

Produktdatenblatt Erkodur-al



1. Herstellerangaben

Handelsname:	Erkodur-al
Zweckbestimmung:	Herstellung von dentalen Tiefziehschienen
Hersteller:	Erkodent Erich Kopp GmbH Siemensstraße 3 72285 Pfalzgrafenweiler Deutschland Tel.: +49 7445 8501-0

2. Einsatzgebiet

Erkodur-al ist geeignet zur Herstellung tiefgezogener intra-oraler Geräte wie:

Anwendungen	lieferbare Stärken
Aligner/ Korrekturschienen/ Retainer	0,6/ 0,8/ 1,0 mm

3. Zusammensetzung

CAS-Nr.:	-
Bezeichnung:	amorphes Polyethylenterephthalat (PET-A)

4. Eigenschaften

Allgemeine Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Form	-	zäh, hart
Farbe	-	klar
Geruch	-	geruchlos
Dichte	ASTM D 1505	1,19 g/cm ³
Wasseraufnahme, 24 h/23 °C	ASTM D 570	0,5 %
Wasserlöslichkeit	-	unlöslich

Mechanische Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Zugfestigkeit	ASTM D 882	41 MPa
Biegefestigkeit	ISO 178	-
Schlagzähigkeit, 23 °C	ISO 179	-
Dartschlagtest, 23 °C	ASTM 1709A	882 g
Streckspannung	ASTM D 882	7 %
Bruchdehnung	ASTM D 882	179 %
E-Modul	ASTM D 882	1462 MPa
Härte nach Shore A/ Shore D	ISO 868	-
Rockwell Härte	D 785	-

Produktdatenblatt Erkodur-al



Thermische Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Vicat Erweichungstemperatur	D 1525	-
Temperaturbeständigkeit, 1,80 MPa	ISO 75	-
Glasübergangstemperatur	DSC	110 °C
Schrumpf nach dem Tiefziehen	-	0,5 – 0,75 %

Biologische Eigenschaften:

Das Material ist nach DIN EN ISO 10993-1 auf Biokompatibilität geprüft worden und beeinträchtigt die biologische Sicherheit des Patienten nicht.

5. Allgemeine Hinweise

Lagerhinweise:

Vor Sonnenlicht geschützt und trocken lagern.
Empfohlene Lagertemperatur: 5 °C – 35 °C

Reinigungs- und Pflegehinweise:

Beste Ergebnisse mit Oxydens Reinigungstabletten.
Weitere Reinigungsmittel: Seife, Kernseife, Flüssigseife und Spülmittel. Keine stark parfümierten Seifen benutzen.
Nicht geeignet sind Zahnpasta, Mundspülungen und heißeres Wasser als 50 °C.
Lösungsmittelhaltige Reinigungsmittel verursachen eine Delaminierung von mehrschichtigen Schienen.

Sterilisation:

Gas- und Plasmasterilisation (<50 °C) sind möglich. Aufgrund der Thermolabilität sind Materialien nicht autoklavierbar.

Die Angaben zu diesem Produktdatenblatt entsprechen nach bestem Wissen unseren Erkenntnissen bei Drucklegung. Die Angaben sind keine garantierte Zusicherung von Produkteigenschaften und begründen kein vertragliches Rechtsverständnis. Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten.