. Les lingotins préfrittés en oxyde de zirconium possèdent une résistance à la flexion particulièrement élevée, jusqu'à 1.200 MPa (Résistance à la flexion 3 points*), et peuvent être travaillés sans problème en raison de la stabilité optimale de leurs bords. Avec une valeur d'opacité d'environ 70 %, ZI excelle dans les indications pour lesquelles un moignon dentaire coloré ou des structures métalliques doivent être recouvertes, et aussi pour la fabrication de couronnes et bridges dans les secteurs antérieurs et postérieurs, ainsi que pour des piliers individuels ou des constructions vissées à plusieurs éléments sur des bases en titane. En utilisant la technique du trempage ou la technique du pinceau, les armatures en ZI peuvent être caractérisées individuellement avec les colorants liquides Ceramill Liquid.

INDICATIONS

- ✓ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 3 éléments et plus
- ✓ Structures vissées à plusieurs éléments sur bases en titane
- ✓ Piliers individuels sur bases en titane

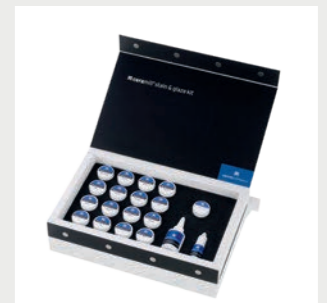


- ✓ Idéal pour les armatures de grande portée grâce à la résistance à la flexion de 1.200 MPa
- ✓ Stabilité optimale des bords et fraisage possible
- ✓ Biocompatibilité, résistance et rigidité élevées
- ✓ Caractérisation individuelle avec les colorants liquides Ceramill Liquid

Données techniques	
Résistance à la flexion (3 points)*	1200 ± 150 MPa
Résistance à la flexion (4 points)*	1000 ± 150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥ 200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500°C)	10,4 ± 0,5 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	< 100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300 ± 200 HV10
Composition chimique	
	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99
Y ₂ O ₃	4,5-5,6
HfO ₂	≤ 5
Al ₂ O ₃	≤ 0,5
autres oxydes	≤ 1



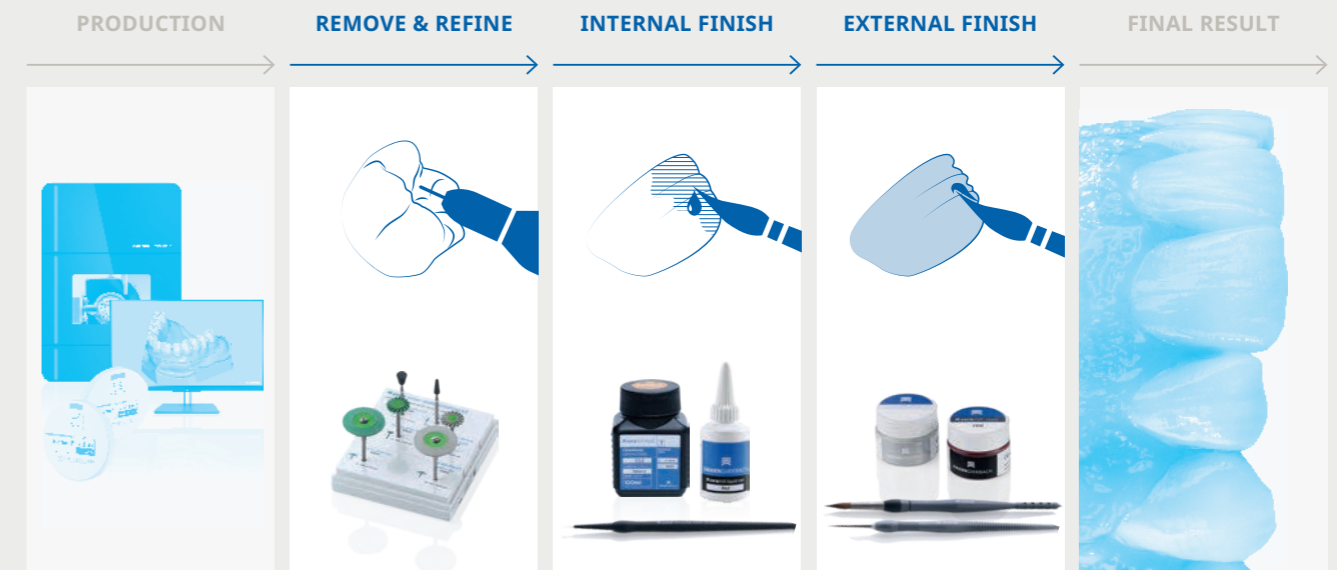
Solutions colorantes Ceramicill Liquid CL & Ceramicill Liquid new formula pour ZI White



Maquillants Ceramicill Stain & Glaze et masses de glaçure pour une individualisation esthétique finale

*Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girrbach

Parce que l'esthétique n'est pas un hasard



TRAININGS AND SUPPORT



Avec le «AG Esthetic Management», la production de restaurations ultra-esthétiques en oxyde de zirconium n'aura jamais été aussi facile pour les utilisateurs du système Zolid. L'accent est mis sur la simplification et l'optimisation de toutes les tâches après le fraisage de la restauration. Étape par étape, des instructions clairement illustrées et de nombreux tutoriels vidéos démontrent le processus. De plus, l'utilisateur dispose d'un large choix de cours et de webinaires en ligne. À cela s'ajoutent de nouveaux produits et accessoires qui facilitent considérablement le travail quotidien de l'utilisateur avec l'oxyde de zirconium.

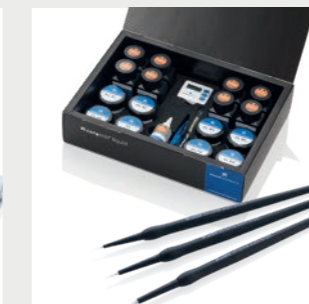
- ✓ Solution avec approche systématique grâce à l'extension conséquente de la chaîne de précision AG pour un processus de fabrication confortable de restaurations Zolid
- ✓ Résultats très esthétiques et reproductibles grâce aux directives détaillées et aux nombreux tutoriels vidéo pour la satisfaction garantie du praticien et de ses patients
- ✓ Efficacité et sécurité maximales grâce au large choix d'accessoires pour un traitement optimal des restaurations en oxyde de zirconium Zolid



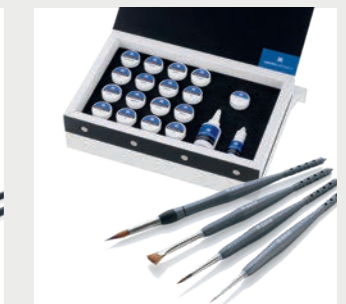
Des matériaux adaptés - Ceramill A-Temp et l'oxyde de zirconium Zolid



Remove and Refine - retouche de l'oxyde de zirconium, simple et sûre



Internal Finish - Individualité maximale grâce aux liquides colorants et aux accessoires



External Finish - Finition parfaite grâce à des outils optimaux

Matériaux CAD/CAM pour les exigences les plus pointues.

La qualité des matériaux de restauration a une influence décisive sur l'esthétique et la longévité des prothèses dentaires et contribue ainsi de manière significative au bien-être du patient. L'abondance des matériaux CAD/CAM disponibles sur le marché aujourd'hui permet de fabriquer des prothèses dentaires avec des matériaux de plus en plus spécifiques et optimisés pour l'indication respective. En choisissant la gamme Ceramill, vous optez pour des matériaux de restauration de la plus haute qualité. Au siège d'Amann Girrbach en Autriche, nous combinons les matériaux développés et produits en interne avec ceux de partenaires sélectionnés. En travaillant en étroite collaboration avec ces derniers, notre but est d'élargir et de compléter pour vous notre gamme de produits. Découvrez la variété des matériaux Ceramill pour vous et vos patients !



”

Ceramill Sintron a maximisé la rentabilité de mon laboratoire.

Łukasz Sopałowicz, prothésiste dentaire
Lider-Tech Laboratory
Pologne



”

Ce métal fritté biocompatible présente une très bonne force d'adhérence et peut être utilisé aussi bien pour les armatures métalliques que pour les couronnes entièrement anatomiques.

Atsushi Hasegawa, prothésiste dentaire
Organ Dental Lab
Japon

”

Ceramill Sintron est devenu indispensable dans mon laboratoire.

Jörg Schönthal, prothésiste dentaire
Dentaltechnik Dr. Lerner
Allemagne





Ceramill Sintron | Amann Girrbach

Fraisage du CoCr – aussi simple que la cire.

Une innovation très importante se cache derrière le métal fritté CoCr Ceramill Sintron. Le métal non précieux est en train de révolutionner le processus de fabrication des couronnes et des bridges ; en effet, les lingotins (Blanks) Ceramill Sintron peuvent être fraisés à sec aisément dans une machine posée sur table au laboratoire comme Ceramill Motion du fait de leur consistance proche de la cire. Le processus de coulée, long, laborieux et source d'erreurs ainsi que les fastidieuses étapes réalisées à la main peuvent être supprimés. Ainsi, le processus de frittage devient extrêmement confortable : il suffit d'appuyer sur un bouton pour obtenir un résultat d'une qualité exceptionnelle. La grande sécurité du processus permet d'obtenir des armatures homogènes, sans défauts et exemptes de bulles. Avec le nouveau Ceramill Sintron, il est possible d'obtenir une adaptation prévisible et reproductible ainsi que des armatures de qualité. Ceramill Sintron est utilisable avec toutes les céramiques conventionnelles pour armatures en CoCr.

INDICATIONS

- ✓ Couronnes télescopiques ou coniques
 - ✓ Structures vissées à plusieurs éléments sur en titane
 - ✓ Armatures anatomiquement réduites et entièrement anatomiques de couronnes et bridges dans les régions antérieure et postérieure
-
- ✓ Consistance proche de la cire pour une usure minimale de la fraiseuse et un fraisage sans effort à sec
 - ✓ Confort maximal grâce à la simplification de la finition et des retouches des restaurations fraisées à l'état brut
 - ✓ Grande fiabilité du processus grâce à des armatures homogènes et sans déformation
 - ✓ Excellentes valeurs de résistance, adhérence et biocompatibilité



Ceramill Sintron | Amann Girrbach



Ceramill Sintron a été développé en collaboration avec l'institut Fraunhofer IFAM de Dresden.

Données techniques

Allongement à la rupture	30%
Limite d'élasticité (Rp 0,2%)	450 MPa
Module d'élasticité (E)	200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500°C)	14,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Dureté Vickers	270 HV10
Résistance à la tension (Rm)	900 MPa

Composition chimique

	Fraction massique
Cobalt (Co)	66
Chrome (Cr)	28
Molybdène (Mo)	5
Liant organique	
(pour les pièces brutes à l'état compact)	1-2
Autres éléments (Mn, Si, Fe)	<1
Autres éléments (C)	<0,1

Selon la norme DIN EN ISO 22674, l'alliage est exempt de nickel, de béryllium, de gallium et de cadmium.



Couronne Ceramill Sintron fraisée en qualité Ceramill HD et frittée

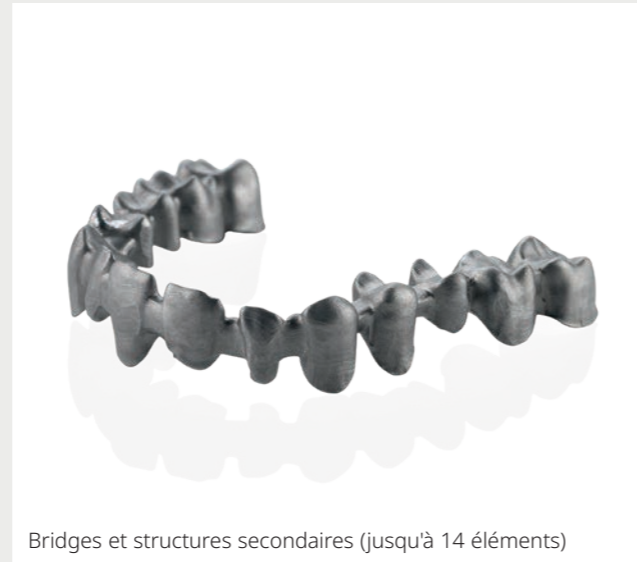


Ceramill Sintron | Atsushi Hasegawa

Aperçu des indications pour Ceramill Sintron



Couronnes



Bridges et structures secondaires (jusqu'à 14 éléments)



Télescopes



Attachements



Piliers sur bases en titane



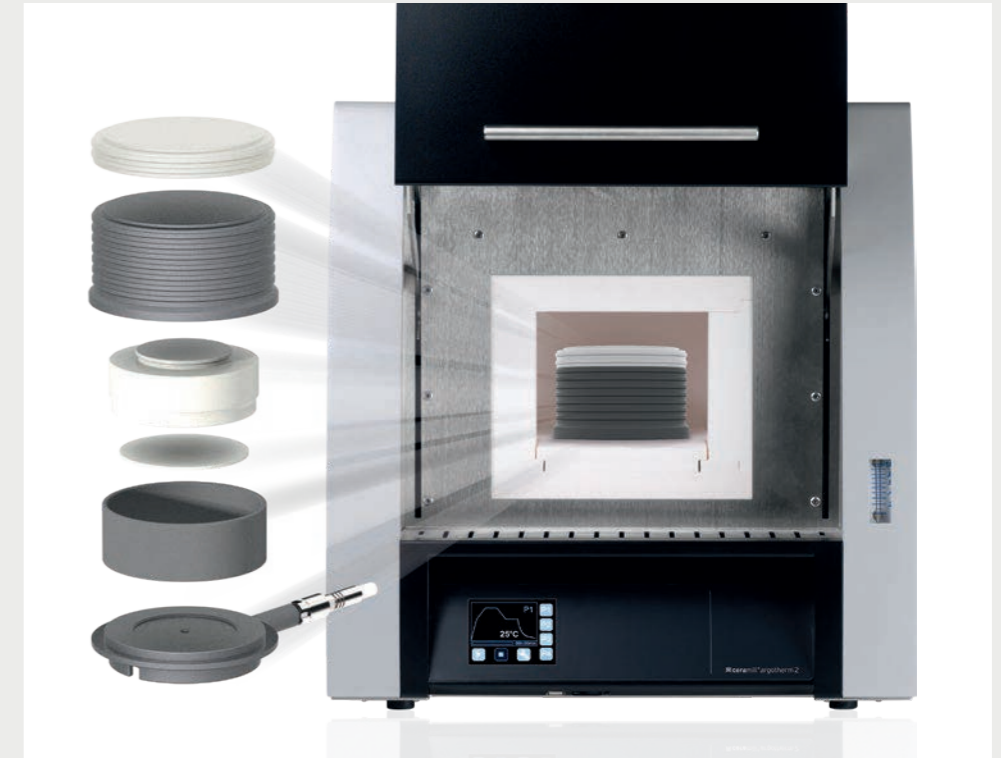
Piliers

Le frittage intelligent sous gaz protecteur pour Ceramill Sintron

Ceramill Argotherm 2 est un four à haute température qui a été conçu spécialement pour le frittage de Ceramill Sintron et adapté aux composants du système Ceramill CAD/CAM. Seule l'adaptation parfaite du métal de frittage, la production par le système CAD/CAM et la sinterisation offrent un résultat de haute qualité, plus particulièrement vis à vis des propriétés mécaniques et de l'homogénéité.

L'utilisation simple du Ceramill Argotherm 2 permet la réalisation d'armatures ajustées et sans déformations. Le « cœur » du système, qui repose sur la cloche de sinterisation Ceramill Argovent, réduit la consommation d'argon tout en protégeant les restaurations de quelconques déformations pendant le frittage.

Ce four compact prend très peu de place et peut être installé sur une table de travail; il refroidit très rapidement après le frittage.



- ✓ Qualité de frittage élevée constante grâce au programme de frittage spécialement développé
- ✓ Sécurité maximale de frittage et consommation minimale de gaz protecteur grâce à la surveillance intégrée de l'air comprimé et du gaz protecteur
- ✓ Frittage sur simple pression de bouton – commande simple grâce à la technologie à écran tactile avec affichage du processus de frittage et du temps restant
- ✓ Nombre d'unités traitées par processus de frittage : jusqu'à 40 unités

Amann Girrbach a conçu un disque de frittage en oxyde de zirconium spécial pour la fabrication de bridges de grande étendue (Float Sintering Disc). Les pins qui soutiennent la restauration ainsi que les barres frittées (Float Sintering Support) maintiennent la construction en bonne position pendant le processus de frittage; ce qui permet d'obtenir des résultats prévisibles et précis.



Ceramill Float Sintering

Usiner du carbure CoCr avec Ceramill Matik

Avec le lancement de Ceramill Matik, Amann Girrbach propose une unité de fraisage pour l'usinage des pièces brutes en carbure CoCr. Nous encourageons l'usinage sur l'unité Ceramill Matik exclusivement de pièces brutes CoCr validées par Amann Girrbach. En effet, MoguCera C Disc de Scheftner Dental a été testé et validé sur l'unité Ceramill Matik. Cette exclusivité garantit la sécurité du processus et des résultats toujours satisfaisants lors de l'utilisation de la pièce brute carbure CoCr. La base du MoguCera C Disc est un alliage céramo-métallique éprouvé, utilisé dans la technologie de coulée conventionnelle. Grâce à l'excellente liaison céramo-métallique, MoguCera C Disc peut aussi être utilisé pour réaliser des armatures dotées ultérieurement d'un revêtement céramique.

INDICATIONS

- ✓ Armatures anatomiquement réduites et entièrement anatomiques de couronnes et bridges dans les régions antérieure et postérieure
- ✓ Couronnes télescopiques ou coniques
- ✓ Structures vissées à plusieurs éléments sur en titane
- ✓ Piliers individuels sur bases en titane



- ✓ Procédé validé pour l'utilisation de MoguCera C Disc sur Ceramill Matik
- ✓ Liaison céramo-métallique idéale pour un potentiel revêtement céramique de la restauration en CoCr
- ✓ Excellentes valeurs de résistance, liaison et biocompatibilité
- ✓ Grande fiabilité du processus grâce à des armatures homogènes et sans déformation

Usiner du carbure de titane avec Ceramill Matik

Grâce aux perfectionnements et aux mises à jour logicielles, Amann Girrbach propose avec Ceramill Matik une unité de fraisage pour l'usinage de pièces brutes en carbure de titane. Il est recommandé d'utiliser exclusivement les pièces brutes en titane validées et testées par Amann Girrbach avec Ceramill Matik. Cette exclusivité garantit la sécurité du processus et des résultats toujours satisfaisants lors de l'utilisation de la pièce brute carbure de titane. Grâce à l'excellente liaison céramo-métallique, Starbond Ti5 Disc peut aussi être utilisé pour réaliser des armatures dotées ultérieurement d'un revêtement titane-céramique.

INDICATIONS

- ✓ Armatures anatomiquement réduites et entièrement anatomiques de couronnes et bridges dans les régions antérieure et postérieure
- ✓ Couronnes télescopiques ou coniques
- ✓ Structures vissées à plusieurs éléments sur en titane
- ✓ Piliers individuels sur bases en titane



- ✓ Procédé validé pour l'utilisation de Starbond Ti5 Disc sur Ceramill Matik
- ✓ Liaison céramo-métallique idéale pour un potentiel revêtement céramique de la restauration en titane
- ✓ Excellentes valeurs de résistance, liaison et biocompatibilité
- ✓ Grande fiabilité du processus grâce à des appareils homogènes et sans déformation

Matériel validé
pour le traitement du carbure
sur Ceramill Matik

Données techniques	
Allongement à la rupture	12%
Limite d'élasticité (Rp 0,2%)	413 MPa
Résistance à la tension	597 MPa
Module d'élasticité (E)	206 GPa
Dureté Vickers	288HV10
Densité	8,3g/cm ³
CDT (20-500 °C)	14,5x10 ⁻⁶ K ⁻¹
CDT (20-600 °C)	14,8x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Soudage au laser	oui
Modèle (DIN EN ISO 22674)	4

Composition chimique	
	Fraction massique
Co	65
Cr	28
Mo	5
C, Si, Nb, Mn, Fe	< 1

Matériel validé
pour le traitement du carbure
sur Ceramill Matik

Données techniques	
Allongement à la rupture	15%
Limite d'élasticité (Rp 0,2%)	837 MPa
Résistance à la tension	921 MPa
Dureté Vickers	330HV5/30
Densité	4,4g/cm ³
Point de fusion	1.650 °C
CDT (20-600 °C)	10,3x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Typ (DIN EN ISO 22674)	4

Composition chimique	
	Fraction massique
Ti	89,4
Al	6,2
V	4
N, C, H, Fe, O	< 0,4

Ti-Forms

Le processus des Ceramill Ti-Forms sert à l'usinage de pièces brutes en titane avec des géométries de raccordement préfabriquées industriellement qui permettent de confectionner en interne des piliers monobloc individuels en titane. Les pièces brutes disponibles pour une vaste palette de systèmes usuels d'implants ont, grâce à la technique et au processus Ceramill Ti-Forms de «fraisage en rotation» (Ceramill Motion 2 et 3) et d'«usinage multiaxial» (Ceramill Matik), une qualité de surface remarquable et se caractérisent par une grande biocompatibilité grâce au matériau éprouvé Ti6Al4V (grade médical 5, ASTM 136).



INDICATIONS

- ✓ Piliers en titane personnalisés, d'une seule pièce

- ✓ Grande biocompatibilité grâce au matériau éprouvé Ti6Al4V (grade médical 5, ASTM 136)
- ✓ Lingotins en titane pour tous les systèmes usuels d'implants
- ✓ Sécurité et précision grâce aux géométries de raccordement préfabriquées industriellement
- ✓ Importantes économies de temps et d'argent et faible usure des outils grâce à la technique de «fraisage en rotation» (Ceramill Motion 2 et 3) et d'«usinage multiaxial» (Ceramill Matik)

Données techniques

CDT linéaire moyen	9,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Conductivité thermique à 20 °C	7,1 W/mK
Densité	4,43 g/cm ³
Résistance à la tension (Rm)	860 N/mm ²

Composition chimique

Fraction massique	
Aluminium (Al)	5,5-6,75
Vanadium (V)	3,5-4,5
Fer (Fe)	max. 0,3
Oxygène (O)	max. 0,2
Carbone (C)	max. 0,08
Azote (N)	max. 0,05
Hydrogène (H)	max. 0,015
Titane (Ti)	Autres



Matériaux CAD/CAM pour les exigences les plus pointues.

Outre les zircons et les métaux de haute qualité, Amann Girrbach dispose également d'un vaste portefeuille de produits dans le domaine des polymères et des cires. Les matériaux à base de PMMA sont listés dans la ligne A et impressionnent par leur durée de port jusqu'à un an. Les produits Ceramill A-Temp et Ceramill A-Temp Multilayer ont été directement adaptés à la teinte de l'oxyde de zirconium Zolid FX Multilayer. Grâce aux différents matériaux de la ligne A ainsi qu'aux autres polymères et cires, Amann Girrbach offre la possibilité d'utiliser ces matériaux pour les indications les plus diverses. De Ceramill PEEK pour les prothèses à crochets jusqu'à Ceramill Wax pour les formes perdues. Exactement le bon matériau pour chaque indication !



”

Le nouveau Ceramill A-Temp est un « must » absolu pour tout laboratoire. La correspondance parfaite des teintes entre le provisoire et la restauration finale en oxyde de zirconium Zolid est impressionnante – quel plaisir !

Alfonso Blanco Pose, prothésiste dentaire
Cyro Blanco Tecnica Dental
Uruguay



”

La facilité d'usinage du nouveau matériau pour gouttières, Ceramill A-Splint, et la surface lisse et homogène qui en résulte directement après le processus de fraisage, offrent au patient un grand confort de port.

Lukasz Sopałowicz, prothésiste dentaire
Lider-Tech Laboratory
Pologne

”

Les propriétés du matériau et le dégradé de teintes de Ceramill A-Temp Multilayer, parfaitement adapté aux oxydes de zirconium d'Amann Girrbach, permettent à chaque utilisateur d'obtenir des résultats hautement esthétiques.

Luís Manuel Rocha Saraiva, prothésiste dentaire
Portugal





Ceramill A-Splint | Amann Girrbach



Ceramill A-Temp Multilayer | David May



Ceramill A-Temp | Amann Girrbach

Résine temporaire

La résine Ceramill A-Temp, facile à travailler, est parfaitement adaptée aux provisoires au long cours. Ceramill A-Temp est une pièce brute monochrome et « multicouche » avec un dégradé de teintes allant de la dentine à l'incisal. Assorties à la Zolid DNA Generation, les teintes A-D des pièces brutes A-Temp sont la garantie d'une esthétique élevée et de processus connus fiables. La finition et le polissage peuvent être faits avec des fraises et des polissoirs et des pâtes à polir habituels. Les provisoires A-Temp peuvent être entièrement anatomiques ou recouverts avec toutes les résines courantes pour couronnes et bridges. Ces provisoires servent à vérifier l'adaptation et la fonction de la prothèse dentaire d'usage avant de la fabriquer réellement ; d'autre part, ce matériau de teinte dentaire permet d'améliorer l'acceptation de la future prothèse par le patient.

INDICATIONS

- ✓ Couronnes provisoires pour dents frontales et latérales
- ✓ Bridges provisoires pour dents frontales et latérales avec au maximum deux éléments intermédiaires connectés
- ✓ Contrôle de l'ajustement au modèle en plâtre/à la bouche avant la fabrication définitive du produit



- ✓ Esthétique optimale grâce aux teintes VITA A-D parfaitement adaptées à la génération Zolid DNA
- ✓ Résine pour provisoires au long cours avec une durée de port maximale de 1 an
- ✓ La nouvelle forme de bloc comme solution pour des restaurations plus petites et des coûts de stockage réduits

Données techniques

Résistance à la flexion 3 points	> 135 MPa
Densité	1,19 g/cm ³
Dureté Vickers	24 HV0,2
Absorption d'humidité	< 25 µg/mm ³
Solubilité chimique	< 0,6 µg/mm ³
Teneur résiduelle en monomères	< 1 %

Composition chimique

PMMA (polyméthacrylate de méthyle)
Pigments de couleur

Résine pour gouttuères

L'usinage des pièces brutes transparentes en PMMA Ceramill A-Splint en vue de la fabrication de gouttières thérapeutiques est aisé et reproductible. Proposé en trois hauteurs et dispositif médical de classe 2a, Ceramill A-Splint est adapté à une utilisation prolongée allant jusqu'à 1 an. Ce matériau pour gouttière préparé industriellement garantit un confort élevé et séduit par son goût et son odeur neutres.

La qualité élevée de surface réduit les colorations et les dépôts de plaque à un minimum.

INDICATIONS

- ✓ Gouttières de traitement thérapeutique pour la correction des anomalies articulaires au niveau de la mâchoire et du plan occlusal



- ✓ Fiabilité des processus et gains de temps considérables grâce à la conception numérique
- ✓ Matériau pour gouttière homogène et préparé industriellement garantissant un confort optimal et séduisant par son goût et son odeur neutres
- ✓ Résine pour utilisation longue durée jusqu'à un an

Données techniques

Résistance à la flexion 3 points	> 100 MPa
Densité	1,19 g/cm ³
Dureté Vickers	24 HV0,2
Absorption d'humidité	< 25 µg/mm ³
Solubilité chimique	< 0,7 µg/mm ³
Teneur résiduelle en monomères	< 1%

Composition chimique

PMMA (polyméthacrylate de méthyle)

Résine transparente

Ceramill A-Cast est une résine transparente pour l'usinage avec la technologie CAD/CAM. Ceramill A-Cast se prête à un traitement avec les techniques de coulée et pressée. Grâce à la combustion sans résidus, Ceramill A-Cast permet une fabrication CAD/CAM reproductible et performante de couronnes et bridges en vue de leur coulée ou pressée ultérieures selon les méthodes classiques.

INDICATIONS

- ✓ Fabrication de formes perdues pour la technique de coulée et pressée



- ✓ Fabrication CAD/CAM simple et reproductible
- ✓ Produits de coulée non contaminés grâce à la combustion sans résidus
- ✓ Matériau préparé industriellement (sans bulles ni pores)

Données techniques

Résistance à la flexion 3 points	> 100 MPa
Densité	1,19 g/cm ³
Dureté Vickers	24 HV0,2

Composition chimique

PMMA (polyméthacrylate de méthyle)

Cire à fraiser

La cire à fraiser Ceramill Wax peut être travaillée aisément et de manière reproductible. Le matériau convainc par sa facilité de manipulation : pas de lubrification et de fusion du matériau après colmatage de la fraise. Il en résulte des résultats finaux parfaitement ajustés, qui facilitent les processus de coulée et de pressée ultérieurs. Ceramill Wax brûle sans résidu pendant le processus de préchauffage.

Amann Girrbach offre Ceramill Wax en deux couleurs : blanc ou gris.

INDICATIONS

- ✓ Armatures pour la technique de coulée et pressée



- ✓ La réalisation simple et reproductible de travaux en cire par CAD/CAM facilite les techniques de coulée et de surpressée
- ✓ Pratiquement pas d'usure ni de colmatage de la fraise par la cire
- ✓ Produits de coulée impeccables grâce à la combustion sans résidus

Données techniques

Point de goutte	100-120°C
Point de combustion	> 220°C
Densité à 23 °C	0,92-0,96 g/cm ³
Viscosité à 120 °C	> 120 MPa
Teinte	gris et blanc

Composition chimique

Cire de polyéthylène

Polymère PEEK

Ceramill PEEK est un polymère haute performance permettant de fabriquer des prothèses dentaires amovibles ou fixes (comme les couronnes, les bridges, les travaux sur attachements ou les supraconstructions vissées sur implants) par technique numérique. Spécialement conçu pour la technique CAD/CAM, le matériau est basé sur un polymère PEEK haute performance dont la biocompatibilité est avérée, ce qui garantit une utilisation à long terme. Avec plus de dix ans d'expérience et d'application réussie dans les implants humains, le PEEK établit un nouveau standard dans les matériaux de haute performance pour les restaurations dentaires. Ceramill PEEK est disponible dans les teintes « natural » (beige) et « white » (blanc crème).

INDICATIONS

- ✓ Couronnes et bridges (max. 3 éléments)
- ✓ Travaux secondaires et télescopes
- ✓ Travaux de fixation
- ✓ Supraconstructions implanto-portées vissées



- ✓ Résistance élevée à l'usure, au frottement et à la corrosion
- ✓ Module d'élasticité semblable à l'os pour une résistance élevée et une flexibilité parallèle
- ✓ Combinaison de force et de légèreté permettant un bon confort de port
- ✓ Exempt de métal et biocompatible – idéal pour les patients avec une allergie aux métaux

Données techniques

Résistance à la flexion 3 points	170 MPa
Module d'élasticité	4 GPa
Solubilité	insoluble
Point de fusion	343 °C
Température d'auto-ignition	595 °C

Composition chimique

Polyétheréthercétone

Résine de modelage

Ceramill M-Plast est une résine pour modèles en polyuréthane pour la fabrication numérique de modèles de précision. Particulièrement simple à fraiser à sec, la résine convainc en outre par une grande solidité, une bonne stabilité de forme et une forte résistance à l'usure. L'usinage permet de créer des modèles précis avec des surfaces parfaites et détaillées, qui conservent leur forme même à l'évaporation.

INDICATIONS

- ✓ Modèles



- ✓ Stabilité dimensionnelle élevée, sans absorption d'humidité
- ✓ Stabilité des bords et usinabilité excellentes
- ✓ Très faible usure des outils

Données techniques	
Résistance à la flexion	61 MPa
Dureté Shore D	80
Résistance à la compression	46 MPa
Stabilité thermique	59 °C
Densité	1,00 g/cm ³
Composition chimique	
Polyuréthane	

Polymère aryl cétone

Amann Girrbach est partenaire système autorisé de Myerson® et optimise à ce titre le procédé de fabrication des prothèses partielles non métalliques amovibles. Les utilisateurs Ceramill sont les seuls à pouvoir intégrer les constructions sur châssis métalliques dans le flux numérique et obtenir ainsi une réalisation cohérente en un temps record.

Cette révolution repose sur deux éléments. D'une part, le polymère haute performance usinable Ultaire® AKP de Myerson®, spécialement conçu pour remplacer le métal dans les prothèses partielles. D'autre part, le module logiciel Ceramill M-Part qui comprend des stratégies CAD spécialement développées et essentielles pour le succès prothétique. Ce nouveau matériau implique des exigences de conception différentes du métal. Les stratégies CAM spécialement développées garantissent la qualité et la précision exigées pour les surfaces.

INDICATIONS

- ✓ Prothèses partielles amovibles



- ✓ Gain de temps élevé grâce à la fabrication soustractive interne par simple pression de bouton, aux retouches manuelles minimales des constructions sur châssis métalliques et à la reproductibilité en flux tendu
- ✓ Rentabilité avec la réalisation rationalisée, sans effort et à faible coût de prothèses numériques sur châssis métalliques
- ✓ Sécurité de processus & efficacité grâce au processus totalement intégré et au flux de travail harmonisé

Données techniques	
Résistance à la flexion	148 MPa
Module d'élasticité (E)	3,5 GPa
Densité	1,30 g/cm ³

Composition chimique	
Polymère aryl cétone	

Céramique hybride

Les matériaux composites céramiques se sont imposés avec succès au cabinet et au laboratoire. Outre la précision des résultats, ils se distinguent aussi par une longévité élevée. Le nouveau matériau CAD/CAM hybride nanocéramique Grandio Disc de VOCO pose de nouveaux standards en résistance des matériaux : sa teneur en charge de 86 % est la plus élevée de sa classe.

Grandio disc a été intégré par AG dans le flux Ceramill avec des paramètres de conception mais aussi des stratégies de fraisage et meulage optimisés.

Avec le matériau déjà totalement polymérisé, le processus de cuisson de la céramique n'est plus nécessaire, ce qui permet de poursuivre directement avec le processus CAM.

Grandio disc existe en sept teintes et deux degrés de translucidité (LT et HT).

INDICATIONS

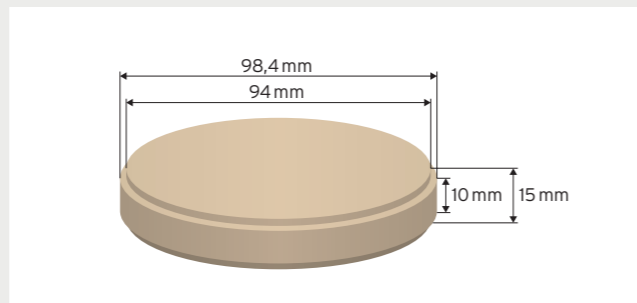
- ✓ Couronnes, inlays, onlays, facettes et couronnes implanto-portées



- ✓ Teneur en charge la plus élevée (86 % du poids)
- ✓ Excellentes valeurs physiques pour la résistance à la flexion et l'abrasion
- ✓ Meulage idéal, même pour les bords fins
- ✓ Aucune cuisson requise
- ✓ Imitation parfaite de la dent
- ✓ Qualité supérieure du polissage et de la réparation
- ✓ Basé sur la technologie nano-hybride

Données techniques

Résistance à la flexion	333 MPa
Dureté Vickers	154,6 HV
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-50°C)	16,0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Module d'élasticité (E)	18,28 GPa
Absorption d'humidité	13,6 µg/mm ³
Hydrosolubilité	<0,1 µg/mm ³
Radio-opacité	308 %Al



Dimensions de la pièce brute

Ce produit est disponible dans le commerce spécialisé.

Matériaux CAD/CAM pour les exigences les plus pointues.

Les blocs hybrides et céramiques sont idéaux pour la fabrication de couronnes individuelles, de facettes, d'inlays ou d'onlays. Les résultats esthétiques peuvent être garantis grâce à la haute translucidité. En choisissant la gamme Ceramill, l'utilisateur opte pour des matériaux de restauration de la plus haute qualité. Au siège d'Amann Girrbach en Autriche, nous combinons les matériaux développés et produits en interne avec ceux de partenaires sélectionnés. En travaillant en étroite collaboration avec ces derniers, notre but est d'élargir et de compléter notre gamme de produits – pour le confort et la flexibilité maximale de nos clients !



VITA VITA ENAMIC®

Céramique hybride

Les blocs en céramique hybride VITA ENAMIC® se caractérisent par une structure à double réseau qui combine les caractéristiques positives des composites et des céramiques. Dans ce matériau dentaire, le réseau céramique dominant est renforcé par un réseau de polymères, et les deux structures s'interpénètrent complètement. Tout comme la gamme de matériaux Ceramill, les pièces brutes VITA ENAMIC® sont idéalement intégrées au flux de travail du système CAD/CAM Ceramill. VITA ENAMIC® est offert en cinq teintes 3D-Master et deux niveaux de translucidité. VITA ENAMIC® multiColor for Ceramill sont des pièces brutes CAD/CAM avec un dégradé chromatique intégré finement nuancé du col au bord incisif. La pièce brute avec support AG est proposée en cinq teintes VITA courantes.

INDICATIONS

- ✓ Couronnes, onlays, facettes et couronnes implanto-portées



Données techniques

Résistance à la flexion	150-160 MPa
Résistance à la rupture	1,5 MPa√m
Module d'élasticité (E)	30 GPa
Dureté	2,5 GPa
Module de Weibull	20

Composition chimique

	Fraction massique
SiO ₂	58-63
Al ₂ O ₃	20-23
Na ₂ O	9-11
K ₂ O	4-6
B ₂ O ₃	0,5-2
CaO	<1
ZrO ₂	<1

- ✓ Résistance exceptionnelle grâce à l'absorption des forces de mastication
- ✓ Grande fiabilité et fonction intégrée d'arrêt des fissures
- ✓ Excellente stabilité des arêtes
- ✓ La pièce brute multiColor impressionne également par son dégradé chromatique naturel grâce aux effets intégrés de teintes



VITA TriLuxe forte | Amann Girrbach

VITA VITA SUPRINITY® PC

Céramique à base de silicate de lithium renforcée à l'oxyde de zirconium

VITA SUPRINITY® PC est une céramique en silicate de lithium renforcée à l'oxyde de zirconium (ZLS)* et le produit d'une nouvelle génération de vitrocéramiques. Elle se caractérise par une microstructure particulièrement fine et homogène, qui garantit une qualité de matériau exceptionnelle et, ainsi, une capacité de charge élevée et constante et une fiabilité à long terme. De plus, le matériau présente d'excellentes propriétés de traitement, comme la facilité de meulage et de polissage. La translucidité, la fluorescence et l'opalescence intégrées constituent une base optimale pour des prothèses dentaires esthétiques d'un naturel impressionnant.

* Cette classe de matériaux est le fruit d'un développement conjoint entre VITA Zahnfabrik, DeguDent GmbH et l'Institut Fraunhofer de recherche sur les silicates ISC.

INDICATIONS

- ✓ Couronnes, facettes, inlays, onlays et supra-structures implant-to-portées



Données techniques

Résistance à la flexion (3 points)	~420 MPa
Module d'élasticité (E)	~70 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500 °C)	11,9-12,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	~40 µg/cm ²
Température de ramollissement	~800 °C
Dureté	~7000 MPa
Température de transformation (TG)	~620 °C

Composition chimique

	Fraction massique
SiO ₂	56-64
Li ₂ O	15-21
ZrO ₂	8-12
P ₂ O ₅	3-8
Al ₂ O ₃	1-4
K ₂ O	1-4
CeO ₂	0-4
Pigments	0-6

- ✓ Excellente qualité de matériau grâce à sa structure homogène à grains fins
- ✓ Teneur en oxyde de zirconium garantissant une capacité de charge élevée et constante et une fiabilité à long terme
- ✓ Translucidité, fluorescence et opalescence garantissant des résultats esthétiques



VITA ENAMIC® | Amann Girrbach

VITA VITABLOCS® Mark II & TriLuxe forte

Céramique feldspathique

VITABLOCS® MARK II

La fine structure de Mark II ainsi que le processus de frittage industriel constituent la base de l'excellente polissabilité et des propriétés abrasives proches de l'émail des restaurations réalisées en VITABLOCS® Mark II. Les avantages de la céramique feldspathique en termes de matériau et de traitement, qui ont été prouvés par des études scientifiques, s'illustrent dans les plus de 9 millions de restaurations réalisées à ce jour avec des blocs de céramique feldspathique à structure fine Mark II.

VITABLOCS® TRILUXE FORTE

VITABLOCS® TriLuxe forte est une génération de VITABLOCS® avec quatre couches d'intensité de teinte, basée sur VITABLOCS® Mark II, qui a fait cliniquement ses preuves des millions de fois depuis plus de 20 ans. La transition des teintes de l'émail à la couche cervicale est encore plus finement nuancée en 4 couches : émail-dentine-dentine intense-couche cervicale, avec simultanément une saturation plus prononcée dans la zone cervicale. En association avec la fluorescence croissante dans cette zone, le rendu de teinte est séduisant même en présence de couches fines.

INDICATIONS

- ✓ Couronnes, inlays, onlays et facettes



Données techniques

Résistance à la flexion	154 ± 15 MPa
Module d'élasticité (E)	45 ± 0,5 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500 °C)	~9,4 ± 0,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Densité	2,44 ± 0,01 g/cm ³
Domaine de transformation	780-790 °C

Composition chimique

	Fraction massique
SiO ₂	56-64
Al ₂ O ₃	20-23
Na ₂ O	6-9
K ₂ O	6-8
CaO	0,3-0,6
TiO ₂	0,0-0,1





- ✓ Bonne polissabilité et excellentes propriétés abrasives proches de l'émail
- ✓ Aucune cuisson de cristallisation nécessaire
- ✓ Très bonne translucidité, effet de mimétisme marqué

Variété de matériaux de NextDent 5100 for Ceramill – résultats excellents grâce à une validation minutieuse.

Le vaste choix de matériaux d'impression NextDent 3D ouvre un champ maximal d'application au laboratoire dont le quotidien est en outre simplifié grâce à une gestion intelligente des matériaux et des possibilités de retouche. Pour assurer la qualité de la restauration, une attention particulière est accordée à la validation des matériaux et à la facilité de manipulation grâce à des paramètres de processus prédéfinis et intégrés. L'ensemble du processus de production et de retouche est conçu de manière intuitive et réduit à quelques étapes le travail quotidien en laboratoire – pour une efficacité maximale avec une dépense de temps minimale. Cette variété et le large éventail d'indications dentaires qui en découle garantissent une flexibilité et une rentabilité maximales dans le travail de laboratoire quotidien.



Gamme de matériaux pour impression 3D

MATÉRIAUX	LES QUALITÉS ESSENTIELLES EN UN COUP D'OEIL	LES INDICATIONS ESSENTIELLES
NextDent for Ceramill Model 2.0 Matériau d'impression 3D 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Grande dureté et résistance à la rupture ✓ Fabriquée par génie logiciel ✓ Grande précision et souci du détail 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Modèles avec moignons amovibles (massifs ou creux) ✓ Modèles dentaires pour les restaurations prothétiques ✓ Modèles dentaires pour appareils d'orthopédie dento-faciale ✓ Modèle de situation et de démonstration 
NextDent for Ceramill Cast Matériau d'impression 3D 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Stabilité élevée des structures imprimées ✓ Combustion complète pour un résultat optimal ✓ Technique de coulée/pressée 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Technique de coulée/pressée 
NextDent for Ceramill C&B MFH Matériau d'impression 3D 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Solidité élevée et résistance à l'usure ✓ Esthétique naturelle grâce à différentes teintes et à la translucidité assortie ✓ Matériau biocompatible de la classe IIa de dispositifs médicaux 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Couronnes et bridges temporaires 
NextDent for Ceramill Denture 3D+ Matériau d'impression 3D 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Rétraction significativement inférieure à celle des matériaux PMMA standard pour un ajustement parfait ✓ Existe dans différentes teintes pour des résultats individuels ✓ Matériau biocompatible de la classe IIa de dispositifs médicaux 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Bases de prothèse 
NextDent for Ceramill Try-In Matériau d'impression 3D 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Meilleur choix pour le contrôle des bases de prothèse conçues numériquement avec montage individuel des dents ✓ Matériau biocompatible de la classe I de dispositifs médicaux 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Essais 



Gamme de matériaux pour impression 3D

MATÉRIAUX	LES QUALITÉS ESSENTIELLES EN UN COUP D'OEIL	LES INDICATIONS ESSENTIELLES
NextDent for Ceramill SG (Surgical Guide) Matériau d'impression 3D 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Précision optimale facilitant l'insertion des douilles de guidage ✓ Stérilisable avec des protocoles standardisés d'autoclave ✓ Matériau biocompatible de la classe I de dispositifs médicaux 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Guides de forage 
NextDent for Ceramill Tray Matériau d'impression 3D 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Réalisation en un temps record d'empreintes de qualité et précision élevées ✓ Compatible avec tous les types de matériaux d'empreinte ✓ Matériau biocompatible de la classe I de dispositifs médicaux 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Porte-empreintes individuels 
NextDent for Ceramill Ortho IBT Matériau d'impression 3D 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Positionnement et fixation simples des bagues grâce au matériau souple et précis de la gouttière ✓ Matériau biocompatible de la classe I de dispositifs médicaux 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Gouttières de transfert orthodontiques 
NextDent for Ceramill Ortho Rigid Matériau d'impression 3D 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Réalisation rapide de gouttières dentaires de précision ✓ Matériau biocompatible de la classe IIa de dispositifs médicaux 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Gouttières dentaires 
NextDent for Ceramill Gingiva Mask Matériau d'impression 3D 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Réalisation simple de pièces souples telles que les masques gingivaux ✓ Résultats parfaits en combinaison avec Model 2.0 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Masques gingivaux 

CLASSICS



À condition de bien suivre le protocole d'utilisation, nous pouvons traiter sans problème un très grand nombre de cas et la solution est aussi bien esthétique que fonctionnelle.

Stefan Schunke
 maître prothésiste dentaire
 Allemagne



≡ smartbox X2	147
≡ smartmix X2	148
≡ steamer X3	149
≡ smartwax duo	150
≡ noflame® plus	151
≡ girobond cbs	152
≡ girobond fh	153
≡ giroinvest speed	154
≡ giroinvest super	155
Alliages (aperçu)	156
Plâtres (aperçu)	157



Puissant trio pour la réalisation du modèle en plâtre parfait

Amann Girrbach a développé pour chaque étape de la réalisation de modèle des solutions parfaitement harmonisées et coordonnées – le Smartbox X2 pour un dosage parfait, le Smartmix X2 pour des résultats de mélange corrects et le Steamer X3 pour le nettoyage des instruments et des objets.



La meilleure façon d'obtenir un mélange homogène du plâtre

La Smartbox X2 garantit une qualité élevée constante du dosage et une utilisation simple. Grâce aux importantes économies réalisables, l'appareil est amorti en quelques mois seulement.

Avec la technologie brevetée de dosage, le plâtre est pulvérisé très finement dans le bol de mélange. Le mélange est ainsi plus homogène.



- ✓ 20 à 25% d'économie en termes de temps, de matériel et de plâtre
- ✓ Réduit le plâtre en poudre fine grâce à un dosage breveté du plâtre
- ✓ Manipulation simple – travail sans erreur pour tous
- ✓ Rapport de mélange au gramme près sur simple pression de bouton
- ✓ Balance intégrée permet de mesurer automatiquement ou manuellement la quantité de dosage
- ✓ Travail propre et sans poussière
- ✓ Différents volumes de contenants disponibles



Remplissage simple du réservoir



Bouton poussoir et rotatif multifonctions



Poudre de plâtre très fine – nouvelle technologie de dosage

Résultats de mélange parfaits grâce à la géométrie brevetée de la pale mélangeuse et d'un concept d'utilisation très simple

Le mélangeur sous-vide universel, complet évolutif et très facile à utiliser. Fabrication rapide de plâtres homogènes, de masses de revêtement ou de silicones pâteux.



- ✓ Qualité homogène et reproductible du mélange avec des paramètres optimaux
- ✓ Accès plus rapide à tous les paramètres programmables de malaxage : durée, vitesse, sens de rotation, intervalles entre les changements de direction, mélange préliminaire, vide préliminaire et ultérieur, et nom du programme
- ✓ Manipulation simple pour une sélection des programmes et une programmation rapides
- ✓ Encombrement réduit, à utiliser comme module sur table ou mural

MALAXEUR SMARTMIX

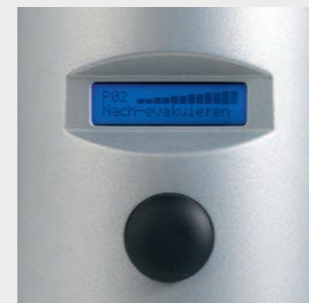
La géométrie brevetée de la pale mélangeuse du malaxeur Smartmix permet d'obtenir des résultats de mélange optimaux dans tous les domaines d'application. Le malaxage à la fois horizontal et vertical donne une homogénéité parfaite du mélange.



Fond de bol arrondi pour un entretien simple



Géométrie de la pale brevetée, rotation de malaxage jusqu'à 500 r/mn



Fonction de vide final

Appareil à jet de vapeur universel

Steamer X3 est un appareil à jet de vapeur universel et puissant pour le nettoyage de petits objets tels que les armatures métalliques, les dies, mais aussi les articulateurs ou les instruments.



- ✓ Grand réservoir en acier inoxydable d'une contenance de 3,7 litres
- ✓ Nettoyage efficace et fiable à 4 bar et 140°C
- ✓ Fiabilité maximale grâce à l'utilisation de composants de qualité
- ✓ Affichage clair des fonctions comme quantité minimale de l'eau
- ✓ Surfaces lisses et arrondies pour un nettoyage facile
- ✓ Robinet de vidange placé à l'endroit le plus bas du réservoir permet d'éliminer entièrement les dépôts de calcaire
- ✓ Pose sur table ou murale



Le Steamer X3 se remplit sans entonnoir



Poignée ergonomique toujours accessible



Couvercle avec soupape robuste

Station de modelage performante permettant de travailler avec 2 pièces à main

L'appareil est adapté à tous les travaux de modelage et représente en association avec le Waxjet un grand progrès. Il est possible de programmer individuellement chaque pièce à main avec 3 températures comprises entre 50 et 200 °C et de les modifier facilement, ce qui permet d'éliminer la tension des différents types de cire.

La qualité de la conductibilité thermique de l'alliage utilisé pour les sondes (20 fois supérieure à celle de l'acier inoxydable) joue à cet égard un rôle essentiel.



- ✓ Option Duo permettant d'avoir 2 pièces à main fonctionnant parallèlement
- ✓ Possibilité de mémoriser 3 températures par pièces à main
- ✓ Changement facile et en sécurité des instruments pendant l'usage
- ✓ Instruments chauffés immédiatement prêts à l'usage
- ✓ Câbles sûrs et résistants
- ✓ Waxjet pour un montage en cire rapide lors de la confection de prothèses totales



Changement de sonde sans risques de brûlures



Mémorisation simple des températures



Waxjet disponible en option

Simple, mobile, propre – bec bunsen électrique

Noflame Plus permet de réaliser le modelage de la cire sans bec Bunsen classique à alcool ou à gaz. L'instrument de modelage est chauffé par induction dans l'ouverture prévue en quelques secondes et avec une consommation électrique minimale. Tout dépôt de suie sur l'instrument de modelage ou dans la cire de modelage est ainsi exclu. Les instruments de modelage habituels peuvent être utilisés.



- ✓ Mobile, tout de suite prêt à l'emploi, pas besoin de gaz
- ✓ S'utilise comme tout autre appareil, vous n'avez pas donc pas à réapprendre
- ✓ Risques de combustion, d'incendie exclus
- ✓ Ne dégage pas de chaleur et ne consomme pas d'oxygène
- ✓ Propre (pas de suie ni sur l'instrument ni sur les matériaux)
- ✓ Consomme 75% moins d'énergie et préserve l'environnement
- ✓ La solution idéale, y compris pour le cabinet dentaire



Echauffement de l'instrument de modelage en quelques fractions de seconde



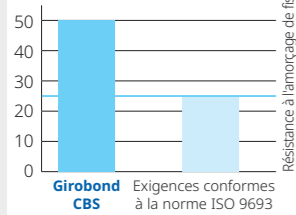
Les capuchons de protection en matière plastique protègent l'ouverture de la bobine de tout encrassement

Alliage NiCrMo céramisable moderne pour la réalisation de couronnes et de ponts

Alliage céramisable NiCrMo de type 3 exempt de carbone pour la réalisation de couronnes et de ponts. Girobond CBS est facile à polir en raison de la dispersion avec le niobium. Biocompatible grâce à sa teneur élevée en Mo. Les certificats de conformité sont disponibles.

COMPARAISON DE L'ADHÉSION MÉTAL-CÉRAMIQUE

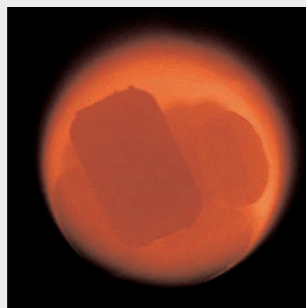
Exigences conformes à la norme ISO 9693



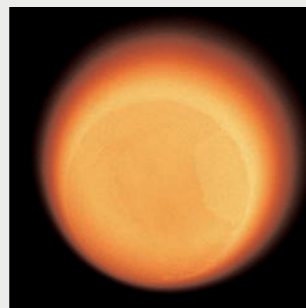
Infrastructure Girobond CBS après recouvrement céramique (travail réalisé par le laboratoire dentaire «Müssle» de Pforzheim en Allemagne)

- ✓ Alliage NiCrMo sans carbone, céramisable. Pour la confection de bridges / de couronnes (type 3)
- ✓ Un bon alliage, bien toléré en bouche et aussi fiable que l'alliage NBS mais moins dur (dureté Vickers : HV10 185) et donc plus facile à travailler
- ✓ Un matériau sûr, facile à travailler et proposé à un prix intéressant
- ✓ De par son procédé de fabrication, un alliage très homogène
- ✓ Facile à couler quelle que soit la technique de coulée employée
- ✓ Sans carbone et donc soudable au laser sans risques de fissuration
- ✓ Son CDT étant de 13,8 (25-500°C), le montage et la cuisson de la céramique sur cet alliage sont très sûrs, s'effectuent sans problèmes
- ✓ Résistance à la corrosion attestée par le Centre de dentisterie et d'orthodontie de Tübingen en Allemagne
- ✓ Pas de surchauffe de la masse fondue grâce à la fusion par réflexion

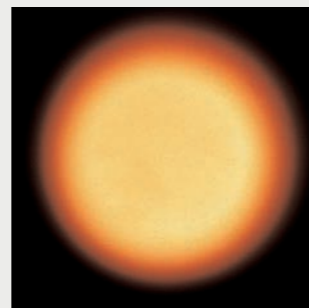
LE COMPORTEMENT DU GIROBOND CBS À LA FUSION



Début de la fusion : les lingotins fusionnent en fondant



On distingue encore des ombres



La peau de l'alliage commence à se fissurer ; c'est le moment de couler ; tout de suite

L'alliage pour prothèses squelettées pour toute la gamme des prothèses dentaires amovibles

L'objectif fixé au départ : un alliage de coulée rigide et élastique à la fois, soudable au laser et facile à travailler. La réponse à ce défi : le Girocrom FH. Un alliage innovant, aux propriétés mécaniques idéales, et sans carbone.

L'assemblage par soudage laser est une technique ultra-moderne qui offre bien des avantages et garantit in situ au patient une biocompatibilité maximale. Dans le cas d'alliages de type classique, le soudage laser, du fait de la forte teneur en carbone de ces alliages, se traduit par la production de carbures. Ces derniers diminuent la qualité des soudures et augmentent le risque de fissuration et de fracture des prothèses. Ceci appartient au passé grâce à Girocrom FH : L'absence de carbone permet aussi d'obtenir des résultats fiables.



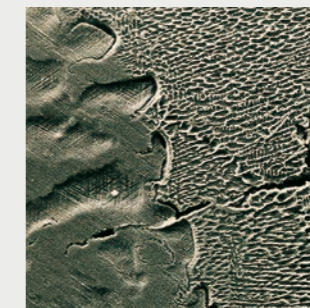
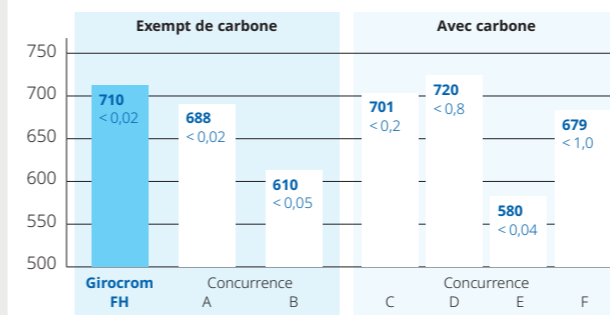
Prothèse mandibulaire à crochets laboratoire dentaire «Müssle» de Pforzheim en Allemagne



Baguette de soudure Giosolder CoCr (3,6g) Recommandée pour le soudage des alliages CoCr

- ✓ Un alliage de coulée rigide et élastique à la fois (type 5)
- ✓ Meilleures valeurs de rigidité
- ✓ Qui convient pour toutes les spécialités de la prothèse adjointe
- ✓ L'alliage idéal pour le soudage laser car il ne contient pas de carbone
- ✓ Un alliage facile à travailler, à polir, qui présente une dureté vickers HV 10 relativement basse (350)
- ✓ Excellentes biocompatibilité et résistance à la corrosion

LIMITE D'ÉLASTICITÉ RP 0,2% (MPa) - DIFFÉRENTS ALLIAGES COCR POUR PROTHÈSES SQUELETTÉES



Fissures provoquées par les carbures (alliages de coulée CoCrMo contenant du carbone)



Cordon de soudure laser sans fissures (alliage de coulée CoCrMo sans carbone)

Le revêtement idéal pour le Girocrom

Le Giroinvest Speed est un revêtement de haute précision, sans phosphate, que l'on utilise pour la confection de châssis métalliques coulés.



- ✓ Revêtement de précision à liant phosphate pour la coulée du modèle
- ✓ Peut se préchauffer rapidement ou par paliers
- ✓ Temps de prise de 20 minutes en technique Speed avant de mettre le moule au four préchauffé à une température maximale de 850 °C; prêt pour la coulée au bout de 60 minutes
- ✓ Coulée possible sans cylindre
- ✓ Surfaces de coulée lisses et excellent ajustement grâce à la technique Speed
- ✓ Le contrôle de l'expansion s'effectue par la concentration du liquide
- ✓ Le grand conditionnement de 4 kg est adapté à la contenance de Smartbox Invest et facilite le stockage

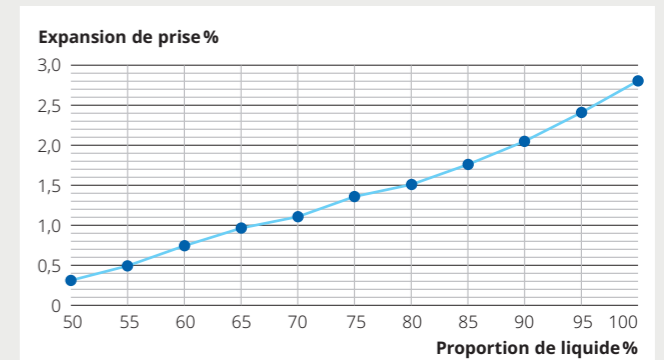
Un revêtement à usage universel, gérable de façon très précise et présentant une large plage d'expansion (1,2 à 4 % de son volume)

Ne ressemble à aucun autre : Giroinvest Super est un revêtement présentant un large éventail d'applications. Il peut être utilisé pour toutes les techniques de confection de couronnes et de bridges, pour les alliages à teneur en or haute qualité, à teneur réduite en métaux précieux ou sans métaux précieux. L'utilisation de ce revêtement rend non seulement le travail considérablement plus facile et plus efficace, elle facilite aussi le stockage.

Il est possible de procéder à un réglage continu de l'expansion de 1,2 à 4,0 vol. % en modifiant le rapport de mélange eau/liquide. Cette possibilité de contrôle précis dans les zones d'expansion inférieure et supérieure en fait le revêtement idéal pour la céramique pressée ainsi que pour les alliages exempts de métaux précieux.



- ✓ Pour les alliages précieux, les alliages non précieux et la céramique pressée
- ✓ Pour inlays, couronnes et bridges
- ✓ Pour chauffe rapide ou chauffe de type classique
- ✓ Utilisable aussi sans cylindre
- ✓ À très large plage d'expansion
- ✓ Qui donne des pièces prothétiques aux surfaces impeccables, parfaitement lisses
- ✓ Synonyme de flexibilité sur le terrain et peu coûteux à la mise en oeuvre
- ✓ Pour des résultats de haute qualité et reproductibles
- ✓ Le conditionnement grand format par 4 kg est adapté à la capacité de la Smartbox Invest et facilite la gestion des stocks



Les différentes sortes d'alliage



ALLIAGES CoCr			
Alliages pour coulée		Alliages pour prothèses squelettées	
Nom du produit	girobond*nbs	girobond*cbs	girobond*fh
Description	L'alliage pour cuisson CoCrMo classique et éprouvé exempt de carbone	L'alliage pour cuisson moderne CoCr de dernière génération	L'alliage idéal pour squelettés
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Sans carbone, et donc facile à souder au laser et ce, sans risques de fissuration par la suite ✓ Procédé de fabrication garant de l'homogénéité et de la qualité constante des différents lots de fabrication ✓ Facile à couler avec n'importe lequel des procédés de coulée courants ✓ Densité optimale, ce qui permet de donner facilement un beau brillant à la pièce 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Faible dureté (185 HV10) ✓ Solidité maximale ✓ Comportement positif à la fusion et à la coulée ✓ Exempt de carbone et, par conséquent, parfaitement soudable au laser 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Grande stabilité, rigidité, crochets incassables ✓ Convient également pour le modelage des cadres fins ✓ Facile à couler à gratter et à polir ✓ Sans carbone peut-être soudé au laser

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Limite d'élasticité Rp 0,2% [MPa]	620	400	700
Résistance à la traction Rm [MPa]	850	650	880
Module d'élasticité E [GPa]	210	180	220
Allongement à la rupture A [%]	14	45	5
Dureté Vickers HV10	330	185	350
Température de coulée [°C]	1510	1410	env. 1450
Intervalle de fusion Solidus [°C]	1350	1270	1346
Intervalle de fusion Liquidus [°C]	1422	1356	1388
Densité [g/cm³]	8,6	8,4	8,2
CTE 25-500 °C [x 10 ⁻⁶ K ⁻¹]	14,1	13,8	
CTE 25-600 °C [x 10 ⁻⁶ K ⁻¹]	14,3	14	

COMPOSITION CHIMIQUE EN % DU POIDS

	Co 62,4	Ni 63,5	Co 59
	Cr 25,5	Cr 24	Cr 32
	Mo 5,1	Mo 10	Mo 6
	W 5,2		Si 1,3
	Si 1,1	Si 1,5	
<1 %	Nb, Fe, N	Nb, Mn	Mn, N, Nb, W
	CE certifié, sont exempts de nickel, de béryllium, de gallium et de carbone.		

RÉF.

1000 g Paquet Eco	781610	781690	721250
-------------------	--------	--------	--------

Notre assortiment de plâtres



FICHE TECHNICO-PHYSIQUE						
Indications	Arcade dentaire, odèles fractionnés de précision	Arcade dentaire, odèles fractionnés de précision	Modèle de situation, axillaire antagoniste	Maître-modèle, axillaire antagoniste	Plâtre pour travaux de prothèses dentaires totales	Plâtre synthétique pour articulation
Nom du produit	Alpenrock Plâtre dentaire extra dur 	Girocko Plâtre synthétique super dur 	Girostone Plâtre dentaire américain extra dur	Girodur Plâtre dentaire américain extra dur	Giroplast Plâtre dentaire américain extra dur	Artifix Plâtre synthétique
Class	4	4	4	4	3	3
Couleur	or, pastel, safran, gris	or, gris	rosa, pastel, giallo	blanc	bleu	blanc
Proportions de mélange (poudre/eau)	100 : 20	100 : 20	100 : 22	100 : 23	100 : 30	100 : 30
Temps de saupoudrage (s)	15	10-20	15	15	15	15
Temps d'imbibition (s)	30	10-20	30	30	30	30
Temps de mélange sous vide (s)	30	30	30	30	30	30
Temps de manipulation (min)	7	5-6	6	5	4	3
Fin de figement (min)	12	12	10	10	10	4
Le retirer de l'empreinte (min)	35	40	35	30-45	30-45	-
Expansion de prise linéaire						
après 2 h	0,08		0,10			
après 24 h		0,10	0,13	0,10	< 0,20	0,03
Résistance alla pression EN 26873 (MPa)	59	> 60	60	< 50	30	20
Dureté (MPa)	262	> 250	180	< 150	80	50
Résistance à la traction (MPa)	12	8	8	7		5
Contenu (kg)	20 (5x4)	20 (5x4)	20	20	20	20
N° d'article	711110 711120 711130 711140	711160 711161 711170 711171	711021 711022 711023	711105	711050	711217

INFORMATIONS DE COMMANDE CLASSIC



Artex Typ CN



Artex Typ CT

Artex Articulators

217310	Artex Typ CN
217320	Artex Typ CT
218750	Artex Typ CPR
218760	Artex Typ CR
217360	Artex Typ BN

218730	Artex Arcon-Clip	
217330	Plaques porte-modèle bleues (2 plaques) disques de rétention incl.	
217331	Plaques porte-modèle bleues	boîte de 50
215250	Disques rétentifs	boîte de 100
299991	Gravure individuelle sur Artex	
217333	Tige de support C filetée	



Artex Typ CPR



Artex Typ CR



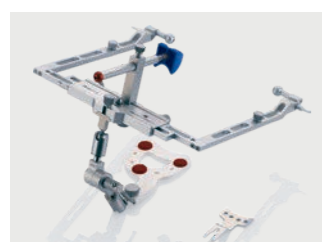
Artex Typ BN



Kit pour dentistes

Sélectionnez un des quatre articulateurs Artex pour le jeu de plaques Splitex, l'arc facial Artex et le support de transfert Splitex.

217310, 217320, 218750, 218760	Artex (CN, CT, CPR, CR)
216100C	Jeu de plaques Splitex version C
218600	Arc facial Artex
216240	Poste de transfert Artex, avec profil Splitex et table de transfert



Mini kit pour dentistes

Arc facial, Poste de transfert

218600	Arc facial Artex
216240	Poste de transfert Artex, avec profil Splitex et table de transfert



Kit pour prothésistes

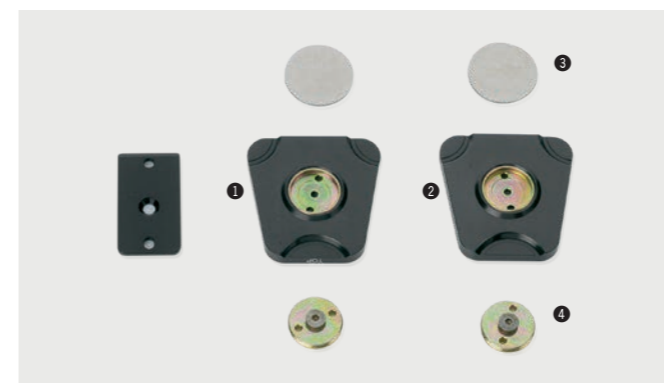
À choisir librement entre Artex Articulateur, Jeu de plaques Splitex, contre plaques, disques rétentifs, clé Splitex

217310, 217320, 218750, 218760	Artex (CN, CT, CPR, CR)	
216100C	Jeu de plaques Splitex	
216235	Contre plaques	100 unités
216150	Disques rétentifs	
216010C	Clé Splitex	



La clé Splitex

216010C	Clé Splitex, hauteur 126 mm, version C
216010	Clé Splitex, hauteur 116 mm
216011	Plaque intercalaire + 10 mm (indispensable pour la série carbone 126mm)



Splitex Disc Set

216100C	1 - 6 Jeu de plaque version «C»	
216100	Jeu de plaques cf. image	
216110C	1 Socle (TOP) maxillaire	
216120C	2 Plaque d'ajustement mandibule	
216150	2 Disques de rétention	boîte de 100
216111C	2 Plaques de montage avec vis	
216170	1 Jeu de vis, maxillaire / mandibule	boîte de 2
216140	Aimants	boîte de 6

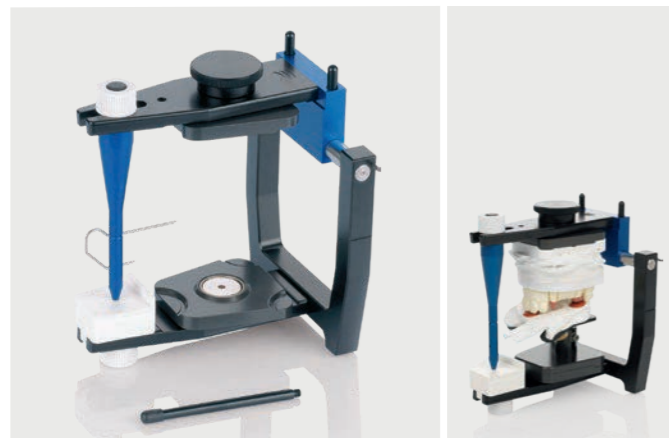


Contre-plaque Splitex

Remplace la contrepartie en plâtre de la plaque mère (cf. ci-dessus). Cette contre-plaque en plastique très résistant aux chocs permet une adaptation efficace et sans déformations, du socle Splitex. La qualité «Premium» (blanche) est plus précise (< 10 µm).

- ✓ Une adaptation rapide et précise au socle
- ✓ Pas de risques de défauts d'ajustement car pas d'expansion du plâtre
- ✓ Fixation ferme et uniforme des modèles, lesquels peuvent être ôtés et remis de façon sûre

216230	Premium blanc	boîte de 10
216235	Classic noir	boîte de 100
216150	Disques de rétention en inox Ø36,5x1,5 pour Splitex	boîte de 100



Appareil de plâtre Artex/plitex

L'appareil de plâtre ne remplace pas un articulateur, mais peut permettre de préserver ce dispositif de précision. Attendu qu'il est possible, dans des articulateurs calibrés à l'identique, d'interchanger sans aucun problème les modèles, ces derniers ne doivent pas obligatoirement être transférés là, mais peuvent également l'être depuis des appareils de plâtre également calibrés à l'identique.

- ✓ Protège les articulateurs de l'eau et des traces de plâtre
- ✓ Compatible avec tous les types d'arc facial et de systèmes de transfert
- ✓ Blocage en relation centrée et en hauteur par charnières rigides et tige incisive
- ✓ Facilite l'extraction du modèle grâce à un aimant amovible se trouvant dans la partie supérieure

216020	Appareil de plâtre Splitex	
216020C	Appareil de plâtre Splitex, mais en version C 126 mm	
216021	Anneau torique pour molette	
216030C	Tige de guidage incisive 126mm version C	

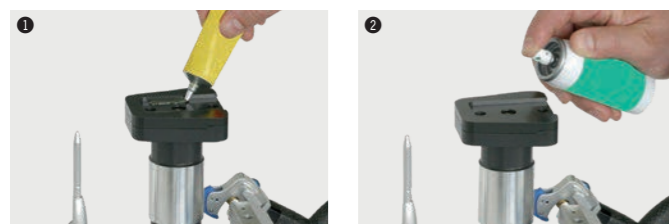
Données techniques
Dimensions : 160x160x160mm
Poids : 700g
Modèle : Aluminium anodisé



Splitex Jeu de plaques mères de 1 à 3 éléments

Pour la fabrication de contre-plaques Splitex (résidus ou excédents de) plâtre dur. Constitue le lien magnétique avec la plaque de soclage.

216200	1	Plaque mère - jeu de 3 moules	
216150	2	Disques rétectifs	100 unités
216220	3	1 caoutchouc de soclage	paquet de 3 unités
216141		Aimant (intégré)	



Colle de montage Splitex

Pour une fixation efficace et contrôlée de la plaque d'ajustement mandibulaire dans l'articulateur et ce, avec un joint d'épaisseur la plus faible possible, sans contraction.

- ✓ Une colle économique, facile à appliquer, et facile à enlever lors du prochain ajustement à effectuer

513111	1	11 g de colle	
513120	2	150 ml de nettoyant	



Artex Séparateur

Spray isolant à base de silicone métal : plâtre, veille à la propreté des articulateurs et des plateaux de modelage.

743040	Artex Séparateur	400 ml
--------	------------------	--------



Artex-Plaque de modelage

Peut, avec un aimant, être utilisé de manière rapide et sûre comme plaque de modelage standard dans la version carbone Artex. Réutilisable plusieurs fois.

217330	Plaque de modelage bleue incl. disque de rétention (paire)	
217331	Plaque de modelage bleue	50 unités
215250	Disque de rétention	100 unités



Inclinomètre du Dr. Behrend

Panneau plexiglas réglable comportant de nombreuses lignes verticales et deux lignes horizontales et permettant le transfert de paramètres physiologiques d'esthétique. Après la pose sur l'arc facial, il est possible de faire en sorte, en tournant un bouton, que les lignes horizontales viennent bien s'aligner par rapport à la ligne bi-pupillaire et à la ligne d'occlusion des antérieures. La position des dents ainsi déterminée est présentée en angle et peut être transférée dans l'articulateur pour la position des antérieures.

- ✓ Permet de repérer les asymétries et de les atténuer lors de la phase de réalisation
- ✓ Fournit aux prothésistes d'importantes informations en matière d'esthétique
- ✓ Evite certaines manipulations, améliore aussi bien la fonction que l'esthétique

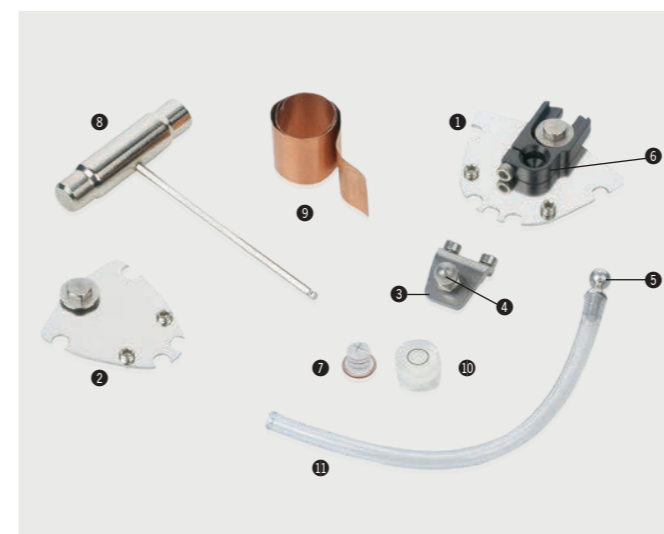
219960C	1	Inclinomètre pour Laboratoire
219950	2	Inclinomètre pour Cabinet
218110C		Porte-tige
217131		Tige coudée Artex



Centrofix® selon Dr. Lüth CC

Enregistrement centrique intra-oral avec bille d'écriture réglable à la verticale : Permet de corriger la distance verticale pendant l'enregistrement et de bloquer sans plâtre la position centrique déterminée au moyen d'une pince d'alignement. Brevet allemand 4014975, brevet américain 5.188.529

- ✓ Méthode de tige de support éprouvée - résultats fonctionnels fiables
- ✓ Obtention de toutes les informations décisives en une seule séance : empreinte, relation maxillaire /distance verticale, relation axiale, moule d'esthétique
- ✓ Enregistrements stables et fiables et informations destinées au laboratoire



242700	1 - 11	
242710	1	Plaque d'écriture large
242720	2	Plaque d'écriture étroite
242740	3	Support de tige
242750	4	Bille d'écriture longue
242751	5	Bille d'écriture courte
242760	6	Pince d'alignement
2402780	7	Croix de visée
242790	8	Clé combinée
242810	9	Plaquettes d'écriture en cuivre
242820	10	Niveau à bulle
242830	11	Support d'emplacement (tuyau en plastique)



Positionneur maxillaire Artex

Permet le positionnement, selon les valeurs moyennes, du maxillaire supérieur édenté par rapport aux tubérosités maxillaires. Grâce à la fourchette d'appui frontal réglable verticalement et au rail reculable, on obtient un positionnement plus facile du modèle.

- ✓ Positionnement semi-individuel dans l'articulateur sans arc facial
- ✓ Disponible en version de base sous forme vissée avec plaque d'équipement Splitex

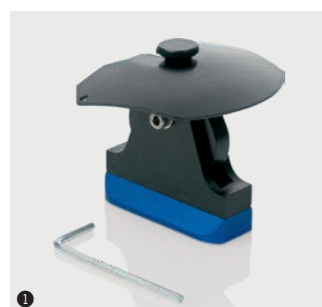
216255C Version vissée + Version C



Positionneur mandibulaire Artex

Pour le positionnement, selon les valeurs moyennes, du modèle inférieur édenté par rapport à la symphyse et aux trigones rétromolaires.

- 217700 1 avec filetage
- 217700C 2 avec filetage, mais en version C 126 mm
- 216250C Identique mais en version C 126 mm



Calottes de montage Artex

Instruments d'orientation pour le montage de prothèses totales par rapport à la courbe d'occlusion (Spee/Wilson). Le support de calotte, réglable à l'horizontale, à la verticale et en inclinaison, comporte un repère correspondant au plan d'occlusion et permet d'accueillir différentes calottes.

- ✓ Plaque plane pour le positionnement, selon les valeurs moyennes, de modèles dentés
- ✓ 4 types de calottes adaptées aux différents concepts de dentition/ de montage
- ✓ Version vissée et version aimantée disponible individuellement ou sous forme de set

- 217730 Support de calotte à visser - 116 mm
- 217730C 1 Support de calotte à visser, mais en version C 126 mm
- 217740 Template flat
- 217741 Calottes R 100
- 217742 Calottes R 125
- 217744 Calottes R 140
- 217746 Calottes R 160
- 216260 Support de calotte version Splitex, 116 mm
- 216260C 2 Support de calotte version C 126 mm

Ord.-No.	Radius de calotte	Chape dentaire	Type de dent	Fabricant dentaire
217746	160 mm	30-35°		
217744	140 mm	25-28°	Poly-Star Lux HK, Creapearl 2, Creopal, Biodent, Articon	Creation, Merz Dental, De Trey, Lindauer Zähne, Ivoclar, Weithaas, VITA
			Orthognat	
217742	125 mm	15-16°	n, t, k, Odilux	
217741	100 mm	0°	Orthocal	Lindauer Zähne

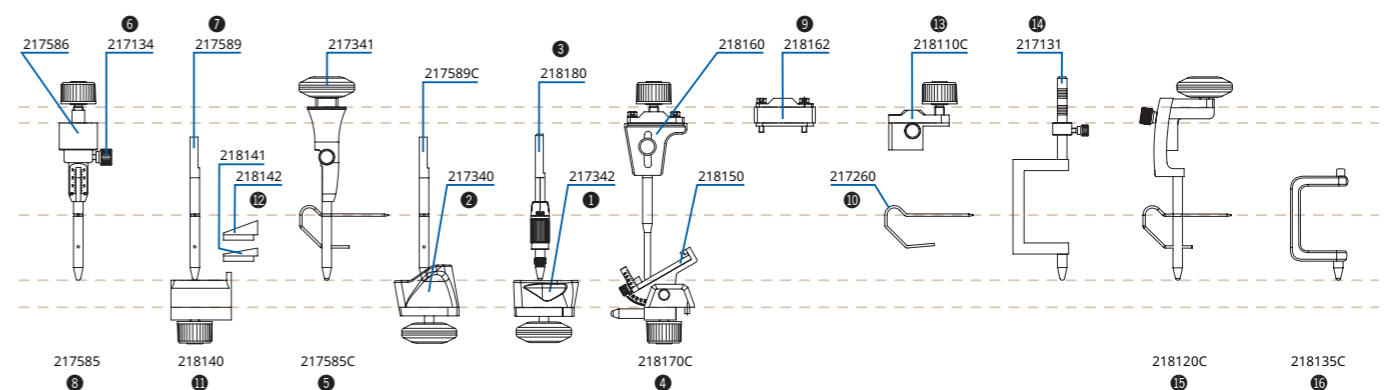


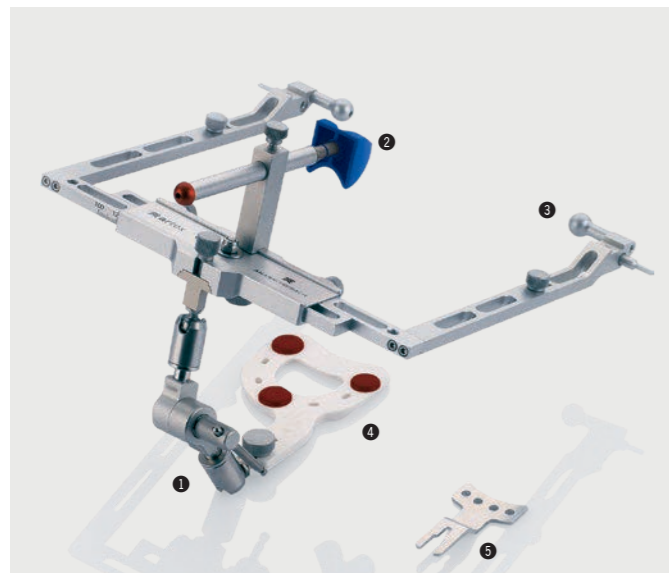
Guidage antérieur Artex

Accessoire spécial permettant la mécanisation personnalisée/la programmation du secteur antérieur, convient à tous les articulateurs Artex :

- ✓ Tige micrométrique permettant de monter et descendre de manière exacte et continue au 1/10 mm près
- ✓ Guidage antérieur personnalisé grâce à la tige guidée de manière radiale avec une table incisive réglable de manière progressive (protrusion 0-40°, latérotusion 0-70°, droite et gauche)
- ✓ Tige Coudée : permet un accès libre aux dents antérieures et ne gêne en rien la visibilité

- 217586 6 Porte-tige
- 217589 7 Tige incisale
- 217589C Tige incisale, version C
- 217585 8 Tige Standard
- 217585C 5 Tige Standard, version C
- 218170C 4 Table incisale avec tige réglable en propulsion 0-70° et en latéralité (droite/gauche) 0-40°.
- 218162 9 Rehausseur de 10 mm pour tige radiale
- 218120C 15 Tige à guidage radial version C
- 218135C 16 Insert pour tige radiale coudée
- 217260 10 Stylet incisif
- 218140 11 Plateau standard y compris 218141, 218142
- 218141 12 Supplément pour assiette de guidage 10°
- 218142 13 Supplément pour assiette de guidage 20°
- 217340 2 Table incisale version C -40° en propulsion et 30-40° en latéralité
- 217342 1 Table incisale Artex version C valeur 0°
- 218110C 15 Porte-tige coudée
- 217131 14 Tige coudée
- 218180 3 Tige micrométrique Artex





Arc facial Artex C€

218600	1 - 6		
218620	1	Support articulé	
218680	2	Appui nasal de Leipzig	
218607	3	Embouts auriculaires standard (deux)	
217650	4	Artex Quickbite	boîte de 10
217928	5	Manche de porte-empreinte	

Accessoires spéciaux :

218609	Embouts auriculaires longs (deux)		
218610	Indicateur de plan axial (avec vis de fixation)		
218635	Support pour arc facial Cadiax Compact (deux)		
218690	Barrette nasale réglable en hauteur		
217650	4	Artex Quickbite	10 unités
217928	5	Manche de porte-empreinte	5 unités
217611	6	Fourchette occlusale métal par	2 unités
217695	Adaptateur Nasion, bleu (pour appui glabellaire de Leipzig)		



Banc de transfert Artex

Ce banc de transfert constitue une autre alternative au poste de transfert et à l'arc facial. Le transfert est direct : Le support articulé (muni de la fourchette comprise) est mis dans le chariot, lequel maintient l'enregistrement bien dans l'axe grâce au système de fixation situé en bas de l'articulateur l'Artex.

- ✓ Transfert sûr et immédiat du modèle, sans étapes supplémentaires
- ✓ Une solution très pratique pour le cabinet dentaire, qui lui évite une étape de plâtrage

218631 Banc de transfert Artex



Porte-fourchette Artex/ pieds télescopiques

Support de fourchette occlusale réglable comme on le souhaite (voir illustration ci-dessus). Avec socle aimanté compatible avec tous les modèles d'articulateurs courants.

- ✓ Convient pour tous les types d'articulateur (fixation vissée ou magnétique)
- ✓ Ajustement de la hauteur par vis, et réglage de précision au moyen du système télescopique

Les pieds télescopiques (vissés) supportent la partie avant de l'arc facial lors de son transfert sur l'articulateur. Quant au niveau à bulle, il sert à bien positionner l'arc horizontalement par rapport au plan de la table

217685 Porte-fourchette

217624 1 2 pieds télescopiques avec 2 + niveau à bulle



Bite Tabs C€

Pastilles de cire thermoplastiques sur feuille auto-adhésive permettant de garnir la fourchette occlusale en métal afin d'enregistrer l'arc facial.

642150 Bite Tabs, 180 Tabs



Poste de transfert Artex

Pour que l'enregistrement ne bouge pas pendant le transport au laboratoire, on retire le support articulé (muni de la fourchette occlusale de l'arc facial) pour le mettre dans le poste de transfert puis on fixe avec du plâtre la fourchette occlusale (amovible) sur la table de transfert. La table de transfert (amovible) est garantie d'un transport absolument sûr des précieuses données cliniques vers le laboratoire car l'enregistrement est maintenu en place par le plâtre.

218670C 1 Pour version « Carbone », avec table de transfert

216240 2 Poste de transfert Artex, avec profil Splitex et table de transfert



Table de transfert Artex

C'est la partie amovible du poste de transfert, fixée soit par vis soit à l'aide de la plaque aimantée Splitex. Dans le cas d'enregistrements effectués à intervalles rapprochés, on a besoin de plusieurs tables de transfert, mais grâce à ce système un seul arc facial et un poste de transfert suffisent.

- ✓ Pas besoin d'acheter plusieurs arcs faciaux
- ✓ Moins de travaux de plâtrage au cabinet dentaire, et un transfert vers le laboratoire plus sûr

217671C 1 Table de transfert pour version Carbone

216270 2 Table de transfert avec profil Splitex



Mallette Artex

217991 Mallette Artex équipée de mousse (sans contenu)



Artex iTero

La paire d'adaptateurs pour modèles Artex iTero permet de transférer une paire de modèles réalisée à partir des données numérisées par iTero directement dans l'articulateur Artex Carbon.

216310 Adaptateurs pour modèles Artex iTero (paire)



Zebris for Ceramill

221500	Zebris for Ceramill
221501	Support de transfert Zebris
221502	Fixation para-occlusale
221527	Fixation para-occlusale pour supraclusion
221503	Réglette occlusale Zebris
221504	Adaptateur de réglette occlusale Zebris
999560	Plan de protection Zebris for Ceramill 1 an
179703	Ceramill M-Pass
221520	Zebris for Ceramill configuration de base de données
221521	Zebris for Ceramill export CSV
221522	Zebris for Ceramill extension de licence

Remarque : nouveaux modules logiciels et extensions disponibles à partir du mois d'avril 2023. Informations détaillées auprès de votre interlocuteur.



Artex Noplast

Artex «NF» pour une fixation mécanique «facile et rapide» – sans plâtrage – des modèles dans l'articulateur. Le plateau (mobile) porte-modèle maintient le modèle bien en place selon la technique classique de la table porte-modèle. Verrouillage parfait du positionnement du modèle sans tensions ni contraintes.

- ✓ Solution provisoire permettant un examen rapide des modèles
- ✓ Utilisable pour la confection de porte-empreintes/ de plaques et d'appareils orthodontiques
- ✓ Sert aussi pour le contrôle fonctionnel des châssis métalliques sur le modèle en revêtement
- ✓ Vous permet, pour les travaux portant sur des provisoires, d'économiser vos précieux articulateurs (mais pour la restauration définitive, le plâtrage du modèle est obligatoire!)

217480C Noplast pour articulateur Artex Carbon



Données techniques
Dimensions : 67 x 35 x 46 mm
Poids : 157 g



Marqueur pulvérisateur

Spray vert occlusal contenant des substances biocompatibles. Ne produit qu'une faible quantité de poussières d'aérosol.

- ✓ Se dissout totalement dans l'eau.
- ✓ Pulvérisation homogène
- ✓ Dosage ponctuel possible

541390 Spray occlusal vert 75 ml



Artigator

Pour un traitement – au laboratoire dentaire – des mordus dans les règles de l'art : de façon rationnelle et sans que l'on ait à se soucier du positionnement par rapport au plan de référence et à l'axe charnière, l'empreinte est mise directement dans l'Artigator, un articulateur d'appoint très stable.

- ✓ Appareil très robuste, avec système de blocage en relation centrée très sûr (système Artex «clic»)
- ✓ Exécute les mouvements selon les valeurs moyennes, ainsi que l'ISS (déplacement latéral)
- ✓ La tige d'appui coudée permet un accès frontal à l'empreinte
- ✓ Modèles fractionnés montés sur plaque «à broches» maintenues en position par le système de fixation magnétique
- ✓ Une seule étape au lieu de quatre, et une consommation de plâtre réduite de moitié
- ✓ Vite amorti car avec lui vous gagnez un temps fou et consommez beaucoup moins de plâtre

218950 1 Artigator avec 2 plaques-bases, bleu

Données techniques
Dimensions : 120x90x110 mm
Poids : 480g
Modèle : Aluminium anodisé



Accessoires :

218941 2 Artigator – Plaque porte-modèle bleue boîte de 50
218933 3 Collier (caoutchouc)
218931 4 Plaque «à broches» (maxill. sup.)
218932 4 Plaque «à broches» (maxill. inf.)



Données techniques

Dimensions : 250x183x370 mm
Poids : 9,6 kg
Alimentation : 230(100/115)V/0,32W
Vitesse de rotation : 2,800 min⁻¹
Classe de laser : 3A < 5mW

Foreuse à pins Giroform

176701 Foreuse pour pins Giroform complète

Contenu de la livraison : fraiseuse complète avec fraise tungstène 176710 – support universel pour plaque 176713, clé à pipe 176702, axe de fixation 176703 et tournevis de réglage 176004

176710 Foret pour pins

176713 Support universel pour plaque

176733 Support empreintes



Giroform Starterkit

576702 Giroform Starterkit
176710 1 Foret pour pins
176733 2 Support d'empreinte 2x
321070 1 NT-Cutter
359010 1 Marteau avec manche alu
576450 5 Pins Giroform boîte de 1.000
576461 6 Putty Giroform 1 kg
576710 7 Plaque socle «Premium +» boîte de 100
5767515 8 Plaque secondaire XL Giroform avec aimant boîte de 5
576765 9 Plaques d'alignement transparentes boîte de 2
576950 10 Ceinture de soclage Giroform «Kombi»
576805 11 Plaques intercalaires Giroform boîte de 50
815300 12 Mandrin pour bande abrasive, 2,35 mm
815330 13 Arbor band, grain 120 boîte de 50
990252 14 Minuterie



Giroform Base Plates, 100/pkg.

576710 1 Premium+ L avec plaque métallique
576745 Premium+ XL avec plaque métallique
576747 Premium+ L bleu avec plaque métallique
576720 2 Classic L
576740 Classic XL
576726 3 Classic L bleue
576765 4 Plaque d'alignement L transparente boîte de 2
576766 Plaque d'alignement XL transparente boîte de 2



Plaque secondaire Giroform

576750 L avec aimant 50 unités
576751 XL avec aimant 50 unités



Giroform Pins

576450 Giroform Pins boîte de 1.000
576451 Giroform Pins boîte de 10.000



Hémiplaque socle Giroform

Plaque en matière plastique indéformable pour empreintes portant sur une hémis-arcade.

576770 Hémiplaque socle Giroform boîte de 100



Adaptateur Giroform pour Vertex®

Cet adaptateur rapide et polyvalent permet d'utiliser les plaques socles Giroform avec les articulateurs jetables Vertex.

576790 Adaptateur Giroform pour articulateurs Vertex boîte de 100
Vertex® est un label de Dentsply Ceramco



Foret pour pins Giroform

Foret conique en métal, géométrie de coupe parfaitement adaptée au matériau de la plaque de soclage.

✓ Copeaux courts, paroi très lisse

176710 Foret pour pins



Giroform Putty

Masse à pétrir en silicone permettant de placer et de bloquer l'empreinte sur le support d'empreinte. Permet d'économiser du plâtre, ainsi que des opérations ultérieures de taillage et de ponçage. Odeur citronnée agréable.

✓ Gain de temps important grâce au remplissage rapide

✓ Utilisable plusieurs fois

576461 Giroform Putty boîte de 1 kg

576465 Giroform Putty boîte de 5 kg



Aimants et boîtiers Giroform

Aimant Ø 31,9x6 mm (avec boîtier) permettant la désinsertion et la réinsertion du modèle. Convient quel que soit le type d'articulateur / de système utilisé.

512511 Aimants Ø 20x6mm boîte de 100

512512 Boîtiers Ø 25x7,5mm boîte de 100



Plaques magnétiques Giroform

1 Contrecoudé, Ø 31,9x1,5 mm pour une utilisation universelle,
2 Acier inoxydable plat, Ø 36,5x1,5 mm pour contre-plates Splitex,
3 Ø 25x1,0 avec trou de centrage et boulon à tête conique M3 pour plaques de soclage GiroformClassic

215660 1 Disques de rétention contrecoudés Ø 31,9x1,5 boîte de 100

216150 2 Disques de rétention en acier inoxydable Ø 36,5x1,5 pour Splitex boîte de 100

576716 3 Disques de rétention M3 pour Giroform-Classic Ø 25x1,0, vis comprises boîte de 100



Feuille d'espacement Giroform

Permet d'aménager de la place pour les pins et les aimants lorsqu'une plaque secondaire n'est pas utilisée. Stabilise la plaque-base dans la zone du Profil-Splitcast. Permet d'éviter les interférences et les effets de balancement du plâtre d'articulation.

576805 Feuille d'espacement Giroform boîte de 50

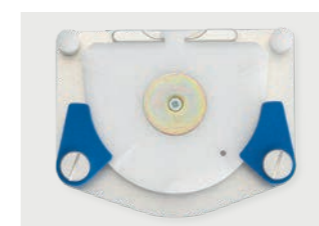


Manchon Giroform

Grâce à l'élargissement vestibulaire, on peut intégrer les plis mucobuccaux et les tissus mous

576950 1 Manchon pour socle, « Kombi »

576961 2 Manchon pour socle, grand



Cuvette à dupliquer Giroform

Pour la duplication des modèles (du simple die à l'arcade complète). Compatible avec la plaque socle Giroform L.

576670 Cuvette à dupliquer Giroform



Pins céramique Giroform

Pins céramique coniques qui s'adaptent aux perforations réalisées sur la plaque Giroform pour les pins standards. Utilisés pour la duplication de dies en revêtement.

576480 Pins céramique Giroform boîte de 25



Données techniques
 Dimensions : 335x240x590 mm
 Poids : 16,5 kg
 Alimentation : 100/115/230 V, 50/60 Hz
 Puissance : 95 W
 Contenu du réservoir de poudre : ca. 8 kg
 Durée du dosage 20 ml : 100 g env. 30 s

Smartbox X2

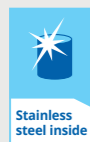
116170	Smartbox X2, 230V (115V = 116170V115)	
Contenu de la livraison : modèle de base, réservoir d'eau 3 l, câble de raccordement au courant de secteur		
116101	Couvercle de protection	
117201	Surélévateur de bol	2 unités



Données techniques
 Dimensions : 250x160x350 mm (sans pied)
 Poids appareil : 8,5 kg
 Poids pied : 7,9 kg
 Alimentation : 100/115/230V, 50/60 Hz
 Puissance : 210 W
 Débit de la pompe : 15,8 l/min
 Vide : -800 mbar

Smartmix X2

115700	Smartmix X2 pour montage mural	
Contenu de la livraison : Appareil de base pour montage mural, bol 500 ml avec fouet, gabarit de perçage, 4 vis et chevilles, 1 filtre de remplacement, cordon d'alimentation		
115730	Smartmix X2 pied (pour le modèle de table)	
115620	Bocal avec agitateur	100 ml
115630	Bocal avec agitateur	250 ml
115640	Bocal avec agitateur	500 ml
115650	Bocal avec agitateur	750 ml
115660	Bocal avec agitateur	1000 ml
115621	Bocal	100 ml
115631	Bocal	250 ml
115641	Bocal	500 ml
115651	Bocal	750 ml
115661	Bocal	1000 ml
115701	Filtres de rechange (Smartmix X2)	boîte de 5



Données techniques
 Dimensions : 275x265x455 mm
 Poids : 12,5 kg
 Connexion : 230V/50 Hz / 115V/60Hz
 Puissance : 1600 W / 1000 W
 Sécurité électrique : T10A
 Capacité de la chaudière : 3,7 l
 Pression de la vapeur : 4,0 bar
 Temps de chauffage : environ 25 minutes

Steamer X3

116910 Steamer X3 230 V
 Contenu de la livraison : L'appareil et le gabarit pour le perçage des trous, détartrant «Kalk-X», bande révélatrice pour mesurer la dureté de l'eau, jeu de joints pour le couvercle

Accessoires / pièces détachées :

116811	Liquide de détartrage Kalk-X	4x250 ml
516330	Clean Steamer	
516340	StymoNet	
116911	Bouchon	
116912	Jeu de joints pour bouchon	
516338	Steamer X3-Adapter	

Pièces de rechange :

516332	Garniture d'étanchéité habillage poignée	
516333	Garniture d'étanchéité conduit d'admission de vapeur	
516334	Garniture d'étanchéité couvercle à charnière	

StymoNet

Pincette autobloquante avec grille inoxydable en matière synthétique à mailles fines. Elle permet de fixer des objets filigranes comme les dents en céramique, les inlays etc. lors du nettoyage à la vapeur saturée.

516340	StymoNet	
--------	----------	--



Noflame Plus

116250	Noflame Plus	
Contenu de la livraison : l'appareil avec câble de raccordement au courant de secteur, 2 capuchons de protection et le mode d'emploi.		
116210	Capuchons protecteurs Noflame Plus	boîte de 10

Données techniques

Longueur/largeur/hauteur : 195x85x83 mm
 Poids : 600 g
 Alimentation électrique : 230V/50Hz/130 W



Smartwax Duo

116270	Set Smartwax Duo	
Contenu de la livraison : appareil électronique avec transformateur (116271), une pièce à main munie de câble (116280), petite sonde (116281), Rouleau porte-coton.		
116280	Pièce à main avec câble	

Données techniques

P/L/H : 130x150x50 mm
 Longueur du câble de pièce à main : 1,8 m
 Unité d'alimentation : 110-230V 50/60 Hz
 Tension de sortie : 6V, Puissance : 12W
 Réglage de la température : 50-200°C ou 122-428°F (commutable)

Accessoires :

116281	1 Petite sonde y compris la poignée
116282	2 Grande sonde y compris la poignée
116283	3 Pointe y compris la poignée
116284	4 Queue de castor y compris la poignée
116285	5 Couteau y compris la poignée
116286	6 Cuillère y compris la poignée



Waxjet (pat.pend. selon ZTM Jonas, Bernau)

Canule métallique chauffée électriquement (comme la lame spéciale de Smartwax Duo) dotée d'une alimentation permanente en cire grâce au mécanisme à cames breveté : La tige de cire est pressée dans le creux chauffé. Le technicien de laboratoire contrôle le flux et la quantité de cire grâce au bouton d'alimentation : la pression élevée permet de faire passer rapidement beaucoup de cire dans la canule ; cette cire peut être placée de manière ciblée à l'endroit souhaité. Une solution simple et intelligente pour l'injection de grandes quantités de cire, en particulier en prothèse totale.

- ✓ Cadence de réalisation de la cire doublée = 50% de gain de temps
- ✓ La manipulation peu commode de la cire devient inutile
- ✓ Pour l'injection ciblée de grandes quantités de cire

116287	Waxjet y compris la poignée
641060	Rouleau de cire – Diamètre 6 mm – 280 g



Le Waxjet en action. On l'utilise par exemple pour remplir le sillon gingivo-labial. Il est tout de suite prêt à l'emploi.



Alpenrock

Plâtre extra-dur classique de classe 4 pour la fabrication d'arcades dentaires, de dies et de modèles de contrôle. L'expansion est parfaitement adaptée à la réalisation de modèles avec Giroform.

711110	1 or	carton de 20 kg (5 sachets de 4 kg)
711120	1 pastel	carton de 20 kg (5 sachets de 4 kg)
711130	2 safran	carton de 20 kg (5 sachets de 4 kg)
711140	4 gris	carton de 20 kg (5 sachets de 4 kg)



Girocko

Girocko est un plâtre synthétique super dur de classe 4 – idéal pour la fabrication de modèles avec Giroform.

711160	or	boîte de 20 kg (5 sachets de 4 kg)
711170	gris	boîte de 20 kg (5 sachets de 4 kg)



Girostone

Plâtre synthétique extra-dur, classe 4. Universel pour tous les domaines prothétiques, de préférence pour les modèles de situation et les maîtres-modèles – peu friable, il convient aussi pour les modèles de travail de prothèses totales.

✓ Plâtre extra-dur universel, bon marché et proposé en trois nuances

711021	rosé	carton de 20 kg
711022	pastel	carton de 20 kg
711023	jaune	carton de 20 kg



Girodur

Plâtre synthétique extra-dur de la classe 4 pour dies et maîtres-modèles.

✓ Alternative bon marché à tous les types de modèle de précision

711105	blanc	carton de 20 kg
--------	-------	-----------------



Giroplast

Plâtre synthétique très stable pour la prothèse complète, en particulier la technique de moulage par injection de matières synthétiques (par exemple polyane). La forte pression exercée lors de l'injection du plastique dans la cuvette exige une forte résistance à la pression permettant de parer aux déformations.

✓ Grande solidité pour la technique de moulage par injection de matières plastiques
 ✓ Valeurs d'expansion réglées sur les prothèses totales

711050	bleu	carton de 20 kg
--------	------	-----------------



Artifix

Plâtre blanc synthétique pour articulation à expansion minimale adapté au mélange manuel ou en machine. Indication : réalisation de modèles de travail, mise en articulateur, calage de modèles d'orthodontie, fixation de socles de fraisage, enregistrement de l'occlusion et de plans de morsure.

711217	Artifix	carton de 20 kg
--------	---------	-----------------



Bande abrasive / Mandrin

Permet d'effectuer le rognage préalable des dies de modelage et le rognage des arcades dentaires.

✓ Enlèvement rapide, efficace et sans vibration

815300	Mandrin	
815310	Grain 80, ISO 070, longueur 11 mm	paquet de 50
815330	Grain 120, ISO 070, longueur 11 mm	paquet de 50
815340	Grain 240, ISO 070, longueur 11 mm	paquet de 50



Boîtes pour modèles

Boîte transparente profonde permettant de transporter en toute sécurité les modèles avec fermeture auto-bloquante et 2 habillages en mousse.

✓ Différentes tailles et hauteurs, existe aussi pour les bases en matière synthétique
 ✓ Paquet Bulk bon marché de 30 pièces chacun (combinaison 10x3)

511430	petit	78x70x45 mm
511450	grand	90x80x60 mm
511460	hauteur	90x80x80 mm



Girosolve Pro

Solvant pour plâtres. Agit rapidement et très efficacement sur tous les plâtres et tous les revêtements à liant plâtre. Élimine les restes de plâtre présents sur les prothèses, les porte-empreintes, les bols de mélange et les pièces coulées.

✓ 20% plus efficace et plus économique. Son action se voit aux bulles qu'il forme
 ✓ Non acide (pH neutre). Convient pour tous les types de matériau
 ✓ Agit encore plus efficacement dans une cuve à ultrasons
 ✓ Peut, après utilisation, être évacué dans les canalisations

714050	Girosolve Pro	bouteille de 2l
--------	---------------	-----------------

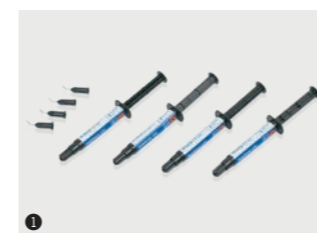


Ceramil Sep – Application mince et sûre à l'odeur de citron

Ceramil Sep

Permet d'isoler la résine Gel Céramill / Pontic du plâtre et du verbis pour die (Giroform Die Link).

760561	Ceramil Sep
--------	-------------



Ceramil Gel / Pontic

Matériau de modelage durcissant à la lumière UV pour couronnes et pontiques intermédiaires de bridge.

760514	1 Ceramil Gel – Résine de modelage pour couronnes durcissant à la lumière, vert, boîte de 4x3g
760522	2 Ceramil Pontic – Résine de modelage pour pontiques intermédiaires durcissant à la lumière, bleu, boîte de 2x3g

**Giroinvest Speed**

Revêtement de haute précision, à liant phosphate, pour la confection de châssis métalliques.

724070	Giroinvest Super Poudre	5 sachets de 4 kg = 20 kg
724072	Giroinvest Super Poudre	100 sachets de 200 g = 20 kg
724081	Giroinvest Liquide	1 l

**Giroinvest Super**

Revêtement de haute précision, à liant phosphate, pour la technique des couronnes, bridges et inlays, ainsi que pour la technique de la céramique pressée.

781670	Giroinvest Super	40 sachets de 150 g = 6 kg
781680	Giroinvest Super	50 sachets de 100 g = 5 kg
781685	Giroinvest Super	2x4 kg
724090	Giroinvest Liquide	1 l

**Girobond CBS**

781690	Girobond CBS	1.000g
--------	--------------	--------

**Girosolder**

Soudure pour Girobond nb et soft

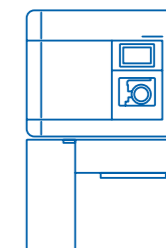
781630	Girosolder, 3,6g soudure en baguettes	
--------	---------------------------------------	--

**Girocrom FH**

721250	Girocrom FH	1.000g
--------	-------------	--------

INFORMATIONS DE COMMANDE NUMÉRIQUE





Ceramill	Map 200+	Map 600+		Motion 2	Motion 3	Matik
Réf.	179130NC	179560N		179250	179350PRO	181200PRO
Dimensions P/L/H (mm)	390x360x310	415x424x469		595x530x780	595x530x780	780x1265x2000
Poids (kg)	11	25		78	78	520
Raccordements électriques (V/A)	100-240 / 50-60Hz	100-240 / 50-60Hz		100-230V / 50-60Hz	100-230V / 50-60Hz	100-240V
Fusible électrique	T2x1,6A	T2x1,6A		T3,15A / T6,3A	T3,15A / T6,3A	T3,15A / T6,3A
Puissance (W)	60	60		750	750	750
Branchement de l'air comprimé				6 bar 50L/min	6 bar 50 L/min	7 bar 200L/min, abrég. 400L/min
Régime moteur (tr/min ¹)				100.000	100.000	100.000
Couple (Ncm)				9,2	9,2	11,2
Pince de serrage (Ø mm)				3	3	3
Niveau sonore (max. dbA)				60	60	60
Précision (µm)	<6	<4		<10	<10	<10
Axes	2	3		5	5	5+4
Lieu d'installation recommandé	Table, pas d'exposition directe au soleil	Table, pas d'exposition directe au soleil				
Plage de température admissible (°C)	18-30 °C	18-30 °C		18-30 °C	18-30 °C	18-30 °C

Ceramill Mindserve

Ceramill Mindserve est un serveur de données permettant de mettre en réseau plusieurs postes de travail Ceramill CFAO. Disponible en 2 ou 4 téra-octets, Ceramill Mindserve enregistre 15.000 à 30.000 dossiers – un disque dur externe sauvegarde automatiquement les données de manière sécurisée toutes les 24 heures. Ce serveur compact permet de connecter jusqu'à 10 postes de travail Ceramill grâce au raccordement au réseau; ce qui permet de gérer facilement et de manière centralisée les données du patient et de rationaliser le flux de travail. Différents cas cliniques peuvent être élaborés en même temps sur différents postes de travail; ce qui permet d'exploiter au maximum la machine et de prendre en charge les commandes de manière particulièrement efficace.



- ✓ Gestion simple et efficace des données client, des réclamations, etc.
- ✓ Installation facile grâce à la connexion par Plug & Play*
- ✓ Sauvegarde automatique sur un disque dur externe
- ✓ Les disques durs de 2TB/4TB permettent d'archiver et de sécuriser 15.000 à 30.000 fichiers
- ✓ Les disques durs certifiés se copient en temps réel
- ✓ Mise en réseau de jusqu'à 10 postes de travail Ceramill; ce qui permet d'exploiter la machine de manière optimale

* Les conditions préalables à l'utilisation du système étant mises en place par l'administrateur informatique du client

Configuration requise :

- ✓ Une connexion Internet (50 Mbit/s) pour l'envoi des données au centre M et pour assurer la maintenance du système à distance.
- ✓ La souscription à un forfait est recommandée.
- ✓ Un câble réseau afin de connecter le routeur / modem au PC.
- ✓ La connexion à Internet doit être opérationnelle le jour de l'installation. Le client devra s'assurer de la présence d'un spécialiste de l'Internet sur place le jour de l'installation dans le cas où il ne disposerait pas des connaissances suffisantes pour la création d'une connexion. La connexion du système à un réseau préalablement installé chez le client n'est pas prise en charge par la société.
- ✓ Le client est tenu de prendre en charge l'entretien et la réparation de tout incident survenu sur la connexion en réseau ou sur la connexion Internet.



Données techniques PC*	PC Premium
Réf. set	179071
Processeur et puissance	Intel i9 10900X
Mémoire vive	32 GB RAM
Stockage sur disque dur intégré	1 TB SSD
Carte graphique	8 GB
Système d'exploitation	Windows 10
Moniteur	27 pouces
Lieu d'installation recommandé	Pas sur le sol, ni au mur

* sujets à modification en fonction de l'innovation technique





Données techniques
 Dimensions (P x L x H) : 468 x 461 x 480 mm
 Poids : 30 kg
 Consommation électrique :
 V/Hz 220-240/50-60
 Puissance : 3,5 W
 Fusible (rapide) : 15A
 Classe de protection – IP20
 Classe de protection thermique selon
 DIN EN 60519-2 : classe 0
 Conditions environnementales :
 Température : +5 - +40 °C
 Humidité de l'air : 80%

Ceramill Therm 3

Four de frittage

178380	Ceramill Therm 3	
Contenu de la livraison : four de frittage Ceramill Therm 3, cuve de sintérisation empilable, pince de frittage Therm 3, billes de frittage 200g, Ø 1 mm		
Accessoires Therm 3 :		
178311	Billes de frittage 200g, Ø 0,5 mm, pour ZI et Zolid	
178381	1 Pince pour cuve de sintérisation Therm 3	
178382	2 Cuve de sintérisation Therm 3 empilable	
178383	Cuve de sintérisation Therm 3 Zolid empilable	

Accessoires Therm :

178360	Cuve de sintérisation empilable	1 unité
178370	Zolid cuve de sintérisation empilable	1 unité
178360 et 178370 : empilables, uniquement pour Ceramill Therm (178350)		
178361	Pince pour cuve de sintérisation Therm	



Données techniques
 Dimensions (P x L x H) avec unité
 de maintenance : 468 x 461 x 480 mm
 Poids : 30 kg
 Consommation électrique :
 V/Hz 220-240/50-60
 Puissance : 3,5 W
 Fusible (rapide) : 15A
 Classe de protection – IP20
 Classe de protection thermique selon
 DIN EN 60519-2 : classe 0
 Conditions environnementales :
 Température : +5 - +40 °C
 Humidité de l'air : 80%

Ceramill Argotherm 2

Four de frittage pour Ceramill Sintron

178740	Ceramill Argotherm 2 (avec Ceramill Argovent 2)	
Contenu de la livraison : four de frittage Ceramill Argotherm 2, Ceramill Argovent 2		
178745	Ceramill Argovent 2 (fourni avec Ceramill Argotherm 2)	
Contenu de la livraison : socle de frittage, cuve de sintérisation, creuset de frittage, cornue du gaz protecteur, perles de frittage, pince Argovent 2		
178748	Cuve de sintérisation Ceramill Argovent 2	
178749	Creuset de frittage Ceramill Argovent 2	
178754	Pince pour Ceramill Argovent 2	
178755	Perles de frittage Sintron Argovent 2	150g
178756	Floatsinterdisk 2	



Données techniques
 Dimensions (P x L x H) : 390x300x484mm
 Poids : 50 kg
 Alimentation électrique : 230 V / 50-60 Hz
 Puissance maximale : 3,5 kW
 Température maximale : 1600 °C

Ceramill Therm DRS

181900	Ceramill Therm DRS	
Accessoires/pièces de rechange :		
181901	Coffret d'accessoires	
178755	Perles de frittage	
181902	Pincette	
181903	Cuve de frittage	
181904	Support de frittage	
181905	Support de cuisson	
761936	Pins céramiques	10 unités
181906	Plaque de refroidissement	
181907	Élément chauffant	
181908	Thermocouple	



Données techniques
 Dimensions : 406 x 280 x 423 mm
 Poids : 16 kg, puissance : 1.000 W
 Consommation électrique (V/A/Hz) :
 230/3,6/50-60, 115/7,0/50
 Puissance d'aspiration : 56,6 l/s, niveau
 sonore : max. 52 dbA, taille du sac filtrant :
 10 l
 Ø tuyau : 38 mm, longueur du tuyau : 1,8 m
 Diamètre de l'adaptateur : conique,
 37-38 mm; Microfiltre HEPA (97,97%),
 classe de filtre H12, classe de poussière M

Ceramill Airstream

- ✓ Aspiration pour les unités de fraisage Ceramill
- ✓ Avec l'adaptateur ci-joint utilisable sur d'autres appareils

178600	Ceramill Airstream 230 V (100-120 V = 178600 V100-V120)	
178610	Sac filtrant Airstream	5 unités
178611	Microfiltre Airstream	1 unité



Données techniques
 Dimensions : 656 x 518 x 651 mm
 Poids : 36 kg
 Consommation électrique :
 100-230 V/T 1,0 A / 50-60 Hz
 Puissance 150 W

Ceramill Coolstream

Préparation du liquide de refroidissement intégrée dans le chariot pour Ceramill Motion 2

178641	Coolstream Tank	
178642	Coolstream Cart	

Contenu de la livraison : réservoir de liquide de refroidissement ; raccords pour l'admission et l'évacuation du liquide de refroidissement ; produits d'analyse



Cooling Liquid

178650-NTR	Cooling Liquid	
------------	----------------	--



Ceramill Scanmarker

Ceramill Scanmarker est une poudre en bombe utilisée pour améliorer les propriétés optiques des modèles et des dents saisis avec un appareil photo ou un scanner pour une application CAD/CAM. Convient pour le domaine extra-oral.

760562	Ceramill Scanmarker 50ml	
--------	--------------------------	--



BD Key Scan Holder

Support d'empreinte pour la numérisation d'empreintes dans Baltic Denture System. Convient pour toutes les générations Map 200/Map 400/Map 600. (Uniquement avec les supports d'empreinte 179138/179139).

179134	BD Key Scan Holder	
--------	--------------------	--



Ceramill Code Scanner

- ✓ Transfert automatique de toutes les informations relatives aux pièces brutes dans le logiciel Match avec numérisation du IntelliCode
- ✓ Localisation aidée des pièces brutes déjà créées dans la base de données

179195	Ceramill Code Scanner	
Condition : Ceramill Match 2		



Support Multi Die

Pour scanner jusqu'à 12 moignons en un cycle de numérisation. Convient pour toutes les générations Map 200/Map 400/Map 600. (Uniquement avec la plaque de support universelle).

179136	M-Die Map 200	
179137	M-Die Map 400/600	



Ceramill Fixator

Pour la numérisation des modèles en relation intermaxillaire. Convient pour toutes les générations Map 400/Map 600.

179113	Ceramill Fixator	
--------	------------------	--



Support d'empreinte automatique

Support d'empreinte avec fonction automatique de basculement. Convient pour toutes les générations Map 200/Map 400/Map 600.

179138	Impression Holder Map 200	
179139	Impression Holder Map 400/600	



Plaque de support universelle

Pour scanner différents systèmes de modèles. Convient pour toutes les générations Map 200/Map 400/Map 600.

179125	Plaque de support universelle, set avec tiges et ressorts de fixation	
179118	Plaque de support universelle	
179119	Tiges de fixation avec ressorts de fixation	



Support All In

Support pour la numérisation d'un modèle de quadrant. Conçu pour le scanner Map 600.

179135	All-In Bar	
--------	------------	--





Ceramill Mind Ultimate Bundle
Version logicielle CAD complète avec tous les modules (sans Ceramill Mindforms 179700)
181150 Ceramill Mind Ultimate Bundle



Ceramill M-Smile
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179704 Ceramill M-Smile



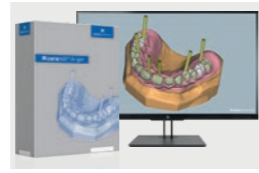
Ceramill Mind
Version de base du logiciel CAD
179150 Ceramill Mind



Ceramill M-Plant
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179152 Ceramill M-Plant



Ceramill Artex
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179151 Ceramill Artex



Ceramill M-Gin
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179145 Ceramill M-Gin



Ceramill Mindforms 2.0 by Knut Miller
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179700 Ceramill Mindforms 2.0 by Knut Miller



Ceramill M-Bars
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179166 Ceramill M-Bars



Ceramill Mindforms Cutback Extension by Knut Miller
Mise à niveau pour Ceramill Mind (mise à niveau pour Knut Miller Library clients existants)
179701 Ceramill Mindforms Cutback Extension by Knut Miller



Ceramill Dicom Viewer
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179146 Ceramill Dicom Viewer



Ceramill M-Splint
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179165 Ceramill M-Splint



Ceramill D-Flow
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179147 Ceramill D-Flow



Ceramill Microshell
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179148 Ceramill Microshell



Ceramill M-Pass
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179703 Ceramill M-Pass



Ceramill M-Build
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179167 Ceramill M-Build



Ceramill M-Part
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179702 Ceramill M-Part



Ceramill Mind Trusmile
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179155 Ceramill Mind Trusmile



ZRS for Ceramic
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179705 ZRS for Ceramic

Ceramill Mind : achat ou location – selon vos besoins

Notre équipe de recherche et développement hautement qualifiée améliore et élargit constamment les possibilités du Ceramill System. Des mises à niveau régulières vous permettent de recevoir de nombreuses nouvelles options et ainsi de maintenir la pérennité de votre système et donc de votre entreprise. Vous pouvez profiter de ces mises à niveau aussi bien avec un Performance Plan qu'avec un Upgrade Plan actif.

Les mises à niveau incluent notamment :

- Nouvelles indications, nouveaux flux de travail et fonctions pour des procédures optimisées et plus efficaces
- Intégration de nouveaux matériaux ainsi que de nouveaux outils de fraissage et supports
- Optimisations des processus, par ex. par des stratégies de fraissage plus efficaces

PERFORMANCE PLAN

Le Performance Plan est un modèle de location qui comprend la licence logicielle de base CAD/CAM annuelle, y compris les modules de votre choix, ainsi que des mises à niveau régulières.

	BASIC	EXPERT	MASTER	ACHAT + MISES À NIVEAU
Frais de licence logiciel	✓	✓	✓	✓
Mises à niveau logiciel	✓	✓	✓	Plan de mise à jour séparé
Modules compris	4*	+3 supplément au choix	tous**	Composition individuelle

Vous **achetez** la licence de base du logiciel CAD/CAM ainsi que les modules souhaités et vous choisissez en option la mise à jour régulière.

Avec l'achat ou la location du « Ceramill Mind + Ceramill Match 2 Master Bundle », vous recevez le pack complet comprenant tous les modules de mise à jour (contenu, voir page 182).

LOCATION DU LOGICIEL CERAMILL

Performance Plan (obligatoire)

Réf.	Description
996000-BASIC	Performance Plan – Mind + Match 2 BASIC
996000-EXPERT	Performance Plan – Mind + Match 2 EXPERT
996000-MASTER	Performance Plan – Mind + Match 2 MASTER
996001-BASIC	Performance Plan – Mind BASIC
996001-EXPERT	Performance Plan – Mind EXPERT
996001-MASTER	Performance Plan – Mind MASTER
996002	Performance Plan – Match 2

Dongle (requis pour l'activation du logiciel en cas de location)

Réf.	Description
996900	Dongle Rental License Mind+Match 2 Requis pour 996000-BASIC/996000-EXPERT
996900-MASTER	Dongle Rental License Mind+Match 2 MASTER Requis pour 996000-MASTER
996901	Dongle Rental License Mind Requis pour 996001-BASIC/996001-EXPERT
996901-MASTER	Dongle Rental License Mind MASTER Requis pour 996001-MASTER
996902	Dongle Rental License Match 2 Requis pour 996002

ACHAT DU LOGICIEL CERAMILL

Dongle

Réf.	Description
179156	Ceramill Mind + Match 2
179150	Ceramill Mind - CAD SW
179164	Ceramill Match 2-CAM-Dongle
181156	Ceramill Mind + Match 2 Master-Bundle
181150	Ceramill Mind Master-Bundle
181151	Ceramill Match 2 Upgrade (licence), pour l'activation de Match 2 sur un dongle Mind existant

Upgrade Plan (obligatoire la première année, en option à partir de la deuxième année)

Réf.	Description
980600	Upgrade Plan Mind + Match 2
980601	Upgrade Plan Mind
980602	Upgrade Plan Match 2
980600UB	Upgrade Plan Mind + Match 2 – Master-Bundle
980601UB	Upgrade Plan Mind – Master-Bundle

Refresh Fee

Possibilité d'actualiser le logiciel après ≥1 an sans Upgrade Plan. L'option Refresh Fee est achetée avec Upgrade Plan 1 an pour le dongle correspondant.

Réf.	Description
999570	Software Upgrades Refresh Fee

Logiciel Zebris for Ceramill (obligatoire pour 3 ans)

Réf.	Description
996009	Performance Plan – Software Zebris

* Ceramill Mind Artex, Ceramill Microshell, Ceramill Mind TruSmile, Bibliothèque de dents ZRS for Ceramic

** Avec tous les modules disponibles, à l'exception de Knut Miller (achat proposé en option)



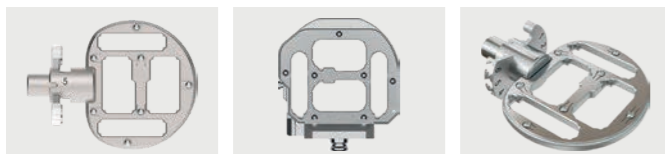
Support Ceramill Material 98
pour Ceramill Matik, Ceramill Motion 3, Ceramill Motion 2

179294	Support 98 Motion 2 5X
181211	Support 98 production
181360	Support 98 M3



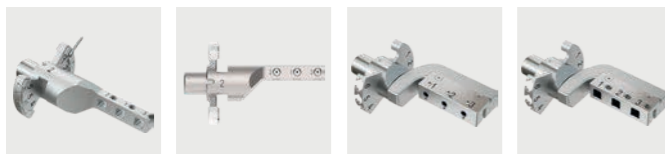
Support fraisage en rotation Ti-Prefrom/fraisage en rotation
pour Ceramill Matik, Ceramill Motion 3, Ceramill Motion 2

179278	Support fraisage en rotation Ceramill Motion 2
181214	Support fraisage production Ti-Prefrom
181364	Support fraisage production Ti-Prefrom M3



Support Ceramill D-Set
pour Ceramill Matik, Ceramill Motion 3, Ceramill Motion 2 5X

179283	Support dents prothétiques
181216	Support dents prothétiques production
181365	Support dents prothétiques M3



Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (3x)
pour Ceramill Motion 3, Ceramill Motion 2

179249	Support blocs IV (3x) M2
179260	Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (3x)
181362	Support blocs UN (3x) M3
181363	Support blocs IV (3x) M3



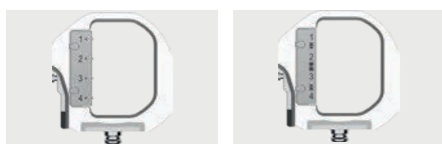
Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (9x)
pour Ceramill Motion 3, Ceramill Motion 2

179248	Support blocs UN (9x) M2
181366	Support blocs UN (9x) M3
181367	Support blocs IV (9x) M3



Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (12x)
pour Ceramill Motion 2

179290	Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (12x)
--------	------------------------------------------------------------



Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (4x)
pour Ceramill Matik

181213	Support blocs UN production
181219	Support blocs IV production



Support métal

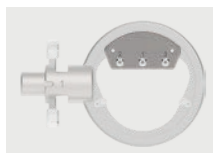
pour Ceramill Matik

181218	Support métal production
--------	--------------------------



Support C-Clamp
pour Ceramill Matik, Ceramill Motion 3, Ceramill Motion 2 4X/5X

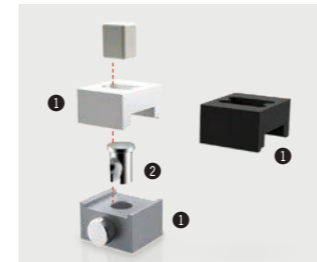
179247	Support C-Clamp M2
181361	Support C-Clamp M3
181209	Support C-Clamp Matik



Adaptateur pour blocs de vitrocéramique et céramique hybride (3x) pour support Ceramill Material 71

pour Ceramill Motion 2

179245	Adaptateur pour blocs de céramique hybride (3x)
--------	-------------------------------------------------



GCER Universal Bonding Kit

Kit de collage des lingotins en céramique vitreuse ou en disilicate de lithium comprenant également le support Amann Girrbach. 2 réhausseurs pour les différentes tailles de lingotins (10x12x15, 12x14x18)

760973	1 GCER Universal Bonding Kit	
760974	2 Support universel pour les lingotins en céramique vitreuse	10 unités



Support pièce brute en vitrocéramique (3x) avec rail de stockage

Pour maintenir les pièces brutes en vitrocéramique ou en disilicate de lithium dans Ceramill Motion 2

179260	Support pièce brute en vitrocéramique (3x) avec rail de stockage pour Ceramill Motion 2 5X
179281	Support pièce brute en vitrocéramique (3x) avec rail de stockage pour Ceramill Motion 2 4X



Kit de mise à niveau Ceramill Ti-Forms Ceramill Motion 2

760100	Kit de mise à niveau Ceramill Ti-Forms Ceramill Motion 2
--------	----------------------------------------------------------

Contenu de la livraison :

179278	Support fraisage en rotation
760673	Roto RFID 1,0 Ti
760672	Roto RFID 2,0 Ti
179285	Rail de stockage

				CERAMILL DNA MILLING UNITS				MATÉRIAU																							
Réf	Description	Coloris de la bague		Mikro 4X	Mikro 5X	Mikro IC	Motion 2	Motion 3	Matik	Motion DRS	Zolid Zirconia	Ceramill Sintron	Ceramill M-Plast	Ceramill PMMA	Ceramill PEEK	Ceramill Wax	Ceramill Splintec	Ceramill TT-Preforms	Starbond Ti5	Ceramill CoCr	Glass ceramic	Lithium disilicates	Hybrid ceramics	Composite - disc	Hybrid - block	Ultraire® AKP	VITA VIONIC Denture	VITA VIONIC WAX	VOCO Grandio Disc		
760660	Roto RFID 2,5 ZI	gris		○	○																										
760661	Roto RFID 1,0 ZI	gris		○	○																										
760662	Roto RFID 0,6 ZI	gris		○	○																										
760663	Roto RFID 0,3 ZI	gris		○	○																										
760664	Roto RFID 2,5 Sintron	bleu		○	○							○																			
760665	Roto RFID 1,0 Sintron	bleu		○	○							○																			
760666	Roto RFID 0,6 Sintron	bleu		○	○							○																			
760667	Roto RFID 0,3 Sintron	bleu		○	○							○																			
760668	Roto RFID 2,5 PMMA	vert		○	○										○	○															
760669	Roto RFID 1,0 PMMA	vert		○	○									□	○	○															
760670	Roto RFID 0,6 PMMA	vert		○	○									○	○																
760671	Roto RFID 0,3 PMMA	vert		○	○									□																	
760672	Roto RFID 2,0 Ti	noir				○	○	○										○													
760673	Roto RFID 1,0 Ti	noir				○	○	○									○	○													
751004	Roto RFID 2,0 Diamond BLG	orange				○	○	○														○	○	○		○					
751006	Roto RFID 1,0 Diamond BLG	orange				○	○	○														○	○	○	○	○					○
751008	Roto RFID 0,4 Diamond BLG	orange				○	○	○														○	○	○	○	○					○
760676	Diamond RFID 1,8	orange				○	○	○														○	○	○							
760677	Diamond RFID 1,4	orange				○	○	○														○	○	○							
760678	Diamond RFID 1,0	orange				○	○	○														○	○	○							
760679	Diamond RFID 0,4	orange				○	○	○														○	○	○							
760680	Roto RFID 2,5 SC	jaune		○		○	○	○									△	○									□				
760681	Roto RFID 1,0 SC	jaune				○	○	○									△										□				
760682	Roto RFID 0,6 SC	jaune				○	○	○									△										□				
760683	Roto RFID 0,3 SC	jaune				○	○	○									△										□				
760684	Roto RFID 2,5 DMB DC	blanc		○	○	○	○	○															○	○							○
760685	Roto RFID 1,0 DMB DC	blanc		○	○	○	○	○															○	○							○
760686	Roto RFID 0,6 DMB DC	blanc		○	○	○	○	○															○	○							
760687	Roto RFID 0,3 DMB DC	blanc		○	○	○	○	○															○	○							
760688	Roto RFID 2,5 CoCr	brun							○													○									
760689	Roto RFID 1,5 CoCr	brun							○													○									
760690	Roto RFID 1,0 CoCr	brun							○													○									
760691	Roto RFID 1,5 Telescope	brun							○													○									
760692	Roto RFID 2,5 PMMA Denture	rose				○	○	○																				○			
760693	Roto RFID 1,5 PMMA Denture	rose				○	○	○																				○			
760694	Roto RFID 1,2 Drill	vert				○	○	○																							
760695	Roto RFID 1,0 Wax Denture	rouge				○	○	○					○																		○
760696	Roto RFID 3,0 Wax Denture	rouge				○	○	○					○																		○
760697	Roto RFID 2,5 Model	rouge				○	○						○																		
760698	Roto RFID 2,0 Model	rouge				○	○						○																		
751001	Roto RFID 1,2 ST *	pourpre		○	○		○	○			○	○		○	○																
751002	Roto RFID 0,6 ST **	pourpre		○	○		○	○			○	○		○	○	○															
751003	Roto RFID 1,5 T-Shape **	pourpre		○	○		○	○			○	○		○	○	○															
751014	Roto RFID 2,0 T-Shape	pourpre		○	○		○	○			○	○		○	○																
751015	Roto RFID 1,8 T-Shape	pourpre		○	○		○	○						○	○																
181205	Tige d'étalonnage Roto RFID	pourpre		○		○	○	○	○																						
760702	Roto RFID 3,0 Titan	noir							○													○									
760703	Roto RFID 2,0 Titan	noir							○													○									
760704	Roto RFID 1,5 Titan	noir							○													○									
760705	Roto RFID 1,2 F Titan	noir							○													○									
760706	Roto RFID 1,0 Titan	noir							○													○									
760707	Roto RFID 1,2 R Titan	noir							○													○									
751010	Roto RFID 2,5 DC BLM	gris								○	○			○																	
751011	Roto RFID 1,0 DC BLM	gris								○	○			○																	
751012	Roto RFID 0,6 DC BLM	gris								○	○			○																	

- Possible uniquement avec Ceramill Matik, Ceramill Motion 2, Ceramill Motion 3
- △ Possible uniquement avec Ceramill Matik
- * Possible uniquement avec InCADCAM
- ** Possible également avec Tri Implants



NextDent 5100 for Ceramill

Imprimante 3D NextDent 5100 for Ceramill

181600	NextDent 5100 – AG	
--------	--------------------	--

Contenu de la livraison :

181600	NextDent 5100 – AG	1 unité
181602	Resin Tray – ND 5100	1 unité
181604	Printer Platform – ND 5100	2 unités
181605	Filter, Carbon – ND 5100	1 unité
181606	Filter, Intake – ND 5100	1 unité
181607	Punch Tool – ND 5100	1 unité
181608	Platform Scraper – ND 5100	1 unité
181609	Brush scourig – crimp brass – ND 5100	1 unité
181610	Part Cleaning Brush – ND 5100	1 unité
181611	Resin Mixer – ND 5100	1 unité



Printer Pedestal

Support pour NextDent 5100 for Ceramill

181601	Printer Pedestal	1 unité
--------	------------------	---------



NextDent LC-3D Print Box

Four de durcissement pour matériaux d'impression 3D

181800	NextDent LC-3D Print Box – AG	1 unité
--------	-------------------------------	---------



NextDent LC-3D Mixer

Malaxeur pour le mélange des matériaux d'impression 3D

181810	NextDent LC-3D Mixer – AG	1 unité
--------	---------------------------	---------



Resin Tray Kit

Cuvette à matériaux avec kit Storage Garage

181602	Resin Tray – ND 5100	1 unité
--------	----------------------	---------



Storage Garage Kit

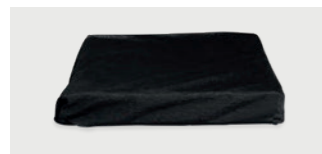
Pour le stockage en toute sécurité de la cuvette à matériaux remplie

181603	Storage Garage Kit – ND 5100	1 unité
--------	------------------------------	---------

**Printer Platform**

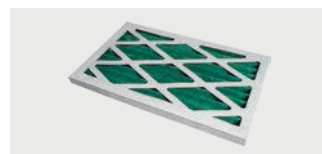
Plateforme

181604 Printer Platform – ND 5100 1 unité

**Filter, Carbon**

181605 Filter, Carbon – ND 5100

1 unité

**Filter, Intake**

181606 Filter, Intake – ND 5100

1 unité

**Punch Tool**

Système de coupe des objets imprimés de la plateforme

181607 Punch Tool – ND 5100 1 unité

**Platform Scraper**

Outil de nettoyage

181608 Platform Scraper – ND 5100 1 unité

**Brush scourig - Crimp Brass**

Outil de nettoyage

181609 Brush scourig – crimp brass – ND 5100 1 unité

**Part Cleaning Brush**

Outil de nettoyage

181610 Part Cleaning Brush – ND 5100 1 unité

**Resin Mixer**

Mélangeur de matériaux pour la cuvette à matériaux

181611 Resin Mixer – ND 5100 1 unité

**NextDent Cast**

Matériau d'impression 3D pour technique de coulée/pressée

NPAGCAPU01000 NextDent Cast / Purple 1.000 g

**NextDent Ortho Rigid**

Matériau d'impression 3D pour gouttières d'occlusion

NPAGORBL01000 NextDent Ortho Rigid 1.000 g

**NextDent C&B MFH**

Matériau d'impression 3D pour couronnes et bridges temporaires

NPAGCMN101000	NextDent C&B MFH / N1	1.000 g
NPAGCMN1.501000	NextDent C&B MFH / N1.5	1.000 g
NPAGCMN201000	NextDent C&B MFH / N2	1.000 g
NPAGCMN2.501000	NextDent C&B MFH / N2.5	1.000 g
NPAGCMN301000	NextDent C&B MFH / N3	1.000 g
NPAGCMBL01000	NextDent C&B MFH / BL	1.000 g

**NextDent Ortho SG**

Matériau d'impression 3D pour guides de forage

NPAGSGOR01000 NextDent SG / Orange 1.000 g

**NextDent Gingiva Mask**

Matériau d'impression 3D pour masques gingivaux

NPAGGMP101000 NextDent Gingiva Mask 1.000 g

**NextDent Tray**

Matériau d'impression 3D pour porte-empreintes individuels

NPAGTRBL01000	NextDent Tray / Blue	1.000 g
NPAGTRPI01000	NextDent Tray / Pink	1.000 g

**NextDent Model 2.0**

Matériau d'impression 3D pour modèles

NPAGM2PE01000	NextDent Model 2.0 / Peach	1.000 g
NPAGM2WH01000	NextDent Model 2.0 / White	1.000 g
NPAGM2GR01000	NextDent Model 2.0 / Grey	1.000 g

**NextDent Try-In**

Matériau d'impression 3D pour essais

NPAGTITI001000	NextDent Try-In / TI0	1.000 g
NPAGTITI101000	NextDent Try-In / TI1	1.000 g
NPAGTITI201000	NextDent Try-In / TI2	1.000 g

**NextDent Ortho IBT**

Matériau d'impression 3D pour gouttières de transfert orthodontiques

NPAGOICL01000 NextDent Ortho IBT 1.000 g

**NextDent Denture 3D+**

Matériau d'impression 3D pour bases de prothèse

NPAGD3DP01000	NextDent Denture 3D+ / Dark Pink	1000g
NPAGD3OP01000	NextDent Denture 3D+ / Opaque Pink	1000g
NPAGD3CP01000	NextDent Denture 3D+ / Classic Pink	1000g





Zolid Gen-X Multilayer
(16 teintes A-D VITA & 2 BL)

Zolid Gen-X Multilayer
(16 teintes A-D VITA & 2 BL)

Zolid Gen-X Multilayer

Pièces brutes en oxyde de zirconium HT+ teinté polychrome

766618	○ Zolid Gen-X ML BL3 71x14	h= 14mm	1 unité
766619	○ Zolid Gen-X ML BL3 71x16	h= 16mm	1 unité
766621	○ Zolid Gen-X ML BL3 71x20	h= 20mm	1 unité
766636	○ Zolid Gen-X ML A2 71x14	h= 14mm	1 unité
766637	○ Zolid Gen-X ML A2 71x16	h= 16mm	1 unité
766639	○ Zolid Gen-X ML A2 71x20	h= 20mm	1 unité
766645	○ Zolid Gen-X ML A3 71x14	h= 14mm	1 unité
766646	○ Zolid Gen-X ML A3 71x16	h= 16mm	1 unité
766648	○ Zolid Gen-X ML A3 71x20	h= 20mm	1 unité
766654	○ Zolid Gen-X ML A3,5 71x14	h= 14mm	1 unité
766655	○ Zolid Gen-X ML A3,5 71x16	h= 16mm	1 unité
766657	○ Zolid Gen-X ML A3,5 71x20	h= 20mm	1 unité
766672	○ Zolid Gen-X ML B1 71x14	h= 14mm	1 unité
766673	○ Zolid Gen-X ML B1 71x16	h= 16mm	1 unité
766675	○ Zolid Gen-X ML B1 71x20	h= 20mm	1 unité
766681	○ Zolid Gen-X ML B2 71x14	h= 14mm	1 unité
766682	○ Zolid Gen-X ML B2 71x16	h= 16mm	1 unité
766684	○ Zolid Gen-X ML B2 71x20	h= 20mm	1 unité
766708	○ Zolid Gen-X ML C1 71x14	h= 14mm	1 unité
766709	○ Zolid Gen-X ML C1 71x16	h= 16mm	1 unité
766711	○ Zolid Gen-X ML C1 71x20	h= 20mm	1 unité
766717	○ Zolid Gen-X ML C2 71x14	h= 14mm	1 unité
766718	○ Zolid Gen-X ML C2 71x16	h= 16mm	1 unité
766720	○ Zolid Gen-X ML C2 71x20	h= 20mm	1 unité
766744	○ Zolid Gen-X ML D2 71x14	h= 14mm	1 unité
766745	○ Zolid Gen-X ML D2 71x16	h= 16mm	1 unité
766747	○ Zolid Gen-X ML D2 71x20	h= 20mm	1 unité

767757	○ Zolid Gen-X BL1 98x12 F	h= 12mm	1 unité
767525	○ Zolid Gen-X BL1 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767526	○ Zolid Gen-X BL1 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767758	○ Zolid Gen-X BL1 98x18 F	h= 18mm	1 unité
767527	○ Zolid Gen-X BL1 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767759	○ Zolid Gen-X BL1 98x22 F	h= 22mm	1 unité
767760	○ Zolid Gen-X BL1 98x25 F	h= 25mm	1 unité
767528	○ Zolid Gen-X BL3 98x12 F	h= 12mm	1 unité
767529	○ Zolid Gen-X BL3 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767530	○ Zolid Gen-X BL3 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767531	○ Zolid Gen-X BL3 98x18 F	h= 18mm	1 unité
767532	○ Zolid Gen-X BL3 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767533	○ Zolid Gen-X BL3 98x22 F	h= 22mm	1 unité
767534	○ Zolid Gen-X BL3 98x25 F	h= 25mm	1 unité
767535	○ Zolid Gen-X A1 98x12 F	h= 12mm	1 unité
767536	○ Zolid Gen-X A1 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767537	○ Zolid Gen-X A1 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767538	○ Zolid Gen-X A1 98x18 F	h= 18mm	1 unité
767539	○ Zolid Gen-X A1 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767540	○ Zolid Gen-X A1 98x22 F	h= 22mm	1 unité
767541	○ Zolid Gen-X A1 98x25 F	h= 25mm	1 unité
767542	○ Zolid Gen-X A2 98x12 F	h= 12mm	1 unité
767543	○ Zolid Gen-X A2 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767544	○ Zolid Gen-X A2 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767545	○ Zolid Gen-X A2 98x18 F	h= 18mm	1 unité
767546	○ Zolid Gen-X A2 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767547	○ Zolid Gen-X A2 98x22 F	h= 22mm	1 unité
767548	○ Zolid Gen-X A2 98x25 F	h= 25mm	1 unité
767549	○ Zolid Gen-X A3 98x12 F	h= 12mm	1 unité
767550	○ Zolid Gen-X A3 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767551	○ Zolid Gen-X A3 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767552	○ Zolid Gen-X A3 98x18 F	h= 18mm	1 unité
767553	○ Zolid Gen-X A3 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767554	○ Zolid Gen-X A3 98x22 F	h= 22mm	1 unité
767555	○ Zolid Gen-X A3 98x25 F	h= 25mm	1 unité
767556	○ Zolid Gen-X A3,5 98x12 F	h= 12mm	1 unité
767557	○ Zolid Gen-X A3,5 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767558	○ Zolid Gen-X A3,5 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767559	○ Zolid Gen-X A3,5 98x18 F	h= 18mm	1 unité
767560	○ Zolid Gen-X A3,5 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767561	○ Zolid Gen-X A3,5 98x22 F	h= 22mm	1 unité
767562	○ Zolid Gen-X A3,5 98x25 F	h= 25mm	1 unité
767563	○ Zolid Gen-X A4 98x12 F	h= 12mm	1 unité
767564	○ Zolid Gen-X A4 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767565	○ Zolid Gen-X A4 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767566	○ Zolid Gen-X A4 98x18 F	h= 18mm	1 unité
767567	○ Zolid Gen-X A4 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767568	○ Zolid Gen-X A4 98x22 F	h= 22mm	1 unité
767569	○ Zolid Gen-X A4 98x25 F	h= 25mm	1 unité

767570	○ Zolid Gen-X B1 98x12 F	h= 12mm	1 unité
767571	○ Zolid Gen-X B1 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767572	○ Zolid Gen-X B1 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767573	○ Zolid Gen-X B1 98x18 F	h= 18mm	1 unité
767574	○ Zolid Gen-X B1 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767575	○ Zolid Gen-X B1 98x22 F	h= 22mm	1 unité
767576	○ Zolid Gen-X B1 98x25 F	h= 25mm	1 unité
767577	○ Zolid Gen-X B2 98x12 F	h= 12mm	1 unité
767578	○ Zolid Gen-X B2 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767579	○ Zolid Gen-X B2 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767580	○ Zolid Gen-X B2 98x18 F	h= 18mm	1 unité
767581	○ Zolid Gen-X B2 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767582	○ Zolid Gen-X B2 98x22 F	h= 22mm	1 unité
767583	○ Zolid Gen-X B2 98x25 F	h= 25mm	1 unité
767584	○ Zolid Gen-X B3 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767585	○ Zolid Gen-X B3 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767586	○ Zolid Gen-X B3 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767587	○ Zolid Gen-X B4 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767588	○ Zolid Gen-X B4 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767589	○ Zolid Gen-X B4 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767590	○ Zolid Gen-X C1 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767591	○ Zolid Gen-X C1 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767592	○ Zolid Gen-X C1 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767593	○ Zolid Gen-X C2 98x12 F	h= 12mm	1 unité
767594	○ Zolid Gen-X C2 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767595	○ Zolid Gen-X C2 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767596	○ Zolid Gen-X C2 98x18 F	h= 18mm	1 unité
767597	○ Zolid Gen-X C2 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767598	○ Zolid Gen-X C2 98x22 F	h= 22mm	1 unité
767599	○ Zolid Gen-X C2 98x25 F	h= 25mm	1 unité
767600	○ Zolid Gen-X C3 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767601	○ Zolid Gen-X C3 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767602	○ Zolid Gen-X C3 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767603	○ Zolid Gen-X C4 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767604	○ Zolid Gen-X C4 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767605	○ Zolid Gen-X C4 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767606	○ Zolid Gen-X D2 98x12 F	h= 12mm	1 unité
767607	○ Zolid Gen-X D2 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767608	○ Zolid Gen-X D2 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767609	○ Zolid Gen-X D2 98x18 F	h= 18mm	1 unité
767610	○ Zolid Gen-X D2 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767611	○ Zolid Gen-X D2 98x22 F	h= 22mm	1 unité
767612	○ Zolid Gen-X D2 98x25 F	h= 25mm	1 unité
767613	○ Zolid Gen-X D3 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767614	○ Zolid Gen-X D3 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767615	○ Zolid Gen-X D3 98x20 F	h= 20mm	1 unité
767616	○ Zolid Gen-X D4 98x14 F	h= 14mm	1 unité
767617	○ Zolid Gen-X D4 98x16 F	h= 16mm	1 unité
767618	○ Zolid Gen-X D4 98x20 F	h= 20mm	1 unité





Ceramill Zolid HT+ Preshades

Pièces brutes en oxyde de zirconium HT+ teinté polychrome

766032	○ Ceramill Zolid HT+ PS BL 71x14	h = 14 mm	1 unité
766033	○ Ceramill Zolid HT+ PS BL 71x16	h = 16 mm	1 unité
766035	○ Ceramill Zolid HT+ PS BL 71x20	h = 20 mm	1 unité
766039	○ Ceramill Zolid HT+ PS A1 71x14	h = 14 mm	1 unité
766040	○ Ceramill Zolid HT+ PS A1 71x16	h = 16 mm	1 unité
766042	○ Ceramill Zolid HT+ PS A1 71x20	h = 20 mm	1 unité
766046	○ Ceramill Zolid HT+ PS A2 71x14	h = 14 mm	1 unité
766047	○ Ceramill Zolid HT+ PS A2 71x16	h = 16 mm	1 unité
766049	○ Ceramill Zolid HT+ PS A2 71x20	h = 20 mm	1 unité
766053	○ Ceramill Zolid HT+ PS A3 71x14	h = 14 mm	1 unité
766054	○ Ceramill Zolid HT+ PS A3 71x16	h = 16 mm	1 unité
766056	○ Ceramill Zolid HT+ PS A3 71x20	h = 20 mm	1 unité
766060	○ Ceramill Zolid HT+ PS A3,5 71x14	h = 14 mm	1 unité
766061	○ Ceramill Zolid HT+ PS A3,5 71x16	h = 16 mm	1 unité
766063	○ Ceramill Zolid HT+ PS A3,5 71x20	h = 20 mm	1 unité
766067	○ Ceramill Zolid HT+ PS A4 71x14	h = 14 mm	1 unité
766068	○ Ceramill Zolid HT+ PS A4 71x16	h = 16 mm	1 unité
766070	○ Ceramill Zolid HT+ PS A4 71x20	h = 20 mm	1 unité
766074	○ Ceramill Zolid HT+ PS B1 71x14	h = 14 mm	1 unité
766075	○ Ceramill Zolid HT+ PS B1 71x16	h = 16 mm	1 unité
766077	○ Ceramill Zolid HT+ PS B1 71x20	h = 20 mm	1 unité
766081	○ Ceramill Zolid HT+ PS B2 71x14	h = 14 mm	1 unité
766082	○ Ceramill Zolid HT+ PS B2 71x16	h = 16 mm	1 unité
766084	○ Ceramill Zolid HT+ PS B2 71x20	h = 20 mm	1 unité
766088	○ Ceramill Zolid HT+ PS B3 71x14	h = 14 mm	1 unité
766089	○ Ceramill Zolid HT+ PS B3 71x16	h = 16 mm	1 unité
766091	○ Ceramill Zolid HT+ PS B3 71x20	h = 20 mm	1 unité
766095	○ Ceramill Zolid HT+ PS B4 71x14	h = 14 mm	1 unité
766096	○ Ceramill Zolid HT+ PS B4 71x16	h = 16 mm	1 unité
766098	○ Ceramill Zolid HT+ PS B4 71x20	h = 20 mm	1 unité
766102	○ Ceramill Zolid HT+ PS C1 71x14	h = 14 mm	1 unité
766103	○ Ceramill Zolid HT+ PS C1 71x16	h = 16 mm	1 unité
766105	○ Ceramill Zolid HT+ PS C1 71x20	h = 20 mm	1 unité
766109	○ Ceramill Zolid HT+ PS C2 71x14	h = 14 mm	1 unité
766110	○ Ceramill Zolid HT+ PS C2 71x16	h = 16 mm	1 unité
766112	○ Ceramill Zolid HT+ PS C2 71x20	h = 20 mm	1 unité
766116	○ Ceramill Zolid HT+ PS C3 71x14	h = 14 mm	1 unité
766117	○ Ceramill Zolid HT+ PS C3 71x16	h = 16 mm	1 unité
766119	○ Ceramill Zolid HT+ PS C3 71x20	h = 20 mm	1 unité
766123	○ Ceramill Zolid HT+ PS C4 71x14	h = 14 mm	1 unité
766124	○ Ceramill Zolid HT+ PS C4 71x16	h = 16 mm	1 unité
766126	○ Ceramill Zolid HT+ PS C4 71x20	h = 20 mm	1 unité
766130	○ Ceramill Zolid HT+ PS D2 71x14	h = 14 mm	1 unité
766131	○ Ceramill Zolid HT+ PS D2 71x16	h = 16 mm	1 unité
766133	○ Ceramill Zolid HT+ PS D2 71x20	h = 20 mm	1 unité
766137	○ Ceramill Zolid HT+ PS D3 71x14	h = 14 mm	1 unité
766138	○ Ceramill Zolid HT+ PS D3 71x16	h = 16 mm	1 unité
766140	○ Ceramill Zolid HT+ PS D3 71x20	h = 20 mm	1 unité
766144	○ Ceramill Zolid HT+ PS D4 71x14	h = 14 mm	1 unité
766145	○ Ceramill Zolid HT+ PS D4 71x16	h = 16 mm	1 unité
766147	○ Ceramill Zolid HT+ PS D4 71x20	h = 20 mm	1 unité

Offre de produit pouvant varier en fonction de l'autorisation dans le pays correspondant.



Ceramill Zolid HT+ White

Pièce brute en oxyde de zirconium HT+

766009	○ Ceramill Zolid HT+ White 71x10	h = 10 mm	1 unité
766010	○ Ceramill Zolid HT+ White 71x12	h = 12 mm	1 unité
766011	○ Ceramill Zolid HT+ White 71x14	h = 14 mm	1 unité
766012	○ Ceramill Zolid HT+ White 71x16	h = 16 mm	1 unité
766013	○ Ceramill Zolid HT+ White 71x18	h = 18 mm	1 unité
766014	○ Ceramill Zolid HT+ White 71x20	h = 20 mm	1 unité
766016	○ Ceramill Zolid HT+ White 71x25	h = 25 mm	1 unité

767664	○ Ceramill Zolid HT+ White 98x10 F	h = 10 mm	1 unité
767665	○ Ceramill Zolid HT+ White 98x12 F	h = 12 mm	1 unité
767666	○ Ceramill Zolid HT+ White 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767667	○ Ceramill Zolid HT+ White 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767668	○ Ceramill Zolid HT+ White 98x18 F	h = 18 mm	1 unité
767669	○ Ceramill Zolid HT+ White 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767670	○ Ceramill Zolid HT+ White 98x25 F	h = 25 mm	1 unité



Ceramill Zolid FX Multilayer

Pièces brutes en oxyde de zirconium SHT teinté polychrome

761733	○ Ceramill Zolid FX ML 0/A1 71 S	h = 14 mm	1 unité
761734	○ Ceramill Zolid FX ML 0/A1 71	h = 16 mm	1 unité
761735	○ Ceramill Zolid FX ML 0/A1 71 L	h = 20 mm	1 unité
761737	○ Ceramill Zolid FX ML A2/A3 71 S	h = 14 mm	1 unité
761738	○ Ceramill Zolid FX ML A2/A3 71	h = 16 mm	1 unité
761739	○ Ceramill Zolid FX ML A2/A3 71 L	h = 20 mm	1 unité
761741	○ Ceramill Zolid FX ML A3,5/A4 71 S	h = 14 mm	1 unité
761742	○ Ceramill Zolid FX ML A3,5/A4 71	h = 16 mm	1 unité
761743	○ Ceramill Zolid FX ML A3,5/A4 71 L	h = 20 mm	1 unité
761745	○ Ceramill Zolid FX ML 0/B1 71 S	h = 14 mm	1 unité
761746	○ Ceramill Zolid FX ML 0/B1 71	h = 16 mm	1 unité
761747	○ Ceramill Zolid FX ML 0/B1 71 L	h = 20 mm	1 unité
761749	○ Ceramill Zolid FX ML B2/B3 71 S	h = 14 mm	1 unité
761750	○ Ceramill Zolid FX ML B2/B3 71	h = 16 mm	1 unité
761751	○ Ceramill Zolid FX ML B2/B3 71 L	h = 20 mm	1 unité
761753	○ Ceramill Zolid FX ML B3/B4 71 S	h = 14 mm	1 unité
761754	○ Ceramill Zolid FX ML B3/B4 71	h = 16 mm	1 unité
761755	○ Ceramill Zolid FX ML B3/B4 71 L	h = 20 mm	1 unité
761757	○ Ceramill Zolid FX ML C1/C2 71 S	h = 14 mm	1 unité
761758	○ Ceramill Zolid FX ML C1/C2	h = 16 mm	1 unité
761759	○ Ceramill Zolid FX ML C1/C2 71 L	h = 20 mm	1 unité
761761	○ Ceramill Zolid FX ML C3/C4 71 S	h = 14 mm	1 unité
761762	○ Ceramill Zolid FX ML C3/C4	h = 16 mm	1 unité
761763	○ Ceramill Zolid FX ML C3/C4 71 L	h = 20 mm	1 unité
761765	○ Ceramill Zolid FX ML D2/D3 71 S	h = 14 mm	1 unité
761766	○ Ceramill Zolid FX ML D2/D3	h = 16 mm	1 unité
761767	○ Ceramill Zolid FX ML D2/D3 71 L	h = 20 mm	1 unité
761769	○ Ceramill Zolid FX ML D3/D4 71 S	h = 14 mm	1 unité
761770	○ Ceramill Zolid FX ML D3/D4	h = 16 mm	1 unité
761771	○ Ceramill Zolid FX ML D3/D4 71 L	h = 20 mm	1 unité

767633	○ Ceramill Zolid FX ML 0/A1 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767634	○ Ceramill Zolid FX ML 0/A1 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767635	○ Ceramill Zolid FX ML 0/A1 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767636	○ Ceramill Zolid FX ML A2/A3 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767637	○ Ceramill Zolid FX ML A2/A3 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767638	○ Ceramill Zolid FX ML A2/A3 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767639	○ Ceramill Zolid FX ML A3,5/A4 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767640	○ Ceramill Zolid FX ML A3,5/A4 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767641	○ Ceramill Zolid FX ML A3,5/A4 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767642	○ Ceramill Zolid FX ML 0/ B1 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767643	○ Ceramill Zolid FX ML 0/B1 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767644	○ Ceramill Zolid FX ML 0/B1 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767645	○ Ceramill Zolid FX ML B2/B3 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767646	○ Ceramill Zolid FX ML B2/B3 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767647	○ Ceramill Zolid FX ML B2/B3 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767648	○ Ceramill Zolid FX ML B3/B4 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767649	○ Ceramill Zolid FX ML B3/B4 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767650	○ Ceramill Zolid FX ML B3/B4 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767651	○ Ceramill Zolid FX ML C1/C2 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767652	○ Ceramill Zolid FX ML C1/C2 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767653	○ Ceramill Zolid FX ML C1/C2 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767654	○ Ceramill Zolid FX ML C3/C4 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767655	○ Ceramill Zolid FX ML C3/C4 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767656	○ Ceramill Zolid FX ML C3/C4 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767657	○ Ceramill Zolid FX ML D2/D3 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767658	○ Ceramill Zolid FX ML D2/D3 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767659	○ Ceramill Zolid FX ML D2/D3 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767660	○ Ceramill Zolid FX ML D3/D4 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767661	○ Ceramill Zolid FX ML D3/D4 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767662	○ Ceramill Zolid FX ML D3/D4 98x20 F	h = 20 mm	1 unité

Offre de produit pouvant varier en fonction de l'autorisation dans le pays correspondant.



Ceramill ZI White



Ceramill ZI White

Ceramill ZI White

Pièce brute en oxyde de zirconium LT

760172	○ Ceramill ZI 71 XS	h = 12 mm	1 unité
760173	○ Ceramill ZI 71 S	h = 14 mm	1 unité
760174	○ Ceramill ZI 71	h = 16 mm	1 unité
760176	○ Ceramill ZI 71 M	h = 18 mm	1 unité
760184	○ Ceramill ZI 71 L	h = 20 mm	1 unité
760175	○ Ceramill ZI 71 XL	h = 25 mm	1 unité

767619	○ Ceramill ZI 98x10 F	h = 10 mm	1 unité
767620	○ Ceramill ZI 98x12 F	h = 12 mm	1 unité
767621	○ Ceramill ZI 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767622	○ Ceramill ZI 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767623	○ Ceramill ZI 98x18 F	h = 18 mm	1 unité
767624	○ Ceramill ZI 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767625	○ Ceramill ZI 98x25 F	h = 25 mm	1 unité



Ceramill Zolid FX Multilayer

Ceramill Zolid FX Multilayer

Oxyde de zirconium polychrome, super-translucide

Forme de bloc, mandrin universel pour systèmes tiers

761854	☐ Ceramill Zolid FX ML 0/A1 C20 UN	20x19 mm	3 unités
761855	☐ Ceramill Zolid FX ML 0/A1 B40 UN	40x19 mm	3 unités
761857	☐ Ceramill Zolid FX ML A2/A3 C20 UN	20x19 mm	3 unités
761858	☐ Ceramill Zolid FX ML A2/A3 B40 UN	40x19 mm	3 unités
761860	☐ Ceramill Zolid FX ML A3,5/A4 C20 UN	20x19 mm	3 unités
761861	☐ Ceramill Zolid FX ML A3,5/A4 B40 UN	40x19 mm	3 unités
761863	☐ Ceramill Zolid FX ML 0/B1 C20 UN	20x19 mm	3 unités
761864	☐ Ceramill Zolid FX ML 0/B1 B40 UN	40x19 mm	3 unités
761866	☐ Ceramill Zolid FX ML B2/B3 C20 UN	20x19 mm	3 unités
761867	☐ Ceramill Zolid FX ML B2/B3 B40 UN	40x19 mm	3 unités
761869	☐ Ceramill Zolid FX ML B3/B4 C20 UN	20x19 mm	3 unités
761870	☐ Ceramill Zolid FX ML B3/B4 B40 UN	40x19 mm	3 unités
761872	☐ Ceramill Zolid FX ML C1/C2 C20 UN	20x19 mm	3 unités
761873	☐ Ceramill Zolid FX ML C1/C2 B40 UN	40x19 mm	3 unités
761875	☐ Ceramill Zolid FX ML C3/C4 C20 UN	20x19 mm	3 unités
761876	☐ Ceramill Zolid FX ML C3/C4 B40 UN	40x19 mm	3 unités
761878	☐ Ceramill Zolid FX ML D2/D3 C20 UN	20x19 mm	3 unités
761879	☐ Ceramill Zolid FX ML D2/D3 B40 UN	40x19 mm	3 unités
761881	☐ Ceramill Zolid FX ML D3/D4 C20 UN	20x19 mm	3 unités
761882	☐ Ceramill Zolid FX ML D3/D4 B40 UN	40x19 mm	3 unités

Offre de produit pouvant varier en fonction de l'autorisation dans le pays correspondant.



Zolid DRS Multilayer, UN mandrell



Zolid DRS Multilayer, DR mandrell

Zolid DRS Multilayer

Oxyde de zirconium polychrome, très translucide

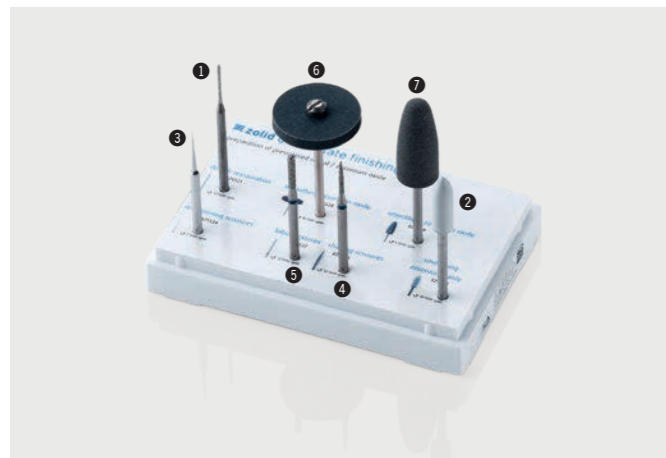
Blockform universel Mandrell

766490	☐ Zolid DRS BL1	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766492	☐ Zolid DRS BL1	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766500	☐ Zolid DRS BL3	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766502	☐ Zolid DRS BL3	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766505	☐ Zolid DRS A1	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766507	☐ Zolid DRS A1	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766510	☐ Zolid DRS A2	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766512	☐ Zolid DRS A2	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766515	☐ Zolid DRS A3	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766517	☐ Zolid DRS A3	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766520	☐ Zolid DRS A3,5	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766522	☐ Zolid DRS A3,5	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766525	☐ Zolid DRS A4	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766527	☐ Zolid DRS A4	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766530	☐ Zolid DRS B1	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766532	☐ Zolid DRS B1	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766535	☐ Zolid DRS B2	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766537	☐ Zolid DRS B2	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766540	☐ Zolid DRS B3	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766542	☐ Zolid DRS B3	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766545	☐ Zolid DRS B4	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766547	☐ Zolid DRS B4	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766550	☐ Zolid DRS C1	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766552	☐ Zolid DRS C1	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766555	☐ Zolid DRS C2	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766557	☐ Zolid DRS C2	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766560	☐ Zolid DRS C3	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766562	☐ Zolid DRS C3	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766565	☐ Zolid DRS C4	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766567	☐ Zolid DRS C4	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766570	☐ Zolid DRS D2	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766572	☐ Zolid DRS D2	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766575	☐ Zolid DRS D3	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766577	☐ Zolid DRS D3	B40 UN	40x19 mm	3 unités
766580	☐ Zolid DRS D4	C20 UN	20x19 mm	3 unités
766582	☐ Zolid DRS D4	B40 UN	40x19 mm	3 unités

Mandrell Ivoclar

766490	☐ Zolid DRS BL1	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766492	☐ Zolid DRS BL1	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766500	☐ Zolid DRS BL3	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766502	☐ Zolid DRS BL3	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766505	☐ Zolid DRS A1	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766507	☐ Zolid DRS A1	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766510	☐ Zolid DRS A2	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766512	☐ Zolid DRS A2	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766515	☐ Zolid DRS A3	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766517	☐ Zolid DRS A3	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766520	☐ Zolid DRS A3,5	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766522	☐ Zolid DRS A3,5	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766525	☐ Zolid DRS A4	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766527	☐ Zolid DRS A4	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766530	☐ Zolid DRS B1	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766532	☐ Zolid DRS B1	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766535	☐ Zolid DRS B2	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766537	☐ Zolid DRS B2	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766540	☐ Zolid DRS B3	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766542	☐ Zolid DRS B3	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766545	☐ Zolid DRS B4	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766547	☐ Zolid DRS B4	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766550	☐ Zolid DRS C1	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766552	☐ Zolid DRS C1	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766555	☐ Zolid DRS C2	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766557	☐ Zolid DRS C2	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766560	☐ Zolid DRS C3	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766562	☐ Zolid DRS C3	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766565	☐ Zolid DRS C4	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766567	☐ Zolid DRS C4	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766570	☐ Zolid DRS D2	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766572	☐ Zolid DRS D2	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766575	☐ Zolid DRS D3	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766577	☐ Zolid DRS D3	B40 DR	40x19 mm	3 unités
766580	☐ Zolid DRS D4	C20 DR	20x19 mm	3 unités
766582	☐ Zolid DRS D4	B40 DR	40x19 mm	3 unités

Offre de produit pouvant varier en fonction de l'autorisation dans le pays correspondant.



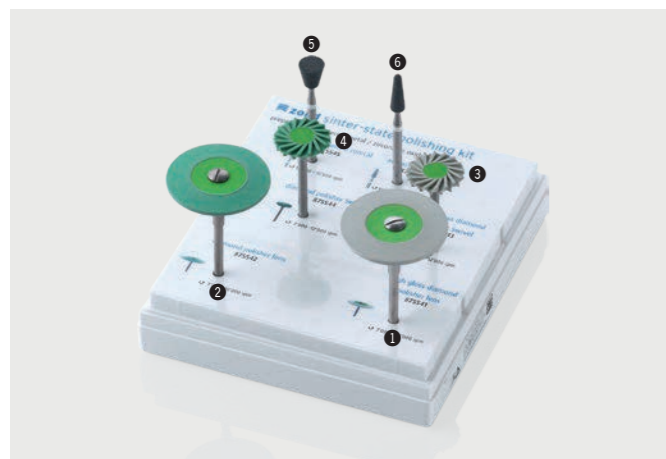
Zolid Green-State kit de finition

Instruments rotatifs du prothésiste pour l'usinage du métal de frittage ou de la zircone à l'état préfritté

875520 Zolid Green-State kit de finition

Livraison :

875521	1	Fraise de séparation pour la séparation du bloc	1 unité
875523	2	Polissoir universel pour lisser la surface	5 unités
875524	3	Fraise à fissures 4 pans pour façonner les fissures	2 unités
875526	4	Diamant flamme pour retoucher les fissures	5 unités
875527	5	Diamant parallèle pour la mise en forme labiale de la texture	5 unités
875528	6	Disque de polissage sans mandrin pour affiner le contour de la couronne	10 unités
875529	7	Polissoir-flamme arrondie pour meuler les connecteurs	5 unités



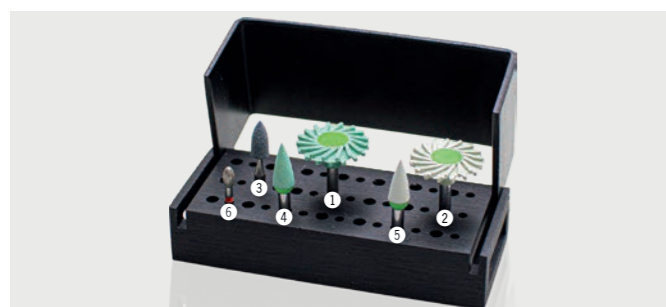
Zolid Sinter-State Polishing Kit - Lab Kit

Set de polissage en oxyde de zirconium pour le technicien de laboratoire

875540 Zolid Sinter-State Polishing Kit - Lab Kit

Livraison :

875541	1	High gloss diamond polisher, lens	1 unité
875542	2	Diamond polisher, lens	1 unité
875543	3	High gloss diamond polisher, lab swivel	2 unités
875544	4	Diamond polisher lab swivel	2 unités
875545	5	Abrasive inverted conical	2 unités
875546	6	Abrasive conical	2 unités



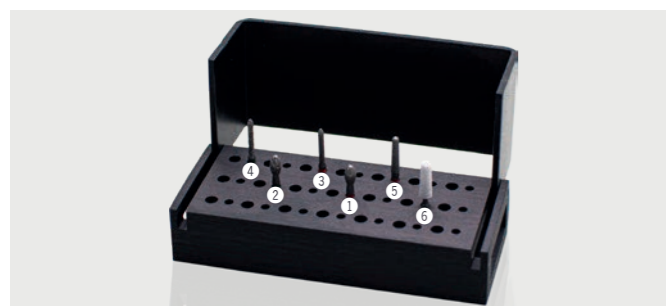
Zolid Polishing Dent-Kit

Set de polissage en oxyde de zirconium pour le chirurgien-dentiste

875557 Zolid Polishing Dent Kit update

Livraison :

875551	1	Smoothing and pre-polishing, swivel	2 unités
875552	2	High gloss polishing, swivel	2 unités
875553	3	Abrasive	2 unités
875554	4	Gloss polishing, flame	2 unités
875555	5	High gloss polishing, flame	2 unités
875556	6	Diamond	1 unité



Zolid Preparation Dent-Kit

Instruments rotatifs pour le cabinet dentaire

875530 Zolid Preparation Dent-Kit

Livraison :

875531	1	Diamond Egg Fine	5 unités
875532	2	Diamond Egg Coarse	5 unités
875533	3	Diamond Torpedo Fine	5 unités
875534	4	Diamond Torpedo Coarse	5 unités
875535	5	Diamond Conical Fine	5 unités
875536	6	Abrasive Arkansas FG	5 unités



All-Bright Diamond Paste

Pâte à polir

761938 All-Bright Diamond Paste 11 g 1 unité



Liquid FX Set

Solutions colorantes pour Zolid FX White

761400 Liquid FX Set

Contenu : A2, A3, A3,5, B3, OR, GR, RO, VIO, Ceramill Dimmer Liquid Small, Ceramill Liquid Brush Size 1, Ceramill Liquid Brush Size 3, pincette en plastique, 8 boîtes de colorant, minuterie

Colorants liquides de 100 ml :

761401	Liquid FX A1
761402	Liquid FX A2
761403	Liquid FX A3
761404	Liquid FX A3,5
761405	Liquid FX A4
761406	Liquid FX B1
761407	Liquid FX B2
761408	Liquid FX B3
761409	Liquid FX B4
761410	Liquid FX C1
761411	Liquid FX C2
761412	Liquid FX C3
761413	Liquid FX C4
761414	Liquid FX D2
761415	Liquid FX D3
761416	Liquid FX D4

Teintes effet de 100 ml :

761417	Liquid FX OR
761418	Liquid FX GR
761419	Liquid FX RO
761420	Liquid FX GIN
761421	Liquid FX VIO
761422	Liquid FX BL



Ceramill Liquid «new formula» Set

Solutions colorantes pour Zolid HT+ White

760469 Ceramill Liquid «new formula» Set

Contenu : A2, A3, A3,5, B3, OR, GR, RO, VIO, Ceramill Dimmer Liquid Small, Ceramill Liquid Brush Size 1, Ceramill Liquid Brush Size 3, pincette en plastique, 8 boîtes de colorant, minuterie

Colorants liquides de 100 ml :

760430	Ceramill Liquid A1
760432	Ceramill Liquid A2
760433	Ceramill Liquid A3
760434	Ceramill Liquid A3,5
760435	Ceramill Liquid A4
760436	Ceramill Liquid B1
760437	Ceramill Liquid B2
760438	Ceramill Liquid B3
760439	Ceramill Liquid B4
760440	Ceramill Liquid C1
760442	Ceramill Liquid C2
760443	Ceramill Liquid C3
760444	Ceramill Liquid C4
760445	Ceramill Liquid D2
760446	Ceramill Liquid D3
760447	Ceramill Liquid D4

Teintes effet de 50 ml :

760485	Ceramill Liquid RO new formula
760486	Ceramill Liquid GIN new formula
760487	Ceramill Liquid VIO new formula
760488	Ceramill Liquid OR new formula
760489	Ceramill Liquid GR new formula



Ceramill Liquid CL

Solutions colorantes pour ZI White

Colorants liquides à 100 ml :

760471	Ceramill Liquid CL1
760472	Ceramill Liquid CL2
760473	Ceramill Liquid CL3
760474	Ceramill Liquid CL4

Effets à 100 ml :

760476	Ceramill Liquid CL OR
760477	Ceramill Liquid CL GR



Fasthetix Liquid Starter Essential

Solutions de teinte idéales avec la technique de coloration rapide pour Zolid FX White, Zolid HT+ White et ZI White

761397	Fasthetix Liquid Starter Essential
--------	------------------------------------

Contenu : A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C2, D3, Ceramill Dimmer Liquid Small, Ceramill Liquid Eye blue, Ceramill Liquid Brush Size 1, Ceramill Liquid Brush Size 3, pincette en plastique, minuterie



Accessoires Ceramill Liquid

760449	Ceramill Dimmer Liquid Refill (diluant)	1 unité
760450	Ceramill Liquid boîtes de colorant	10 unités
760480	Ceramill Liquid Eye set complet	4x25 ml
760478	Ceramill Liquid Brush Size 1	4 unités
760479	Ceramill Liquid Brush Size 3	4 unités



Zirconia Stain

761939	Zirconia Stain 3 in 1 Brush Kit (3 pièces) Pinceau pour l'application des liquides Zolid	1 unité
--------	---------------------------------------------------------------------------------------------	---------

Contenu : Zirconia Stain Brush Size 1 (1 unité), Zirconia Stain Brush Size 2 (1 unité), Zirconia Stain Brush Size 3 (1 unité)



Kit Ceramill Stain & Glaze

Masses pour maquillage et pour glaçage pour individualiser la zircone

760349	Ceramill Stain & Glaze Kit update, 19 pièces
--------	----------------------------------------------

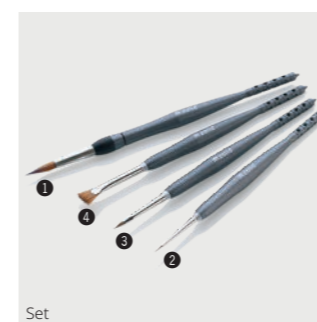
Livraison :

760351	Ceramill Stain yellow	4g
760352	Ceramill Stain orange	4g
760353	Ceramill Stain blue	4g
760354	Ceramill Stain grey	4g
760355	Ceramill Stain white	4g
760369	Ceramill Stain violett	4g
760363	Ceramill Stain red	4g
760364	Ceramill Stain gingiva	4g
760365	Ceramill Stain brown	4g
760366	Ceramill Stain eggshell	4g
760367	Ceramill Stain bleach	4g
760368	Ceramill Stain dark brown	4g
760356	Ceramill Stain A	4g
760357	Ceramill Stain B	4g
760358	Ceramill Stain C	4g
760359	Ceramill Stain D	4g
760360	Ceramill Glaze (Glasurmasse)	4g
760361	Ceramill Stain & Glaze Working Liquid	25 ml
	Liquide servant au mélange des masses de maquillage et de glaçure	
760362	Ceramill Stain & Glaze Reflow Liquid	8 ml
	Liquide servant à rétablir la consistance de départ	

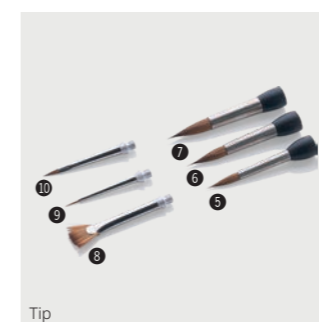
760038	Ceramill Stain & Glaze Essential Kit, 12 pièces
--------	-------------------------------------------------

Livraison :

760351	Ceramill Stain yellow	4g
760353	Ceramill Stain blue	4g
760354	Ceramill Stain grey	4g
760369	Ceramill Stain violett	4g
760366	Ceramill Stain eggshell	4g
760356	Ceramill Stain A	4g
760357	Ceramill Stain B	4g
760358	Ceramill Stain C	4g
760359	Ceramill Stain D	4g
760361	Ceramill Stain & Glaze Working Liquid	25 ml
	Liquide servant au mélange des masses de maquillage et de glaçure	
760362	Ceramill Stain & Glaze Reflow Liquid	8 ml



Set



Tip

Optimum Brush Line - pinceau pour céramique

Pinceau avec manche ergonomique léger en aluminium avec mécanisme innovant d'activation par ressort pour une forme parfaite

761895	Optimum Spring Master Kit Size 6 (4 pièces)	1 unité
--------	---------------------------------------------	---------

Contenu : 761897 Optimum Spring Ceramic Brush Size 6 (1 unité), 761899 Optimum Ceramic Brush Stain (1 unité), 761900 Optimum Ceramic Brush Opaque (1 unité), 761901 Optimum Ceramic Brush Contour (1 unité)

761896	Optimum Spring Ceramic Brush Size 4	1 unité
761897	① Optimum Spring Ceramic Brush Size 6	1 unité
761898	Optimum Spring Ceramic Brush Size 8	1 unité
761899	② Optimum Ceramic Brush Stain	1 unité
761900	③ Optimum Ceramic Brush Opaque	1 unité
761901	④ Optimum Ceramic Brush Contour	1 unité
761902	⑤ Optimum Replacement Brush Tip Size 4	1 unité
761903	⑥ Optimum Replacement Brush Tip Size 6	1 unité
761904	⑦ Optimum Replacement Brush Tip Size 8	1 unité
761905	⑧ Optimum Replacement Brush Tip Contour	1 unité
761906	⑨ Optimum Replacement Brush Tip Stain	1 unité
761907	⑩ Optimum Replacement Brush Tip Opaque	1 unité





Set



Tip

Revolution Brush Line

Pinceau avec manche ergonomique léger en aluminium

761911	Revolution Master Kit Size 6 (4 pièces)	1 unité
Contenu : 761913 Revolution Ceramic Brush Size 6 (1 unité), 761915 Revolution Ceramic Brush Stain (1 unité), 761916 Revolution Ceramic Brush Glaze (1 unité), 761917 Revolution Ceramic Brush Contour (1 unité)		
761912	Revolution Ceramic Brush Size 4	1 unité
761913	① Revolution Ceramic Brush Size 6	1 unité
761914	Revolution Ceramic Brush Size 8	1 unité
761915	② Revolution Ceramic Brush Stain	1 unité
761916	③ Revolution Ceramic Brush Glaze	1 unité
761917	④ Revolution Ceramic Brush Contour	1 unité
761918	⑤ Revolution Replacement Brush Tip Size 4	1 unité
761919	⑥ Revolution Replacement Brush Tip Size 6	1 unité
761920	⑦ Revolution Replacement Brush Tip Size 8	1 unité
761921	⑧ Revolution Replacement Brush Tip Contour	1 unité
761922	⑨ Revolution Replacement Brush Tip Stain	1 unité
761923	⑩ Revolution Replacement Brush Tip Glaze	1 unité



Instrument Bench Stand

Pour ranger les pinces

761930	Instrument Bench Stand	1 unité
--------	------------------------	---------



CAD Artistry Mixing Palette – palette de mélange pour céramique

Palette pour le mélange des masses céramiques

761927	CAD Artistry Mixing Palette	1 unité
761935	Nylon Sheet for CAD Artistry Palette	1 unité
761940	Absorbent Strips CAD Artistry Palette	2 unités



Peg Fix

Pâte en fibres PCW pour la cuisson de restaurations céramiques et métalliques

761928	Peg Fix 12cc Box	3 unités
--------	------------------	----------



Texture Eyes

Pâte de cuivre pour la visualisation de la morphologie et de la texture de surface

761929	Texture Eyes 10ml	1 unité
--------	-------------------	---------



Crown Holder Complete Kit

Produits pour la manipulation en toute sécurité de l'oxyde de zirconium

761931	Crown Holder Complete Kit	1 unité
761932	White Gum Material	1 unité
761941	Black Gum Material	1 unité



Support de cuisson et pins céramiques

Produits pour la manipulation en toute sécurité pendant la cuisson

761934	Honeycomb Stand inkl. 10 Ceramic Pins	1 unité
761936	Ceramic Pins	10 unités
761937	Alumina Pins (parfaits pour les travaux avec implants, grâce à la forme spéciale)	4 unités



Ceramomix Zirconia Spatula

Spatule pour céramique en oxyde de zirconium pour un mélange optimal et sans contamination des masses céramiques.

761933	Ceramomix Zirconia Spatula	1 unité
--------	----------------------------	---------



Ceramill Sintron



Ceramill Sintron

Ceramill Sintron

Pièce brute en CoCr

761101R	○ Ceramill Sintron 71 XXS	h = 10 mm	1 unité
761102R	○ Ceramill Sintron 71 XS	h = 12 mm	1 unité
761103R	○ Ceramill Sintron 71 S	h = 14 mm	1 unité
761104R	○ Ceramill Sintron 71	h = 16 mm	1 unité
761105R	○ Ceramill Sintron 71 M	h = 18 mm	1 unité
761106R	○ Ceramill Sintron 71 L	h = 20 mm	1 unité
761107R	○ Ceramill Sintron 71 XL	h = 25 mm	1 unité

767517	○ Ceramill Sintron 98x10 F	h = 10 mm	1 unité
767518	○ Ceramill Sintron 98x12 F	h = 12 mm	1 unité
767519	○ Ceramill Sintron 98x14 F	h = 14 mm	1 unité
767520	○ Ceramill Sintron 98x16 F	h = 16 mm	1 unité
767521	○ Ceramill Sintron 98x18 F	h = 18 mm	1 unité
767522	○ Ceramill Sintron 98x20 F	h = 20 mm	1 unité
767523	○ Ceramill Sintron 98x25 F	h = 25 mm	1 unité



Mogucera C Disc

Ceramill CoCr, Mogucera C Disc

Pièce brute en CoCr

138110	○ MoguCera C Disc 10 mm	h = 10 mm	1 Unité
138112	○ MoguCera C Disc 12 mm	h = 12 mm	1 Unité
138113	○ MoguCera C Disc 13,5 mm	h = 13,5 mm	1 Unité
138116	○ MoguCera C Disc 16 mm	h = 16 mm	1 Unité



Starbond Ti5 Disc

Ceramill Ti, Starbond Ti5 Disc

Pièce brute en titane

136510	○ Starbond Ti5 Disc 10 mm	h = 10 mm	1 pc.
136512	○ Starbond Ti5 Disc 12 mm	h = 12 mm	1 pc.
136513	○ Starbond Ti5 Disc 13,5 mm	h = 13,5 mm	1 pc.
136516	○ Starbond Ti5 Disc 16 mm	h = 16 mm	1 pc.



Ceramill A-Temp



Ceramill A-Temp

Ceramill A-Temp

PMMA teinté

761330	○	Ceramill A-Temp A1 71x14	h = 14 mm	1 unité
761331	○	Ceramill A-Temp A1 71x16	h = 16 mm	1 unité
761332	○	Ceramill A-Temp A1 71x20	h = 20 mm	1 unité
761333	○	Ceramill A-Temp A2 71x14	h = 14 mm	1 unité
761334	○	Ceramill A-Temp A2 71x16	h = 16 mm	1 unité
761335	○	Ceramill A-Temp A2 71x20	h = 20 mm	1 unité
761336	○	Ceramill A-Temp A3 71x14	h = 14 mm	1 unité
761337	○	Ceramill A-Temp A3 71x16	h = 16 mm	1 unité
761338	○	Ceramill A-Temp A3 71x20	h = 20 mm	1 unité
761339	○	Ceramill A-Temp A3,5 71x14	h = 14 mm	1 unité
761340	○	Ceramill A-Temp A3,5 71x16	h = 16 mm	1 unité
761341	○	Ceramill A-Temp A3,5 71x20	h = 20 mm	1 unité
761342	○	Ceramill A-Temp B2 71x14	h = 14 mm	1 unité
761343	○	Ceramill A-Temp B2 71x16	h = 16 mm	1 unité
761344	○	Ceramill A-Temp B2 71x20	h = 20 mm	1 unité
761345	○	Ceramill A-Temp C2 71x14	h = 14 mm	1 unité
761346	○	Ceramill A-Temp C2 71x16	h = 16 mm	1 unité
761347	○	Ceramill A-Temp C2 71x20	h = 20 mm	1 unité

761350	○	Ceramill A-Temp A1 98x14	h = 14 mm	1 unité
761351	○	Ceramill A-Temp A1 98x16	h = 16 mm	1 unité
761352	○	Ceramill A-Temp A1 98x20	h = 20 mm	1 unité
761353	○	Ceramill A-Temp A2 98x14	h = 14 mm	1 unité
761354	○	Ceramill A-Temp A2 98x16	h = 16 mm	1 unité
761355	○	Ceramill A-Temp A2 98x20	h = 20 mm	1 unité
761356	○	Ceramill A-Temp A3 98x14	h = 14 mm	1 unité
761357	○	Ceramill A-Temp A3 98x16	h = 16 mm	1 unité
761358	○	Ceramill A-Temp A3 98x20	h = 20 mm	1 unité
761359	○	Ceramill A-Temp A3,5 98x14	h = 14 mm	1 unité
761360	○	Ceramill A-Temp A3,5 98x16	h = 16 mm	1 unité
761361	○	Ceramill A-Temp A3,5 98x20	h = 20 mm	1 unité
761362	○	Ceramill A-Temp B2 98x14	h = 14 mm	1 unité
761363	○	Ceramill A-Temp B2 98x16	h = 16 mm	1 unité
761364	○	Ceramill A-Temp B2 98x20	h = 20 mm	1 unité
761365	○	Ceramill A-Temp C2 98x14	h = 14 mm	1 unité
761366	○	Ceramill A-Temp C2 98x16	h = 16 mm	1 unité
761367	○	Ceramill A-Temp C2 98x20	h = 20 mm	1 unité



Ceramill A-Temp Multilayer



Ceramill A-Temp Multilayer

Ceramill A-Temp Multilayer

PMMA teinté, avec dégradé chromatique

761040	○	Ceramill A-Temp ML 0/A1 71x14	h = 14 mm	1 unité
761041	○	Ceramill A-Temp ML 0/A1 71x16	h = 16 mm	1 unité
761042	○	Ceramill A-Temp ML 0/A1 71x20	h = 20 mm	1 unité
761043	○	Ceramill A-Temp ML A2/A3 71x14	h = 14 mm	1 unité
761044	○	Ceramill A-Temp ML A2/A3 71x16	h = 16 mm	1 unité
761045	○	Ceramill A-Temp ML A2/A3 71x20	h = 20 mm	1 unité
761046	○	Ceramill A-Temp ML B2/B3 71x14	h = 14 mm	1 unité
761047	○	Ceramill A-Temp ML B2/B3 71x16	h = 16 mm	1 unité
761048	○	Ceramill A-Temp ML B2/B3 71x20	h = 20 mm	1 unité
761049	○	Ceramill A-Temp ML C1/C2 71x14	h = 14 mm	1 unité
761050	○	Ceramill A-Temp ML C1/C2 71x16	h = 16 mm	1 unité
761051	○	Ceramill A-Temp ML C1/C2 71x20	h = 20 mm	1 unité

761055	○	Ceramill A-Temp ML 0/A1 98x14	h = 14 mm	1 unité
761056	○	Ceramill A-Temp ML 0/A1 98x16	h = 16 mm	1 unité
761057	○	Ceramill A-Temp ML 0/A1 98x20	h = 20 mm	1 unité
761058	○	Ceramill A-Temp ML A2/A3 98x14	h = 14 mm	1 unité
761059	○	Ceramill A-Temp ML A2/A3 98x16	h = 16 mm	1 unité
761060	○	Ceramill A-Temp ML A2/A3 98x20	h = 20 mm	1 unité
761061	○	Ceramill A-Temp ML B2/B3 98x14	h = 14 mm	1 unité
761062	○	Ceramill A-Temp ML B2/B3 98x16	h = 16 mm	1 unité
761063	○	Ceramill A-Temp ML B2/B3 98x20	h = 20 mm	1 unité
761064	○	Ceramill A-Temp ML C1/C2 98x14	h = 14 mm	1 unité
761065	○	Ceramill A-Temp ML C1/C2 98x16	h = 16 mm	1 unité
761066	○	Ceramill A-Temp ML C1/C2 98x20	h = 20 mm	1 unité



Ceramill A-Temp, UN mandrin



Ceramill A-Temp, DR mandrin

Ceramill A-Temp

Stained teinté

Forme de bloc, mandrin universel pour systèmes tiers

761248	□	Ceramill A-Temp A1	B40 UN	40x19mm	3 unités
761249	□	Ceramill A-Temp A2	B40 UN	40x19mm	3 unités
761250	□	Ceramill A-Temp A3	B40 UN	40x19mm	3 unités
761251	□	Ceramill A-Temp A3,5	B40 UN	40x19mm	3 unités
761252	□	Ceramill A-Temp B2	B40 UN	40x19mm	3 unités
761253	□	Ceramill A-Temp C2	B40 UN	40x19mm	3 unités
761259	□	Ceramill A-Temp A1	B55 UN	55x19mm	3 unités
761260	□	Ceramill A-Temp A2	B55 UN	55x19mm	3 unités
761261	□	Ceramill A-Temp A3	B55 UN	55x19mm	3 unités
761262	□	Ceramill A-Temp A3,5	B55 UN	55x19mm	3 unités
761263	□	Ceramill A-Temp B2	B55 UN	55x19mm	3 unités
761264	□	Ceramill A-Temp C2	B55 UN	55x19mm	3 unités

Mandrin Ivoclar

768124	□	Ceramill A-Temp A1	B40 DR	40x19mm	3 unités.
768125	□	Ceramill A-Temp A2	B40 DR	40x19mm	3 unités.
768126	□	Ceramill A-Temp A3	B40 DR	40x19mm	3 unités.
768127	□	Ceramill A-Temp A3,5	B40 DR	40x19mm	3 unités.
768128	□	Ceramill A-Temp B2	B40 DR	40x19mm	3 unités.
768129	□	Ceramill A-Temp C2	B40 DR	40x19mm	3 unités.
768130	□	Ceramill A-Temp A1	B55 DR	55x19mm	3 unités.
768131	□	Ceramill A-Temp A2	B55 DR	55x19mm	3 unités.
768132	□	Ceramill A-Temp A3	B55 DR	55x19mm	3 unités.
768133	□	Ceramill A-Temp A3,5	B55 DR	55x19mm	3 unités.
768134	□	Ceramill A-Temp B2	B55 DR	55x19mm	3 unités.
768135	□	Ceramill A-Temp C2	B55 DR	55x19mm	3 unités.



Ceramill A-Splint



Ceramill A-Splint

Ceramill A-Splint

Résine pour gouttière, PMMA

761080	○	Ceramill A-Splint 71x14	h = 14 mm	1 unité
761081	○	Ceramill A-Splint 71x16	h = 16 mm	1 unité
761082	○	Ceramill A-Splint 71x20	h = 20 mm	1 unité

761084	○	Ceramill A-Splint 98x14	h = 14 mm	1 unité
761085	○	Ceramill A-Splint 98x16	h = 16 mm	1 unité
761086	○	Ceramill A-Splint 98x20	h = 20 mm	1 unité





Ceramil A-Cast



Ceramil A-Cast

Ceramil A-Cast

Résine transparente, PMMA

761070	○ Ceramil A-Cast 71x14	h = 14 mm	1 unité
761071	○ Ceramil A-Cast 71x20	h = 20 mm	1 unité
761075	○ Ceramil A-Cast 98x14	h = 14 mm	1 unité
761076	○ Ceramil A-Cast 98x20	h = 20 mm	1 unité



Ceramil Wax grey



Ceramil Wax grey

Ceramil Wax

Pièce brute en cire

760307	○ Ceramil Wax grey 71 XS	h = 13 mm	1 unité
760302	○ Ceramil Wax grey 71 L	h = 20 mm	1 unité
760315	○ Ceramil Wax white 71 XS	h = 13 mm	1 unité
760313	○ Ceramil Wax white 71 L	h = 20 mm	1 unité
760524	○ Ceramil Wax grey 98x14 N	h = 14 mm	1 unité
760525	○ Ceramil Wax grey 98x20 N	h = 20 mm	1 unité
760527	○ Ceramil Wax white 98x14 N	h = 14 mm	1 unité
760528	○ Ceramil Wax white 98x20 N	h = 20 mm	1 unité



Ceramil Wax white



Ceramil Wax white

Ceramil PEEK

Polyétheréthérécétone

760405	○ Ceramil PEEK Natural 71x13	h = 13 mm	1 unité
760406	○ Ceramil PEEK Natural 71x20	h = 20 mm	1 unité
760393	○ Ceramil PEEK White 71x13	h = 13 mm	1 unité
760394	○ Ceramil PEEK White 71x20	h = 20 mm	1 unité
760409	○ Ceramil PEEK Natural 98x12	h = 12 mm	1 unité
760410	○ Ceramil PEEK Natural 98x20	h = 20 mm	1 unité
760403	○ Ceramil PEEK White 98x12	h = 12 mm	1 unité
760404	○ Ceramil PEEK White 98x20	h = 20 mm	1 unité



Ceramil PEEK Natural



Ceramil PEEK Natural



Ceramil PEEK White



Ceramil PEEK White

Ceramil M-Plast

Résine de modelage

760519	○ Ceramil M-Plast 71	h = 30 mm	1 unité
760516	○ Ceramil M-Plast 98x30 N	h = 30 mm	1 unité



Ceramil M-Plast



Ceramil M-Plast

Ceramil Test

Pièce brute d'essa

760301	○ Ceramil Test 71x20	h = 20 mm	1 unité
760300	○ Ceramil Test 98x20	h = 20 mm	1 unité



Ceramil Test



Ceramil Test

Ultaire AKP Dentivera for Ceramil

Polymère haute performance

SSO003	○ Ultaire AKP Dentivera White	h = 18 mm	1 unité
SSO004	○ Ultaire AKP Dentivera White	h = 24 mm	1 unité
SSO005	○ Ultaire AKP Dentivera Beige	h = 18 mm	1 unité
SSO006	○ Ultaire AKP Dentivera Beige	h = 24 mm	1 unité



Ultaire AKP Dentivera White



Ultaire AKP Dentivera Beige



VITA ENAMIC®

VITA ENAMIC® pour Ceramil

761201	📦 VITA ENAMIC®, EM-14, 0M1-T	12x14x18 mm	5 unités
761202	📦 VITA ENAMIC®, EM-14, 1M1-T	12x14x18 mm	5 unités
761203	📦 VITA ENAMIC®, EM-14, 1M2-T	12x14x18 mm	5 unités
761204	📦 VITA ENAMIC®, EM-14, 2M2-T	12x14x18 mm	5 unités
761205	📦 VITA ENAMIC®, EM-14, 3M2-T	12x14x18 mm	5 unités
761211	📦 VITA ENAMIC®, EM-14, 0M1-HT	12x14x18 mm	5 unités
761212	📦 VITA ENAMIC®, EM-14, 1M1-HT	12x14x18 mm	5 unités
761213	📦 VITA ENAMIC®, EM-14, 1M2-HT	12x14x18 mm	5 unités
761214	📦 VITA ENAMIC®, EM-14, 2M2-HT	12x14x18 mm	5 unités
761215	📦 VITA ENAMIC®, EM-14, 3M2-HT	12x14x18 mm	5 unités



VITA ENAMIC® multiColor

VITA ENAMIC® multiColor pour Ceramil

761321	📦 VITA ENAMIC® multiColor, EMC-14, 1M1-HT	12x14x18	5 unités
761322	📦 VITA ENAMIC® multiColor, EMC-14, 1M2-HT	12x14x18	5 unités
761323	📦 VITA ENAMIC® multiColor, EMC-14, 2M2-HT	12x14x18	5 unités
761324	📦 VITA ENAMIC® multiColor, EMC-14, 3M2-HT	12x14x18	5 unités
761325	📦 VITA ENAMIC® multiColor, EMC-14, 4M2-HT	12x14x18	5 unités



VITABLOCS® Mark II

VITABLOCS® Mark II pour Ceramil

760051	📦 VITABLOCS® Mark II, I12, A1C	10x12x15 mm	5 unités
760052	📦 VITABLOCS® Mark II, I12, A2C	10x12x15 mm	5 unités
760053	📦 VITABLOCS® Mark II, I12, A3C	10x12x15 mm	5 unités
760054	📦 VITABLOCS® Mark II, I12, 1M2C	10x12x15 mm	5 unités
760055	📦 VITABLOCS® Mark II, I12, 2M1C	10x12x15 mm	5 unités
760056	📦 VITABLOCS® Mark II, I12, 2M2C	10x12x15 mm	5 unités
760057	📦 VITABLOCS® Mark II, I12, 3M2C	10x12x15 mm	5 unités
760060	📦 VITABLOCS® Mark II, I14, A1C	12x14x18 mm	5 unités
760061	📦 VITABLOCS® Mark II, I14, A2C	12x14x18 mm	5 unités
760062	📦 VITABLOCS® Mark II, I14, A3C	12x14x18 mm	5 unités
760063	📦 VITABLOCS® Mark II, I14, 1M2C	12x14x18 mm	5 unités
760064	📦 VITABLOCS® Mark II, I14, 2M1C	12x14x18 mm	5 unités
760065	📦 VITABLOCS® Mark II, I14, 2M2C	12x14x18 mm	5 unités
760066	📦 VITABLOCS® Mark II, I14, 3M2C	12x14x18 mm	5 unités



VITABLOCS® TriLuxe forte

VITABLOCS® TriLuxe forte pour Ceramil

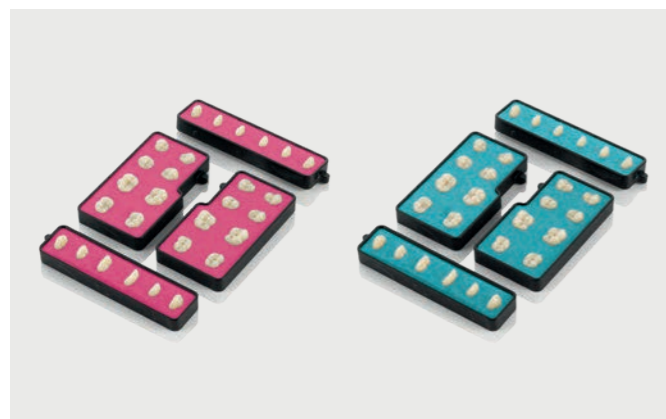
760070	📦 VITABLOCS® TriLuxe forte, TF12, A1C	10x12x15 mm	5 unités
760071	📦 VITABLOCS® TriLuxe forte, TF12, A2C	10x12x15 mm	5 unités
760072	📦 VITABLOCS® TriLuxe forte, TF12, A3C	10x12x15 mm	5 unités
760080	📦 VITABLOCS® TriLuxe forte, TF14, A1C	12x14x18 mm	5 unités
760081	📦 VITABLOCS® TriLuxe forte, TF14, A2C	12x14x18 mm	5 unités
760082	📦 VITABLOCS® TriLuxe forte, TF14, A3C	12x14x18 mm	5 unités



VITA SUPRINITY® PC

VITA SUPRINITY® PC pour Ceramil

761001	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, 0M1-T	12x14x18 mm	5 unités
761002	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A1-T	12x14x18 mm	5 unités
761003	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A2-T	12x14x18 mm	5 unités
761004	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A3-T	12x14x18 mm	5 unités
761005	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A3,5-T	12x14x18 mm	5 unités
761006	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, B2-T	12x14x18 mm	5 unités
761007	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, C2-T	12x14x18 mm	5 unités
761008	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, D2-T	12x14x18 mm	5 unités
761021	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, 0M1-HT	12x14x18 mm	5 unités
761022	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A1-HT	12x14x18 mm	5 unités
761023	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A2-HT	12x14x18 mm	5 unités
761024	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A3-HT	12x14x18 mm	5 unités
761025	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A3,5-HT	12x14x18 mm	5 unités
761026	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, B2-HT	12x14x18 mm	5 unités
761027	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, C2-HT	12x14x18 mm	5 unités
761028	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, D2-HT	12x14x18 mm	5 unités



Ceramill D-Set pièces brutes brevetées pour prothèses

VITA - VITA VIONIC® FRAME²

VITApain Excell DD Frame A1, A2, A3, A3,5, B3, D3

VITApain Lingoform DD Frame A1, A2, A3, A3,5, B3, D3

Merz Dental¹

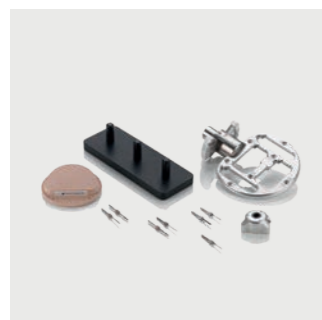
Polystar® Selection Edition anteriors A1, A2 light, A3 light, B1, B2

DeltaForm® posteriors A1, A2, A3, B1, B2

Toutes les autres teintes V classiques et BL1-BL4 disponibles sur demande.

1) à commander directement auprès du fabricant

2) à commander chez Amann Girrbach ; fiches produits dans les informations de commande séparées



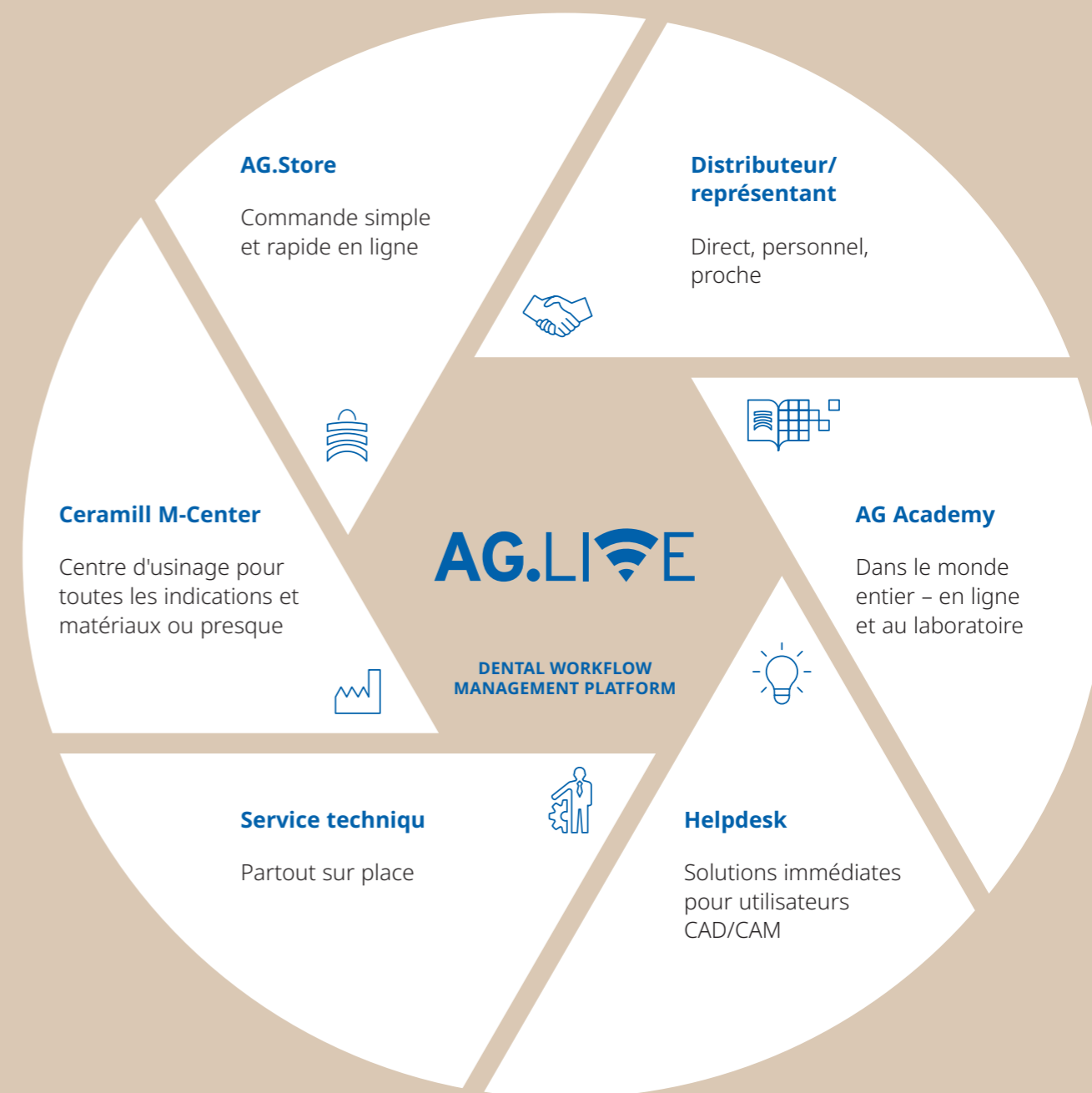
Starterkit Hardware for Ceramill FDS / VITA VIONIC

760020 Starterkit Hardware for Ceramill FDS / VITA VIONIC

Livraison :

179283	Support M2 5X D-Set	1 unité
760631	Roto 1,0 Red	1 unité
760633	Roto 3,0 Red	1 unité
760609	Roto DMB DC 1,0	1 unité
760608	Roto DMB DC 2,5	1 unité
760642	Roto 2,5 pink	1 unité
760643	Roto 1,5 pink	1 unité
760630	Roto SF1,2 Green	1 unité
760301	Ceramill Test (20 mm)	1 unité
179977	Capot de la broche M2 3.0	1 unité
179285	Rail de stockage support	1 unité

SERVICE



James Rushton
Head of Global Service

Chers lecteurs,

Le service à clientèle mondial vit actuellement une période passionnante. La demande de produits et de services d'une qualité exceptionnelle dans le secteur dentaire n'a jamais été aussi forte. Parallèlement, Amann Girrbach n'a jamais eu l'occasion jusqu'ici de faire ses preuves de cette manière. En effet, en ce début de 2021, nous entrons dans une ère de soutien numérique sans précédent dans nos carrières. C'est une grande source de motivation pour nous. Nous nous efforçons de satisfaire ou de dépasser les attentes de nos partenaires dans chaque interaction de service. Nous vous remercions de la confiance que vous nous accordez !

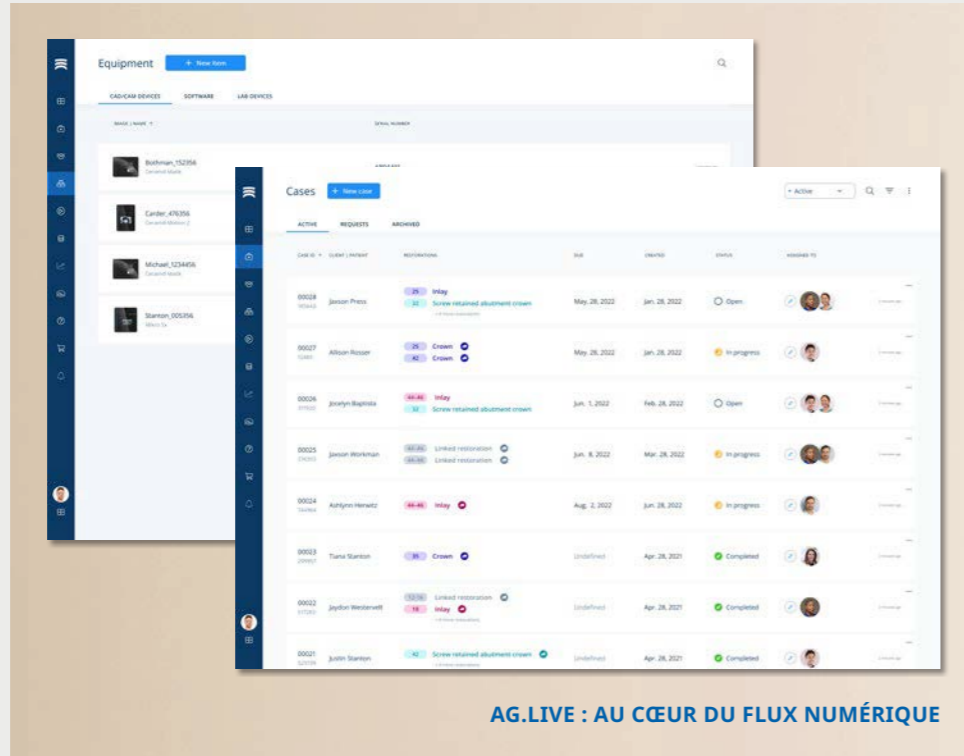


Connexion simple et ouverte des données et systèmes dentaires.

Chez Amann Girrbach, tout est mis en œuvre pour assister les laboratoires et les cabinets dans l'organisation de flux de travail dentaires numériques. Avec la plateforme AG.Live basée sur le cloud, ce projet atteint une nouvelle dimension. AG.Live est un outil de gestion locale de toutes les activités numériques et de mise en réseau avec un tissu mondial de plus en plus vaste de spécialistes dentaires travaillant sur le mode numérique.

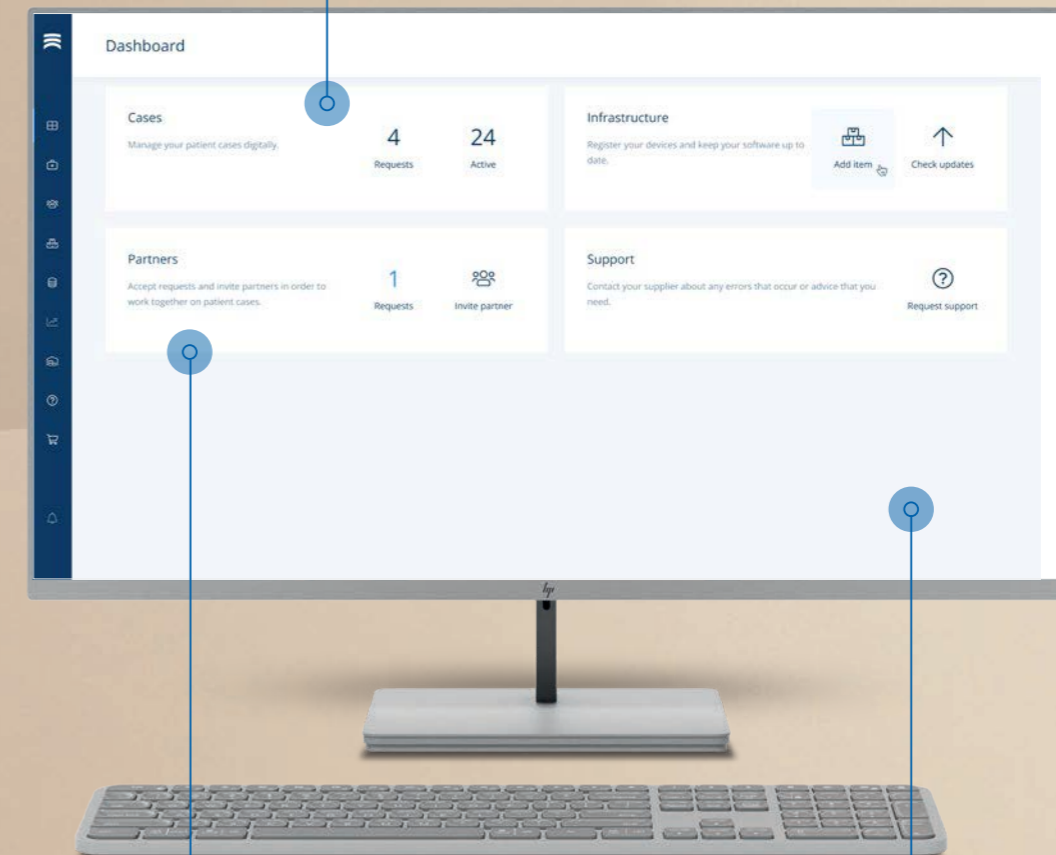
Clair. Central. Numérique. Pour la prise en charge de nos flux numériques et pour une mise en réseau optimale du laboratoire et du cabinet, Amann Girrbach a créé la plateforme AG.Live basée sur le cloud, qui offre une gestion des équipements et des cas avec une cohérence et une efficacité inédites. Tous les produits nouveaux et existants d'Amann Girrbach sont reliés à AG.Live afin d'assurer un flux de travail parfait et une coopération fluide entre le laboratoire et le cabinet – pour une médecine dentaire en toute simplicité.

Il est ainsi possible, par exemple, de proposer des restaurations directes de grande qualité en collaboration avec le laboratoire ou de les réaliser au cabinet dentaire directement au fauteuil. L'expertise du prothésiste est à portée de clic pour le dentiste, les processus de fabrication profitent d'une collaboration de qualité et le laboratoire peut étendre son activité à de nouveaux domaines en proposant par exemple un service de conception.



AG.LIVE : AU CŒUR DU FLUX NUMÉRIQUE

Efficacité : portail de partage des cas et données, totalement automatisé avec plateforme réseau



Interdisciplinaire : AG.Live connecte le cabinet et le laboratoire et assure une collaboration simple et sécurisée

Intuitif et clair : la création, l'administration et le traitement de cas de patients n'ont jamais été aussi simples

Nous sommes proches de vous



AMANN GIRRBACH AG

- 01 Autriche, Koblach | Siège social**

 - > Recherche & développement
 - > Production
 - > Marketing & distribution internationale
 - > Centre international de formation
- 02 Autriche, Rankweil | Dentistry One**

 - > Génie mécanique
 - > Production de Sintron et zircone
 - > Services techniques
- 03 Allemagne, Pforzheim**

 - > Stockage | logistique | services techniques
 - > Centre de formation pour AT & DE
 - > Helpdesk monde entier
- 04 France, Jossigny**

 - > Bureau de vente
 - > Centre de formation pour FR
 - > Helpdesk
- 05 Italie, Verona**

 - > Bureau de vente
 - > Centre de formation pour IT
 - > Helpdesk

- 06 Liban, Beyrouth**

 - > Centre de formation Moyen-Orient
 - > Helpdesk Moyen-Orient
- 07 Singapour (depuis 2011)**

 - > Bureau de vente
 - > Centre de formation Asie
 - > Helpdesk Asie
- 08 Chine, Pékin (depuis 2013)**

 - > Bureau de vente
 - > Stockage
 - > Centre de formation
 - > Helpdesk

- 09 Japan, Tokyo**

 - > Bureau de vente
- 10 USA, Charlotte, NC (depuis 2007)**

 - > Département technique
 - > Centre de formation Amérique du Nord
 - > Helpdesk Amérique
- 11 Brésil, Curitiba (depuis 2013)**

 - > Bureau de vente
 - > Stockage
 - > Centre de formation
- 12 Corée, Seoul**

 - > Bureau de vente
 - > Centre de formation

SALONS & ÉVÉNEMENTS

- 12 USA, Chicago, IL**

 - > Réunion de mi-hiver
 - > LMT Lab Day Chicago
- 13 Brésil, São Paulo**

 - > CIOSP Congrès international d'odontologie de São Paulo
- 14 Allemagne, Cologne**

 - > IDS – Salon dentaire international
- 15 China, Shanghai**

 - > DenTech – Exhibition

Tous les salons et congrès avec renseignements :



- Siège social**
- Production**
- Distribution**
- Centre de formation**
- Helpdesk**
- Salons & événements**






Digital education at its best

Les innovations continues des produits, les nombreuses formations et les suggestions de nos clients et partenaires nous ont incités à créer l'AG Academy.

Nous élargirons progressivement la gamme de nos formations analogiques avec des webinaires en direct et à la demande, des vidéos et un contenu beaucoup plus spécialisé pour compléter notre portefeuille de produits avec une plateforme de connaissances numériques. Une fonction clé de l'AG Academy sera de combler le fossé interdisciplinaire grâce au contenu d'apprentissage proposé, aux conférenciers universitaires de renom, aux formateurs et aux principaux leaders d'opinion du domaine. L'AG Academy garantit une disponibilité dans le monde entier et les normes élevées et constantes qu'exige la communauté Ceramill.




L'OFFRE DE SERVICES DE L'AG ACADEMY EN UN COUP D'ŒIL

 Gamme de formations CAD/CAM	 Webinaires et formations en direct et à la demande	 Archives vidéo	 Blog	 Événements spéciaux
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

- ✓ Formations de haute qualité dans le monde entier
- ✓ Apprendre à tout moment de la journée, n'importe où et à son propre rythme
- ✓ Programme et contenu de formation complets et universitaires sur la CAD/CAM présentant le processus Ceramill et les flux de travail dentaires
- ✓ Des leaders d'opinion renommés du secteur, divers partenaires de coopération et universités, ainsi que des formateurs de longue date d'Amann Girrbach garantissent un contenu d'apprentissage certifié de première qualité
- ✓ Service complet interdisciplinaire, pour toutes les indications et tous les flux de travail

MODULES D'APPRENTISSAGE ET GAMME DE FORMATIONS CAD/CAM

Le participant reçoit le contenu de la formation dans le cadre d'un programme coordonné utilisant divers modules et techniques comme des tutoriels vidéo et des séances de formation interactives animées par des formateurs d'AG, des spécialistes et des professeurs d'université renommés. Avec une pertinence pratique directe, l'industrie, les instituts universitaires ainsi que les laboratoires et les dentistes apportent des connaissances fondées et validées.

 La formation et la réussite aux examens sont sanctionnées par un certificat.

GAMME DE FORMATIONS DE BASE:

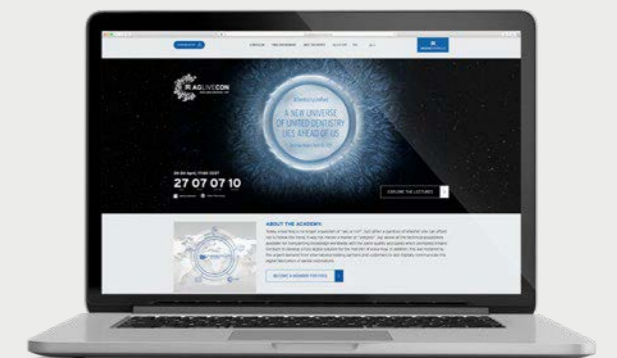
<p>Module</p> <p>AV / MODÈLE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Modèle - Zebris - IOS - Empreinte 	<p>Module</p> <p>SCAN</p> <ul style="list-style-type: none"> - Modèle - Empreinte - Artiscan - Rescan - Matching - Scan intra-oral 	<p>Module</p> <p>BASE DE DONNÉES</p> <ul style="list-style-type: none"> - Remplir - Importation de données (Zebris) - Indications - AG.Live - Matériaux
<p>Module</p> <p>CAD</p> <ul style="list-style-type: none"> - Flux de travail - Outils - Mode expert - Bridges - Conception de la restauration 	<p>Module</p> <p>CAM</p> <ul style="list-style-type: none"> - Imbrication - Entretien / service 	<p>Module</p> <p>FINITION</p> <ul style="list-style-type: none"> - Finition - Frittage/Four de frittage - Contrôle des objectifs d'apprentissage

FAIRE PARTIE DE L'AG ACADEMY

Inscrivez-vous pour obtenir des informations détaillées.



academy.amanngirrbach.com/fr



Notre système de formation

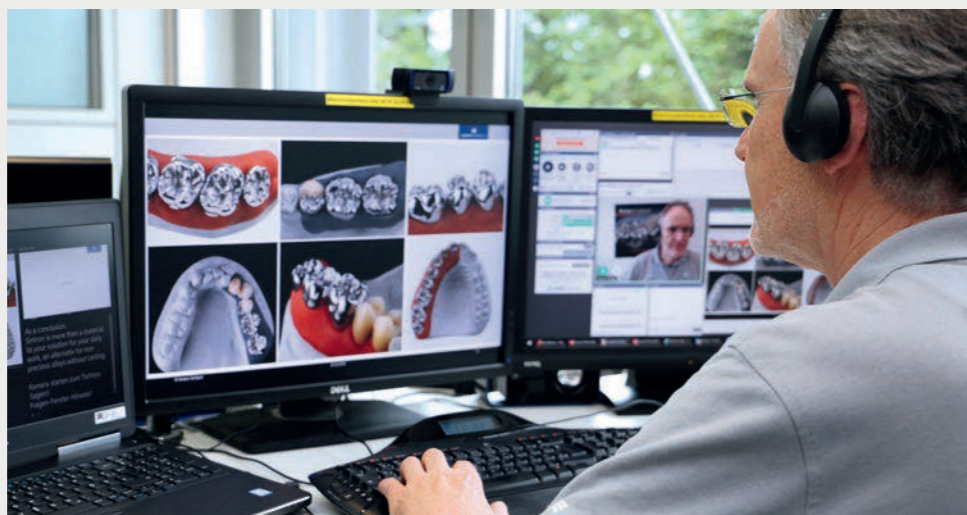
Des formations selon les normes de qualité d'Amann Girrbach, des intervenants triés sur le volet, une offre très large et des thèmes spéciaux abordés en profondeur. Un concept de formation modulaire avec aussi bien des cours classiques en présentiel que des éléments électroniques vous permet d'élargir progressivement vos connaissances.

Nous étudions bien sûr aussi vos demandes individuelles. Contactez-nous pour obtenir une offre de formation individuelle (en ligne) avec un de nos intervenants.

Que vous soyez débutant ou expérimenté, Amann Girrbach vous propose une palette de formations large et adaptée à chaque situation.

- Cours en centre de formation
- Formations en ligne
- Cours au laboratoire/cabinet
- Formation continue dans le cadre d'événements

Nous vous conseillons volontiers pour le choix de la formation. Vous pouvez aussi commander directement en ligne, ce qui vous permet de savoir sans attendre si la formation souhaitée compte encore des places disponibles.

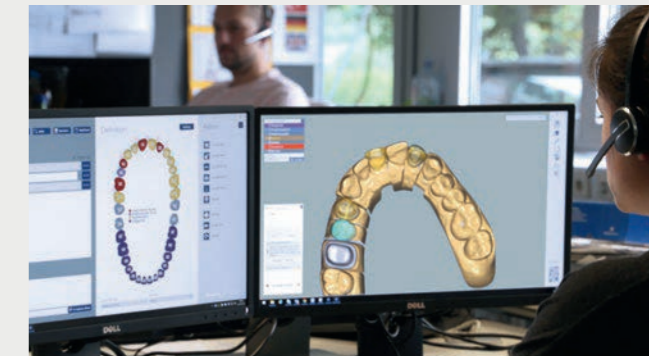


Partout sur place

CERAMILL HELPDESK. AIDE CIBLÉE ET EFFICACE POUR LES UTILISATEURS CAD/CAM

Le Ceramill Helpdesk vous fournit des informations et vous aide depuis la mise en service et jusqu'à la résolution de problèmes spécifiques. Une équipe hautement qualifiée de prothésistes dentaires sont à votre disposition avec la spécialité et l'expertise requises.

Par téléphone ou partage d'écran via Internet, nous sommes directement dans votre laboratoire et notre taux élevé de résolution immédiate élevée vous permet de retrouver rapidement votre productivité. Les clients Ceramill bénéficient d'une assistance complète avec le Ceramill Customer Center.



- ✓ Prise de contact simple par téléphone ou portail de services C3 – rappel directement par des spécialistes
- ✓ Aide pratique pour la mise en service
- ✓ Solution adaptée à chaque cas
- ✓ Réponses par courriel et téléphone
- ✓ Assistance en ligne par partage d'écran - les étapes suivantes s'affichent en direct sur votre écran

SERVICE TECHNIQUE. VOTRE CENTRE D'ACCUEIL ET D'INFORMATION POUR LES DEMANDES DE RÉPARATION ET D'ASSISTANCE

Notre service in-house entre en jeu pour les petits appareils ou les « cas délicats ». Ce service est aussi à votre écoute pour toutes les demandes d'assistance relatives à des appareils et systèmes d'Amann Girrbach.

Sur demande, des appareils de prêt à votre disposition pendant la durée de la réparation vous permettront de maintenir votre productivité.

Pendant la réparation d'unités de fraisage Ceramill, vous bénéficiez de conditions préférentielles sur Ceramill M-Center.



Simple. En ligne.



AG.STORE

Commander du matériel et des accessoires est désormais encore plus facile grâce à notre boutique en ligne AG.Store.

Pour les clients en Allemagne, en Autriche et aux États-Unis. Autres pays prochainement.



La boutique AG.Store est disponible 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, et est totalement indépendante de votre emplacement. Vous décidez où et quand vous achetez.



AG.Store permet de répéter facilement et simplement vos achats, sans longues recherches, directement à partir de votre historique de commandes.



Ne plus jamais manquer des échéances parce qu'un produit n'est pas en stock. AG.Store montre la disponibilité des produits en un coup d'œil et vous pouvez immédiatement choisir une alternative en stock.

ACCÈS À LA BOUTIQUE AG.STORE

Tous les clients de Amann Girrbach sont préactivés pour l'AG.Store. Pour utiliser la boutique, saisissez votre adresse électronique et saisissez une fois un mot de passe. Les conditions et méthodes de paiement par défaut sont automatiquement affectées au compte. En outre, le prix catalogue et les prix spécifiques au client sont affichés.

Les utilisateurs qui ne sont pas encore clients Amann Girrbach peuvent facilement créer un compte dans la rubrique «s'inscrire» ou passer une première commande.

Le centre d'usinage pour toutes les indications et matériaux ou presque : compétent, efficace et rapide

Le m-center d'Amann Girrbach se veut un partenaire fiable du laboratoire et offre un complément optimal à la production de produits techniques dentaires.

Décidez vous-même si vous êtes un simple client de scanner ou un client de système complet, par exemple en cas d'augmentation des commandes ou d'arrêt de la machine.

Grâce à un système parfaitement coordonné d'installations de production précises et à un portefeuille exclusif de matériaux, nous garantissons des restaurations dentaires de la plus haute qualité.

Des techniciens dentaires expérimentés et spécialement formés à la CAD/CAM assurent une qualité élevée et constante des produits, qui est garantie par le contrôle qualité accompagnant la production.



- ✓ Large gamme d'indications et de matériaux
- ✓ Système optimalement coordonné par Amann Girrbach
- ✓ Système de remises échelonnées (rabais à partir de 11 unités)
- ✓ Délais de production de 24 heures
- ✓ Livraison express jusqu'à 12 h le lendemain
- ✓ Excellent service assuré par des techniciens dentaires CAD/CAM spécialement formés
- ✓ Sécurité : garantie de 5 ans



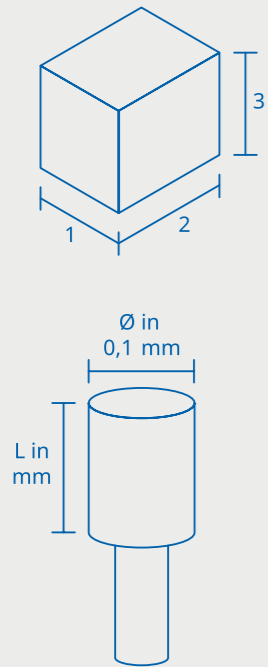
TÉLÉCHARGEMENT DE DONNÉES RAPIDE ET FACILE AVEC AG.LIVE

Flux de travail pour les utilisateurs de Ceramill : Les données sont transférées à AG.Live via le flux de travail du logiciel de CAD Ceramill Mind et, de là, au Ceramill M-Center.

FLUX DE TRAVAIL POUR LES UTILISATEURS D'AUTRES SYSTÈMES :

Après un enregistrement réussi dans AG.Live, le Ceramill M-Center peut être sélectionné comme partenaire de fabrication. Le cas du patient est alors créé. Après avoir chargé les données de production au format STL, le téléchargement vers le Ceramill M-Center peut être effectué.

Dans les deux cas, une confirmation de commande est envoyée par notification e-mail.



LES DESCRIPTIONS QUE CONTIENT CE CATALOGUE SE LIMITENT AUX PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET POSSIBILITÉS D'UTILISATION DE NOS DIFFÉRENTS PRODUITS.

Pour des informations plus complètes, veuillez consulter les brochures correspondantes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les dimensions des produits sont normalement indiquées en millimètres (mm) dans l'ordre suivant : profondeur x longueur x largeur x hauteur

- 1) profondeur
- 2) largeur
- 3) hauteur

Les autres cotes comme le diamètre (Ø), l'alésage, l'épaisseur, etc. vous sont indiquées comme il se doit.

CONTENU DE LA LIVRAISON

Les packs système « intro » (coffret, kit, etc.), de même que les machines et appareils dans leur configuration de base, vous sont précisés explicitement dans « contenu de la livraison ». Les différents articles du « coffret / kit » vous sont également indiqués avec leurs références respectives afin de vous permettre de les commander à l'unité si vous le souhaitez.

LES PIÈCES DE RECHANGE

Vous trouverez dans ce catalogue des pièces de rechange uniquement pour les équipements qui, d'après l'expérience que nous en avons, en nécessitent régulièrement. Pour plus d'informations sur ces pièces et connaître leurs références, veuillez consulter le mode d'emploi correspondant.

Nous nous réservons le droit d'apporter à tout moment des modifications à nos produits afin de les rendre encore plus fonctionnels, plus performants, plus durables et de les faire évoluer technologiquement. Nous ne pourrions par ailleurs être tenus responsables en cas de coquilles ou fautes d'impression.

CGV

Retrouvez nos conditions générales de vente sur le site www.amanngirrbach.com

AUSTRIA (HEADQUARTERS)

Amann Girschbach AG
Koblach, Austria | +43 5523 62333-105
austria@amanngirschbach.com

GERMANY

Amann Girschbach GmbH
Pforzheim, Germany | +49 7231 957-100
germany@amanngirschbach.com

ITALY

Amann Girschbach Italia srl
Verona, Italy | +39 045 9813970
europe@amanngirschbach.com

FRANCE

Amann Girschbach France SAS
Jossigny, France | +33 1 799 722 58
france@amanngirschbach.com

NORTH AMERICA

Amann Girschbach North America, LP
Charlotte, NC, U.S.A. | +1 704 837 1404
america@amanngirschbach.com

BRAZIL

Amann Girschbach Brasil LTDA
Curitiba, Brazil | +55 41 3052 3400
brazil@amanngirschbach.com

ASIA

Amann Girschbach Asia PTE LTD.
Singapore, Asia | +65 6592 5190
singapore@amanngirschbach.com

CHINA

Amann Girschbach China Co., Ltd.
Beijing, China | +86 10 5881 6788
china@amanngirschbach.com

JAPAN

Amann Girschbach Asia Japan
Kyoto, Japan | +81 75 283 1239